

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 13 (6598)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 31 января 1981 года
Цена 2 коп.



Высокая производительность, качество труда — норма работы каждого дня пятилетки!

Доменная печь № 10

ГЛАВНЫЕ ЗАДАЧИ РЕМОНТА

Третьего февраля на капитальный ремонт первого ряда останавливается десятая доменная печь, самый крупный доменный агрегат на комбинате. На этом ремонте необходимо будет выполнить большой объем работ: заменить тысячу тонн металлоконструкций, полностью разобрать огнеупорную кладку печи, состоящую из трех тысяч тонн огнеупоров.

Десятая доменная печь была принята в эксплуатацию более пятнадцати лет назад, вполне естественно, что за это время часть оборудования износилась морально и физически, уже не соответствует требованиям сегодняшнего дня. Поэтому запланировано значительное техническое перевооружение агрегата.

Изменится кладка лещади горна доменной печи. Если раньше она состояла из одного ряда вертикальных блоков, то теперь эту кладку планируется выполнить из трех рядов. Что это даст? Прежде всего увеличится стойкость лещади горна, что, в свою очередь, отразится на производительности доменной печи.

Будет заменен кожух горна, который по состоянию давно уже приблизился к конечной стадии эксплуатации; планируется заменить два ряда холодильников шахты и все холодильники, начиная от моратора и ниже, то есть почти семьдесят процентов всех холодильных установок печи.

На десятой доменной печи будет смонтирован типовой засыпной аппарат — по типу девятой печи. Дело в том, что засыпной аппарат, действовавший на крупнейшем доменном агрегате до настоящего времени, — экспериментальный. Он значительно отличается по конструкции от подобных аппаратов, установленных на других печах. Но возлагавшиеся на него надежды, к сожалению, не оправдались, поэтому и было решено заменить его на типовой.

Некоторые технические изменения претерпят литейные дворы десятой печи. Здесь будут установлены желоба-ванны для шлака, которые обеспечат большую мобильность при принятии шлаковых отходов. До настоящего времени на литейных дворах было пять шла-

ковых ковшей. Сейчас они уже не в состоянии удовлетворять требования производства. А желоба-ванны, имея большую подвижность, позволят экономить рабочее время, выполнять ту же работу за более короткий срок, что скажется на производительности труда доменного агрегата.

Кроме этого, на десятой доменной печи намечается усиление существующих конструкций наклонного моста, а также будет произведен восстановительный ремонт воздухонагревателей и агрегатов загрузки.

Как видим, объем ремонтных работ очень большой. После капитального ремонта десятая доменная печь значительно «омолодится», а это позволит коллективу доменщиков «десятки» повысить производительность труда, сократить плановые простои агрегата, добиваться новых трудовых побед в социалистическом соревновании.

Ремонт рассчитан на срок суток. Его необычность заключается в том, что он будет проводиться в зимнее время. Поэтому капитальный ремонт печи накладывает дополнительные трудности на коллективы как ремонтного, так и технологического персонала.

Но генподрядчик — коллектив первого управления треста Уралдомнаремонт — обязался закончить ремонт на сутки раньше срока, то есть за тридцать девять суток. Это является достойным подарком XXVI съезду партии, ведь после ремонта производительность десятой доменной печи увеличится на десять процентов и будет составлять пять тысяч тонн высококачественного чугуна в сутки.

С. РЕПИН,
заместитель начальника доменного цеха по капитальным ремонтам.



Продукцию третьего листопркатного цеха хорошо знают на многих предприятиях нашей страны и за рубежом. Выпускаемым здесь белой жести, оцинкованному листу и минеральной ленте присвоен государственный Знак качества.

На снимках: двадцативальновый стан, на котором производится минеральная лента; продукция агрегата электролитического лужения.

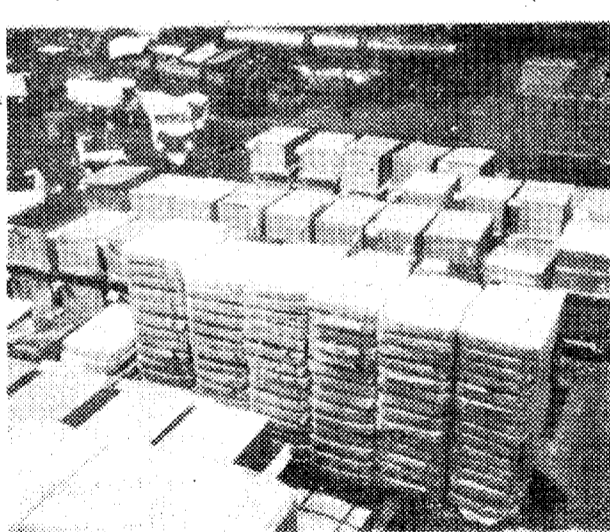


Фото В. Васильева и Н. Нестеренко.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

Ударники 10-й пятилетки

(Продолжение.)

Начало в № 10, 11 и 12)

ЛАПИНА Нелли Гавриловна — токарь;
МАКАРЬЕВ Александр Прокопьевич — токарь;
БАБУШКИН Анатолий Александрович — токарь;
ГРЕБЕНЩИКОВ Виктор Константинович — слесарь;
КОПОСОВА Тамара Дмитриевна — заточник;
ВАГИН Федор Сергеевич — токарь;
НАТФУЛИН Эдуард Закирович — кузнец;
ГЛИНАСТИКОВ Семен Стефанович — кузнец;
ОСТАЛКЕВИЧ Валентина Николаевна — электро-сварщик;
ДЕНЕЖНЫЙ Иван Алексеевич — кузнец;
НАЗАРОВ Валерий Иванович — мастер;
КОЗОДАЕВ Евгений Герасимович — мастер;
СМИРНОВ Федор Андреевич — кузнец;
КОЛЕСНИЧЕНКО Вера Михайловна — заточник;
ЕВСЕЕВ Николай Лукьянович — старший инженер-технолог;
КУРСАКОВ Анатолий Васильевич — инженер ПРБ;

МОГИЛКО Надежда Васильевна — инженер ПРБ.
ПО МЕХАНИЧЕСКОМУ ЦЕХУ:

БУРИМЕНКО Петр Иванович — сверловщик;
АФАНАСЬЕВ Лев Николаевич — токарь;
ВАСЕНЬКИН Владимир Павлович — зуборезчик;
ЗАВРОДСКИЙ Валерий Александрович — токарь;
ГОРБАТОВ Анатолий Семенович — токарь;
КУХАР Тадеуш Антонович — токарь;
ПЕНКИН Вячеслав Михайлович — токарь;
ТАМГИН Александр Иванович — слесарь;
ТАХБАТУЛЛИН Хайбула Массолимович — сверловщик;
КОЛОБАНОВ Николай Николаевич — токарь;
ПОЛУНИН Анатолий Иванович — токарь;
МУНЬКИН Анатолий Николаевич — токарь;
БАКАНОВ Петр Васильевич — слесарь;
АСТАПОВ Владимир Илларионович — слесарь;
РЕПИНА Валентина Ивановна — машинист крана;
ВАСКАКОВА Екатерина Павловна — токарь;
ПЕТРОВ Владимир Леонтьевич — заточник;
ПОПОВА Лидия Викторовна — токарь;
ШАДРИН Юрий Леонтьевич — заточник;
ТРУБЧЕНИНОВА Зоя Яковлевна — разметчик;

ТАРХОВ Алексей Алексеевич — заместитель начальника цеха;
ХОЛЕЦКИЙ Владимир Константинович — электро-слесарь;
СЕРЯКОВА Алевтина Михайловна — электро-сварщик.

ПО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОМУ ЦЕХУ:

КАРПЕНКО Валентина Ивановна — машинист молота;
САМОЙЛЕНКО Александр Владимирович — машинист прессы;
ПАЛАТОВ Алексей Иванович — кузнец;
ВОЛОДЬКИНА Валентина Марковна — машинист молота;
КОНДРАТЬЕВ Владимир Васильевич — кузнец-штамповщик;
ШТУКИН Анатолий Сергеевич — электромонтер;
КАМЕНСКИХ Сергей Николаевич — инженер подготовки производства.

ПО ЦЕХУ ИЗЛОЖНИЦ:
БРУСНИЦЫН Алексей Васильевич — бригадир земледельцев;

КОВАЛЕНКО Виктор Николаевич — котельщик-сборщик;
ЛОГИНОВ Владимир Ефимович — формовщик;
БЛИСОВ Виктор Степанович — бригадир формовщиков;
ПРОКОПОВ Леонид Алексеевич — формовщик;
КЛЮЕНКОВ Михаил Алексеевич — обрубщик;
МИХАЙЛОВ Георгий Васильевич — фрезеровщик;
ШИЛО Виктор Владимирович — гидроцистлик;
ЕРОФЕЕВ Владимир Георгиевич — обрубщик;
ДЕНИСЧЕВ Иван Васильевич — электро-сварщик.

ПО ЦЕХУ МЕХАНИЗАЦИИ:

БУТУЗОВ Виктор Максимович — токарь;
ШЕКУРОВ Геннадий Иванович — слесарь-ремонтник;
РЫБАКОВ Александр Васильевич — токарь;
ПЕНЗИН Петр Николаевич — токарь-расточник;
КУРЮМОВ Борис Михайлович — токарь;
КОНЮХОВ Василий Иванович — токарь-расточник;
ИВАНОВА Анна Герасимовна — фрезеровщик;
КОРЕШКОВА Валентина Григорьевна — строгальщик;
ЗВЕРЕВ Борис Александрович — слесарь механосборочных работ;
ФОКИН Михаил Федорович — слесарь механосборочных работ.

(Продолжение на 2-й стр.)

РЕКОНСТРУКЦИЯ — УДАРНЫЙ ФРОНТ. КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ № 8-БИС

В СЛОЖНОЙ ОБСТАНОВКЕ

СООБЩАЕТ ОБЪЕДИНЕННЫЙ РАБОРОВСКИЙ ПОСТ ГАЗЕТ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ» И «МАГНИТОСТРОЙ»

Итак, победно завершён важный этап строительства коксовой батареи № 8-бис. Бетонстрой закончил геодезическую съёмку первой захватки верхней плиты коксовой батареи № 8-бис под выстилку огнеупорами. Сельмострой управление общило тепляк панелями. Коксохиммонтаж обеспечил подачу тепла в него. Пятое стройуправление сдало акт строительной готовности склада огнеупоров. Второе управление передало Механомонтажу 660 метров теплоотрассы.

Один из основных исполнителей при возведении ну-

левого цикла — Бетонстрой — выполнил основные объёмы бетонирования. И теперь руководство комплекса тревожится о том, кто будет осваивать большие фронты работ, обеспечивающие выполнение плана на строительстве коксовой батареи № 8-бис.

На первый взгляд, все ясно: объёмы «дадут» смежники — Коксохиммонтаж, Уралстальконструкция, Электромонтаж. Например, Механомонтажу на строительстве коксовой батареи № 8-бис необходимо освоить миллион рублей.

Но сразу возникает вопрос: а имеется ли все для того, чтобы смежники набрали сегодня ударный темп? У того же Механомонтажа, например, нет металла для конструкций воздухопровода и конвейеров. И пока неизвестно, кто его даст. Это свидетельствует о просчетах в инженерной подготовке и материальном обеспечении стройки как по вине комплекса, так и заказчика.

Механомонтаж, в отличие от других смежников, слишком поздно привлекли к строительству коксовой батареи № 8-бис. Поэтому

на оперативках все еще продолжают дебаты, как обеспечить Механомонтаж стабильным фронтом, дающим результативную отдачу. А нельзя терять ни одного дня, и дебаты отнюдь не способствуют ускорению строительства.

Второй перспективный исполнитель на строительстве коксовой батареи № 8-бис — Уралстальконструкция. Высотникам этой организации предстоит здесь монтировать металлоконструкции 15 объектов. (Окончание на 3-й стр.)