

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

Сообщает контрольный пост газет «Магнитострой» и «Магнитогорский металл» на пусковых объектах комбината.

На многих участках комплекса коксовой батареи № 8-бис отлично потрудились бригада плотников-бетонщиков коммуниста Анатолия Любина из второго управления треста Магнитострой.

На снимке: передовой бригадир А. Д. ЛЮБИН. Фото В. Дубровского.



С СОВМЕСТНОГО ЗАСЕДАНИЯ ПАРТКОМОВ ТРЕСТА МАГНИТОСТРОЙ И ММК

ДИКТУЮТ СРОКИ

вместе со строителями начинают прокрутку узлов комплекса.

О состоянии дел и мерах по завершению строительства коксовой батареи № 8-бис говорилось на расширенном заседании парткома треста в конце прошлого месяца. Некоторые руководители строительных управлений и субподрядных организаций поняли важность момента и сумели форсировать сдачу актов рабочим комиссиям. И все-таки по состоянию дел на 8 декабря из 451 акта оформлено лишь 252. Тогда как график предусматривал сдачу к этому времени 366 актов. Нужно иметь в виду, что положение со сдачей актов на коксовой меняется ежедневно. Много актов 9 декабря оформили пусконаладчики Востокметаллургомонтажа. Добавились акты Электромонтажа и строительных управлений. Однако, учитывая сложность обстановки, ход сдачи актов, которые и определяют сегодня готовность объекта к пуску, партийные комитеты треста и комбината рассмотрели на совместном заседании своих бюро.

Какой срок диктует сейчас «погода» на коксовой батарее? До ее пуска осталось 16 суток. 18 декабря, то есть через неделю, батарея должна быть переведена на постоянный обогрев. Эти сроки продиктованы сложившейся обстановкой, определены заданием партии и обоснованы технологической предпосылкой периода.

Разогрев батареи идет строго по графику. Три дня назад температура в камере спекания достигла 480 градусов. Перевод батареи на постоянный обогрев выдвигает ряд специальных задач перед монтажниками, наладчиками и эксплуатационниками. Механической службе коксохимпроизводства необходимо проверить работу кантовочной лебедки. У монтажников возникли задержки на очистке коксового газа. Не начат монтаж газозащитных клапанов, электромонтажники не приступили к работам на преобразовательной подстанции. Одно из «узких мест» на батарее — опробование и наладка коксовых машин и коксовыткателей. Наиболее отстающий участок

Окончание. Начало на 1-й стр.

— двересъемные машины и совместная работа всего «набора» этих механизмов. До сих пор не произведена их проверка в комплексе. На двересъемных машинах задерживаются пусконаладочные и электромонтажные работы. Уже сегодня должны быть устранены все замечания по объемам двересъемных машин, чтобы коксохимники начали их комплексную прокрутку. По минутам нужно считать время на переходных газопроводах, аммиакопроводах и других коммуникациях. Комплексная прокрутка всего оборудования батареи должна быть осуществлена до ее перевода на постоянный обогрев.

Много недостатков на узлах угольного тракта, конвейерах подачи шихты на угольную башню, не закончены строительные работы по самой угольной башне. Это наиболее уязвимые узлы большого комплекса коксовой батареи. А ведь еще нужно закончить абсолютно все на узле подготовки, коксортировке и провести на этих узлах комплексное опробование. Наконец, после перевода батареи на постоянный обогрев необходимо произвести навеску дверей камер спекания. Все это должно делаться не только наладчиками, но и все службы коксохимического производства. Кадры новой батареи готовы к работе. Их беспокоит только то, что не везде качественно выполнены строительные работы. На мостах 33-А, 33-Б, где занято четвертое строительное управление, на некоторых узлах, выполненных вторым стройуправлением, возникло много замечаний. А это — недавние акты. Те самые, которые, можно повторить, делают сегодня «погоду» на объекте.

Вот почему смысл всех мероприятий, составленных руководством комплекса, заключается в том, чтобы уложиться в срок и обеспечить сдачу актов. Об этом же говорилось и на расширенном заседании парткома треста.

Много нареканий там было высказано в адрес руководства Уралстальконструкции. Но если до проведения парткома монтажники этого управления работали в три смены, то потом... перешли на «двухсменку». А между прочим, бункера коксортировки и монтажные дела по различным площадкам не закон-

чены. Чрезвычайно тревожно положение дел у сантехмонтажников. Их долг на девятое декабря составил 27 актов. А ведь после Сантехмонтажа идут смежники, которым тоже сдавать акты готовности и которым тоже нужно время для окончания своих работ. Тяжелое положение — у коллектива Промвентиляции: из 28 актов сдано только 12.

До пуска батареи практически не остается времени, а между тем полной поставки оборудования нет. Ведомство И. Ш. Дахиса продолжает успокаивать обещаниями.

Недопустимо и то, что прокрутка и изоляционные работы по оборудованию пусконаладчики и коксохимники ведут по 8—9 часов, а не круглосуточно. Устранять недоделки, когда коксовые машины приступят к выдаче продукции, нельзя.

Речь — об отношении к делу. О необходимости психологической перестройки в эти считанные дни и часы. Такая перестройка произошла в коллективе пусконаладочного управления Востокметаллургомонтажа, у электромонтажников, в коллективах второго управления и Коксохиммонтажа. Резко увеличили количество специалистов в Сантехмонтаже и Промвентиляции. Но одним количеством людей дело не решить. Нужна еще организация. И не только у монтажников. Достаточно обратить внимание на такой факт: ни одна задвижка на батарее не проверена ремонтниками коксохима. Обстановка требует круглосуточной работы и сдачи еще 147 актов к дню перевода батареи на постоянный обогрев.

За невыполнение поставленного расширенного парткома треста по своевременной сдаче актов начальники Сантехмонтажа и Промвентиляции А. М. Матвейчук и В. М. Зыкин привлечены к партийной ответственности. Руководители ряда подразделений стройки и начальники отделов оборудования И. Ш. Дахис предупреждены.

Коротко смысл постановления совместного бюро двух парткомов заключается в следующем: отступление быть не может. Коксовую батарею Магнитки ждет страна. Коже — это металл сотням заказчиков, это металл новым стройкам.

СТАН 2500 ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ

ГОРЯЧАЯ ПОРА

Горячая пора наступила на строительстве шестой методической печи. Горячая — и в прямом, и в переносном смысле. Поставлена на сушку дымовая труба. Растет день ото дня температура в печи.

Уйма забот у строителей, монтажников, эксплуатационников: идет сдача актов. Причем этот процесс не всегда проходит у разных управлений гладко и так, как хотелось бы.

Девятого ноября стало известно: плотники-бетонщики Петра Ларченкова из третьего управления подготовили и сдали еще два акта. Один из них по печи — последний бетоностроительский. Второй по котлу-утилизатору — первый и из бетоностроительских, и из всех исполнителей. Иными словами, первая ласточка. Но вот что настораживает: уж очень поздно она «прилетела». И неизвестно, когда будет вторая, третья — и так до тридцать первой.

Бетоностроители, к примеру, намерены сдать второй и последний акт по котлу-утилизатору 15 декабря. Этот срок стройку устраивает. Однако сложнее обстоит дело у важнейшего исполнителя Уралэнергомонтажа, у которого по котлу 12 актов, и ни один из них не подписан. Нет оформленных актов и у Электромонтажа, и у Спецпромстрой, у всех стро-

ительных и монтажных управлений. Одним словом, обстановку на строительстве котла-утилизатора можно охарактеризовать так: отставание.

В чем дело? Не перекрыто здание котла. Это не позволяет Уралэнергомонтажмонтаж и т. а. ж. у монтировать гидравлику котла, Уралспецавтоматике — свои приборы. Положение довольно-таки трудное, но его можно выправить пуском тепла. Отсюда и вытекают задачи для второго управления, Сантехмонтажа, Электромонтажа и Уралэнергомонтажмонтаж. От этих управлений зависит успех на котле-утилизаторе.

Подобных тревог не вызывает ход сдачи актов по печи. На 9 ноября из 52 актов было подписано 37. По одному акту остается у механикомонтажников и Уралстальконструкции. Все акты по печи введут за Прокатмонтажом, Востокшахтопроходкой, Союзтеплостроем сданы и бетоностроителями.

Н. ГОРЕВА,
профорг на реконструкции стана 2500 горячей прокатки.

Когда верстался номер, редакции сообщили: заканчивается подготовка к посадке первой партии металла в методическую печь № 6.

уже достигла 553 градусов. 18 декабря, в соответствии с графиком, она поднимется до 750 градусов. Это значит, что 18 декабря батарея будет готова к переводу на постоянный обогрев. Значит, всем исполнителям необходимо к этому времени сдать как можно большее количество актов. Время торопит.

В. ЛОМАЦКИЙ,
начальник штаба Всесоюзной ударной комсомольской стройки.

ЦЕХ УГЛЕРОДИСТОЙ ЛЕНТЫ

Вновь первые

В ноябре среди победителей социалистического соревнования коллективов, занятых на строительстве цеха углеродистой ленты, был прорабский участок во главе с Георгием Князевым из Прокатмонтажа.

Первые дни нынешнего месяца тоже отмечены хорошими успехами коллектива Г. Князева. Слесаримонтажники А. Никитина смонтировали кантователь, грузочное устройство № 3, моталку и промвалы пятиклетового стана — это окончание основных монтажных работ на важнейшем участке строительства.

А. ФЕДУЛОВ,
профорг на строительстве цеха углеродистой ленты.

ОБЪЕКТЫ ЖИЛЬЯ И СОЦКУЛЬТБЫТА

Вперед — Новоселья

Напряженная пора сейчас у градостроителей Магнитки. Нужно ввести в эксплуатацию более 50 тысяч квадратных метров полезной жилой площади, заказчиком большей части которой является металлургический комбинат. Мы часто говорим о взаимопомощи, о дружбе коллективов стройки и комбината. И это не пустые слова. По традиции ремонтно-строительное управление, ремстройучастки коммунального хозяйства комбината направили на пусковые объекты жилья сотни своих специалистов. Каркасы зданий смонтированы строителями, но отделочные работы мы не успеваем закончить в срок; при очень напряженной пусковой программе не хватает рабочих рук. Достаточно сказать, что в нынешнем году Магнитка, а следовательно и металлурги, получат более 150 тысяч квадратных метров жилья. Нужно, чтобы металлурги знали тех, кто готовит им новоселья.

В новых жилых домах настилаются полы из древесно-стружечной плиты. Цех ДСП деревообрабатывающего комбината треста пять дней назад выполнил годовую план. «Молнии» три дня назад поздравили электромонтажников В. Мосина, сантехников Ю. Царева, маляров А. Авершиной с победой. Они были лучшими по итогам соревнования в последней декаде ноября.

Мы уже начали обсуждение социалистических обязательств на будущий год — год 60-летия СССР. Пусть металлурги знают, что и на следующий год нам потребуется их помощь при подготовке к сдаче, потому что объемы жилищного строительства не уменьшаются. Уже сейчас штукатуры Р. Ахметова из Отделстрой-1, маляры Л. Русиной взяли обязательство выполнить свои годовые задания к 15 декабря. Целый прорабский участок М. Старостина наметил конкретные рубежи, главный из них — высокое качество. Или, как мы говорим, — полное соответствие строительным нормам и правилам.

А. ПАНКРАТОВА,
профорг на строительстве объектов жилья и соцкультбыта;
М. ВОРОНОВ,
начальник общественного штаба.

КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ № 8-БИС

ТЕМП УДАРНЫЙ

Перед коллективом нашего участка поставлена ответственная задача. В считанные дни перед пуском коксовой батареи № 8-бис мы должны выполнить большой объем отделочных работ на коксортировке и мостах К-5, 6,

8, 9, 10. Особенно трудно справиться с объемами на коксортировке, где работа отделочников осложнена присутствием на объекте многих смежников. Но, направив сюда лучшие бригады, мы ускорили темп отделки.

Тон в работе задают бригады под руководством коммунистов А. Сутулы, В. Пиксаева и Н. Захаровой. Вместе с ними по-ударному трудятся коллективы во главе с А. Щербатовым, Т. Рубановой,

Г. Моисеенко, В. Ильиной, В. Дуровым.

Мы организовали работу в три смены. В первую выполняем общестроительные работы, во вторую и третью ведем покраску коксортировки. Коллектив участка имеет боевой настрой и умелую расстановку сил. Работу организуют прорабы Г. Тимофеев, А. Прокин и А. Липенков, отличающиеся большим производственным опытом. И мастера подобраны под старшего прораба. Это Т. Логвинен-

ко, В. Кожевников, Г. Почивалова.

Все это обеспечивает ударную работу отделочников. Ежедневно наш участок выполняет покраску трех тысяч квадратных метров поверхности коксортировки.

В. ТЯГУЛЬСКИЙ,
начальник участка Промотделстрой.

Когда верстался номер Сегодня температура в камерах спекания кокса