

## СВОДКА МЭК

## Не тяните с платежами

С 18 ПО 24 МАЯ Магнитогорская энергетическая компания направила 105 организациям уведомления о прекращении подачи электроэнергии в результате задолженности. Прекращена подача электроэнергии 90 должникам.

Сотрудниками контрольно-инспекционного управления ООО «МЭК» выявлено 33 факта безучетного потребления электрической энергии. Из этих выявленных нарушений двадцать одно приходится на население, десять – на представителей малого бизнеса (ООО, ИП), одно – на промышленное предприятие и одно – на бюджетную организацию. Крупное нарушение допустило ООО «Вымпел Коммуникации» в размере 85876 кВтч (директор С. Галилеев). Среди прочих видов нарушений появилось неправильное снятие показаний прибора учета потребленной электроэнергии в результате занижения разрядности счетчика, что также влечет за собой штрафные санкции.

Оплатили электроэнергию и погасили задолженность 29885 потребителей. Возобновлена поставка электроэнергии 36 ранее отключенным должникам, оплатившим долги.

Правительство Челябинской области, администрация г. Магнитогорска и выставочный центр «Восточные Ворота»

ЧЕТВЕРТАЯ МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ ВЫСТАВКА

**МЕТАЛЛУРГИЯ  
МАШИНОСТРОЕНИЕ  
МЕТАЛЛООБРАБОТКА  
СВАРКА**

5-7 июня

г. Магнитогорск  
ул. Набережная, 5  
(легкоатлетический манеж)

Справки в оргкомитете выставки:  
телеф. (3531) 263-75-12, 263-68-07  
265-01-80, 263-38-42  
E-mail: expo@chelsi.ru  
http://www.chelsi.ru

## Управление кадров ОАО «ММК» приглашает на работу

В АГЛОЦЕХ ПО ПРОФЕССИЯМ:

- дозирщик гор. возврата; • выгрузчик гор. агломерата; • грузчик; • электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования;
- электрогазосварщик; • грохотовщик; • машинист охладителя;
- машинист смесительных барабанов; • машинист конвейера (мужчина).

ОБРАЩАТЬСЯ: управление кадров ОАО «ММК», ул. Кирова, 84 а, каб. 104. Часы работы: ежедневно с 10.00 до 16.00 (перерыв с 12.45 до 13.30). Выходные дни – суббота, воскресенье.

## ТРЕБУЮТСЯ

- инженеры-программисты;
- инженеры-электрики;
- инженеры-электронщики.

ОБРАЩАТЬСЯ: управление кадров ОАО «ММК», ул. Кирова, 84 а, каб. 215. Тел. 24-15-61 до 16 часов.

## ОСИЛИТ ИДУЩИЙ

Каждый в их семье выбирал дорогу на комбинат

**МИХАИЛ АНТОНОВ, инженер-электрик цеха изложниц, назван победителем научно-технической конференции ЗАО «МРК».**

Это дебют выпускника факультета автоматизации и вычислительной техники МГТУ. Он был первым из докладчиков на конференции молодых специалистов. Тему выбрал актуальную – «Совершенствование технологии центробежного литья рабочего слоя листопрокатных валков».

Минимум волнения, максимум информации. На вопрос о том, где и когда научился самообладанию, Михаил рассказал, как осваивал этот навык несколько лет назад, выступая на соревнованиях по силовому троеборью – пауэрлифтингу. За штангу взялся, став студентом первого курса института. Тренировался под руководством О. Греевцева, затем – В. Страшенко. Спустил три года Антонов стал мастером спорта по пауэрлифтингу. Терпение и упорство, приобретенные в спорте, пригодились, когда он занялся наукой.

На пятом курсе Михаил устроился в цех изложниц. Своему научному руководителю Игорю Янчикову – доценту кафедры вычислительной техники и прикладной математики – старшестурник Антонов увлеченно рассказывал о новой центробежной машине. Он и тему дипломной работы выбрал, можно сказать, по зову души: «Математическое моделирование теплофизического процесса кристаллизации металла в кокиле при центробежном литье листопрокатных валков». Дипломнику важно было найти

научно обоснованный ответ на вопрос: как параметры литья влияют на скорость и характер процесса затвердевания жидкого чугуна в стальном кокиле? Разумеется, пылкий студент не ограничился лишь описанием технологии литья. В мае прошлого года Михаил Антонов с отличием защитил диплом.

Производственная жизнь преподнесла цех изложниц специалисту «сюрпризы», к которым невозможно было остаться равнодушным. В конце прошлого года цех изложниц столкнулся с проблемой: больше половины из имевшихся в работе центробежных кокилей исчерпали ресурс по расточке. Для сохранения требуемой толщины рабочего слоя массу заливаемого в кокиль металла увеличили на 600–700 килограммов, что привело к значительному увеличению времени затвердевания. При этом уменьшилась износостойкость индифинитных валков – важнейшая их характеристика. Для выхода имелось два варианта. Во-первых, заменить изношенные кокили новыми. Однако это было связано с внушительными финансовыми затратами – до двух миллионов рублей на один кокиль. Во-вторых, изменить технологические параметры литья таким образом, чтобы уменьшить время затвердевания металла в кокиле, получить требуемую структуру рабочего слоя и таким образом продлить срок службы изношенных кокилей. Перед «мозговым центром» своего подразделения начальник цеха изложниц Сергей Цыбров поставил четкую задачу: используя возможности математического моделирования, усовершенствовать технологию центробежно-

го литья рабочего слоя листопрокатных валков.

Решением проблемы занялась группа специалистов: заместитель начальника цеха Андрей Авдиенко, Евгений Женин и Антон Копытов – начальник и старший мастер участка валков. И задачу они блестяще решили. Кроме того, при новых технологических параметрах центробежного литья стало возможным увеличение срока службы кокилей на 30–40 процентов без потери качества отливляемых валков. И Михаилу Антонову представилась уникальная возможность поработать в команде профессионалов в качестве разработчика математической модели. Это был его удачный дебют.

Вскоре у Антонова была еще одна «премьера»: он впервые стал участником и победителем международной научно-технической конференции, посвященной 75-летию комбината. Представленная им научная разработка вызвала живой интерес членов жюри. А ведь у инженера-электроника из цеха изложниц Антонова были серьезные соперники – такие же молодые и не менее талантливые специалисты из других цехов комбината и металлургического завода. Михаил Викторович завоевал первое место в контрольно-аналитической секции VII Международной научно-технической конференции молодых специалистов.

Еще один любопытный факт. Окончив МГТУ, Михаил сразу поступил в аспирантуру. На вопрос: «Зачем?» – Михаил, улыбаясь, отвечает: ему нравится процесс познания. Кем себя представляет Антонов через пять лет? На этот вопрос наш герой не спешит отвечать, главное



для него – быть профессионалом, работником, что называется, «на совесть». В свое время, выбирая профессию, Антонов был уверен, что продолжит металлургическую династию. Дед его по отцу Михаил Андреевич всю жизнь проработал в ФЛЦ формовщиком, бабушка Клавдия Ивановна – там же машинистом крана. Дед по матери Немакин Петр Петрович в свое время отвечал за снабжение электрооборудованием четвертого лис-

кадали и взрослые, и дети. Самые маленькие – пока еще зрители – поддерживали мам и пап («звучковыми эффектами»). Вдобавок к спортивному задору и отличному настроению участники порадовались вкусным призам: ребятишки получили фруктовые соки, а семьи-чемпионы получили в награду торты.

Победителями турнира признаны семьи представителей союза молодых металлургов – вальцовщика сортового цеха Константина Дубровского и работница УЖДТ Александра Жеребнова.

МАРИЯ ТЕПЛОВА.

НОРМАТИВЫ  
ВАСИЛИЯ  
ВДОВИНА

Укрощать «разъяренную» сталь – дело настоящих мужчин

СЕЙЧАС ему тридцать один год.

В детстве был обычным ребенком: учился в двадцать пятой школе, гонял мяч, лазил по чердакам. Отец – электрогазосварщик – нынче пенсионер, мать до сих пор учителем. А Вася с ранних лет твердо решил, что будет сталеваром. С упоением слушал рассказы деду о сложной и опасной профессии. Печь представляла мальчугану то вулканом, то сказочным драконом. Правда, ко окончанию школы мечта несколько подзабылась: Вдовин пошел в индустриальный техникум на прокатчика. Однако от судьбы не уйдешь: в группу набрали тридцать одного человека, а заявление Василия было тридцать вторым.

– Либо приходи в следующем году, – поставили парня перед выбором члены приемной комиссии, – либо иди на доменщика или сталевара.

И Вдовин решил узнать, как закаляется сталь...

– Эту специальность я выбрал из чисто практических соображений, – смеется мастер. – В «приемке» сказали, что там не так шумно, как на домне. Премудрости сталеплавильного дела постигал с легкостью: желание учиться было огромным. Его группа С-91 была лучшей чуть ли не во всем техникуме. После года обучения Василию представилась возможность перевестись на специальность «обработка металла давлением», но парень к тому времени прикинул к стезе плавильщика. В девяносто четвертом он оставил студенческую скамью и устроился «самым младшим» подручным сталевара в фасонно-литейный цех.

– Вначале было особенно тяжело, – вспоминает Вдовин. – На «фасонке» много физической работы. Уборка шлаков, подача раскислителей в ковш, – все это вручную. У два дня безпробудно спал после того, как первый раз поработал метелкой под печкой.

Но со временем работа закалила парня, и в маргеновский



цех он пришел далеко не «желторотиком». На новом месте Василия поразили размеры оборудования. После малогабаритного фасонно-литейного цеха двухсоттонные печи казались настоящими исполинами. К «стране великанов» он привык только через полгода. Сначала работал подручным у Павла Метлякова, потом сталеварил самостоятельно. На тридцать втором двухвальной сталеплавильном агрегате Вдовин впервые испытал себя в роли мастера.

– Ответственность, безусловно, пугала, – рассказывает бригадир. – Чем выше взберешься, тем больнее падение. На мои плечи легла ответственность за организацию всего производственного процесса. Нужно следить, чтобы доставляли сырье и раскислители, чтобы ковшы подогнали в нужное время и в нужное место. Любое изменение в ходе процесса – фиксировать на бумаге. Цех – как большая компьютерная игра, где необходимо предусмотреть абсолютно все. Волнуюсь за людей: я не

вправе допустить, чтобы кто-нибудь покалечился.

К подчиненным Вдовин относится лояльно. Многие могут простить, иногда даже «прикрыть» рабочих, рискуя получить «по шапке» от начальства. Но за серьезные провинности наказывает: от бесед с несколькими этапами крепких выражений до выговоров. Достижения сталеваров тоже незамеченными не остаются: часто Василий выписывает отличившимся премии или, по крайней мере, замолвит слово

на сменно-встречных собраниях.

– Нет плохих коллективов, – уверен Василий Евгеньевич, – есть неважные начальники. Я работал во всех четырех бригадах цеха и почти на всех двухвальных сталеплавильных агрегатах. Народ везде хороший. У каждого свои плюсы и минусы. А моя руководительская задача – помочь людям избавиться от недостатков.

Каждую смену мастер Вдовин начинает с небольшого «разбора полетов». Непременно не-

сколько слов о технике безопасности – дань не только издавна сложившейся традиции. В ход идут всем известные табу на табакокурение в неполюженном месте и «променады» по промплощадке в рваной спецодежде. Респираторы, именуемые рабочими не иначе как «намордники», «висеть где попало» не должны. Иначе жди нагоняя от мастера или кого «повыше». Под «связку» оперативки – распределение обязанностей на смену. За восемь часов через нутро двух электропечей нужно пропустить восемнадцать плавков. И так, за работу...

Бригада из восемнадцати человек «окупирует» цех, на ходу проверяя исправность раций: переговоры нужно вести оперативно. Технология плавки точно такая же, как на мартене: завалка шихты, расплавление, доводка по химсоставу и выпуск. Единственное отличие: производственный цикл «немного» сократился – с шести-семи часов до сорока двух минут.

– Недавно у печей был день рождения, – рассказывает Вдовин, глядя на агрегаты через стекло пульта управления. – Обоем стукнуло по году. Оборудование очень умное – думает самостоятельно. «Мозг» умещается в шкаф размером с холодильник. Все, что сейчас творится внутри печи, показано на мониторах. Можно, конечно, контролировать процессы вручную, но компьютер значительно облегчает труд.

На одном из экранов высвечиваются показатели температуры бурлящей стали – полторы тысячи градусов, а другой «сообщает», что сейчас природный газ подогревает шихту и вскоре за дело «возьмется» кислород. С таким оборудованием и бригадой цеха у молодого мастера Вдовина спорится. Трудности, конечно, никто не отменял, но тут на помощь приходит неисчерпаемый оптимизм Василия. В планах у него – вырастить дочь и сына достойными людьми и проработать в ЭСПЦ до... Ну, в общем, как можно дольше.

КИРИЛЛ СМОРОДИН.

## ПРОММИЛИЦИЯ

## Безработные воры

За МИНУВШУЮ НЕДЕЛЮ в дежурной части отдела милиции по обеспечению общественного порядка в промышленной зоне зарегистрировано 38 сообщений и заявлений о преступлениях.

Утром 21 мая на КПП-5 с восьмью килограммами лома бронзы на 184 рубля был задержан работник ЛПЦ-4. В тот же день в районе паросилового цеха комбината сотрудник ЖДТ пытался похитить 14 килограммов лома меди на 588 рублей. Незвестные совершили кражу сотового телефона из ящика душевой ЗАО «МРК» КРЦ.

22 мая в районе горно-обогатительного производства в автомашине «ИЖ-2715» обнаружены 400 килограммов черного металла. Следующим днем недалеко от кирпичного завода представители правоохранительных органов задержали «ГАЗель», водитель которой перевез более полутора тонн лома без документов. На улице Лизы Чайкиной сотрудники отдела милиции обнаружили незаконный пункт по приему цветного металла, где изыли более сорока килограммов лома. Охрана ОАО «ММК-Метиз» задержала работника завода с ломом алюминия стоимостью около трех тысяч рублей.

24 мая охрана поймала двоих безработных, пытавшихся украсть из цеха изложниц 115 килограммов лома нержавеющей стали на 1800 рублей. В районе этого же цеха задержано четверо безработных при попытке кражи 20 труб из нержавеющей стали. В ночь с 23 на 24 мая неизвестные похитили сорок метров кабеля из инструментального помещения ЦЭР ЗАО «МР-1», а на десятой проходной с шестью килограммами лома бронзы задержан неработающий. В течение рабочего дня у работника УПП из ящика похищены семь тысяч рублей. Поздним вечером в этот день на территории охраны остановила представителя ОАО «Монтажник» с шестью килограммами «медяшки».

25 мая на третьей проходной за кражу лома нержавеющей стали с территории ЦМК задержан работник цеха. Позже обнаружена кража со строительной площадки на территории ДЮЦ горно-обогатительного производства комбината. Незвестные похитили изделия из нержавеющей стали на 90 тысяч рублей, принадлежавшие ОАО «Прокатмонтаж».

26 мая недалеко от ЭСПЦ охрана поймала двоих шестнадцатилетних подростков. При них оказалось около 350 килограммов меди на 14 тысяч рублей. Осуществляя досмотр автомашины «БелАЗ» на КПП-9, сотрудники охраны нашли 45 килограммов лома алюминия. При попытке хищения 16 килограммов меди охрана ОАО «ММК-Метиз» задержала работницу ООО «Интерсервис».

27 мая ночью правоохранительные органы настигли на улице Кирова безработного с двумя десятками килограммов медного лома. Охрана метизно-калывровочного завода в остановленной автомашине на улице Промышленной обнаружила более тонны черного металла стоимостью свыше трех с половиной тысяч рублей. А в минувший понедельник около четырех часов утра недалеко от цеха изложниц с 19 килограммами меди задержан 22-летний неработающий.

АЛЕНА ВИКТОРОВА.

ТАДЕУШ ГИЦГЕР

В бизнесе ни один шанс не теряется: если вы его потеряли, его отыщет ваш конкурент.

## Бумеранг здоровья

## СЕМЬЯ

В ЧЕСТЬ майского Дня семьи союз молодых металлургов и общественное движение «Я – женщина» провели турнир по бولينгу в развлекательном комплексе «Бумеранг».

Предложив игру как вариант семейного отдыха металлургов, организаторы пропагандировали занятия спортом и здоровый образ жизни.

Шестнадцать игровых дорожек поровну поделили семейные экипажи молодежи цехов ММК и женского актива комбината. В каждой команде разноцветные шары с удовольствием

ВЕРА ЕВСТИГНЕЕВА.