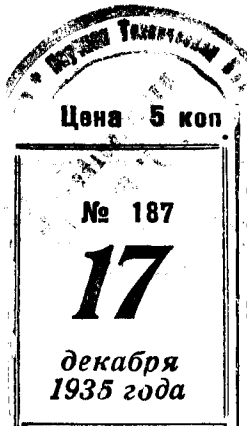


# Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЦК МЕТАЛЛУРГСВ И ЗАБЕДСУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВ. СТАЛИНА



## РАБОТА ЗАВОДА ЗА 15 ДЕКАБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 5000—104,2%	Обжимный цех	За сутки: 628 — 90,8%
С начала месяца: 58445 — 81,3	За сутки: 369 — 11,5%	С начала месяца: 6418 — 77,8
СТАЛЬ	31811—76,2	Проволочный цех
За сутки: 2327 — 88,4	Заготовочный цех	За сутки: 43 — 18,7
С начала месяца: 35549 — 78,4	За сутки: 2504 — 89,0	С начала месяца: 2089 — 69,9
КОКС	Среднесортный цех	Готового проката
За сутки: 4169,7 — 90,6	За сутки: 1149 — 101,0	За сутки: 2420 — 91,5
С начала месяца: 61447 — 89,1	С начала месяца: 8471 — 63,2	С начала месяца: 26256 — 66,2

ДО КОНЦА ГОДА ОСТАЛОСЬ 14 ДНЕЙ

# Мобилизуем все резервы для выполнения плана

## РЕЗЕРВЫ ЕЩЕ ВЕЛИКИ

Начальник паросилового цеха ИВАНОВ

В первой половине декабря паросилового цеха и все его агрегаты работали бесперебойно. Ни один из цехов, обслуживаемых нами, претензий в плохой работе не предъявил.

В цехе создано несколько сменных стахановских бригад. Стахановцы этих бригад внесли ряд рационализаторских предложений, из которых большинство уже реализовано. Сделано соединение машин с площадками, закончена сигнализация между верхним и нижним машинными залами. В камере фильтров сделана разгрузка двери. Это облегчает работу.

Если раньше работало в бригаде 12 человек, то теперь — 8. По котельной работало 7, теперь — 4.

Мы добиваемся еще лучшей работы и значительного снижения себестоимости нашей продукции. Мы провели некоторые рационализаторские мероприятия. Поставлены счетчики по цеху расхода циркуляцион-

ной воды, благодаря чему мы имеем большое снижение циркуляционной воды.

Ведем подготовку к переходу бригад пароуформерного на стахановские методы работы. С 14 декабря эти бригады взяли обязательство вместо 4 человек обслуживать всю пароуформерную тремю. В первой декаде декабря составлены инструкции на стахановские рабочие места: котельной, машинного зала, коксохимического цеха, пароуформерной.

Мы будем ремонтировать котел за 15—20 дней против одного-полтора месяца, добьемся значительного сокращения времени на ремонт турбин.

Резервы у нас еще большие, как в области повышения производительности труда стахановцев, так и улучшения технических показателей работы цеха. За эти показатели мы будем вести и в дальнейшем напряженную борьбу, чтобы работать прибыльно.

## ГОТОВЫ ОБЖАТЬ ВСЕ, ЧТО ДАСТ МАРТЕН

Начальник обжимного цеха тов. Клепперт в беседе с нами заявил, что в первой половине декабря обжимный цех работал плохо, главным образом потому, что мартеновцы совершенно неудовлетворительно снабжали блюминг слитками.

По плану мартеновский цех должен в сутки давать 3 тысячи тонн горячих слитков и 700 тонн холодных. Но все время мартеновцы дают немногим более 2 тысяч тонн горячих слитков и от 100 до 500 тонн холодных.

Пониженное давление газа, которое мы имели нередко по вине коксового цеха, также не давало нам возможности работать значительно производительней.

Мы требуем от мартеновцев снабжать нас без перебоев горячими и холодными слитками. 12 декабря нам было дано 2930 тонн горячих слитков и 440 тонн холодных. Все, что нам было дано, мы обжали полностью.

Сейчас мартеновцы обещают работать лучше. Это радует нас потому, что мы готовы обжимать все, что нам будет давать мартеновский цех.

## НАРКОМТЯЖПРОМ ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛ ГОДОВОЙ ПЛАН 1935 ГОДА

План Наркомтяжпрома по валовой продукции на 1935 год, утвержденный СНК СССР 8 февраля 1935 года, составляет в ценах 1926—27 года 22 миллиарда 830,6 миллиона рублей.

Фактически выпущено продукции за 11 месяцев и первые 12 рабочих дней декабря в ценах 1926—27 г. на 22 млрд. 842,6 млн. рублей.

Годовой прирост продукции 1935 года задан по плану в размере 19,7 процента. Фактически рост продукции за истекшие 11 месяцев 1935 года к тому же периоду 1934 г. составил плюс 25,9 проц.

Рост производительности труда в 1935 году установлен планом в размере 14,3 процента, фактически же за 11 месяцев текущего года по сравнению с 1934 г. производительность труда возросла на 16,3 процента. (ТАСС).

## ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ УСПЕХ ДОМЕНЩИКОВ

15 декабря коллектив доменного цеха впервые в истории дал рекордную производительность по цеху — 5165 тонн товарного чугуна (в переводе на передел).

Блестящий рекорд поставила доменная печь № 4, давшая 1500 тонн товарного чугуна. Коэффициент использования полезного объема на 4-й печи — 0,78. В этот день по печи № 1 коэффициент исполь-

зования объема — 0,90, по печи № 2 — 0,93 (в переводе на передел).

По всему цеху использование полезного объема печи за 15 декабря составляет — 0,91.

Доменщики, развертывайте шире стахановские методы работы, добивайтесь еще лучших показателей, обеспечивающих досрочное выполнение годовой программы всем цехом.

## ХОРОШАЯ РАБОТА ЗАВИСИТ ОТ НАС САМИХ

Начальник доменного цеха ТУСТАНОВСКИЙ

В декабре доменный цех работает плохо. Лишь за последние дни начинаем выправляться. Привели в порядок разливочные, тормозившие работу печей, ковшевое хозяйство. Сейчас мы не испытываем перебоев в подаче кокса. Благодаря принятым мерам со стороны начальника комбината тов. Завенягина, руда стала поступать более кусковатая.

Перелом в сторону улучшения достигнут.

Мы провели совещание профессий: горновиков, медников, слесарей, кузнецов и железнодорожников,

совместно с доменщиками. Эти совещания вызвали большой подъем у рабочих и у руководителей.

Сейчас люди работают бодрее, уверенней.

Мы выполнили досрочно годовую программу по первой печи. Хотя третья печь несколько отстает, но мы уверены в том, что по 4-й и по третьей печам годовая программа будет закончена досрочно.

К паросиловому цеху у нас просьба повысить давление на пушках. Это позволит нам улучшить состояние горна и избежать капризов пушки при закрытии леток.

## Рекорды превратить в систему

13 декабря смена инженера Паршина и мастера Мордова впервые прокатала 521 тону швеллера № 18. Переходящее красное знамя было передано смене Паршина. Смена получила премию в 500 рублей.

Вслед за сменой Паршина блестящий рекорд поставила смена инженера Емельяничика и орденосца Шевчука. Эта смена прокатала 540 тонн. Знамя перешло к смене Емель-

яничика. Она премирована 500 рублями.

Орденосец Шевчук, когда узнал, что он награжден правительственным орденом Трудового красного знамени, дал обязательство на трудном профиле прокатать не менее 500 тонн в смену. Свое обязательство Шевчук выполнил по-большевистски.

Задача заключается сейчас в том, чтобы рекорды на стане „500“ превратить в систему.

## КОНТРЕВОЛЮЦИОННЫЙ КЛЕВЕТНИК У РУКОВОДСТВА ЦЕХОМ

Мы уже писали о Чернове — саботажнике стахановского движения в центральной химической лаборатории, о его контрреволюционной клевете на стахановское движение.

Исполняющий обязанности начальника центральной химической лаборатории Чернов сразу же враждебно отнесся к стахановскому движению. Первый стахановец лаборант-комсомолец Ващенко, подавший заявление Чернову о том, что он берет работу за двоих лаборантов, был встречен в штыки. Чернов ядовито высмеял Ващенко, посоветовал отказаться от своего заявления и когда тот продолжал упорно настаивать на своем, — выгнал его из кабинета.

Партгору т. Рубиной и комсомольской организации лаборатории не мало пришлось приложить усилий, чтобы сломить первые попытки саботажа Чернова. Комсомольцы Ващенко, Андрианова, Кильдюшкина получили возможность работать за двоих.

В бригаде лаборантов по черным металлам числится по штату 13 человек. Но фактически работающих в этой бригаде только три человека. Весь объем работы эти три человека по черным металлам успешно выполняют. Индикатор

стахановского движения комсомолец Ващенко вносит предложение работать трем человекам за тринадцать. На это предложение Чернов ответил угрозой и говорил главному инженеру завода, что ему дезорганизуют, разваливают работу.

В доменной экспресс-лаборатории разработан вариант, по которому можно осуществить ряд мероприятий по совмещению должностей.

По предложению заведующего лабораторией домны Шоколо и коллектива лаборантов там можно оставить из 8 человек шесть. Первой вызвалась совмещать две должности лаборантка Кильдюшкина. На это предложение не без наглости Чернов передает по телефону: — Кильдюшкина объявила себя стахановкой, убирайте остальных людей...

Это явная попытка дезорганизовать работу лаборатории на домне. Не лучше обстоит дело и в лаборатории мартена. Здесь начальник лаборатории Землянский в духе Чернова доказывает лаборанту Топонгову, что он не справится за двоих, и беспартийно заявляет:

— Я здесь начальник, и мое слово закон.

В саботажничестве Землянский

помогает Чернову и пообещал дать стахановцам такую норму, с которой бы они не справились.

Чернов мало бывает в цеховых лабораториях, не знает их нужд, зажимает стахановцев и их предложения.

За помещенные заметки в стенной газете «Химик» на саботажника Чернова последние дни ведет преследование против редактора инженера т. Дундур и выгоняет ее из своего кабинета.

Стахановское движение и совмещение профессий позволит центральной химической лаборатории изыскать необходимые кадры для цеховых лабораторий (литейной и др.).

Контрреволюционная клевета Чернова на стахановское движение разоблачена коллективом центральной химической лаборатории.

Саботажник и контрреволюционный клеветник на стахановское движение Чернов не только не может оставаться у руководства центральной химической лабораторией, но ему вообще не место на Магнитке.

Чернов должен быть убранным немедленно и привлечен к ответственности за наглую клевету на стахановское движение. **МАРИЧ.**