



По законам надежности

ЮБИЛЕЙ

ЦЕХ ЭКСПЛУАТАЦИИ управления железнодорожного транспорта ОАО «ММК» признан одним из наиболее эффективных подразделений по итогам соревнования к 75-летию предприятия.

В 2007 году цеху исполняется 75 лет. В ноябре 1932 года, когда железнодорожное хозяйство заводской площадки было выделено в самостоятельное подразделение...

С ростом производства на комбинате прибавилось работы и железнодорожникам. Если, с учетом внутренних перевозок, цех в 2005 году перевез 106 млн. тонн грузов...

— Это общий успех управления железнодорожного транспорта комбината, — говорит начальник цеха потомственный железнодорожник Вячеслав Петренко, возглавляющий цех уже полтора десятилетия.

В цехе работают около 860 человек. Их средний возраст — коксохим, а третий — доменный цех, подает чугун на ККЦ...

— Основная забота цехового комитета — решение социальных вопросов, — рассказывает Анатолий Константинович. — Люди приходят и с радостью, и с горем, советуются...

В цехе успешно решают не только производственные, но и социальные задачи. С 1991 года бессменный председатель цехового комитета — Анатолий Пилинцов.

— Основная забота цехового комитета — решение социальных вопросов, — рассказывает Анатолий Константинович.

Здесь многие увлечены спортом. Одиннадцатый год проходит внутрицеховая спартакиада по 14 видам. К рабочей спартакиаде добавились и спартакиада руководителей под девизом «Личный пример — прежде всего».

...По итогам трудового соревнования в феврале нынешнего года бригада № 2 восьмого железнодорожного района цеха эксплуатации названа одним из лучших молодежно-трудовых коллективов ММК.

ОЛЕГ КУДРЯВЦЕВ

Достойный труд безопасен

ПРОФИЛАКТИКА

ПО СТАТИСТИКЕ, каждые три из четырех травм на производстве произошли вследствие пренебрежения элементарными правилами безопасного ведения работы.

В связи с этим в период подготовки к Всемирному дню охраны труда, который праздновался в конце апреля, и встрече 75-летия комбината руководителям производственных структурных подразделений, профсоюзному активу необходимо уделить особое внимание пропаганде безопасности труда...

Поведение смотров-конкурсов состояния охраны труда среди подразделений позволит отметить коллективы и отдельных работников за активное содействие культуре промышленной безопасности.

АЛЕКСАНДР МЕДВЕДЕВ, и. о. начальника управления охраны труда и промышленной безопасности комбината.

МОЛОДЫЕ СМОТРЯТ В ЗАВТРА

Самая большая победа — внедренное предложение

VII международная научно-техническая конференция молодых специалистов, прошедшая в юбилейный для комбината год, несомненно, запомнится ее участникам.

Речь не только о многотрудном, во всех случаях многосложном процессе работы над докладом. Она дала много в расширении общения, обмена мнениями и планами.

В завершающий день в общественно-политическом центре состоялось заседание «круглого стола» лидеров молодежных организаций, принимавших участие в конференции.

Торжественная церемония награждения призеров приятно удивила. В основном, с лаврами

оказались молодые работники нашего комбината. Специалист отдела управления рисками управления собственностью ММК Мария Поликарпова представила доклад «Снижение рисков простоев производства, невыполнения заказов потребителей путем оптимизации структуры запасов ОАО «ММК» в секции стратегического планирования, интеграционной политики и сбыта».

— Управление рисками очень интересное направление. В России оно начало развиваться около десяти лет назад, — говорит Мария Поликарпова. — В ходе подготовки к докладу собралась масса информации из всех листопрокатных и доменных цехов, ККЦ, горно-обогатительного производства.

Александра Курilenko, представляющая управление эконо-

...ЗАМЕСТИТЕЛЬ начальника сталелитейного отделения фасонно-литейного цеха Равиль Шарифудинов аккуратно раскладывает листочки, в которых зафиксирован каждый шаг подготовки металла.

Совсем скоро кульминационный момент — разливка раскаленной добела стали по изложницам. Опытный взгляд сталеплавильщика падает на чутко подрагивающие стрелки приборов, сообщающих о расходе природного газа, сжатого воздуха и кислорода, которые служат «пищей» для печи.

А в это время сталь, кипящая в чреве мартена, уже готова к новому «месту жительства» в изложницах. Печь пышет пламенем: ей явно прискучило держать в себе двадцать пять тонн раскаленного металла.

Он — старожил мартена. Пришел на печь осенью девяносто первого после армии. Сначала «зеленый» в производственном деле парень был подручным сталевара.

— Главное — уметь быстро считать, — утверждает Важев, на секунду отрывая взгляд от результатов «экспресса». И тут же сталевар кричит разливающим: — Все в норме. Можно выпускать...

Эстафету подхватывает старший разлищик Максим Верзунов. Легким, отточенным за немалое время работы движением он вскакивает на край поддона, в котором находятся изложницы, и ждет, пока ковш наполнится.

Однако время разливки еще не подоспело: сперва металл



должен немного остыть. Верзунов берет термометр — прибор для измерения температуры

жидких металлов — и окунает в ковш. На вмешательство человека с «градусником» жидкая

сталь отзывается снопом искр. Но разлищик не обращает внимания на ставшие привычными

ПОСЛЕДНИЕ ИЗ СЕМЕЙСТВА МАРТЕНОВ

Главное в горячем деле — холодная голова

«беньгальские огни». Он знает, что главное в горячем разливочном деле — холодная голова. Максим смотрит на цифры прибора и понимает: еще «жарковато».

Пока металл «приходит в чувство», Верзунов «перемешивает» его струей аргона: в днище ковша находится продувочный узел. Разлищик ловко орудуя «рукавом», и над ковшом появляется густой дым из «испаряющихся» азота, водорода и прочих неметаллических включений.

Новый замер температуры показывает готовность «лавы» стать слитками, и у Верзунова самая ответственная и небезопасная часть работы: стоя на подставке поддона с изложницами, держать рычаг ковша, пока струя жидкого металла не окажется в формах.

— Для комбината мы производим шлаковые чаши, стелды для них, конусы массой от двадцати до сорока тонн, — говорит начальник фасонно-литейного цеха Сергей Кадников. — Из различных городов страны поступают заказы на ковши и шлаковые чаши. Промышленники из Нижнего Тагила покупают специальные пробки для изложниц. Их мы производим из стали, оставшейся в ковше после разлива. Так что к сырью относимся более чем экономно.

На комбинате осталось всего два мартена, и оба они в фасонно-литейном цехе Механремонтного комплекса. Первая печь после литая ливака отпавилась в «кратковременный отпуск» — встала на холодный ремонт, а ее напарница только что выдала пять слитков по четыре тонны каждый.

— Все в норме. Можно выпускать... Эстафету подхватывает старший разлищик Максим Верзунов. Легким, отточенным за немалое время работы движением он вскакивает на край поддона...

Можно признать идею полезной, но не уметь ею пользоваться.

ГЕТЕ

Ликбез для будущих металлургов

СМЕНА

ЭКСКУРСНО В МУЗЕЙ ОАО «ММК» для детей из семей, потерпевших кормилицы вследствие несчастного случая на производстве, организован Магнитогорский городской благотворительный фонд «Металлург».

Поездка была приурочена к 75-летию металлургического комбината. Дети познакомились с историей возникно-

вления родного города, узнали об основоположниках Магнитогорского металлургического завода и его первых руководителях, о рабочих предпринятиях, которые активно участвовали в его становлении и в честь которых названы многие улицы Магнитогорска.

Школьники побывали в цехах, где трудятся их родители и близкие родственники. Своей увлекательный рассказ о технологических процессах подготовки металла экскурсовод украсил наглядными материалами — макетами, плакатами и фотографиями. Подростки с

интересом наблюдали за подвижными механизмами подготовки, переработки, плавки и литья металла, а приехавшие на экскурсию не в первый раз со знанием дела комментируя увиденное. Как познавательно-развлекательные экскурсии восполняют дефицит информации о родном городе и градообразующем предприятии, о людях, ставших славою и гордостью Магнитки. На то и ставка: сегодняшние мальчишки — «запасной фонд» для будущего металлургической промышленности.

ЕВГЕНИЯ ШЕСТАКОВА, инспектор детского отделения Магнитогорского городского благотворительного общественного фонда «Металлург».

ромное число участников. Ребята хотя и повышают трудовую планку и учатся этому у других, — подводит итоги председатель союза молодых металлургов комбината Марат Лукманов. — Не зря конференция приобрела статус международной. Сильные разработки были у представителей каждого предприятия. Но не случайно именно наши молодые металлурги-исследователи показали лучшие результаты: их всецело поддерживают в цехах, они в зоне повышенного внимания со стороны руководства комбината. И, что не менее важно, каждый из наших парней и девчат осознает важность научного подхода к решению производственных задач. При поддержке опытных наставников молодые металлурги полны планов и намерений. За участие в организации конференции хочется поблагодарить подразделения комбината, управление кадров, дирекцию по общим вопросам, управление экономики и финансов, профсоюзный комитет, КЦПК «Персонал», проект по продвижению продукции, МГТУ. Наша конференция дает возможность продемонстрировать свои знания и умения и реализовать свои проекты не только магнитогорской молодежи. К нам приезжают за опытом, а мы, в свою очередь, всегда рады позаниматься с коллегами на комбинате, но и в организации отдыха, общественной и научной работе.

ЕЛЕНА КОФАНОВА.

ОБНОВЛЕНИЕ

Резать будет швед

ТИПОВЫЕ И НЕСТАНДАРТНЫЕ металлоконструкции металлургического, подъемно-транспортного, газового и котельного оборудования, изделия для строительной индустрии — таков нынешний ассортимент продукции цеха металлоконструкций ЗАО «МРК».

Уже сами названия типов изделий говорят не только об области их применения, но и об ответственности за качество конечного продукта. Именно высоким требованиям потребителя здесь и производительности, и надежности, и безопасности, и экологичности, и простоте обслуживания, и безопасности, и надежности, и простоте обслуживания, и безопасности, и экологичности, и простоте обслуживания...

Два месяца назад долгожданный «швед», оснащенный двумя газокислородными трехрезакковыми блоками и резаком резной плазменной резки, появился на производственной площадке ЦМК. Причем не как экспонат зарубежной инженерной мысли: машина работает бесперебойно и круглыми сутками. Ее приход сюда полностью исключил ручную газовую резку, являясь альтернативой устаревшим машинам «Енисей», «Факел», «ПКФ».

— Для обеспечения широкого диапазона толщин при плазменной резке металла машина оснащена современным комбинационным тиристорно-инверторным источником тока. Это ноу-хау фирмы Esab. Этим же источником можно производить высокоскоростную плазменную маркировку заготовок, — рассказывает об особенностях «новобранца» начальник сварочно-наплавочной лаборатории механоремонтников кандидат технических наук Александр Юсина.

По его словам, имеющаяся на новом агрегате пара трехрезакковых блоков для газокислородной резки позволяет выполнять К, V и X-образные резы за один проход. А после перенарезки здесь же можно производить роспуск листового полотна одновременно шестью резаками на полосу с шириной до 350 миллиметров. Кроме того на шведском агрегате установлена высокопроизводительная операционная система для промышленных станков Windows CE. Программное обеспечение представлено модулем Coluambus, который представляет собой систему программирования технологического процесса. Машина имеет удаленный доступ по информационной сети, что позволяет программисту, не выходя из кабинета, оперативно передавать разработанные заказы на исполнение в цех. Что немаловажно, новая машина термической резки оснащена мощной фильтровентиляционной установкой, которая отводит отработанные газы непосредственно из зоны резаки.

По мнению начальника сварочно-наплавочной лаборатории ПТЦ Юсина, это оборудование значительно упростит процедуру разметки заготовок, режки и очистки поверхности реза, повысит производительность на заготовительном участке. А его усиление в купе с установкой у смежников на участке сварки современных сварочных полуавтоматов инверторного типа Phoenix германской фирмы EWM позволит поднять качество продукции, повысит культуру производства в цехе металлоконструкций.

ТАТЬЯНА АРСЕЕВА.