

СМЕНА ФЕДОРА ЗУЕВА ПРОКАТАЛА 540 ТОНН

ЗА САМУЮ ВЫСОКУЮ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Товарищ Орджоникидзе в своем докладе на пленуме ЦК партии, обращаясь к металлургам, сказал:

— Металлурги показали хорошую работу, но к год сравняв эти достижения с тем, что можно получить, выходит мало. Стахановское движение на металлургических заводах по стали и прокату показало образцы работы, которые убеждают всякого и заставляют видеть слепого, какие огромные возможности у нас имеются. Надо развить всю стыхановское движение, товарищи металлурги, иначе с той передовой позиции, которую вы занимаете сегодня в тяжелой промышленности, вас назрывает отстануть угольщики.

Мы приходим к новому году не с малыми успехами. Но сделать в этом году мы могли на много больше. Ведь ноябрь и декабрь, в результате плохой подготовки к зиме и слабо развернутого стыхановского движения, мы сработали в большинстве цехов безобразно. Этот урок мы должны помнить и все сделать, чтобы быстрее вывести завод на широкую дорогу борьбы за самую высокую производительность труда.

Наш железный нарком тов. Орджоникидзе требует от нас уже с первых дней января взять темп работы, обеспечивающий полное выполнение плана. Опираясь на стыхановцев, расширяя их ряды, организуя стыхановские сutki и пятидневки, мы обязаны показывать уже в январе образцы работы на всех участках завода.

Первый опыт коллектива стана „300“, который уже организует четвертые стыхановские сutki, надо сделать достоянием рабочих и работ-

ниц, инженеров и мастеров всего завода. Здесь, на стане „300“, мы видим, что могут сделать люди, в совершенстве овладевшие техникой и правильно организующие свой труд.

Еще и еще раз подтверждается указание нашего любимого вождя товарища Сталина об устаревших нормах и проектных мощностях, которые пора заменить. Какая это проектная мощность, если ее перекрывают в три раза! А ведь на стане „300“ вчера ночью смена инженера Кудрявцева и мастера Зуева дала 540 тонн круглого, при проектной мощности для трех смен в 500 тонн!

А это можно сделать не только в мелкосортном. Стахановцы стана „500“, блюминга, мартена, домы, „Кокса“, транспорта — все они горят желанием и готовы для своей страны дать много самого дешевого металла.

Роль инженерно-технического персонала тут огромна. При уже, давно пора, чтобы командир на деле возглавил стыхановское движение, помогая стыхановцам.

И особенно важно, чтобы парторганизации, каждый коммунист в отдельности был застрельщиком, руководителем стыхановского движения в каждом цехе. Пленум ЦК партии вынес решение огромной важности. Мы их приняли к неуклонному выполнению. Так давайте, товарищи, с нового года, с первого дня работать по-новому, работать по-стыхановски.

ВТОРЫЕ
СТАХАНОВСКИЕ СУТКИ
НА СТАНЕ „300“

29 декабря на стане „300“ проходили вторые стыхановские сutki. Самое активное участие в организации стыхановских суток было проявлено со стороны парторга Шорникова, начальника цеха Голубицкого и орденоносца обер-мастера Зуева.

Благодаря умелой организации труда, хорошей подготовке рабочего места, начиная от проводок, клещей и кончая приготовлением запасных валков, — смены сработали со следующим результатом:

Зуев Федор — 250 тонн, Митрофинов — 420 тонн, Макаев — 513 тонн.

Замечательно было в этих сутках то, что каждая смена обгоняла предыдущую смену, устанавливая все больший и больший рекорд. В общем цех дал 1183 тонны, при задании на сutki 730 тонн. Смены продолжают дальше увеличивать производительность и уже первая смена третьих суток дала 540 тонн, перекрыв все рекорды на протяжении 8 месяцев.

Замечательно работают вальцовщики Гуров, Серов, Карпиков, Танаев, Кривич, Петухов. Все мастера-прокатчики, в том числе Зуевы Василий и Федор, операторы: Головкина, Колеватова, Шадрина.

Цех дальше борется за рекорды, чем безусловно обеспечивает выполнение декабрьской программы.

Воронович.

В ОДНУ СМЕНУ
ПЕРЕКРЫЛИ СУТОЧНУЮ
ПРОЕКТНУЮ МОЩНОСТЬ

Тт. ЗАВЕНЯГИНУ,
ХИТАРОВУ
и НОВАКОВСКОМУ

В ответ на решение декабрьского пленума ЦК ВКП(б) наша смена добилась нового замечательного рекорда, и этим самым мы выполнили обещание, данное вам, тов. Рындиному и товарищу Сталину, о том, что мы в ближайшее время в одну смену перекроем суточную проектную мощность стана, составляющую 500 тонн.

Сегодня, 30 декабря, мы свое слово сдержали. На сменном встречном, ознакомившись с материалами пленума ЦК ВКП(б), мы дали слово дать 500 тонн. Работа шла напряженно и очень организованно. Мы перекрыли вчерашний замечательный рекорд Макаева в 513 тонн и дали 1500 болванок или 540 тонн годного металла! Мы доказали, что в смену мы можем катать столько, сколько немцы нам сулили катать за полутора суток. Сейчас мы со смелостью заявляем — это не предел!

Все рабочие, инженерно-технические работники смены заявили: — Мы можем давать и

дадим 700 тонн в смену!

Восхитительно работали обер-мастер Михаил Николаевич Зуев и начальник цеха тов. Голубицкий.

Заверяем вас, что под вашим руководством и под руководством нашего орденосца Зуева и замечательного начальника цеха инженера Голубицкого мы добьемся еще лучших результатов и с мощным разгоном начнем новый 1936 год, в котором дадим 300 тысяч тонн металла.

По поручению смены:

Начальник смены инженер
КУДРЯЦЕВ.

Мастер-электрик инженер
КРОВОЩКОВ.

Мастер-прокатчик
ФЕДОР ЗУЕВ

Вальцовщики: КАРПИКОВ,
ТОНАЕВ КРИВИЧ.

Операторы: ГОЛОВКИНА,
ПАВЛЕНКО, КОЛИВАТОВА,
ШАДРИНА.

Сварщики: ГИЕВСКИЙ,
ЧЕРНЕНКО.

Бригадир резки:
ЩЕБАКОВ.

Как организовали первую смену
третьих стыхановских суток

Красный уголок стана „300“ за два часа до работы был уже полон народа. Велась оживленная беседа о пленуме ЦК ВКП(б) и о стыхановских сутках, которые начали возглавлять нач. цеха Голубицкий и парторг Шорников. В кратком выступлении начальник цеха коммунист Голубицкий охарактеризовал работу декабря, крепко ругал бракоделов, вальцовщиков Букова и Бочкарева и в заключение сказал:

— Мы — большевики партийные и непартийные. Нам оказали высокую честь, наградив Зуева орденом. Это на нас накладывает новые задачи и эти задачи в первую очередь состоят в том, что мы должны давать не менее 1500 тонн в сутки. Иной программы для нас нет.

После выступления парторга Шорникова, который подробно рассказал о значении стыхановских суток, началась оживленная беседа, в которой заострили внимание на подготовке рабочего места.

Орденосец Зуев вместе с сыном Федором, вальцовщиками Карпиковым, Кривичем, Танаевым начали усиленную

подготовку к рабочему месту.

Было заготовлено все: клещи, проводки, линейки, тщательно проверен кантователь у 8 и 10-й клетей, переменяли калибры, дали задание старшему сварщику Гиевскому и сварщику Черненко.

Давайте больше газа! И работа началась по-новому.

Глаза операторов — Головкиной, Павленковой, Каливатовой, Шабриной внимательно следили за раскаленной болванкой, идущей непрерывным потоком, создавая сплошную реку металла. И те, кто сомневался в рекорде на первых часах, потом сами убедились в успехе.

В час шло по 200 болванок!

Вальцовщики работали особенно напряженно. Поле Карпикова от 10 до 9 и 8-й клетей обслуживалось молниеносно. Можно было видеть, как он, промокший насквозь, с клещами в руках мотался у про-

водок, у кантователей, все время покрикивая оператору Шадринской:

— Лучше, Соня, держи кантователь!

А Танаев, который раньше стоял только у 7-й клетки и находил бил молотком по шпуге, чтобы не цеплялась за плиты, уже не мог равнодушно смотреть на небольшие просветы между штуками. Он стал „помогать“ рольгангу, подтаскивая штуку, не давая возможности ей отходить назад, направляя ее в 7-ю клетку.

Голубицкий стоял у моста. Сплошной поток металла радовал его и когда он убедился, что смена идет прекрасно, люди стоят на своих местах, — он только в 5 часов утра уехал домой.

Орденосец Михаил Николаевич Зуев заранее приготовил у каждой клетки запасные валки.

Фронт работы был подготовлен. Край, обслуживающий подачу металла в печь, ра-

ботал напряженно, а последние часы не успевал даже подавать болванки на ролики. Можно было видеть озабоченное лицо стыхановца-сварщика Черненко, который, выбега в склад, все время подталкивал крановщика, чтобы быстрее подавал болванки. Он хватался сам за ломик, направлял болванки на ролики и напряженно следил за каждым движением контроллера оператора Шабриной, которая, несмотря на большую жару у печи, обладаемая газом, словом не обмолвилась об усталости, ибо этот напряженный труд был радостным.

Когда было 1400 болванок и уже победа была явно на стороне зуевцев, они на этом не успокоились. 1500 болванок было заветной мечтой всей смены, и эта мечта 30 декабря сбылась.

Объявили о результатах работы. Смена была до единого человека в крайнем уголке. Горячо обсуждали итоги ра-

боты смены. Парторг тов. Шорников крепким пожатием руки поздравлял лучших стыхановцев — вальцовщиков, операторов, орденосца Зуева с новой победой, 9 часов! И смена не хотела расходиться. Все горели желанием остаться еще работать для помощи отстающей смене Митрофанова, но и митрофановцы дали слово, что и они 30 декабря установят новый рекорд. Радостные, веселые совершенно уставшие, хотя и работали напряженно, люди расходились по домам.

Утром 30 декабря, когда редакцию заводской газеты еще не успели заполнить работники и даже сотрудники, взволнованный вошел начальник смены инженер Кудрявцев. У него не хватало слов — он сказал кратко и ясно:

— Победа за нами! Мы дали 540 тонн. И доказали, что можем дать 700. Поэтому очередная наша задача — это борьба за 700 тонн.

Рекордом зуевцев воодушевлены все смены. И несомненно, что этот рекорд станет системой работы.

ПАВЛЕНКО.