

♦ О товарищах по труду

БРИГАДИР

Лицо у него простое, без особых, как говорится, примет. Вот только взгляд особенный — энергичный, стремительный. Как зыркнет из-под кустистых бровей, сразу становится понятным: хозяин этого взгляда — человек с характером.

Одна из главных черт характера бригадира стропальщиков Михаила Дмитриевича Бойкова — самоотдача в работе. Не может он работать по инерции. Он всегда в движении, и даже думать приучился на ходу — с том, как быстро и без ущерба для груза снять его с платформы или отправить на строительную площадку.

Объекты, обслуживаемые бригадой стропальщиков, самые горячие. Сейчас это коксовая батарея № 8-бис и цех углеродистой ленты, недавно была кислородная станция № 5. Быть постоянно на острие событий, конечно, задача почетная. Но и ответственная. Ведь малейшие задержки с отгрузкой оборудования и машин немедленно сказываются на графике работ на строительных площадках. Однако знание бригадиром технических возможностей грузо-подъемных механизмов, его умение воодушевить людей личным примером позволяют коллективу в целом выходить победителем из самых трудных ситуаций.

Однажды, помню, под разгрузку подали железнодорожную платформу с необычным грузом — огромной емкостью весом в 93 тонны. Вес бака никого в отделе не смутил — в распоряжении стропальщиков был мощный 120-тонный кран. Но вот габариты его... Выгрузку предстояло произвести в сложнейших условиях: с одной сто-

роны свободу манипуляций ограничивает здание станции, с другой — опоры контактной линии. Было над чем Бойкову голову поломать.

На выгрузке этой машины был человек двадцать. Тут и члены бригады стропальщиков — подчиненные Михаила Дмитриевича, и начальство — от мастера и выше. Кто-то робко советует бригадиру, кто-то уверенно предлагает, как лучше кран поставить и раскрепить, как надежнее груз застропить. Слушает Бойков, вроде бы со всем соглашается, хотя многочисленные рекомендации попросту противоречат одна другой.

И все же решающее слово остается за ним. Вот по его команде кран пополз к тому единственному месту, которое определил бригадир, как наиболее удачное, и никто не вмешивается в его действия. Потому что в конечном итоге он — первейший ответчик за успешную выгрузку. Да и опыту его в отделе доверяют беспредельно.

И на этот раз сноровка рабочая хватка не подвели его. Вскоре огромный бак аккуратно, как огурец на тарелке, лежал на площадке. Вдохнул с облегчением начальство: слава богу, обошлось; вытерли пот с лиц рабочие. А Михаил Дмитриевич командовал крановщику «майна», забрался на самую верхотуру и поставил последнюю точку — сбросил с крюка ненужные теперь стальные канаты. Сказал негромко: «Порядок», — снял каску, закурил...

В. ЛЕВИН,
мастер краевой бригады отдела технического оборудования УКСА.

♦ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

НАЗНАЧЕНИЯ

В соответствии с типовой структурой управления ЖДТ переименована вагоноремонтная служба управления ЖДТ в вагонный цех управления ЖДТ.

Начальником вагонного цеха назначен ин-

женер **ДОЛГИХ Юрий Ефремович.**

Заместителем начальника вагонного цеха по эксплуатации вагонов назначен инженер **БАННИКОВ Виктор Тимофеевич.**

Заместителем начальника вагонного цеха по ремонту вагонов назначен инженер **КАРПОВ Владимир Валентинович.**

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

рублей. Ветеран мог бы уйти на заслуженный отдых, но продолжает активно участвовать в техническом творчестве. Девять заявок на предполагаемые изобретения подал в прошлом году начальник листопрокатного цеха № 7 В. А. Хмель. На две из них выданы авторские свидетельства. Изобретения В. А. Хмеля дают экономии 70 тысяч рублей. А 18 рацпредложений этого же автора сберегают еще 152 тысячи рублей. Электромонтер листопрокатного цеха № 5 Г. П. Ревякин за прошедшую пятилетку внедрил 54 предложения. Только в прошлом году внедрены 18 его новинок с общим экономическим эф-

НОВАТОРЫ — ЮБИЛЕЮ ММК

фектом в десятки тысяч рублей. Активным участником внедрения нового вручен на слете знаки отличников рационализации и изобретательства.

В техническом творчестве участвуют многие женщины — работницы цехов и служб комбината. Одна из них — Фаина Федоровна Гулакова, награжденная знаком «Лауреат областной премии», учрежденной для женщин-новаторов. Старший инженер-лаборант ЦЛК Ф. Ф. Гулакова и мест три авторских свидетельства и ряд внедренных рацпредложений с суммарным эффектом около 920 тысяч рублей. Группе работников

на слете вручены знаки «Изобретатель СССР». Теперь на комбинате насчитывается около 60 обладателей этих знаков.

Новаторы комбината с высокими достижениями подходят к Дню металлурга. В этом есть немалый вклад не только ветеранов, но и молодежи. От имени молодых рационализаторов и изобретателей выступил председатель совета ИТТМ комбината Валерий Корягин, рассказавший о творческом вкладе молодежи, назвавший имена лучших молодых новаторов. Их общее мнение выразил Николай Шибяев, который сказал: молодежи будет достойно продолжать

творческий поиск, начатый поколением отцов, и благодарна новаторам-наставникам за большую творческую помощь.

Большой группе новаторов на слете вручены памятные подарки, грамоты, денежные премии.

В обращении участников слета ко всем металлургам комбината — изобретателям и рационализаторам — содержится призыв шире развернуть соревнование за достойную встречу 50-летия комбината, настойчиво бороться за прогресс отечественной науки и техники, за успешное осуществление планов и обязательств 11-й пятилетки.

С. КУЛИГИН.

МЕТАЛЛУРГАМ ВРУЧАЮТ ДИПЛОМЫ



НЕЛЕГКО, НО НЕОБХОДИМО

Их сразу же можно было выделить из группы людей, пришедших в красный уголок второго мартеновского цеха. Выделить по серьезному выражению лица, по длинным трубкам чертежей, завернутых в газеты, которые они держали в руках. Пять выпускников индустриального техникума защищали в этот день дипломные проекты.

На самом видном месте вывешено красочное поздравление: «Поздравляем передовиков производства с успешным окончанием учебы! Желаем дальнейших успехов в труде и личной жизни!». За столом — члены экзаменационной комиссии: старший преподаватель техникума А. И. Стебнев, секретари парторганизаций второго и третьего мартеновских цехов Д. Е. Собачко и П. Д. Шир-

шов, преподаватели МИТ. В зале — друзья выпускников торжества, рабочие первой бригады, только что закончившие нелегкую ночную смену.

Первым защищает свой проект Михаил Минаев, теплотехник второго мартеновского цеха. Тем а его диплома «Обработка металлов порошковым методом». Отвечает Михаил уверенно, чувствуется, что эту тему он знает досконально. Кстати, все темы, которые взяли ребята, связаны с родным цехом, а кто же не знает производства, на котором работает!

... Экзамен для Михаила закончен. Теперь можно и поговорить.

— Скажите, что дала Вам учеба в техникуме?

— Учеба, конечно, дала немало. Я учился на вечер-

нем отделении по специальности «Производство стали». Вместе со мной в одной группе были Сергей Домбровский, подручный сталевара, Павел Броматов, мастер разливки, а также подручные сталевара Александр Конев и Станислав Горбанюк из третьего мартеновского цеха. Все они сегодня также защищают дипломы.

За время учебы мы изучили весь технологический процесс, начиная от получения руды и кончая производством готового проката. Конечно, основное внимание уделялось отрасли сталеварения. Мы научились проводить химический анализ металла, изучили весь процесс выплавки стали...

— А сколько лет вы учились?

— Три года и семь меся-

цев. Учиться, прямо скажу, нелегко, но необходимо. Необходимо для производства, для себя самого. Сегодняшний день станет для меня, наверное, самым запоминающимся. Пройден еще один жизненный этап, кончилась учеба в техникуме. Теперь остается доказать на практике, что учился я не зря.

— Ну, что ж, пожелаем Вам успеха!

Пока я разговаривал с Михаилом Минаевым, ребята закончили защиту. И вот, наконец, долгожданные результаты: Минаев — 5, Домбровский — 5, Броматов — 5...

Под аплодисменты собравшихся молодым металлургам вручают значки об окончании техникума, а вместе с ними — памятные сувениры и букеты цветов. Счастливые и немного смущенные, выпускники торжества принимают поздравления товарищей по работе. Кто-то хлопывает Сергея Домбровского по плечу и гордо говорит: «Инженер!». А что, вполне возможно, что по силам этим ребятам будет и институт!

И. КОНОНОВ.

На снимке: сталеплавильщики, успешно защитившие дипломные работы, — подручный сталевара третьего мартеновского цеха С. С. Горбанюк, мастер разливки второго мартеновского цеха П. И. Броматов, теплотехник второго мартеновского цеха М. В. Минаев, подручный сталевара второго мартеновского цеха С. Н. Домбровский, подручный сталевара третьего мартеновского цеха А. И. Конев.

Фото Н. Нестеренко.

НА ВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ ММК

В декабре этого года коксохимики будут отмечать золотой юбилей производства. Не так много осталось тех, кому довелось строить, а затем и работать на первых агрегатах коксохима. Александр Александрович Даничев — один из них. Сегодня мы публикуем его воспоминания.

В 1931 году нас, четверых выпускников Харьковского техникума, новоспеченных химиков-технологов, направили в Магнитку. Прибыли мы сюда зимой и вместо того, чтобы работать по специальности, стали поначалу строителями — возводили первую по счету коксовую батарею. Мне, например, пришлось работать подборщиком кирпича.

Когда ехали в поезде, конечно, строили грандиозные планы, мечтали о героическом труде, а начать,

ПЕРВЫЙ КОКС МАГНИТКИ

как видим, довелось с прозяканием. Но пыл наш не угас. Мы были молоды, уверенно смотрели в будущее и не боялись трудностей, хотя, признаюсь, мне, юнжанину, перенести уральскую зиму в палатке было не просто.

Впрочем, к весне нас уже перевели в бараки, и «мелочи быта», которые мы и раньше старались не заме-

рять, и вовсе отодвинулись на задний план. На первом были стройка, захватывающая дух панорама будущего завода-гиганта, гордость за свою причастность к его строительству.

Кипели дела и у нас, на строительстве коксовой батареи. Работа не прекращалась ни днем, ни ночью и продвигалась ударными,

рекордными темпами. Батарея была сооружена с опережением графика. Теперь настал наш «звездный» час как специалистов-химиков. Меня назначили мастером по обогреву.

Тот, кто будет нынче разогревать коксовую батарею № 8-бис, наверное, посмеется над тем методом, которым мы пользовались

50 лет назад при разогреве первой батареи коксохимического производства. Газа тогда не было. На площадке в дзержинских печах мы выложили печурки, трубы которых вывели в печь. На рельсах и тачках доставляли уголь, дрова и топлили эти печурки.

Когда в первой печи температура достигла нормы, начали загружать

печь шихтой. К этому времени был уже построен и цех улавливания, в котором химики должны были улавливать и очищать коксовый газ, чтобы топить им коксовые печи.

Вскоре к обогреву начали подключать уже отдельные простенки, с каждым днем все больше и больше становилось загруженных печей. Батарея

оживала на глазах.

И вот долгожданный день. На выдачу первого кокса Магнитки, несмотря на декабрьский мороз, собрались сотни людей. Состоялся летучий митинг.

Мне поручили руководить бригадой, которая завоевала право на выдачу первого коксового «пирожка». Задолго до этого момента мы уже были на батарее, все здесь было готово к выдаче, не было только электровоза, и нам пришлось, вопреки возражениям немецких и чешских консультантов, использовать паровоз.

Выдавать кокс было доверено машинисту коксовыйталяжника Файзухину. Открыта дверь печи, и от ее зева дохнуло в мороз жаром. «Пирог» пошел! Под крики «ура!» пласт за пластом он послушно ложился в тушальный вагон. Коксохим начал отсчет продукции для домен.

В 1935 году меня призвали в армию, и после службы я некоторое время работал в Енакиеве. Но Магнитка неувержимо тянула к себе, и вскоре я вернулся на Урал, уже вместе с женой, чтобы остаться здесь навсегда. Работал мастером, начальником смены, а с 1949 года — начальником производственного отдела КХП.

В последнее время все чаще вспоминаю друзей, товарищей по работе, тех, с кем начинал 50 лет назад трудиться на батареях. Все они сейчас стали ветеранами, заслуженными людьми, чьими руками писалась славная история коксохима. И в год золотого юбилея производства хочется пожелать молодежи достойно продолжать традиции ветеранов.

Записал **Н. ФУРУНКИН,**
газовщик коксового цеха № 8.