

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВАРИЩА СТАЛИНА



ЧУГУН
За сутки: 4090 — 85,4%
С начала месяца: 27830 — 72,5%
СТАЛЬ
За сутки: 2223 — 75,2%
С начала месяца: 17786 — 75,1%
КОКС
За сутки: 4190 — 91,1%
С начала месяца: 29798,2 — 81%

ПРОКАТ
Обжимный цех
За сутки: 2614,1 — 81,4%
С начала месяца: 18298,4 — 71,3%
Среднесортный цех
За сутки: 444 — 39%
С начала месяца: 1187 — 13%
Заготовочный цех
За сутки: 2228 — 79,2%

Мелкосортный цех
За сутки: 737 — 121%
С начала месяца: 1445 — 35,4%
Проволочный цех
За сутки: 132 — 57,4%
С начала месяца: 1613 — 100,2%
Готового проката
За сутки: 2063 — 78%
С начала месяца: 9334 — 44,2%

Привет лучшим стахановцам завода М. Н. ЗУЕВУ и В. Г. ШЕВЧУКУ, награжденным орденом Трудового Красного знамени

НАГРАЖДЕНИЕ ИНИЦИАТОРОВ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ

Центральный исполнительный комитет Союза ССР принял постановление о награждении рабочих и работников — инициаторов стахановского движения в промышленности и на транспорте орденами Ленина и Трудового Красного знамени.

Среди награжденных орденом Ленина — известные всей стране застрельщики стахановского движения гг. Стаханов, Дюканов, Бусягин, Виноградова Е., Виноградова М. и др.

В числе награжденных орденом Трудового Красного знамени стахановцы магнитогорского завода —

В. Г. ШЕВЧУК — мастер среднесортного цеха (стан «500»).

М. Н. ЗУЕВ — обер-мастер мелкосортного цеха (стан «300»).

ОТ РЕДАКЦИИ. Ввиду неполучения своевременно полного текста постановления ЦИК Союза ССР из-за перерыва телеграфной связи с Москвой, постановление будет опубликовано завтра.

КРАСНЯНСКИЙ ДАЛ 245 ПРОЦ. НОРМЫ

Водопроводчик Коблов 3 декабря при ремонте паропроводов пушки Брозюса на печи № 4 установил новый рекорд, выполнив задание на 214 проц.

Стахановец-токарь Краснянский механической мастерской домны в этот же день на различных токарных рабо-

тах дал 245 проц. нормы. Заработок стахановца Краснянского выразился за смену в 21 рубль 88 коп., Коблова — 22 рубля 50 коп. за семичасовой рабочий день.

Коллективный корреспондент „ММ“ газета «За ремонт».

ХОРОШО УХАЖИВАЛИ ЗА ПОДИНОИ

Когда мы услышали про стахановское движение, то стали думать, как бы и нам по-стахановски работать. Мы начали хорошо следить за печкой и в результате выполнили годовую производственную программу. Наша печь № 8 перекрыла свое годовое задание. Вместо 80 тысяч мы дали 80.140 (эта цифра была на 1 декабря). Как мы добились успеха?

Мы хорошо ухаживали за подиной. Как только обнаруживали маленький застой, живо скачивали. Из-за ям мы почти не стояли. А если стояли, то очень мало. На нашей печи № 8 правильно ведется тепловой режим: вместо 19 кубометров газа по плану, мы расходует 12—13 кубометров на тонну годного.

Поджога сводов у нас почти нет. Если был один сталевар Навос, который поджигал свод, то мы его выгнали.

Теперь коллектив подобран. Сталевары Севастьянов, Лаврушин, Юрченко справляются хорошо со своим делом.

Сталевар печи № 8
ТИСЛЮК.

За 12 часов
вместо 60

Коммунист обер-мастер вальцетокарной Харитошин 7 декабря, лично став на обточку валков, выполнил норму вместо 60 часов за 12 часов.

Этого он добился путем применения резцов твердых сплавов.

Тов. Харитошин внес также предложение изменить конструкцию суппорта, которое даст возможность повысить производительность в 8—10 раз.

Парторг вальцетокарной мастерской
ВОЛЧЕНКО.

БЛАГОДАРИМ ЗА СТАХАНОВСКУЮ РАБОТУ

Директору Магнитогорского металлургического завода тов. ЗАВЕНЯГИНУ

Совместное совещание директоров и стахановцев вагоностроительной промышленности, собравшись в исторический день досрочного выполнения сталинского заказа по вагоностроению на 1935 год, делится с вами своей радостью победы, в обеспечении которой доля участия руководимого вами завода очень большая.

Мы шлем наш большевистский привет и благодарность вам и прекрасному коллективу рабочих-стахановцев, инженерно-технических работников и служащих вашего завода.

Роль вашего завода в обеспечении выполнения и перевыполнения нашего задания на 1936 год будет не меньшей. Вы должны нам обеспечить не только количество, но и качество целого ряда поставляемых вами изделий.

Мы надеемся, что вами будут приняты все меры для обеспечения ликвидации дефектов качества, имевших место в 1935 году.

Особенно важно уничтожить волосовины в осевой заготовке и большие колебания в длине, вызывающие громадные затраты труда по резке и потере материала.

Мы убеждены, что стахановцы вашего завода помогут вагоностроительной промышленности выполнить ответственнейшее задание, возложенное на нее партией и правительством на 1936 год, еще шире развернут стахановское движение, поднимут производительность своего труда на невиданную в истории человечества высоту и вместе с вами мы добьемся дальнейшей победы.

ПО ПОРУЧЕНИЮ СОВЕЩАНИЯ:

Начальник Главвагонпрома А. ФУШМАН.

Директор завода „Красный профинтерн“ ШЕЙН

Токарь-стахановец завода им. Урицкого ЛИХОРАДОВ

Есть 100 тысяч тонн проката!

Коллектив рабочих и ИТР мелкосортного цеха (стан «300») на основе развернутого стахановского движения в 9 час. утра 8 декабря закончил выполнение годовой оперативной программы комбината. Стране дано 100 тыс. тонн сортового проката. Годовую программу освоения стана — 80 тысяч тонн — наш коллектив выполнил 29 сентября.

До конца года обязуемся дать еще не менее 20 тысяч тонн проката.

Производственно-общественную работу в 1936 году построим на основе указаний товарища Сталина на первом всесоюзном совещании стахановцев. Наш цех в будущем году будет одним из первых стахановских цехов в системе комбината.

Стахановский коллектив цеха ставит себе задачу дать в 1936 году не менее 300 тысяч тонн сортового проката.

Начальник цеха ГОЛУБИЦКИЙ, Ф. И.

Партийный организатор — ШОРНИКОВ.

Профорг — СОКОЛОВ.

Стахановцы: ЗУЕВ М. Н., ЗУЕВ Ф. М., СВИСТУНОВ Д., МАКАЕВ С., БРОВЧЕНКО, ПАНЧЕНКО, КУДРЯВЦЕВ, ЗАБУДЬКО.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна

за 8 декабря (в тоннах)

Домна № 1	1200 — 96,8 проц.
Домна № 2	950 — 88,0 проц.
Домна № 3	1040 — 83,9 проц.
Домна № 4	933 — 72,6 проц.

Выплавлено стали за 8 декабря

Задание на печь — 329 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	Нач. печи Горский	319
№ 2	Иванцов	339
№ 3	Лебедев	186
№ 4	Чернолуцкий	330
№ 5	Бузылев — плавки не было	
№ 6	Толкнова	316
№ 7	Привалов	157
№ 8	Костяной	137
№ 9	Лолухов — плавки не было	
№ 10	Чугунов	307
№ 11	Аристов	157



Прокатано годного металла

за 8 декабря (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1109

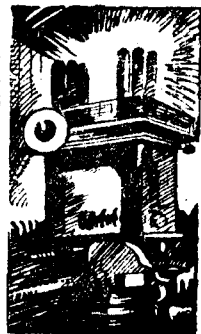
Смена Савельева — ст. оператор Черныш . . . 1165
Смена Шума — ст. оператор Тищенко . . . 814
Смена Зименкова — ст. оператор Свиштунов . . . 716

СТАН „300“ — задание на смену — 250

Смена Кудрявцева . . . 241
Смена Митрофанова . . . 241
Смена Макаева . . . 245

СТАН „500“ — задание на смену — 350

Смена Лаура . . . 179
Смена Емельянича . . . 118
Смена Паршина . . . 147



ПАРТИЙНЫЕ И НЕПАРТИЙНЫЕ БОЛЬШЕВИКИ СТАНА „300“ ОВЛАДЕВАЮТ НОРМАМИ ВЕЛИКОЙ ПРОЛЕТАРСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

Самый большой праздник в моей жизни

В последний месяц я отпраздновал три праздника сразу. Первый праздник—годовщина Великой пролетарской революции, второй—мне исполнилось 60 лет, третий—я получил стахановский заработок—4250 рублей, а вместе с сыновьями, тоже стахановцами,—11250 рублей.

Но самый большой праздник в моей жизни—сегодняшний день, когда правительство наградило меня орденом Трудового Красного знамени.

Дедушка мой был крепким металлургом уральских заводов. Он работал на пудлинговых печах. Отец мой по наследству тоже стал работать на пудлинговых печах. Умер отец на юге, на Сулинском заводе.

Остался я без отца 10 лет.

Подростком, мать упростила принять меня „на крючок“ на проволочный стан Выксунского металлургического завода.

Незнаю уже, за что меня только ни били. Били за все. Клещей в руках не давали подержать, если не поставишь бутылки водки.

Только при советской власти увидел я настоящую жизнь. Я стал обермастером и мое правило—учить людей, как лучше работать.

На стане „300“ кроме меня работают мои сыновья. Сыновья мои стахановцы: мастер стана—Федор, старший вальцовщик—Василий, мастер электрик—Арсений, да еще зять бригадир—Андрей Скребец.

Живем мы дружно, зажиточно и культурно. Этой жизнью и великой наградой я обязан партии и верному ученику Ленина, нашему любимому, гениальному вождю товарищу Сталину.

М. Н. ЗУ ЕВ.

Тт. Новаковский, Берман, Шорников на квартире у стахановца Зуева

6 декабря на квартире лучшего стахановца Магнитки, знатного обермастера завода Михаила Николаевича Зуева посетили секретарь ОК ВКП(б) т. в. Новаковский, секретарь парткома завода тов. Берман и парторг цеха тов. Шорников.

Тт. Новаковский и Берман в дружеской беседе с Михаилом Николаевичем и его семьей затере овались бытовыми условиями, нуждами и вопросами этой замечательной семьи. Михаил Николаевич Зуев заверил

тт. Новаковского и Бермана, что слово, которое он дал руководителю челябинских большевиков тов. Рындину о ликвидации отставания проката, он выполнит.

Хотя ему дали путевку на курорт вместе с женой, но он не уедет до тех пор, пока не добьется максимальной выдачи годного проката со стана.

Тт. Новаковский и Берман были у Михаила Николаевича около двух часов.

Воронович.

Мы всегда помним указания товарища СТАЛИНА

Начальник стана „300“
Ф. И. ГОЛУБИЦКИЙ

До приезда в Магнитогорск я имел смутное представление о первоклассной технике стана „300“. Такого стана не было еще в СССР, нет его, пожалуй, и за границей. Чтобы овладеть техникой стана, мне пришлось много, упорно и настойчиво учиться.

В основу борьбы за освоение стана я взял слова товарища Сталина «Батры решают все». Этот лозунг стал ключом в освоении техники.

Начал подбирать людей. Людей подобрал неплохих, проверенных, преданных социалистическому производству. К этим людям относятся семья Зуевых, братья Свистуновы, старый производственный Кривич, Серов, Буриенко, коммунисты Писарев, Тишин и другие. Цель была такова: вокруг этого костяка сплотить крепкий коллектив, дисциплинировать его и сделать способным преодолевать трудности.

С чего мы начали? До пуска стана сам я изучал технику стана в течение пяти месяцев. Я хорошо просмотрел механизмы, подсчитал их мощность, и еще тогда мне было ясно, что на этом стане мы дадим больше металла, чем запроектировано.

На протяжении февраля, марта и апреля все люди, которым предстояло работать на стане, занимались на производственно-технических курсах и у меня в кабинете.

Заранее запаслись запасными частями.

С первых же дней мы взялись за воспитание людей. Широко развернутая партийно-массовая работа вокруг задач, поставленных перед нами партией, дала замечательные результаты. Молодые рабочие были группированы вокруг старых производственников. Это дало нам возможность сколотить здоровый боеспособный коллектив. У нас люди росли буквально на глазах. В та-

ким можно отнести недавно вступивших в сочувствующие стахановцев Щербатова, Ильину, Каношина и многих других беспартийных большевиков.

В период освоения стана к нам приехал от фирмы «Клейн» представитель—некто Отто Крамер для «оказания помощи». На самом деле он проповедывал фашистские идеи. По его схеме стан должен осваиваться в течение двух лет, и это только, чтобы освоить проектную мощность фирмы «Клейн».

Мы, советские инженеры и рабочие, решили истребить разбить расчеты фирмы «Клейн» и, в частности, ее представителя Отто Крамера. Мы решили их проектную мощность освоить не в два года, а в два месяца. Стан мы пустили в конце апреля, а уже 19 мая впервые освоили проектную мощность. Затем мы давали за сутки значительно больше 500 тонн. С Крамером нам пришлось быстро распрощаться.

Мы всегда помним указания товарища Сталина о необходимости правильной организации труда. Организации труда мы уделяем особое внимание.

Мы придаем большое значение самокритике. На производственных совещаниях, которые собираются у нас часто, мы подвергаем резкой критике ошибки и требуем их немедленного исправления. И те, кто не понимает значения самокритики

и восстает против нее, с такими мы прощаемся раз и навсегда. Такой случай был с инженером Федоровым.

Значительные победы нам принесло стахановское движение. О нем мы узнали в последних числах сентября из статьи самого Стаханова. Треугольник пошел к инженеру Кудрявцеву, к мастеру Зуеву Федору и побеседовал о рекордах шахтера Алексея Стаханова. Мы договаривались о возможности внедрения стахановского метода в наших условиях.

Договорились, что надо будет драться за каждую минуту и даже секунду производительной работы стана. Обеспечили бригаду всем необходимым. Вальцовщики Серов, Карпиков, мастер Зуев дали слово обеспечить работу стахановскими методами. Своё слово они выполнили, в первые же дни показав высокую производительность. Мы тогда же решили собирать до работы и после работы производственные совещания, на которых обсуждать опыт стахановцев. Такие совещания у нас длились до 1 ноября.

Дней через пять, примерно в первых числах октября, мы переключили на помощь сменам Макаева и Свистунова Дмитрия, которые отставали. Хорошо им помогли, они усвоили опыт Кудрявцева и Зуева и у них дело пошло в гору.

Особенно мы крепко поговорили со старым Зуевым. Мы сказали ему: «Михаил Николаевич, у тебя колоссальный опыт, развивай стахановское движение, поддерживай его во-всю, ты можешь оказать большую помощь».

Михаил Николаевич подумал и дал обязательство возглавить стахановское движение. Он действительно многое сделал для того, чтобы наш стан работал по-стахановски.

Перед нами сейчас стоит задача: давать в среднем в сутки не меньше 800 тонн и, как правило, тысячу тонн. Некоторые наши смены уже давали около 450 тонн за 8 часов. Вот почему мы уверены, что перекроем проектную мощность в 2 раза.

Но помимо высокой производительности, мы не плохо боремся и за снижение себестоимости. В третьем квартале мы сэкономили 1200 тысяч рублей, а в октябре 930 тысяч.

Под руководством партии и любимого нашего товарища Сталина мы одержали в этом году крупную победу. Программу будущего года мы выполним не позже ноября. Этого мы добьемся во что бы то ни стало!

Производительно работать, культурно жить

В первые дни пуска стана „300“ мы особое внимание уделили подбору авторитетных, проверенных людей для того, чтобы на них возложить обязанности профгруппиров. Подобрали крепких людей. За исключением Чистякова старые профорганы еще не переизбирались.

Товарищи Данилов, Серов, Широков, Витик, Ющенко, Черненко и Колесников в своих группах возглавляют борьбу за стахановские методы работы, за высокую производительность труда.

Крупное значение мы придаем производственно-массовой работе. Ежедекадно у нас проводятся производственные совещания. Неполноценные крупные группы мы обсуж-

даем на профгруппах немедленно. На производственных совещаниях наши стахановцы всегда обмениваются опытом своей работы, и это дает очень много.

Когда мы получили бытовое помещение, у нас стали регулярно проводиться производственные совещания перед началом работы.

У нас соревнуются на лучшие методы работы, на высокую производительность труда почти все рабочие. Это видно из того, что у нас почти ежемесячно премируются из 370 не менее 340 человек.

Начиная с июня, мы получили конкурсные премии в сумме 55 тысяч рублей. Кроме того, за экономию нас

премировали 110 тысячами рублей.

Помимо крупных премий, выданных наличными, мы купили почти всем рабочим теплогретьки, теплые брюки, вальцовщикам и слесарям—ботинки и валенки, лучшим работникам—пальто, а резчикам купили хорошие меховые тулупки.

Мы закупили разный спортивный инвентарь, много настольных игр, гармонику, балалайки, гитары.

У нас каждый день 8 человек ходят в драматический театр и 10 человек—в госцирк по билетам, закупленным на весь сезон.

В итоге производительной работы наши стахановцы стали зарабатывать по тысяче, по две, по три тысячи рублей и даже больше. Вот, например, Колесников и Ющенко, заработали в октябре по 1200 рублей. Старший сварщик Заставнюк получил 1250 рублей, плюс 400 рублей пре-

мии, мастер Дмитрий Свистунов заработал три тысячи рублей, а лучший наш стахановец Михаил Николаевич Зуев—свыше 4000 рублей.

Сейчас мы организовали кружок профсоюзной учебы для профгруппиров. Когда прорабатывали тему: забота о живом человеке, то выяснилось, что у Финкермайна и Шрайберга в квартирах не вставлены стекла. На другой день стекла были вставлены. С профгруппиров Ющенко живет Грибеньюк, он не имел стола и табуреток. Как только мы это выяснили, сразу же его обеспечили необходимым и мебелью. Таких случаев можно привести не мало.

У нас сейчас 89 стахановцев, но мы работаем, не полагаясь только на то, чтобы в цех сделать стахановским, чтобы производительно работать всем коллективом и культурно жить.

Профорг стана „300“
ИВ. СОКОЛОВ.

БУДЕМ РАВНЯТЬСЯ ПО НАШЕМУ ОРДЕНОНОСЦУ ОБЕР-МАСТЕРУ Михаилу Николаевичу ЗУЕВУ

ХОЧУ УЧИТЬСЯ!

В прошлом я из бедняцкой семьи — крестьян. С 1929 года пошел на производство, работал чернорабочим. На Магнитку приехал в 1933 году. С 1934 года, имея огромное желание работать на печах, я пошел чистить шлак на блюминге. Работал я хорошо, добросовестно. И когда пускали стан „300“, меня перевели подручным сварщика.

Работать я попал к старшему сварщику стахановцу Никите Михайловичу Заставнюку. Он сразу же начал меня учить на сварщика и через некоторое время меня назначили сварщиком.

Работу я свою очень люблю. Дома живу, а о печах думаю.

Приходя на работу, я регулирую в первую очередь газ для того, чтобы не было избытка воздуха. Своим ростом от чернорабочего до сварщика за такое короткое время я, безусловно, обязан как руководству цеха, так и лично тов. Заставнюку,

который растил и учил меня.

Сейчас я живу зажиточно. В октябре я получил 96 рублей. Об этом заработке я раньше и не мечтал. Живу только я скверно, нет отдельной комнаты, постельные принадлежности не меняются. Если сам не потираю, то коммунально-бытовой отдел не побеспокоится об этом.

Живу на 5-м участке, на 21-й улице, в бараке № 6. Бывает так, что нет даже кипятку.

Я прошу помочь мне в улучшении бытовых условий и дать возможность учиться. Я комсомолец и должен систематически повышать свои знания, но в этих условиях я этого делать не могу.

В дальнейшем я обязуюсь работать еще лучше. От имени печной бригады заверяю, что план 1936 года мы выполним на месяц раньше срока.

Сварщик комсомолец
П. А. КОВАЛЬЧУГ.

ЗНАЮ КАК ЖИВУТ И В ЧЕМ НУЖДАЮТСЯ СТАХАНОВЦЫ

С конца сентября, когда началось стахановское движение, я, как профорг, сразу начал прорабатывать в нашей смене вопрос, как применить методы Стаханова в наших условиях.

Наша смена до этого отставала. Но когда мы развернули стахановское движение, когда на сменно-встречных мы крепко поругали вальцовщиков за их отставание, наша смена резко пошла вверх.

Свои обязательства мы выполняем.

Резка и правка у нас отставали. До стахановского движения мы резали не больше 100 тонн на одном прессе. Но когда развернулось стахановское движение в бригаде резчиков, они стали давать до 200 тонн на одну сторону. На своих сменно-встречных мы отмечали отстающих и всегда ставили в пример таких лучших стахановцев, как Швецов, Гуров, Черномердин и другие.

Мы крепко помогли рабочим, которые хотели работать по-стахановски, но не всегда справлялись с работой, например правильщик Чикота благодаря этой помощи сейчас работает неплохо.

Резко повысились у нас заработки. Я, как правильщик, до стахановского движения зарабатывал по 200 рублей в месяц, а сейчас по 500 и больше рублей. Такой заработок значительно улучшил мое материально-бытовое положение. Сейчас у меня еще больше желания и инициативы перевыполнить план.

Своих стахановцев я знаю всех, знаю, как они живут, в чем нуждаются. 1936 год мы встретим новыми победами. Встречный на 1936 год мы возьмем вместо 180 тысяч тонн в год — 300 тысяч.

Правильщик, профорг
смены А. И. ВИТИК.

ЖИВУ СЫТНО, ВЕСЕЛО

Работаю сварщиком 11 лет. Старшим сварщиком я работаю три года. До этого я учился около двух лет в профшколе по специальности сварщика.

Работал я на блюминге, на стане «500» и на стане «300» со дня пуска. Печи я знаю на «отлично». Не только эти печи я знаю, на которых работаю, а также европейские печи Джерца, Петера, Симонса и американские типы печей.

Прежде чем приступать к работе надо знать все печное хозяйство до пода, и я именно в эти мелочи крепко влез.

Придем на работу, и прежде всего занимаюсь регулированием правильной подачи газа и воздуха. Я проверяю печь снизу доверху, составляю список дефектов и во время ремонта обязательно их ликвидирую, прочищая вентиля-коллекторы.

Когда была авария в начале сентября, я не уходил из цеха трое суток, пока не сделал тщательный

ремонт (новую подину, окна).

Работать старшим сварщиком я считаю почетом.

За время работы я подготовил около 40 сварщиков, которые являются сейчас лучшими стахановцами на блюминге, стане „500“ и стане «250».

Сейчас я готовлю сварщиков на новый прокатный стан. Благодаря моей стахановской работе у меня на печах никогда не было ни аварий, ни простоев.

Работая по-стахановски, я заработал в октябре 1650 рублей. Живу сытно, весело, не нуждаюсь ни в чем, кроме радио.

1936 год мы встретим новым подьемом стахановского движения, будем равняться по нашему орденоносцу М. Н. Зуеву.

Старший сварщик НИКИТА
МИХАЙЛОВИЧ ЗАСТАВНЮК.

НАШИ СТАХАНОВЦЫ БЫВАЮТ В ТЕАТРЕ И ЦИРКЕ

6 декабря мы посетили несколько квартир лучших стахановцев стана „300“.

Как же проводят свои выходные дни стахановцы?

Федор Михайлович Зуев третьего декабря был с женой в ДИТР, смотрел постановку пьесы „Платон Кречет“. Очень доволен остался этой замечательной вещью. Он говорит:

Платон Кречет один из тех подлинно советских специалистов, которых выловала партия. У Платона Кречета мы должны все учиться.

Такого же мнения о „Платоне Кречете“ Дмитрий Свистунов, его жена Анисья Михайловна, вальцовщик Георгий Гуров и ряд других стахановцев.

4 декабря Федор Михайлович был в цирке. О цирке Федор Михайлович отзывался не очень хорошо: он говорит, что цирк должен чаще менять программу и что надо убирать неуспевающего развлекать зрителей клоуна „у ковра“.

6 декабря Федор Михайлович посетил кино и остался очень доволен картиной „Княжна Мери“.

Дмитрий Свистунов, мастер стана „300“, также 4 декабря был в ДИТР, смотрел „Аристократы“ вме-

сте с женой. Он остался очень доволен.

6 декабря Дмитрий Парфенович с женой Анисией Михайловной и вальцовщиком стахановцем Гуровым были в цирке.

На квартире у Дмитрия Свистунова часто и уютно. Дочь Валя имеет свой детский красный уголок, читает книги, и вся семья слушает патефон и радио.

Цирк, ДИТР, кино также систематически посещают стахановцы Витик, правщик, профорг смены, стахановцы-электрики Артюхин, Швецов и многие другие. Наши стахановцы стали жить культурно и весело.

Воронович.

СТАХАНОВЕЦ Митрофан Калинович КРИВИЧ ВЕРНУЛСЯ С КУРОРТА

Тов. Кривич является лучшим стахановцем на стане «300». Ему 53 года. Он работает вальцовщиком, но на работе он лучше и быстрее всякого молодого вальцовщика.

Митрофан Калинович — ревматик. И вот в конце октября Митрофан Калинович сильно заболел — не мог даже ходить. Цех решил помочь Митрофану Калиновичу. С 1 ноября тов. Кривич получил путевку на курорт «Медвежье озеро». Совершенно разбитый, при помощи палок тов. Кривич чуть передвигался. До этого тов. Кривич был на курорте в Славянске, но курорт «Медвежье озеро», как рассказывает тов. Кривич, значительно лучше помог ему. Оставив палки на курорте, тов. Кривич вернулся совершенно здоровым.

Жена его Полина Дмитриевна говорит:

— Он раньше целыми ночами кричал. Совершенно не мог ходить, а сейчас я его не узнаю и очень благодарна руководству цеха за оказанную ему помощь.

В беседе тов. Кривич рассказал, что курорт «Медвежье озеро» — одно из замечательных мест. Грязь там замечательная.

Ему на протяжении 25 дней делали массаж и лечили ноги и поясницу грязью. Сейчас тов. Кривич очень доволен. Но он смущаясь говорит:

— Жена у меня больная, очень плохо себя чувствует, необходимо бы ей помочь, но врачи относятся к этому делу скверно, она на протяжении месяца не может попасть к врачу.

Дальше тов. Кривич говорит, что после окончания курорта ему врачи рекомендовали еще месяц отдохнуть для восстановления сил, но чинуши из нашей страхкассы, курортной комиссии, в лице т. Розина заявили Кривичу:

— Наше дело посылать на курорт. Гулял месяц — хватит.

Мы думаем, что в это дело вмешается завком металлургов, тем более, что начальник цеха тов. Голубицкий сам говорил о том, что тов. Кривич надо дать еще месяц для отдыха.

Сейчас тов. Кривич говорит:

— Работать буду еще лучше. Я чувствую, какую огромную заботу обо мне проявляют партия и правительство.

ПАНЧЕНКО.

ХОРОШО НАСТРАИВАЮ СВОИ КЛЕТЫ

С 1929 года я работаю вальцовщиком. На стане «300» я работаю со дня пуска. С первых дней я почувствовал любовь к стану, начал быстро осваивать технику этого замечательного агрегата и, поработав несколько месяцев, я получил самый высокий — седьмой разряд вальцовщика-проводчика. На работе 8-я и 9-я клетки стали моим родным местом. Свое место я освоил неплохо и в момент развертывания стахановского движения я дал обязательство работать по-стахановски.

На работу я прихожу за один час до начала смены, осматриваю клетки, меняю проводки. В последнее время я настраиваю свои клетки так, что штука идет рекой сплошного металла и ровно, как по линейке.

Я являюсь профоргом смены.

Сам учусь и учу других. В последнее время я велел за разверток массовой работы, стал изучать своих стахановцев, знаю, как они живут, в чем нуждаются. Сейчас мы проводим свое время культурно. Берем книги из библиотеки стахановца Зуева, которую он получил в премию, и газеты, играем в лото, ходим систематически в цирк, кино, драматический театр. Основная моя цель сейчас — это максимальное развертывание стахановского движения и превращение стахановцев смены в наиболее культурных людей.

Сейчас у нас в цехе большой праздник. Мы 8 декабря выполнили годовой оперативный план. Дам обязательство, что, вступая в новый 1936 год, мы будем работать еще лучше. Наши рекорды для нас не предел, мы можем легко давать в смену 500 тонн.

Вальцовщик, профорг смены
А. А. СЕРОВ.

Моя цель — быть примерным членом партии

В чем заключается моя стахановская работа? Прежде всего, я еще ни разу не делала брака по своей вине, не имею не только замечаний, но и замечания.

Являюсь лучшей стахановкой цеха, я подала заявление в ряды сочувствующих. Моя цель — быть примерным членом партии. Этой цели я заслужу еще лучшей работой.

Наш колл ктив замечательный и благодаря этому мы досрочно выполнили годовую оперативную программу. В 1936 году мы возьмем значительно большую программу и также ее перевыполним.

Оператор 5-го поста
управления Д. ИЛЬИНА.

Сегодняшний номер выходит без клише, так как цинкография не работала из-за отсутствия электроэнергии.

СИСТЕМАТИЧЕСКИЕ ОБСЧЕТЫ

Бухгалтерия обжимного цеха из месяца в месяц обчисляет рабочих. Бухгалтер Самарин привык к этим «мелким недоразумениям» и не считает нужным улучшить расчетное дело.

Знает об обчетах и профорг Тарасенко, но он еще и не думал о создании рабочего контроля по зарплате.

В цехе всегда задерживают зарплату на 2-3 дня. В день выдачи кассир приезжает не в 12 часов дня, а в 5 часов вечера. Обычно в это время собираются 200-300 человек. Рабочие, работницы и инженерно-технические работники вынуждены простаивать в очереди за деньгами по 4-5 часов.

Выдают зарплату в тоннеле под цехом. Там темно, горит всего одна лампочка, тесно.

Завком должен добиться того, чтобы рабочие во-время и без толкучки получали зарплату и решительно помочь к концу обчетам.

В. Кислицын.

130 малограмотных и неграмотных не учатся

83 рабочих и работниц литейного цеха ликвидируют свою неграмотность и малограмотность в организованных кружках. По заверению профорга цеха тов. Слесарева, посещаемость кружков ликбеза вполне удовлетворительна. Все это хорошо. Но профорганизация цеха сделала еще очень мало для того, чтобы полностью охватить ликбезом неграмотных и малограмотных. Нигде до сих пор не учатся 130 рабочих литейного цеха.

СОЛОВЬЕВ.

Возглавить соревнование формовщиков

На днях состоялось производственное совещание рабочих чугуночной секции литейного цеха. Был обсужден план мероприятий по развитию и внедрению стахановских методов работы.

На этом совещании бригада формовщиков Кузнецова вызвала на соревнование рабочих формовщиков бригады Галкина. Бригада Повитухина вызвала на соревнование бригаду стахановцев Ковалена и бригаду Янковского.

Основной задачей в соревновании рабочие ставят поднять вдвое производительность труда и совершенно ликвидировать брак.

Ведь коллектив рабочих чугуночной секции вызвал на соревнование рабочих стальной секции.

С 5 декабря на специальной вывешенной доске в цехе будут вывешиваться производственные показатели соревнующихся бригад и секций.

Профорг цеха СЛЕСАРЕВ.

С ВЫЕЗДНОГО ПЛЕНУМА ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И БЮРО ИТС ЗАВОДА

САБОТАЖНИКИ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ ПРИВЛЕЧЕНЫ К УГОЛОВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

При переполненном зале участников пленума и рабочих коксохимического цеха 5 декабря в коксохимцехе состоялся выездной пленум завкома металлургов с участием заводского бюро инженерно-технической секции.

На выездном пленуме был заслушан доклад начальника коксохимического цеха тов. Шевченко о развертывании стахановского движения и культурно-бытовых условиях рабочих и инженерно-технических работников цеха, а также доклад профорга цеха Самсонова о производственно-массовой работе и культурно-воспитательной работе.

Пленум прошел под знаком большевистской критики недостатков хозяйственного и профсоюзного руководства, не обеспечившего ровной и безаварийной работы коксохимического цеха, поставившего в тяжелые условия работу всего завода.

На пленуме высказалось свыше 15 человек. В каждом выступлении рабочих и инженерно-технических работников подчеркивалось недостаточное внимание к развертыванию стахановского движения, безобразное положение с культурно-воспитательной и массовой работой среди рабочих и инженерно-технических работников, а также отсутствие заботы об улучшении их бытового положения.

В решении выездной пленум отметил, что хозяйственно-техническое руководство цеха недостаточно возглавило внедрение стахановских методов работы и не создало соответствующих условий для него.

Пленум отметил большой упадок трудовой дисциплины в цехе.

Инженерно-технический коллектив цеха не принял решительных мер к устранению имевших место недостатков по руководству стахановским движением, а часть работников (механик порталных кранов Титов, заведующий сульфатным отделением Пушин) стали на путь прямого саботажа.

Из числящихся 83 стахановцев в цехе 72 работают по совместительству. Совмещение рабочих мест при внедрении стахановских методов работы — отмечает пленум — является безусловно положительным фактором. Лучшие рабочие, овладевшие техникой и совмещающие должности, показывают образцы в работе. Но и совмещение профессий еще не стало массовым движением.

Среди коллектива рабочих коксохимического цеха есть и замечательные бригады, например, каменщиков, выполнившей норму на 207 проц., лапортников тов. Голдобина — до 217 проц. Эти прекрасные образцы высокой производительности не находили должного внимания у руководителей цеха, инженерно-технических работников и общественных организаций, и опыт лучших бригад не был использован на отстающих участках.

Пленум также признал, что со стороны заводского комитета не была оказана своевременно практическая помощь цеху в деле развертывания стахановских методов работы и улучшения культурно-бытовых условий рабочих, а бюро инженерно-технической секции завода совершенно стояло в стороне от этих вопросов.

За бездеятельность организатора ИТС тов. Лозовского и потворство его саботажникам стахановского движения Лозовский снят с этой работы. Новому организатору инженерно-технических работников тов. Годуб, совместно с тов. Румянцевым, предложено разработать мероприятия по дальнейшему развертыванию стахановского движения.

Пленум обязал тов. Самсонова к 10 декабря организовать в цехе школы стахановцев по передаче опыта работы.

Предложено треугольнику цеха установить переходящее красное знамя за лучшую организацию по внедрению стахановских методов работы.

Пленум прикрепил трех работников завкома Румянцев, Великих и Лапшина для оказания практической помощи в работе цеха и улучшению дальнейшего развертывания стахановского движения на «Коксе».

Ознакомившись с культурно-бытовыми условиями отдельных стахановцев цеха, пленум постановил оказать помощь 10 стахановцам, в виде приобретения домашних предметов, установки радио, выдачи ордеров на обувь, костюмы, пальто, детских кроватей и денежной помощи.

Пленум предложил общественным организациям изучить бытовые условия остальных стахановцев и нуждающихся оказать материальную помощь.

Саботажники привлечены к уголовной ответственности. На выездном пленуме стоял вопрос о саботажниках стахановского движения в заготовочном цехе, где руководители-хозяйственники и профорганизация доказывали на рабочих собраниях о неверности решения об оплате вырубщиков заготовочного цеха по категориям и отделении катковки от вырубки.

Пленум вынес решение о постановке на рабочем собрании в заготовочном цехе вопроса об исключении из членов союза начальника цеха Петрова, работников Федоренко и Лихачева и о передаче дела на них в суд.

КАЖДОМУ ЧЛЕНУ ССОЮЗА — ГАЗЕТУ

Выездной пленум завкома, обсудил вопрос о распространении заводской газеты «Магнитогорский металл» в 1936 году. Пленум обязал каждого профорга в ближайшие дни развернуть работу по организации подписки, с тем, чтобы каждый член союза был подписчиком своей заводской газеты.

ЛЫЖНЫЙ ПЕРЕХОД МАГНИТОГОРСК—СТАЛИНСК

ЦК союза металлургов утвердил положение и маршрут скоростного встречного лыжного перехода Магнитогорск—Сталинск, организуемого Центральным комитетом металлургов, по инициативе магнитогорских физкультурников. В этом переходе участвуют команды металлургов Магнитогорска и Сталинска. Характер перехода — скоростной. Команда Магнитогорска идет в Сталинск, а команда Сталинска — в Магнитогорск, соревнуясь между собой в быстрейшем прохождении пути. Старт даст ЦК металлургов из Свердловска 30 января 1936 года по радио.

Стартуют обе команды одновременно в противоположных концах маршрута. Каждая команда состоит из 7 человек. На финише команды соревнуются в искусстве стрельбы. Целью перехода является испытание подготовленности физкультурников Магнитогорского и Сталин-

ского заводов к длительным лыжным переходам и меткости стрельбы, разъяснение значения Всесоюзной зимней спартакиады ВЦСПС, разъяснение решений X съезда комсомола, взаимный обмен рапортами обоих заводов о производственной и физкультурной работе.

Общая длина маршрута равна 2200 километрам.

Если мы посмотрим на будущий путь магнитогорской команды, то он будет таков: из Магнитогорска лыжники берут направление на Троицк, затем на Курган. Этот открытый путь придется идти без каких-либо дорог. От Кургана путь проходит вдоль полотна железной дороги на Петропавловск, Омск, Барабинск, Новосибирск. Затем путь сворачивает вправо, по направлению на Легостыво, Гурьевск и финиш — в Сталинске.

Сталинская команда следует по

этому же маршруту, но в обратном направлении.

Средняя скорость рассчитывается в 70 километров в сутки, при наличии за плечами груза в 8 кг. Весь маршрут предполагается пройти в 32 ходовых дня. Финиш обеих команд ожидается около 12 марта.

После подведения итогов перехода будет выявлен победитель. При чем, будет учтено: скорость прохождения дистанции и результат стрельбы.

Данный переход ценен тем, что у нас в СССР такого перехода еще не проводилось. К тому же он связывает два производственных гиганта — Магнитогорск и Сталинск, и представляет собой большой спортивный интерес, так как он является встречным скоростным.

Методист завкома
по физкультуре
Г. КРУЖКОВ.

СОБРАНИЕ ПРОФАКТИВА

10 декабря, в 6 часов вечера, в помещении ДИТР состоится ОБЩЕЕ ЗАВОДСКОЕ СОБРАНИЕ ПРОФАКТИВА.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Выполнение указаний тов. Сталина и решения пленума обкома ВКП(б) о развертывании ст. х новского движения. Доклад председателя завкома тов. Ларина. После окончания собрания художественная часть.

ЗАВКОМ МЕТАЛЛУРГОВ.

Привлечь хулигана к ответственности

В 10-м корпусе в Кировском районе живет весовщик стана «300» Крижановский.

Крижановский себя ведет безобразно, по-хулигански.

В театре, на пьесе «Платон Кречет» он в самый напряженный момент пьесы встал и начал ругаться будучи пьяным.

Сейчас Крижановский совсем располсался. Цех четыре дня не работает из-за отсутствия газа и эти четыре дня Крижановский беспробудно пьянствует, ругается, бьет окна, посуду.

В квартире вместе с Крижановским живут лучшие стахановцы цеха, бывший партизан-вальцовщик Петухов и Максименко. Оба они просят помочь им выселить хулигана из квартиры.

Крижановский должен быть выселен из квартиры и привлечен к суровой ответственности.

Л. Панченко.

Работали по-стахановски

Во время планового ремонта блюминга сварщикам 4-й бригады было поручено очистить 4-ю группу нагревательных колодцев и две ячейки на 5-й группе.

Мастер Иванов дал на эту работу 19 часов. Мы четко разделили между собой обязанности и, благодаря стахановским методам, работу закончили за 15 часов, очистив одну ячейку сверх задания.

Быков, Пучков, Доронин, Мидеев, Гордиенко.

По следам наших выступлений

Тов. Малышев получил комнату

Завком металлургов сообщил редакции на заметку, «Когда я получу квартиру?», что тов. Малышев комнатой обеспечен. Он получил комнату в Щитовых домах на Парковой улице в корпусе 35.

ИЗВЕЩЕНИЯ

10 декабря, в 5 часов вечера (здание окрпрофсовета, комната 8) ОК МОПР созывает совещание всех секретарей ячеек, комитетов МОПР и сборщиков членских и шефских взносов по вопросу погашения задолженности за 1935 год.

ОК МОПР — ГУРМАН.

11 декабря, в 7 часов вечера, в малом зале ДИТР состоится доклад инженера Бурылева на тему: «Тепловой режим мартеновских печей». На доклад приглашаются инженерно-технические работники, сталевары мартеновского цеха и все желающие.

НИТОМ.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.