

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 17 (6602)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 10 февраля 1981 года
Цена 2 коп.

**Высокая производительность,
качество труда — норма
работы каждого дня пятилетки!**



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Высокий ритм

С начала февраля хороший ритм работы сохраняют коллектив четвертой бригады прокатного цеха № 9, руководимый начальником смены Р. Ф. Шариповым. Образцы ударной работы показывают машинисты кранов А. М. Сорокин, А. Ф. Перебийнис, В. И. Липенков. Хорошо трудятся уборщик горячего металла А. Г. Олешко, операторы поста управления В. А. Кашеева, М. И. Широкова.

Только за первые пять дней февраля передовой коллектив отгрузил дополнительно к плану 1540 тонн заготовки. Ее получили прокатчики смежных цехов и загорюхи потребители. В эти дни трудящиеся цеха соревнуются за достижение высших производственных показателей на вахте в честь XXVI съезда партии.

Н. ЕМЕЛЬЯНЕНКО,
председатель комитета профсоюза прокатного цеха № 9.

Вахта

доменщиков

Закончив январь с большим перевыполнением плана производства чугуна, коллектив доменного цеха уверенно превышает плановый уровень первых дней февраля. За первую пятидневку на агрегатах цеха дополнительно выплавлено примерно 4,8 тысячи тонн металла. Причем сверхплановое производство обеспечивается даже в условиях ремонта домны № 10.

Перед началом ремонта состоялись сменно-встречные собрания, где обсуждена «стратегия» работы во время остановки одной из самых мощных домн. Работники всех бригад и служб цеха поддержали инициативу ремонтников, решивших выполнить задание с опережением графика на двое суток. Персонал цеха наметил меры, способствующие успешному завершению ремонта десятой домны в уплотненные сроки.

Л. МАРКЕЛОВ,
председатель комитета профсоюза доменного цеха.

ПРИМИТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Получены поздравительные телеграммы от министра черной металлургии страны И. Казанца и председателя ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. Костюкова.

Решением коллегии министерства и ЦК профсоюза бригада в главе с машинистом коксовальщика первого коксового цеха М. С. Гараевым признана победителем Всесоюзного социалистического соревнования бригад рабочих ведущих профессий за второе полугодие 1980 года. Коллективу присвоено звание «Лучшая бригада рабочих коксохимического производства» и присуждена денежная премия.

Во Всесоюзном соревновании коллективов металлургических агрегатов победителем по итогам второго полугодия 1980 года признан коллектив доменной печи № 6.

Три телеграммы пришли в адрес первого мартеновского цеха. Решением коллегии министерства и президиума ЦК профсоюза рабочих

отрасли победителем по итогам Всесоюзного соревнования за второе полугодие 1980 года признан коллектив двухканального агрегата № 35 с присвоением звания лучшего коллектива двухканальной сталеплавильной печи и присуждением денежной премии. Присвоением звания лучшей бригады разливщиков стали и присуждением денежной премии отмечена работа во втором полугодии прошлого года коллектива разливщиков первого мартеновского цеха во главе с А. М. Кузнецовым.

Переходящее Красное знамя героев пятилетки и ветеранов труда, звание лучшей комсомольско-молодежной бригады сталеваров отрасли завода коллектив двухканальной печи № 35, руководимый В. Н. Кириным.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования за вторую половину минувшего года среди бригад рабочих ведущих профессий победителем признан коллектив бригады огнеупорщиков, руководимый старшим огнеупорщиком цеха ремонта ме-

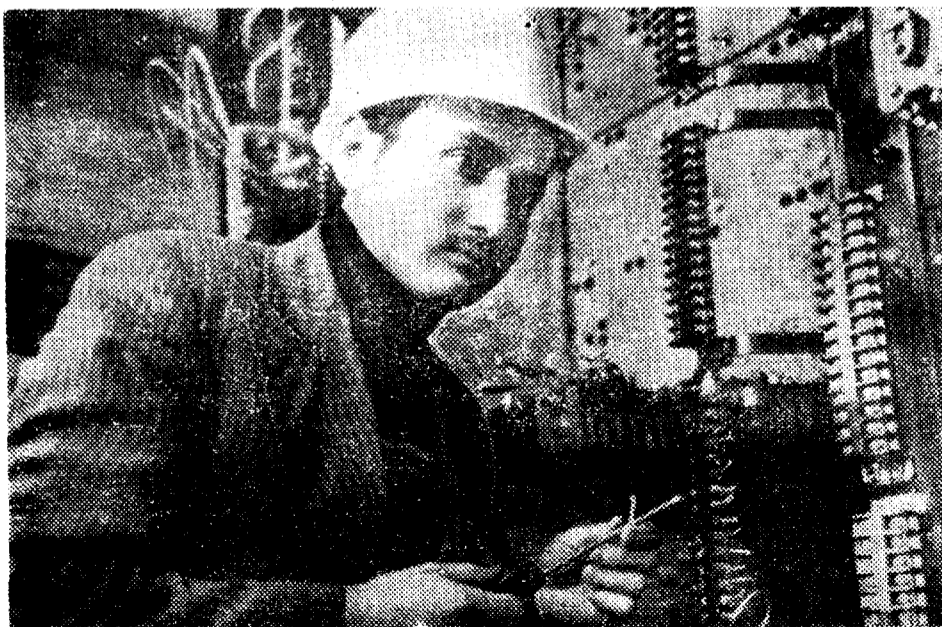
таллургических печей № 1 Н. В. Макаруком. Ему присвоено звание лучшей бригады рабочих по ремонту металлургических агрегатов и присуждена денежная премия.

На протяжении второй половины прошлого года равно и высокопроизводительно трудился коллектив обжимного цеха № 3. Решением коллегии министерства и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности коллективу присвоено звание лучшего коллектива прокатного стана и присуждена денежная премия. Также отмечены успехи во Всесоюзном соревновании за второе полугодие 1980 года коллектива стана «4500» листопрокатного цеха.

Коллективам - победителям министр и председатель ЦК профсоюза рабочих отрасли пожелали новых успехов в выполнении плановых заданий 1981 года и социалистических обязательств по достойной встрече XXVI съезда КПСС.

Л. ПОЛЯКОВ.

◆ ПЕРЕДОВИКИ ПРЕДСЪЕЗДОВОЙ ВАХТЫ



Коллектив электроремонтного куста мартеновских и прокатных цехов ведет плано-предупредительный ремонт электротехнического оборудования и изготовление необходимого извоза оборудования. В этом коллективе работает много мастеров высокого класса, которые вносят весомый вклад в выполнение предсъездовских социалистических обязательств. В числе таких тружеников — ударник коммунистического труда электромонтер комсомолец Хусайн Бурангулов, который ежедневно перевыполняет задания на 10—15 процентов.

На снимке: Х. БУРАНГУЛОВ, за работой.

Фото Н. Нестеренко.

◆ ВНИМАНИЕ: ПОЧИН

План февраля — к открытию съезда

Коллектив трудящихся цеха ремонта металлургических печей № 1 имени 50-летия города Магнитогорска трудится с большим подъемом. Пятый год десятой пятилетки для коллектива цеха был годом повседневного ударного труда, работой по-ленински, программу которого он закончил 12 июля 1980 года. План 1980 года выполнен к 63-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

В 1980 году проделана большая работа по повышению качества ремонтов, сокращению их сроков, экономии материальных и трудовых ресурсов. За этот период отремонтировано 133 сталеплавильных агрегата. Из них 47 с заводским Знаком качества План выполнен на 115,5 процента при обязательстве 105,5 процента. Повышена производительность труда на 4,2 процента. Расход огнеупоров снижен на 1,2 килограмма на тонну стали. Экономлено 32 578 тонн огнеупоров, бывших в употреблении. На ремонтах экономлено 1161 пече-час при обязательстве 708 пече-часов, что позволило сталеплавильщикам выплавить дополнительно десятки тысяч тонн стали. Эти достижения — результат слаженной работы всего коллектива, результат постоянной деятельности рабочих, инженерно-технических работников и общественных организаций по внедрению всего нового, передового, механизации трудовых процессов производства и сокращению на этой основе доли ручного труда.

Прошедший год стал годом улучшения качества работы по всем направлениям. Развивая достигнутые успехи, кол-

лектив борется за выполнение повышенных социалистических обязательств по достойной встрече XXVI съезда КПСС. В настоящее время, поддерживая инициативу коллективов стана «300» № 3 и сталеплавильного агрегата № 35 «XXVI съезду — 26 дней рекордного производства» и «В день открытия съезда работать на экономленном сырье и материалах», коллектив цеха решил выполнить программу месяца к дню открытия XXVI съезда КПСС — к 23 февраля 1981 года. За этот период намечено отремонтировать три сталеплавильных агрегата с заводским Знаком качества, остальные печи с оценкой «хорошо», выбрать и повторно уложить в кладку 720 тонн огнеупорного кирпича, экономить на ремонтах мартеновских печей 50 пече-часов, довести норму выработки по цеху не менее чем до 126 процентов, участвуя в декаде трудовой славы и трудовых свершений, с 13 по 23 февраля план месяца выполнить на 108 процентов при взятых ранее обязательствах на 105 процентов.

Мы обращаемся к коллективам всех ремонтных служб и цехов комбината поддержать наш почин.

По поручению коллектива цеха подписали: Ф. А. Мухаметзянов, начальник ЦРМП № 1; А. И. Морин, секретарь партбюро; И. А. Вакетов, председатель цехового комитета профсоюза; А. А. Пелевин, секретарь бюро ВЛКСМ; А. П. Опарин, бригадир огнеупорщиков; В. З. Киселев, огнеупорщик; Ю. Н. Харитонов, комсорг бригады; Ю. Н. Антонов, мастер.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Нижнетагильском металлургическом комбинате разработан проект установки для продувки металла аргоном в 160-т ковшах для 300-т мартеновской печи. Она позволит вести продувку металла одновременно в двух ковшах во время выпуска плавки.

Установка состоит из поворотного рычага, установленного на слябах печи, продувочной футерованной фурмы и механизма подъема и опускания фурмы в ковш с металлом.

Внедрение установки позволит улучшить качество выплавляемой стали.

На одном из предприятий Ставропольского края внедрен стенд для испытания электродвигателей и пускорегулирующей аппаратуры, который предназначен для проверки эксплуатационных параметров электродвигателя и другого электрооборудования после ремонта, пригодности к эксплуатации и соответствия ГОСТам и ТУ, а также с целью выявления дефектов, вызванных нарушением правил транспортировки или монтажа. Состоит из каркаса, панели, подставки, клеммника, разрядников, заземления, шкафа. Значительно повысилось качество проверки электрооборудования. Условно-годовой экономический эффект 1,8 тыс. руб.

На Оленегорском ГОКе внедрена универсальная тележка для монтажа и демонтажа гидромеханической передачи и редуктора главной передачи автомобилей БелАЗ — 540 и БелАЗ — 548. Тележка представляет собой раму, на которой смонтирована подъемная платформа. Рама снабжена 4 колесами для передвижения по направляющим, установленным на бортиках смотровой ямы. Подъемную платформу с расположенным на ней монтируемым или демонтируемым агрегатом, приводят в движение ручным гидравлическим насосом с помощью гидроцилиндра.

Внедрение предложения позволило улучшить условия труда и повысить технику безопасности.

Более 20 зарубежных фирм специализируются на производстве гидравлических бурильных машин вращательно-ударного действия. Выделяются 2 основных направления конструкции бурильных машин с регулируемым и нерегулируемым параметром удара. Фирма «Тамрок» (Финляндия) выпускает станки, сконструированные из модульных узлов и механизмов, используя некоторые в различных сочетаниях, можно сконструировать станки семи модификаций.

Обзор подготовлен со-трудниками ОНТИ.