

Совещание по вопросам строительства в ЦК ВКП(б)

10—14 декабря в ЦК ВКП(б) состоялось совещание по вопросам строительства и производства стройматериалов. В совещании участвовали 350 работников крупнейших строек всех отраслей промышленности и транспорта, жилищного и коммунального строительства, а также работники предприятий, производящих строительные материалы. Руководители строек, инженеры-стахановцы, рабочие и работники различных специальностей строительной промышленности, каменщики, арматурщики, штукатуры, экскаваторщики, плотники активно участвовали в обсуждении новых задач строительства и путей к устранению его недостатков. Бурными овациями были встречены принявшие участие в работе совещания товарищи Сталин, Молотов, Каганович, Орджоникидзе, Андреев, Микоян, Чубарь, Жданов, Езов, Межлаук.

Открывая заседание, тов. Молотов указал, что совещание создано ЦК ВКП(б) для того, чтобы обсудить вопрос об улучшении строительства, его удешевлении и удешевлении производства строительных материалов.

Докладчиками на совещании были председатель Госплана СССР т. Межлаук и начальник Главного управления строительной промышленности НКТП т. Гинзбург.

После докладов тт. Межлаука и Гинзбурга развернулись оживленные прения.

В прениях выступили товарищи Л. М. Каганович, Микоян, Хрущев и другие.

Заключительная речь тов. Молотова была встречена бурными овациями. Все участники совещания стоя горячо приветствовали товарища Сталина. Последние слова тов. Молотова о том, что по инициативе тов. Сталина руководители совещания вносят в ЦИК Союза ССР предложение о награждении 90—100 лучших рабочих, инженеров и начальников строек орденами, были встречены бурными и продолжительными овациями всего зала и приветственными возгласами: «Да здравствует наш руководитель товарищ Сталин! Ура! Да здравствует товарищ Молотов! Да здравствует товарищ Каганович! Да здравствует наш Серго Орджоникидзе! Товарищу Сталину — ура!»

Совещание одобрило внесенные докладчиками предложения по вопросам строительства и производства строительных материалов. (ТАСС)

ПЕРЕВАЛКА ЗА 7 ЧАСОВ ВМЕСТО 16

Механик обжимного цеха тов. Кращенко организовал перевалку валков блюминга по новому методу. Он приспособил специальную лебедку, которая заменяет мостовой кран, когда нужно вытянуть из станины тележку с верхним или нижним валком. Сейчас кран используется на других работах, которые требуются выполнять одновременно с перевалкой валков. Кроме того, тов. Кращенко стал пользоваться двумя тросами. Когда зашпагуют верхний валок, то его быстро отвозят на козлы, оставляя его вместе с тросом, а кран едет за нижним валком, который заранее шпагуется рабочими. Когда

кран берет нижний валок, в это время шпагуется новый валок, предназначенный на смену старому валку, и быстро доставляется краном к станине.

Количество рабочих уменьшено при перевалке валков с 6 человек до четырех. Люди, участвующие в перевалке, отлично знают свои обязанности, работа производится быстро.

Все эти мероприятия дали возможность производить перевалку не за 16 часов, а самое большее за 7 часов. В дальнейшем время, потребное для перевалки, будет доведено до 4—5 часов.

НИКИТИЧ.

ЗАРАБОТОК СЛЕСАРЕЙ УВЕЛИЧИЛСЯ ВДВОЕ

В механической мастерской стана „300“ по-стахановски работает большинство рабочих.

Коммунист-токарь Мельников в ноябре выполнил свою производственную программу на 216 проц. Он заработал 494 рубля.

Токарь Зиновьев выполнил свою производственную программу за месяц на 232 проц., заработал 544 рубля.

Слесарь Румянцев выполнил программу в ноябре на 192 проц. и заработал 447 рублей.

В общем слесари, по сравнению с предыдущими месяцами, увеличили свою зарплату в два раза.

Основное сейчас — это наладить учет. Сейчас еще отдельные токар

и слесари, проработав по несколько дней, не знают процента выполнения своей производственной программы. В конце месяца не вывешиваются итоги работы за предыдущий месяц.

С нарядями также неблагополучно. Они во время не расцениваются, выписываются с запозданием и часто бывает так — токарь или слесарь, выполняя работу, не знает нормы.

Слесарей, токарей, кузнецов — стахановцев на стане „300“ безусловно может быть больше. И чем скорее будут изжиты эти недостатки, тем быстрее стахановское движение охватит всю мастерскую.

ВЕРНОВИЧ.

КЛАССОВЫЕ ВРАГИ ТОРМОЗЯТ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

А парторганизация шашотки этого не замечает

«Есть такие поборники стахановского движения, которые, угостив стахановцев своего предприятия ужином и выдав им кое-какие премии, считают свою задачу выполненной». (Из передовой «Правды» от 13 октября 1935 года).

К лику таких людей можно отнести и дирекцию шашотно-динасового завода.

Там дальше словесных одобрений работы стахановцев дело не пошло.

Вот факты. Лучшую стахановку завода Морозову ежедневно заставляют таскать рамки, производить другие мелкие работы по первому разряду.

У руководителей цехов, особенно динасового (начальник Скрыпко), при попустительстве дирекции завода «не находится» работы стахановке Морозовой, работающей на механическом прессе и заменяющей нескольких рабочих.

Немногом лучше участь передовых рабочих шашотного цеха — Мамаевой, Кривовязовой и других.

— Мы хотим работать по-стахановски, — говорят работницы-сестры шашотного цеха, — но нам не дают, мы больше стоим, чем работаем.

На шашотном заводе нет борьбы с теми, кто явно сопротивляется стахановскому движению.

В октябре стахановка Морозова заработала 216 рублей. В ноябре она стала заменять двух-трех рабочих, а получила зарплату только на 6 рублей больше, чем в октябре!

Снизилась зарплата и лучшей работницы Мамаевой. В октябре ее заработок был 196 рублей, а в ноябре он выразился в 173 рубля. Обчеты, переплаты — обычное явление на заводе. Стахановца Иванцова обсчитали в ноябре на 79 руб. 55 коп. Рабочего Мокрорободова обсчитали на 54 рубля, а Пономарева — на 50 руб. 93 коп.

Случайно ли все это? Нет, не случайно. Кто сидит в бухгалтерии

и в плановом отделе завода?

Главный бухгалтер завода Ростовский — сын толговца. Его родители лишены права голоса, судились неоднократно за разные темные дела.

Старший бухгалтер Беляев 16 лет управлял крупным помещичьим имением.

Родители старшего счетовода Андреева — раскулачены. Счетовод Романова — дочь попа. Сменный табельщик Савастьянов — сын попа. Экономист планового отдела Андреев — сын кулака-торговца, бежавшего от раскулачивания за границу. Отец плановика Деулина — лишенец — бежал с белыми за границу.

Нет надобности перечислять все кулацкое отродье и жуликов, сумевших расположить к себе доверие дирекции завода.

Под громкими фразами одобрения стахановского движения темные личности срывают внедрение стахановских методов работы.

13 и 14 декабря то и дело отставали только что отремонтированные механизмы, нарушая нормальный ход работы шашотного цеха.

— И это не первый раз, с осени все время так тянется, — говорят работницы. — А доверити механизмы сыну кулака мастеру Романову.

Кто критикует недостатки в цехах, тех стараются выжить. Многие рабочие говорят поэтому:

— Будешь критиковать — уволит под каким-нибудь предлогом.

Недавно в динасовом цехе кулацкие отголоски организовали травлю лучшего стахановца Панченко. Там же на днях выступил против ударников стахановского движения обжигальщик Бондаренко, воспитанный профгруппоргом цеха Груниным, который является сыном кулака. Отец и брат Грунина высланы.

Там же, в цехе, приютился в качестве дежурного электрика Хомлов — сын кулака.

Нормы с потолка

Нормировщик механического цеха Черный — человек безграмотный, он берет нормы с потолка, так как не может обосновать их.

Нужно изготовить шаблон для вады блюминга. Черный дает на эту работу 12 часов, а через три дня — 2 часа. Он дает 1 час времени для того, чтобы просверлить одну дыру и нарезать ее в коробке ползунов. Через некоторое время он устанавливает 1 час для того, чтобы просверлить и нарезать 4 дыры. На проточку козелов для

роликов он дал 5 часов, а потом снизил время до 3 часов. Один раз на отковку гаечных ключей одного размера он дал 1 час, а в другой — только 40 минут. Таких фактов очень много.

Неоднократно рабочие просили администрацию отстранить от работы безграмотного нормировщика Черного.

Черный дезорганизует своими нормами стахановцев.

Зотова, А. Чивинцев, Каширин, Коровин, Зернов.

Дать лучшему стахановцу квартиру

Сталевар Грибов за хорошую работу выдвинут в мастера. Он считается одним из лучших стахановцев мартеновского цеха.

Грибов нуждается в квартире. Казалось бы, что помощник бакальщика по быту тов. Погансон должна бы до-

биться во что бы то ни стало лучшей квартиры для мастера Грибова. Но сколько Грибов не просит, ему все обещают, а квартиры не дают.

Так ли надо заботиться о нуждах лучших стахановцев? Гребенников.

О выступлении Бондаренко большинство рабочих завода не знает. А он прямо заявил рабочему, подвозящему уголь стахановцу Гришину:

— Ты бы ему не уголь, а песок бросал, пусть по-стахановски работает. Руководители партийной и профсоюзной организаций, а также хозяйственное руководство, одержимые политической слепотой, до сих пор не поняли того, что все эти факты есть не что иное, как сокрытие классовых врагов стахановскому движению.

Массовой политической работы в сменах и бараках шашотного завода нет. Воспитанием рабочих-стахановцев парторганизация не занимается. Никто не хочет интересоваться бытом рабочих.

Руководители завода с невозмутимым спокойствием будут рассказывать вам о том, что на днях закрылась единственная столовая при заводе. Никого не волнует, что в магазинах нет мяса, рабочие вынуждены ходить на Туковский.

Водка, вино и закуски — вот чем заполнены полки магазинов.

А вот кипятилки — и те не работают.

Странным является поведение коммунистов на последнем партсобрании, которое носило характер производственного совещания. Там говорили о бегунах, о других механизмах и ни слова о воспитании живых людей, о борьбе с классовым врагом, о мобилизации сил на борьбу против безобразий, за большевистский порядок в цехах и на бытовом фронте.

Парторг тов. Гуденков как бы ничего не замечает всех безобразий и даже в своем докладе на последнем партсобрании о них умолчал. В речи директора завода красной нитью звучали уже не раз произносимые слова: «наместили», «заказали», «сделаем».

Мастер динасового цеха Калашников в оправдание издевательств над стахановцами выразился так: «На любой работе стахановец должен работать по-стахановски».

Ничего, мол, особенного нет, если стахановца Морозова вместо основной работы на прессе таскает рамки.

Такой гнилой, по существу антипартийной установкой, направленной на срыв стахановского движения, никакой оценки партсобрание не дало. В заключительном слове директора завода Протопопов вежливо указал Калашникову на его «непонимание».

Безотрадная картина в комсомоле. Не слышно его голоса на заводе. Чужаки в комсомоле чувствуют себя спокойно.

Сын торговца, сбежавшего от раскулачивания, лаборант — кстати, еще осодмидец, — Гребенюк продолжает носить комсомольский билет в кармане. Ему доверено производство анализов кирпича, обжигаемого стахановцами.

Парторганизация шашотки не ведет решительной борьбы с классовым врагом, возглавившим саботаж стахановского движения.

В. ВОРОБЬЕВ.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.