

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 141
21
октября
1935 года

ЧУГУН
За сутки: 3600 т.—101,1%
С начала месяца:
63850 т.—96,3
СТАЛЬ
За сутки: 2710 т.—92,6
С начала месяца:
52095 т.—96,0
КОКС
За сутки: 4251 т.—89,1
С начала месяца:
81937,7 т.—93,5

ПРОКАТ
Обжимный цех
За сут.: 2703,3 т.—95,9%
С начала месяца:
46839 т.—98,5
Среднесортный цех
За сутки: 1613 т.—158,6
С начала месяца:
21930 т.—126,8
Заготовочный цех
За сутки: 2768 т.—115,0

мелкосортный цех
За сут.: 830 т.—143,4
С начала месяца:
10909 т.—117,8
Проволочный цех
За сутки: 114 т.—59,4
С начала месяца:
2706 т.—88,1
Готового проката
За сутки: 2601 т.—115,2
С начала месяца:
40649,7 т.—94,8

Приветствие ЦК союза металлургов лучшим стахановцам Магнитки

На имя оператора блюминга тов. Огородникова президиум ЦК союза металлургов Востока послал следующее приветствие:

Стахановцу блюминга тов. Огородникову.

Дорогой Василий Петрович! Выступая вчера на выездном президиуме ЦК металлургов, вы заявили, что выдачу 220 слитков за смену вы считаете „минимумом“ и обещаете перекрыть свой рекорд с 9 октября—давать в дальнейшем свыше 230 слитков за смену.

Уйдя с президиума на ночную смену, вы с честью выполнили ваше обещание, прокатав 234 слитка, установив новый рекорд, еще раз доказав образцы стахановских методов работы, еще раз доказав огромные возможности, какие таитесь на Магнитогорском комбинате в борьбе за план и рентабельность работы завода.

Президиум ЦК металлургов Востока сердечно приветствует вас, поздравляет вас с этой победой и уверен, что вы и в дальнейшем будете в первой шеренге стахановцев Магнитки и под руководством партийной и профсоюзной организаций поведете за собой всех прокатчиков Магнитки.

Президиум ЦК:
ОСТРОВСКИЙ, ЛУКЬЯНОВ, ШЕВЧЕНКО.

Члены президиума ЦК металлургов Востока, посетившие Магнитогорский завод, побывали на блюминге и подробно беседовали с орденоносцем тов. Богатыренко о его работе и бытовых условиях.

Тов. Богатыренко дал 17 октября новый рекорд, прокатав 239 слитков. ЦК металлургов Востока послал ему следующее приветствие:

Дорогой Дмитрий Артемович!

Президиум ЦК металлургов Востока приветствует вас и сердечно поздравляет с новой победой. Вы доказали, что стахановцы могут значительно перекрывать так называемые „технические нормы“.

Президиум ЦК уверен, что и в дальнейшем вы будете в славных рядах стахановцев и будете добиваться дальнейших побед!

Президиум ЦК:
ОСТРОВСКИЙ, ЛУКЬЯНОВ, ШЕВЧЕНКО.

СТАН „500“ ПРЕВЫСИЛ ВДВОЕ ПРОЕКТНУЮ МОЩНОСТЬ

Телеграмма т. Рындина вызвала новый подъем производственной активности рабочих и инженерно-технических работников стана «500».

18 октября смена ниже т. Емельяничка поставила новый рекорд проката уголка «100», дав 630 тонн, вместо плановых 338 тонн.

Следующая смена инженера Лаура поставила новый невиданный рекорд, прокатав за смену 656 тонн (план 338 тонн). Она, таким образом, удвоила проектную мощность стана (325 тонн). Смена Лаура отослала красное переходящее знамя цеха у смены т. Емельяничка и получила премию 500 рублей.

По-стахановски работали в смене Емельяничка мастер т. Шевчук, ст. вальцовщик т. Ходоровский, вальцовщики тт. Купленский, Медведицкий, Конарев, сварщики Каримов, Мещеряков, Африканов, резчики тт. Кропинов, Михайлия, Чернявский, старший правильщик т. Рожков, операторы тт. Рослова, Тружина, Мизякина, Голякова, электрики тт. Огнев, Кириллов.

В смене т. Лаура по-стахановски работали мастер Пауков, вальцовщики тт. Галлиулов, Елизаров, Воеводин, Кудряшев, Соколовский, операторы тт. Дуцаева, Рожкова, Барлова, Чувачанкова, резчики тт. Рогозин, Сумехацкий, Голенков, За-

даемный, Яковлев, Соколин, Щавлянский, правильщики тт. Перепелкин, Коваль, Насовец, Берестнева; слесари тт. Тихонов, Ивликов, электрики тт. Бажков, Демков; смазчик Прилипин; сварщики тт. Лебедев, Коновалов, Миронов.

За 18 октября стан «500» прокатав 1856 тонн годного проката—180 проц. суточного задания. Подобной производительности стан добился впервые за все время работы.

19 октября смена Емельяничка завоевала обратно красное знамя цеха. Она дала 682 тонны, причем брака не было совершенно. **МАРКОВ,**

ОКТАБРЬСКИЙ ПЛАН ПЕРЕВЫПОЛНИМ

Челябобком ВКП(б)—
тов. Рындину

Общее собрание стахановской смены инженера Кудрявцева и мастера Ф. М. Зуева, обсудив приветствие областного комитета ВКП(б) передовым людям нашей социалистической родины—стахановцам, заверяет обком, что метод стахановской работы будет повседневным в работе нашей смены.

Смена инженера Кудрявцева и мастера Зуева первая в мелкосортном цехе стала на путь стахановской работы. Сентябрьский план она перевыполнила на 31 проц. При плане в 180 тонн отдельные смены давали стране 350, 400 и 446 тонн годного проката.

Обязуемся октябрьский план по своей смене перевыполнить на 35 проц.

По поручению общего собрания смены:

- Начальник смены,
инженер **КУДРЯВЦЕВ.**
- Мастер-прокатчик **ЗУЕВ.**
- Мастер-электрик **КРИВОЩЕКОВ.**
- Мастер-механик **ПЕРМЯКОВ.**
- Старший сварщик **ГАЕВСКИЙ.**
- Профорг смены **СЕРОВ.**
- Парторг смены **СИНЬКО.**
- Комсорг смены **ЖИДКОВ.**

СОРЕВНОВАНИЕ БРИГАД БЛЮМИНГОВ

16 и 17 октября вторая бригада кузнечного блюминга, соревнующаяся с четвертой бригадой нашего блюминга, была выходной.

18 октября кузнечане прокатали 830 тонн.

Центральный Комитет ВКП(б) с прискорбием извещает о смерти после продолжительной болезни старой большевички, неутомимого и стойкого борца за коммунизм—

**АННЫ ИЛЬИНИЧНЫ
ЕЛИЗАРОВОЙ - УЛЬЯНОВОЙ.**

ЦК ВКП(б).

ОТВЕЧАЕМ тов. РЫНДИНУ НОВЫМИ РЕКОРДАМИ

18 октября все смены нашего цеха обсудили телеграмму секретаря Челябинского обкома ВКП(б) тов. Рындина.

Телеграмма вызвала в цехе новый производственный подъем.

В этот день в цехе прокатали 782,4 тонны металла трудного профиля—полоски.

Стахановская смена Кудрявцева—Зуева поставила в этот день новый замечательный рекорд. Она прокатала 310,9 тонны полоски, при задании в 200 тонн. Такого количества полоски еще не давала ни одна смена.

Крепко работали и в смене Свистунова. Эта смена прокатала 284 тонны. В смене выдвинулись замечательные стахановцы—вальцовщик Петухов, старший сварщик Застав-

нюк, слесари Владыкин, Антонов и Аксенов.

Ударники мелкосортного цеха, возглавляемые треугольником, дант тов. Рындину твердое обязательство выполнить октябрьскую программу не менее чем на 130 проц. и, бесстрашно борясь с саботажниками, вырастить новые десятки стахановцев.

По поручению сменных собраний: **ГОЛУБИЦКИЙ, ШОРНИКОВ, СОКОЛОВ, КУДРЯВЦЕВ, МАКАЕВ, МИТРОФАНОВ, Ф. ЗУЕВ, М. ЗУЕВ, Д. СВИСТУНОВ, Н. СВИСТУНОВ, ПЕТУХОВ, СЕРОВ, КАРПИКОВ, В. ЗУЕВ, ЗАСТАВНИК, АКСЕНОВ, ВЛАДЫКИН, АНТОНОВ.**

БОЛЬШЕ чугуна, Стали, проката!

Выплавлено чугуна
за 19 октября (в тоннах)

| | |
|-----------|--------------------|
| Домна № 1 | 1000 — 83,3 проц. |
| Домна № 3 | 1300 — 120,4 проц. |
| Домна № 4 | 1300 — 104,8 проц. |

Выплавлено стали за 19 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

| | |
|-----------|---------------------------------------|
| Печь № 1 | 301 |
| Печь № 2 | 344 |
| Печь № 3 | Нач. печи Лебедев, плавки не было |
| Печь № 4 | Нач. печи Чернолуцкий, плавки не было |
| Печь № 5 | Нач. печи Никитин 266 |
| Печь № 6 | Нач. печи Толокина 181 |
| Печь № 7 | Нач. печи Привалов 327 |
| Печь № 8 | 336 |
| Печь № 9 | 332 |
| Печь № 10 | Нач. печи Чугунов 307 |
| Печь № 11 | Нач. печи Аристов 318 |

Прокатано годного металла

за 19 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

| | |
|--|-----|
| Смена Трубинова—ст. оператор Огородников | 978 |
| Смена Ланина—ст. оператор Ч. Рышев | 894 |
| Смена Шума—ст. оператор Свистунов | 924 |

СТАН „500“—задание на смену 350

| | |
|-------------------|-----|
| Смена Трахтмана | 574 |
| Смена Емельяничка | 674 |
| Смена Паршина | 364 |

СТАН „300“—задание на смену 200

| | |
|-------------------|-----|
| Смена Кудрявцева | 272 |
| Смена Митрофанова | 184 |
| Смена Макаева | 272 |

