



## Проверяем выполнение социалистических обязательств

«Прокатать дополнительно к плану 1980 года и двух месяцев 1981 года две тысячи тонн металла». (Из социалистических обязательств коллектива стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха).

**П**РИВЕДЕННЫЕ слова взяты из окончательного варианта обязательств прокатчиков стана. Этот вариант сложился после того, как коллектив включился в соревнование за достойную встречу XXVI съезда КПСС. Ударная вахта стимулировала трудовое соперничество бригад агрегата, подняла его на новую ступень.

Анализируя работу коллектива цеха, приходится признать, что прокатчики стана «250» № 1 сегодня — безусловный лидер соревнования. Лидер, до которого весьма далеко остал-

шин стана ветерана труда комбината старшего мастера Н. Г. Кивы и старшего вальцовщика В. А. Букатникова, старших вальцовщиков Б. А. Недобезкова и В. Н. Панина. На поддержку бригадира слесарей родоначальника трудовой династии В. Н. Гузева и кадрового рабочего старшего нагревальщика В. Н. Пронина, опытных производственников вальцовщика А. М. Зубкова и резчика А. Я. Шеметова.

На стানে в коллективах всех бригад сложился своеобразный сплав умелого инженерного руководства и обеспечения — и грамот-

## НАДЕЖНЫЙ СПЛАВ

ным коллективам цеха. Бригады стана с самого начала года работают ритмично, значительно опережая плановые наметки. На этот год задание коллективу стана было по объему несколько меньшим, чем в прошлом году. Вызвано это тем, что ныне на агрегате прокатываются трудоемкие профили — полоса, квадрат и другие. Но снижение — в абсолютных показателях — годового плана не расхолодило прокатчиков. Коллектив стана с самого начала года понимал, что выполнить намеченное будет нелегко, хотя план и обязательства вполне реальны.

Оценить и точно направить свои силы коллективу помог его руководитель. В 1975 году пришел в цех В. Ф. Илатовский. Молодой коммунист, начальник стана Илатовский помог партийному и профсоюзному активу создать верный настрой в коллективе. Он опирался на поддержку костяка всех бригад и ветеранов агрегата. На поддержку одного из старей-

го обслуживания оборудования. Сокращение простоев агрегата, соблюдение технологии, борьба за безаварийную работу — все это составные успеха прокатчиков. И успеха не случайного. Потому что лишь однажды можно одержать победу при благоприятном стечении обстоятельств, но быть лучшим из месяца в месяц благодаря этому нельзя...

Декабрь коллектив стана встретил выполнением предсезонных обязательств. Уже сейчас на счету прокатчиков свыше пяти тысяч тонн сверхплановой продукции. С начала пятилетки до конца декабря будет прокатано дополнительно около 30 тысяч тонн металла. А к открытию XXVI съезда КПСС на стане будет выдано примерно семь тысяч тонн сверхплановой продукции, считая с начала нынешнего года.

**Ю. РЫБОЛОВЛЕВ,**  
председатель комитета профсоюза ПШЦ.

## Слово с делом не расходится

Успешно работает в завершающем году десятой пятилетки комсомольско-молодежный коллектив второй доменной печи. В честь XXVI съезда КПСС молодые доменщики взяли повышенные обязательства. Прошло 14 недель предсезонного соревнования. Что из намеченного удалось выполнить? Об этом рассказывает мастер второй домы Г. Н. Филимонов.

— В обязательствах по достойной встрече XXVI съезда КПСС, — сказал он, — у нас записано: «Выдать дополнительно к плану 2700 тонн высококачественного чугуна». Уже к началу декабря на сверхплановом счету коллектива было 2357 тонн металла. Только в минувшем месяце доменщики записали на свой сверхплановый счет более 300 тонн чугуна. Весь металл идет у нас с государственным знаком качества, как и предусмотрено социалистическими обязательствами.

Другие пункты обязательства тоже выполняются. На агрегате хороший коэффициент использования полезного объема печи — в среднем 0,449. Достигнута экономия кокса. За 11 месяцев на домне не было случаев аварийной остановки. По итогам общекомбинатского соревнования за прошедшую неделю доменщики нашей печи добились первенства. Думается, этот успех за оставшееся до открытия съезда время удастся закрепить.

Так что молодежный коллектив домы «Комсомолки» уверенно держит свое слово.

**И. ГОРЕНКО.**



## НОРМА — 110—115 ПРОЦЕНТОВ

В коллективе цеха ремонта металлургического оборудования № 1 немало производителей, досрочно выполнивших личные пятилетние обязательства. Тон в соревновании задают коммунисты. Первыми начали трудиться в счет новой пятилетки еще семь месяцев назад коммунисты токари Л. С. Кошкин и В. А. Васильев, через месяц к ним присоединились их коллеги коммунисты В. В. Бушевцев и Т. Е. Внуцаева. Выполняя нормы выработки на 110—115 процентов, они значительно сократили намеченные в личных обязательствах сроки выполнения пятилетних заданий.

**Н. МАЛЫШЕВ,**  
секретарь партбюро ЦРМО № 1.

## НЕ БЕЗ ЧЕРВОТОЧКИ

Последний месяц года. Во всех цехах комбината у экономистов наступила страдная пора: дела коллективов, их свершения и просчеты переводятся на сухой язык цифр. Повсеместно идет проверка выполнения коллективных и личных социалистических обязательств, принятых на завершающий год десятой пятилетки. Не составляет исключения и шестой листопрокатный цех. К сожалению, в части выполнения нам придется оперировать данными за десять месяцев.

Вступив в завершающий год пятилетки, трудящиеся шестого листопрокатного цеха решили выдать сверх плана 400 тонн белой жести, сэкономив при этом 70 тонн черной полированной жести, исходного материала. К чести листопрокатчиков следует сказать, что уже в начале ноября на их сверхплановом счету было 1268 тонн белой жести; вчетверо было перекрыто обязательство по экономии черной жести. Коллектив цеха обязался снизить себестоимость продукции за счет экономии металла, олова, вспомогательных материалов и всех видов энергии. 50 тысяч рублей — такова суммарная цифра экономии по этому пункту. Это — по обязательству. А действительная экономия в денежном выражении составила свыше 100 тысяч рублей.

Вступив в завершающий год десятилетия, не только в нынешнем году, но и на протяжении всей пятилетки цех выполняет заказы на 100 процентов.

Неизменно перевыполняется обязательство добиться соблюдения уровня технологии в 96,5 процента. За десять месяцев эта цифра не опускалась ниже 97,5. Неплохо поработали и рационализаторы цеха. Они обязались внести 220 предложений с общим экономическим эффектом миллионы рублей. По количеству предложений обязательства давно перекрыты, а по качеству ожидается, что контрольная цифра на конец года едва ли не удвоится. Свое слово скажет внедрение предложения по улучшению схемы водоснабжения.

Успешно справляется коллектив цеха с выполнением прочих пунктов обязательств, в частности, о шефской помощи школе № 2, детскому саду № 60, совхозу «Урал» Кизильского района. И все же в общей картине благополучия не без червоточинки. Это касается прежде всего обязательства добиться выхода электролуженой консервной жести 97,8 процента. Пока что выполнение составляет 97,6 процента. Как пояснил секретарь партбюро цеха Ю. Г. Тюрин, причина не только в том, что качество подката оставляет желать лучшего. Хуже стали относиться к металлу некоторые работники. Вот один характерный пример: 28 ноября старший резчик третьей бригады В. П. Большедворский порезал в годный металл разной толщины. Некачественно работают машинисты кранов на участке сортировки. Повышение выпуска первосортной продукции служит предметом разговора в партийных группах цеха и на страницах стенной печати. Но хотя в последнее время появились сдвиги в сторону улучшения, похоже, что в итоге за год этот пункт так и не будет выполнен.

В особую заслугу следует поставить коллективу

**Н. ВАСИЛЬЕВ.**

## ЭКОНОМИЯ ВРЕМЯ

Коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха сегодня выполнил программу десятой пятилетки. А еще 29 ноября о выполнении пятилетнего задания рапортовал коллектив третьей бригады стана, возглавляемый мастером М. Д. Брендиным.

На год бригада брала вначале обязательство прокатать сверх плана 1200 тонн металла. Эти наметки пересматривались в сторону увеличения. Но даже с учетом всех поправок коллектив к началу декабря намного перекрыл свои обязательства. Он лидирует на протяжении всего года.

Незначительно отстают сортопрокатчики первой бригады во главе с мастером Н. А. Ушаковым. Их сверхплановый счет тоже намного превышает обязательства — и годовые, и в честь XXVI съезда КПСС.

На протяжении всей пятилетки бригады стана до-

бывались роста производства. Вот как можно судить об этом по цифрам. В 1976 году на стане прокатано дополнительно к плану 12279 тонн металла. Выход брака составил 0,04 процента, а вторых сортов — 0,009 процента. На следующий год сверх плана было прокатано 12246 тонн металла. Выход брака составил 0,04 процента, второго сорта — 0,02 процента. В 1978 году сверхплановое производство достигнуто на стане 11948 тонн. При этом второго сорта вышло 0,02 процента общего объема продукции и 0,04 процента — брака.

Минувший год коллектив стана вновь закончил с хорошими показателями. Сверхплановое производство продукции превысило 8 тысяч тонн. Уровень брака составил 0,04 процента, а второго сорта — 0,006 процента. За 11 месяцев нынешнего года прокатано дополнительно к плану примерно 10 тысяч тонн металла при 0,02 процента

брака и 0,0001 процента второго сорта.

Подытоживая эти разговоры сами за себя цифры, хочу отметить, что при постоянном росте производства и улучшении качества продукции бригады стана работают с минимальными простоями. В этом велика заслуга коллектива механиков, где тон задает старший мастер С. В. Григорчук. Благодаря работам этого коллектива, где отличается бригада слесарей во главе с Г. Т. Кононенко, в нынешней пятилетке агрегат работал практически без простоев и поломок. Хотя возраст у него далеко не «юношеский».

Сыграло свою роль и бережное отношение к оборудованию технологов. В первой бригаде рачительным обращением с оборудованием отличаются старший вальцовщик В. М. Попов и оператор главного поста В. А. Нижегородова, во второй бригаде умелыми бе-

режливими производственниками зарекомендовали себя старший нагревальщик П. Г. Панчук, оператор главного поста Т. И. Негреева и старший резчик В. Р. Карих. Пример в труде показывают в третьей бригаде стана старший нагревальщик Р. С. Биктимиров и старший вальцовщик В. И. Плешаков, операторы Е. П. Десянина, Л. С. Давыдова и старший резчик А. Ф. Рязанов, резчик А. В. Хохлов. В четвертой бригаде лучшими из лучших можно назвать старшего нагревальщика А. Ф. Копылова и вальцовщика Р. М. Гареева, операторов К. Д. Ситникова и Е. М. Ельмееву, старшего резчика Ю. И. Бухвалова. Сохранять высокий ритм работы агрегата помогают бригадир электромонтеров И. А. Шевчук и В. А. Гаврилов, машинисты кранов В. И. Любимова и Р. М. Королькевич.

**Б. МАНСУРОВ,**  
начальник стана «300» № 3.