

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 83 (6668)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 16 июля 1981 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам 21-й недели 39 пече-часов); механического цеха (план выполнен на 105 процентов); электроремонтного цехового цеха (план выполнен на 102,3 процента); цеха металлоизделий ПТНП (перевыполнен план по производству посуды, кроватей и труб). Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 1, мартеновских печей № 10, 29, слэбинга, станок «2350» и трехклетевого.

ММК победителями признаны коллективы: рудообогатительных фабрик (план по выдаче готовой руды выполнен на 106,4 процента); мартеновского цеха № 1 (дополнительно выдано 6294 тонны стали); ЛПЦ № 2 (сверх плана отгружено 3406 тонн продукции); ЛПЦ № 4 (дополнительно к плану отгружено 2736 тонн листа); ЦРМП № 1 (на ремонте трех печей сэкономлено

ПОЗДРАВЛЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЯМ

В адрес коллектива доменной печи № 2 поступила из Москвы правительственная телеграмма за подписью министра черной металлургии И. Казанца и председателя ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. Костюкова. В телеграмме говорится: «Решением коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности по итогам Всесоюзного социалистического соревнования коллективов металлургических агрегатов за первое полугодие 1981 года ваш коллектив признан победителем с присвоением звания «Лучшая доменная печь» и присуждением денежной премии».

Телеграммы с поздравлениями поступили также в адрес коллективов двухвальной сталеплавильной

печи № 35, слэбинга и стана «2500» горячей прокатки, признанных соответственно лучшими среди коллективов двухвальных печей и прокатных станов.

Решением коллегии Минчермета и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности по итогам Всесоюзного соревнования бригад рабочих ведущих профессий за первое полугодие 1981 года победителями признаны бригада машиниста тушильного вагона коксового цеха № 1 Н. Н. Зайцева и бригада агломератчика первого аглоцеха В. Н. Алексеева. Им присвоено звание «Лучшая бригада рабочих коксохимического производства» и «Лучшая бригада рабочих агломератчиков» и присуждены денежные премии.

Поздравив коллективы-победители Всесоюзного социалистического соревнования, министр и председатель ЦК профсоюза пожелали им новых трудовых успехов в выполнении плановых заданий и социалистических обязательств, принятых на 1981 год.

Л. ПОЛЯКОВ.



Бригадир электромонтеров Анатолия Михайловича Орнина хорошо знают во втором агломерационном цехе. Специалист высокого класса, в совершенстве знающий сложное оборудование, он зорко следит за его бесперебойной работой. Небольшая группа работников, в которой трудится Анатолий Михайлович, занимается автоматизацией производственных процессов, позволяющих улучшить качество агломерата и облегчающих условия труда. Но не только этим известен он в коллективе.

Коммунист А. М. Орнин знает как активного общественного деятеля, много энергии отдающего работе в группе народного контролера, а в подшефном микрорайоне — как руководителя кружка юных радиотехников.

На снимке: А. М. ОРНИН знакомится с новой схемой монтируемого пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.

Лучшие мастера...

По итогам соревнования за второй квартал лучшими мастерами комбината признаны:

Неведров Юрий Петрович (доменный цех); Павлов Владимир Иванович (ЦРМП № 1); Цветков Валерий Павлович (ЦРМО № 2); Маркин Анатолий Александрович (механический цех); Кривцов Валентин Александрович (ЦРМО № 1); Низовьев Валерий Михайлович (управление трамвая).

...и инженеры

Лучшими инженерами комбината по итогам второго квартала признаны:

Капцан Виктор Ефимович, начальник лаборатории ЦЛМ; Черняховский Борис Петрович, инженер-конструктор проектно-конструкторского отдела; Щуровский Игорь Казимирович, старший инженер ЦЭТЛ; Катков Михаил Алексеевич, инженер ЦЛА; Галигузов Иван Павлович, старший инженер центральной лаборатории комбината; Иовик Анатолий Леонидович, старший инженер ЦЭТЛ; Вьяльцина Зоя Павловна, инженер отдела сбыта комбината; Котова Нина Ивановна, юрисконсульт юротдела комбината.

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 6

Отставание недопустимо

На капитальном ремонте шестой домны сегодня идут 52-е сутки.

На основном потоке работы ведут многочисленные бригады первого монтажного участка управления № 1 Уралдомнаремонта, руководимые Н. Н. Кожуринным. Вчера в этом коллективе заканчивались последние подготовительные работы накануне важной операции — подъема монтажной балки. Огромную конструкцию весом в полторы сотни тонн предстоит поднять на 60-метровую высоту, надежно закрепить, выверить точность монтажа. Задание поручено коллективу участка прораба А. М. Иванкова. После монтажа балки крупные работы всего участка Н. Н. Кожурин будят практически позади. Останется смонтировать газопровод грязного газа. Но это уже проще, чем подъем и рихтовка монтажной балки.

Еще полным ходом на многих участках работают монтажники и огнеупорщики, а к делу давно приступили смежники. Все шире фронт работ у коллектива Южуралэлектромонтажа. На подготовленных участках электромонтажники ведут или готовятся к прокрутке оборудования. Например, начинается прокрутка оборудования воздухоподогревателей, на очереди — холодное опробование оборудования многих других участков сложного хозяйства домны.

Нарастают темпы огнеупорной кладки печи. Бригады огнеупорщиков первого управления Уралдомнаремонта поднялись уже почти на треть высоты печи.

По основному потоку работы ведутся с соблюдением 68-суточного графика. Однако на ряде участков сохраняется отставание. Его необходимо ликвидировать в ближайшие дни.

С. КУЛИГИН.



Шире размах соревнования!

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

На трудовой вахте

Выйдя на минувшей неделе в победители общекорбинатского социалистического соревнования, наш коллектив продолжает успешно трудиться на ударной вахте, посвященной Дню металлурга.

На 105 процентов выполнили механики план прошлой недели, изготовив дополнительно немало ответственных заказов. Наш коллектив работает сегодня под девизом «50-летию комбината — 50 недель ударного труда!». Немалую лепту в дела цеха вносят опытные рабочие, ударники коммунистиче-

ского труда, такие, как токари Л. Н. Афанасьев, Ю. Г. Стрекалов, электросварщик Н. Г. Петриченко, термист В. И. Родимкин и другие.

Б. ИОРДАНОВ,
председатель комитета профсоюза механического цеха.

И ВНОВЬ — успех

Второй раз подряд выходит в победители общекорбинатского социалистического соревнования коллектив рудообогатительных фабрик. И этот успех не случаен: сейчас просто невозможно выделить участок, который работает лучше других.

За двенадцать дней месяца на сверхплановом счету рудообогатителей 7678 тонн готовой руды.

Это прекрасный подарок предстоящему празднику — Дню металлурга. Коллектив принял на себя повышенные социальства и успешно справляется с ними.

Только труженики первой бригады дробильно-обогатительной фабрики № 5 (и. о. начальника смены В. А. Воронин) на прошлой неделе выдали дополнительно 824 тонны руды и вышли в победители внутрицехового соревнования.

В этом коллективе трудится немало мастеров своего дела. Среди них профорг бригады, дробильщик В. Ф. Ярославцев, помощник машиниста экскаватора Р. Х. Камалов, машинист конвейера Г. И. Бражникова, мельник В. Н. Бровкин, электрослесарь Ш. Сафин и многие другие. Н. ГРЕБЕНЩИКОВ,
электрик РОФ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

даже одной колесной пары.

Внедрение наплавочной установки позволило увеличить производительность труда в 4—5 раз, полностью и с к л ю ч и т ь ручной труд, повысить технику безопасности и улучшить качество наплавки гребней колесных пар.

Установлено, что при подпреве валков перед установкой в клетки станок процесс прокатки протекает более устойчиво, создаются благоприятные условия их эксплуатации, особенно в

начальный период работы. При отношении количества завалок с нагревами к общему числу завалок валков 0,32 стойкость их повышается в 1,8 раза. Максимальное увеличение стойкости может быть получено при нагреве валков перед каждой завалкой в клетки станок холодной прокатки.

На одном из предприятий Куйбышевской области произведена реконструкция токарного деревообрабатывающего станка. В станок типа ТП-40 введен суппорт

с ручной продольной и поперечной подачами, подняты передняя и задняя бабки на 250 мм; суппорт состоит из корпуса, перемещающегося по рейке вдоль станка; рейка крепится болтами к станине станка; в верхней части станка при помощи ласточкина хвоста установлены салазки с резцедержателем, перемещающимся поперек станка при помощи винтовой пары. Высота станка увеличена на 250 мм.

Экономический эффект составляет 96 тыс. рублей в год.