

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТИИ, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВ. СТАЛИНА

№ 184
14
декабря
1935 года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 12 ДЕКАБРЯ

| | | |
|--|--|--|
| ЧУГУН За сутки: 4075 — 84,9 % С начала месяца: 44720 — 77,6 | ПРОКАТ Обжимный цех За сутки: 2949,9 — — % С начала месяца: 28020,7 — 87,3 Заготовочный цех За сутки: 500 — 62,6 С начала месяца: 1932 — 84 Среднесортный цех За сутки: 1104 — — С начала месяца: 4915 — 39,3 | Мелкосортный цех За сутки: 569 — — % С начала месяца: 4124 — 66,2 Проволочный цех За сутки: 34 — 14,7 С начала месяца: 1932 — 84 Готового проката За сутки: 2207 — 83,4 С начала месяца: 18750 — 59,1 |
|--|--|--|

РАЗ'ЯСНЯТЬ РАБОЧИМ ВСЕ НЕПОЯТНЫЕ ВОПРОСЫ

В своем постановлении о состоянии политической агитации на Балахнинском комбинате ЦК партии указал на неправильную практику, когда вся разъяснительная работа фактически сведена к общим докладам в связи с той или иной политической кампанией, вследствие чего интересующие отдельные группы рабочих вопросы не учитываются и остаются нераз'ясненными.

На Балахнинском комбинате не работали агитколлективы, плохо подбирались агитаторы и политикораз'яснительная работа была поставлена неудовлетворительно.

Эти справедливые упреки ЦК партии относятся и к ряду наших цеховых парторганizations, где плохо поставлена массово-раз'яснительная работа среди рабочих.

Возьмем парторганization шмотно-динасового завода. Как пишет сегодня тов. Сумский, здесь «времени нехватает» для политической агитации. Многие рабочие не читали и не слышали от агитаторов о речи товарища Сталина на всесоюзном совещании стахановцев. Какое может быть худшее обвинение парторганizations, чем забвение основных своих задач по политическому воспитанию рабочей массы?

Был утвержден на шмотке агитколлектив, есть и руководитель тов. Протопопов. Но агитколлектив этот существует только на бумаге. Ни разу за два месяца агитаторов не собирали и не инструктировали, о чем говорить в бригаде, в бараке и с отдельными рабочими.

Понятно становится, почему на шмотно-динасовом заводе до последних дней открыто действовали саботажники, которым парторганization сама не могла дать отпор.

Значение политической агитации огромно. И особенно сейчас, когда мы развертываем стахановское движение по заводу, она приобретает первостепенную роль. Недаром ЦК партии предложил «сосредоточить агитационно-раз'яснительную работу на раз'яснении каждому рабочему и работнице значения первого всесоюзного совещания рабочих и работниц — стахановцев промышленности и транспорта, в особенности речи товарища Сталина, широко распространяя опыт стахановцев на Балахнинском комбинате, помогая стахановцам и втягивая в стахановское движение новых рабочих и работниц комбината».

Это касается и всех наших партийных организаций.

ДЛЯ ПОЛИТИЧЕСКОЙ АГИТАЦИИ „НЕХВАТАЕТ“ ВРЕМЕНИ

При парторганization шмотно-динасового завода организован агитколлектив. Есть и утвержденный руководителем этого коллектива — член партии тов. Протопопов.

За два месяца, как организован агитколлектив, ни Протопопов, ни партторг завода Гуденко агитаторов ни разу не собирали и не инструктировали. Никакой работы агитколлектив не проводит.

Возьмем последние большие собрания политического шурядка. Было всесоюзное совещание стахановцев. Очень много рабочих нашего завода ничего не читали о совещании. С исторической речью вождя народов товарища Сталина на совещании стаханов-

цев ознакомлены не все смены рабочих завода, не говоря уже о проработке этой речи в бараках, где никакой массовой работы вообще не проводится!

Почему это? Коммунистов у нас не мало. Многие из них могли бы вести массовую работу. Но большинство коммунистов не знает, с какого конца начинать. Никакой зарядки они не получают. Партторг завода тов. Гуденко равнодушен к тому, что нет массовой работы среди рабочих. А если вы и спросите его, почему она отсутствует, то получите ответ:

— Все как-то не хватает времени на это, я очень занят...
СУМСКОЙ.

КУЧЕРОВ СОРВАЛ ПОЛИТУЧЕБУ

После долгого перерыва, занятия в комсомольской политшколе стана „300“ были начаты. Первое занятие было 5 декабря. Прошло оно очень активно.

На этом занятии пропагандист тов. Кучеров объявил слушателям о том, что очередное занятие будет 7 декабря.

Наступил назначенный день. Все слушатели явились на учебу. Пришли на занятия даже работающие в ночной смене Аксенов и Коваль-

чук, а также и выходной тов. Артюхин. Но занятие не состоялось, потому что не явился пропагандист Кучеров. Он сорвал занятие.

У нас в цехе работает очень много молодежи. У молодежи есть огромное желание учиться. 7 декабря, например, явился на занятие 13 человек несоюзной молодежи. Надо наладить бесперебойную работу комсомольской политшколы.

Комсорг стана „300“
Мальцев.

ШИРИТСЯ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Хороших показателей 9 декабря достигли стахановцы — ремонтные каменщики коксового цеха и бригада заправочных слесарей Голдобина Звенно ремонтных каменщиков Бажанова и Кожевникова выполнили норму на 299 проц, Колесниченко — на 201 проц, Голдобина — на 250 проц.

Превосходный рекорд дал свердловщик основного механического цеха Засеев, выполнив норму по завазу № 8285 на 602 проц.

Свердловщица Бабушкина выполнила норму на 218 проц., фрезеровщица Диканов, Казаков, Альков на фрезеровке конических шестерен для проката выполнили норму на 186,6 проц.

Долбежник Ушаков выполнил норму на 300 проц. Он сделал зубчатое колесо для димны вместо 45 минут — за 15 минут.

Автогенщик копрового цеха Дубов при норме порезать 18 тонн металла порезал 33,4 тонны, выполнив план на 18,6 проц.

Кузнец кузнечного цеха Возмилкин на ножах для буюнга выполнил задание на 165 проц.

Кузнец Благоев, делая флянцы для мартена, выполнил задание на 165 проц.

Кузнецы: **Маковский и Волохов**, делая звеньевые планки для коксового цеха, выполнили задание на 135 проц.

Прессовщики кузнечного цеха **Захаров и Петровский**, делая шары для ЦЭС, выполняют норму на 178—186 проц.

‘Аппаратура не может работать на морозе

С наступлением морозов контрольно-измерительная аппаратура мартеновского цеха начинает отказываться работать. Паровые и газовые трубы замерзают, замерзают и чернила. Пост управления не утеплен: нет рам, не вставлены стекла, неисправлены двери, не везде подведены пар.

Если администрация цеха в ближайшие дни не добьется утепления помещения контрольно-измерительной аппаратуры, то последняя выйдет из строя.
А. Ш.

ДАЛИ 4.007 ТОНН МАШИННЫХ ИЗДЕЛИИ

Начальнику комбината тов. ЗАВЕНЯГИНУ
Окружной партийный комитет —
тов. **НОВАКОВСКОМУ**

Заводской партком — тов. **БЕРМАНУ**
Заводской комитет металлургов — тов. **ЛАРИНУ**

Основной механический цех Магнитогорского завода досрочно выполнил годовую программу Главного управления металлургической промышленности по изготовлению машинных изделий. В счет программы 1935 года в 4 тысячи тонн машинных изделий механический цех по 11 декабря включительно выдал 4007,65 тонны машинных изделий, с учетом выпуска проб, перерыв такам образом годовую программу.

Стахановское движение, развивающееся в цехе, открывает все новые и новые резервы повышения производительности цеха.

Под руководством партийной организации и при неослабном внимании со стороны хозяйственного руководства комбината, особенно в лице главного механика комбината, оказывающего повседневную практическую помощь и руководство, цех уверенно идет к окончанию программы 1935 года со значительным перевыполнением плана.

Сообщая о выполнении годового плана, мы берем на себя обязательство выпустить сверх плана Главного управления металлургической промышленности 400 тонн машинных изделий в оставшееся время до конца года.

Лучшим залогом реальности нашего обязательства является то, что стахановское движение в цехе развивается по правильному направлению и мы, освободившись от своих ошибок, уверенно идем вперед.

Для рабочих и инженерно-технических работников нашего цеха нет лучшего ответа на речь вождя нашей партии товарища Сталина, как выполнение взятых нами обязательств.

Начальник механического цеха **Подкопаев**.
Партторг цеха **Маршалов**.
Профорг цеха **Маишев**.
Стахановцы: токарь **Сычкарь**, слесарь **Архипова**, инструктор **Бедрин**.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна
за 12 декабря (в тоннах)

| | |
|-----------|--------------------|
| Домна № 1 | 1003 — 81,8 проц. |
| Домна № 2 | 801 — 53,6 проц. |
| Домна № 3 | 1100 — 88,7 проц. |
| Домна № 4 | 1375 — 110,8 проц. |



Выплавлено стали за 12 декабря

Задание на печь — 329 тн. Выплав. стали (в тн)

| | | | |
|----------|-------------|----------------|-----|
| Печь № 1 | Нач. печи | Горский | 328 |
| № 2 | Иванцов | 322 | |
| № 3 | Лебедев | 319 | |
| № 4 | Чернолуцкий | 388 | |
| № 5 | Бузылев | плавки не было | |
| № 6 | Толокнова | 319 | |
| № 7 | Привалов | плавки не было | |
| № 8 | Костяной | 179 | |
| № 9 | Лолухов | 111 | |
| № 10 | Чугунов | 314 | |
| № 11 | Аристов | 314 | |

Прокатано годного металла
за 12 декабря (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1109

Смена Ленина — ст. оператор Огородников . . . 988
Смена Савельева — ст. оператор Чегмыш . . . 1081
Смена Шума — ст. оператор Тищенко . . . 846

СТАН „300“ — задание на смену — 250

Смена Кудрявцева . . . 233
Смена Митрофанова . . . 133
Смена Удьянцева . . . 202

СТАН „500“ — задание на смену — 350

Смена Пашина . . . 25
Смена Трахтмана . . . 417
Смена Емельяничка . . . 47

