

Миллионы на учебу

КАДРЫ

НА СОБСТВЕННОЙ учебной базе и в других образовательных учреждениях в прошлом году обучение прошли более шести с половиной тысяч работников Механоремонтного комплекса и его дочерних обществ: ООО «МРК-Ремонт» и ООО «МРК-Защитные покрытия». На него затрачено свыше шести с половиной миллионов рублей.

По словам начальника учебного центра ЗАО «Механоремонтный комплекс» Надежды Кузьминой, помимо организации обучения, одной из основных забот являлось лицензирование образовательной деятельности. По результатам аудита в декабре была получена лицензия на образовательную деятельность на ближайшие пять лет, что позволит на собственной учебной базе готовить рабочих по трем десяткам профессий, значительно экономя бюджет на подготовку кадров. Обучение прошли около трех тысяч рабочих, почти половина из них получили вторую профессию, более восьмисот обрели новую специальность. Семьдесят человек получили свидетельства квалифицированных станочников. На базе КЦПК «Персонал» дипломы получили 59 электрогазосварщиков и 12 слесарей-ремонтников: им предстоит в короткие сроки освоить ремонт и эксплуатацию кранов фирмы «Конекрейфф».

Свыше трех с половиной тысяч руководителей и специалистов ЗАО «МРК» повысили квалификацию и обучены по различным направлениям и программам, более двух с половиной тысяч прошли периодическую аттестацию по программе «Промышленная безопасность». В индустриальных учебных центрах повысили квалификацию сорок два работника. В рамках подготовки резерва 63 работника приняли участие в семинаре для молодых специалистов, девять работников направлены на обучение по программе профессиональной переподготовки «Управление персоналом», десять руководителей цехов проходят обучение в рамках курса «Производственный менеджмент». Информационно-консультационные семинары по новинкам в области управления, бухгалтерского учета, экономики и права посетили более сотни человек. Особой активностью в процессе освоения новых знаний отличались специалисты главной бухгалтерии, юридического отдела и центра информационных технологий.

— Планируется обучение резерва в школах молодых специалистов и руководителей, главных специалистов, зачисленных в оперативный и перспективный резерв, — рассказывает Надежда Кузьмина. — Заключены договоры с четырьмя студентами МГТУ на целевую подготовку по специальности «Подъемно-транспортные строительные, дорожные машины и оборудование», «Металлургические машины и оборудование». Так что уже через пару лет предприятие примет на работу новых высококвалифицированных инженеров.

Руководство завода наметило разместить учебный центр предприятия в новом здании. Всем службам предстоит работа по проектированию, строительству и его оснащению.

ТАТЬЯНА АРСЕВА.

«Метизный» прорыв

ИТОГИ

МЕТИЗНИКИ Магнитки подвели итоги прошлого года.

В 2007 году на Магнитогорском метизно-калндровом заводе произведено 746,6 тысячи тонн продукции, на 22 процента больше, чем в предыдущем году.

Рост производства связан, в первую очередь, со стабильным снабжением сырьевыми ресурсами. Основным поставщиком металлопроката на ММК-МЕТИЗ является ОАО «ММК». Положительную роль сыграла также устойчивая сырьевая деятельность, построенная на обеспечении максимальной эффективности продаж. Наиболее высокие показатели достигнуты в производстве железнодорожного крепежа, проволоки общего назначения, гвоздей проволочных, стали калиброванной, штрипса, проволоки порошковой.

В 2007 году, по данным ассоциации «Прометиз» и специализированного издания «Металлоснабжение и сбыт», ММК-МЕТИЗ стал лидером по темпам роста производства среди российских производителей метизов. До 32 процентов выросла доля Магнитки в общероссийском объеме производства метизной продукции.

СВОДКА МЭК

Кино без электричества?

С 19 ПО 24 ЯНВАРЯ Магнитогорская энергетическая компания поставила в известность об отключении 158 потребителей — должников. Девятнадцать потребителей, не погасивших долги в срок, отключены.

Сотрудниками контрольно-инспекционного управления выявлено 41 нарушение потребления электроэнергии: двадцать пять приходится на население, одно — на промышленное предприятие и пятнадцать — на представителей малого бизнеса (ООО, ИП). Крупные нарушения допустили Магнитогорское отделение по прокату кинофильмов (заведующая Т. Фирстова) — 12005 кВт·ч, ООО «Южуралстрой» (директор В. Николаев) — 36839 кВт·ч, гражданин Г. Вольский — 5873 кВт·ч. Суммарно выявлено нарушений на 104320 кВт·ч.

Погасили задолженность и оплатили электроэнергию за указанный период времени 18737 потребителей. Возобновлена поставка электроэнергии десяти ранее отключенным должникам, погасившим задолженность.

ФОТОСЕССИЯ В ККЦ

Участники межзаводской школы разделились «по интересам»

В МИНУВШЕМ году наш комбинат отгрузил двенадцать миллионов двести тысяч тонн готовой продукции. Успех во многом обусловлен совершенствованием технологий.

Однако не всегда в научной литературе можно найти ответы на вопросы, особенно если их необходимо решать оперативно, в рабочем порядке. Для обогащения производственным опытом руководство предприятия организовало межзаводскую школу. Один из таких форумов для специалистов конвертерного производства прошел недавно в Магнитогорске.

Наша сталеплавильщики принимали у себя коллег Челябинского, Новолипецкого, Западно-Сибирского, Нижне-Тагильского и Череповецкого металлургических комбинатов. В межзаводской школе по обмену практическим опытом приняли участие помощник президента корпорации «Чермет» Борис Тулунов и профессор Московского института стали и сплавов Павел Шендриков.

По сложившейся у межзаводских школ традиции открытие началось с переключки. Чтобы поприветствовать каждого гостя, организаторы потратили не меньше десяти минут, так как список прибывших был довольно внушительным. Как сказал начальник отдела научно-технической информации ММК Александр Ганозин, этот практикум собрал рекордное количество участников — тридцать четыре человека, не считая магнитогорцев. С приветственной речью к специалистам конвертерного производства обратился главный инженер ОАО «ММК» Виктор Дьяченко:

— Здесь собрался самый боевой состав сталеваров: ведущие инженеры, старшие мастера, начальники участков. Именно вы делаете погоду на промышленной площадке, начиная с отлаженных технологических процессов и заканчивая взаимоотношениями рабочих. Конечно, вы, как представители металлургических комбинатов разных городов, в какой-то степени являетесь конкурентами. Однако делиться друг с другом опытом нужно: только общими усилиями мы сможем удержать лидирующие пози-

ции России на мировом рынке металлургии. Такие встречи являются одним из самых эффективных способов совершенствования технологии, — добавил заместитель главного металлурга Юрий Чайковский. — Наглядность лучше всего помогает выявить достоинства и недостатки существующего на сегодняшний день производства.

В форуме участвовали специалисты узкого профиля, поэтому гостей в кислородно-конвертерном цехе поделили на группы «по интересам». Одни отравились на участок выплавки стали, другие посетили на впечатляющую обработку металла. Не остались без внимания разливка, участок автоматизации технологических процессов и машины непрерывного литья заготовок.

По ходу экскурсии специалисты устроили в цехе настоящую фотосессию. Каждый из участников запечатлел на мобильнике или фотоаппарате яркое во всех смыслах моменты производства конвертерной стали. Гости то и дело переговаривались, сравнивая свой цех с магнитогорским. Особое внимание привлек главный пост

управления. Безусловно, множество компьютеров, которые контролируют технологию, ни для кого из участников школы давно не в диковинку, однако экскурсанты на долгие задержались около десятка мониторов, записывая данные множества разноцветных диаграмм.

Следующим утром конвертерщики собрались в актовом зале административно-бытового корпуса цеха на доклады. Ведущий инженер-технолог центральной лаборатории комбината Ангелина Степанова рассказала о разработке и освоении технологии выплавки стали с увеличенным расходом лома в кислородных конвертерах. Были оглашены результаты применения электроподогрева нагрева металла в ККЦ, использования рафинирующих устройств в промежуточных ковшах слябовых машин непрерывного литья заготовок. Гости узнали о разработке теплоизолирующих смесей для промежуточных ковшей с основной футеровкой.

Не только магнитогорские сталеплавильщики рассказали о своих достижениях. Специалисты ОАО «Нижне-Тагильский металлургический

ПРАЗДНИК В РАЗГАР РАБОЧЕЙ СМЕНЫ

На стане «170» отгрузили миллионную тонну продукции



сти позволяют обрабатывать заготовку в таком темпе. Освоить космическую скорость не просто, но магнитогорцы ее покорили.

— Миллионная тонна готовой продукции за полтора года — поистине феноменальный результат, — уверен ветеран сортаментного производства, один из лучших операторов главного поста управления Владимир Мартынов.

И с его словами невозможно не согласиться — помещают факты: представители фирмы «Даниэли» подвели статистику, согласно которой магнитогорский проволочный стан действительно опередил планеты всей. Аналогичным предприятиям для выпуска миллионной тонны продукции требуется не меньше трех лет.

— Магнитка любит идти семимильными шагами. Конечно, так труднее остановиться, и потому лучше бежать и совершенствоваться дальше, — добавляет Владимир Николаев.

Мартынов для молодых — главный наставник. Он прекрас-

но помнит, как начинал осваивать профессию оператора поста на стане «юк». Многие тогда приходилось осваивать самостоятельно. Владимир Николаев прекрасно помнит то непростое и тяжелое время и поэтому всегда поможет новичкам участка и словом, и делом.

— Но никакого надзора, — со всей строгостью предупреждает Мартынов. — Самостоятельность в действиях — прежде всего.

Так что он, по собственным словам, как в футбольной команде, контролирует всех, «сидя на треногой скамье».

Сегодня подопечным «форвардом» Мартынова выступает оператор главного поста Александр Азаров. Парня справедливо можно назвать счастливым. Едва он пришел на производство после окончания МГТУ, как принял участие в строительстве стана. Видел сначала котлован, потом фундамент будущего агрегата, приложил немало усилий к установке оборудования. А сейчас готовый агрегат беспрекословно

подчиняется молодому рабочему. Как признается Александр, иной раз от осознания этого голова кругом идет.

Однако на промплощадке звать нельзя, и Азаров сосредоточен до предела. Расположение всех кнопок он давно знает наизусть, и потому взгляд молодого оператора устремлен то на сам стан, то на несколько мониторов, которые показывают самые удаленные участки агрегата.

И вот настало время производства юбилейной тонны... Александр связывается по радиосвязи со старшим нагревальщиком Альбертом Гафаровым. Тот работает в дуэте с подальшим Владимиром Лышовым, который следит за тем, чтобы двенадцатиметровая заготовка правильно вошла в печь. Мониторы сообщают рабочим, что все благополучно, металл попал в печные зоны нагрева. Всего их четыре, и в последней стали обретает температуру, которая колеблется от 1120 до 1180 градусов в зависимости от марки.

В нагревательной печи из-за угла на заготовке образу-

ется поверхностный слой окисления. Чтобы ее «отмыть», полса проходит через гидробис. Специальная система форсунок распыляет воду, окисла смываются, а поверхность заготовки не теряет температуру.

Теперь ярко-оранжевая полса начинает путешествие по клетям. Ответственность за их исправность на мастере участка стана «170» Александр Антошкин. Только что вальцовщик Сергей Ватрушкин под руководством Александра Максимова настроил стан под «обильный» профиль. Ловко орудуя тяжелым гаечным ключом в человеческий рост, он снял входную коробку и подвесил на крюк мостового крана. С арматурой рабочие обрабатывают бережно, однако не осторожничают, зная, как может обернуться для стана недокуренная гайка.

Исправность агрегата — половина обязанностей Антошкина. Особое внимание он обращает на соблюдение правил техники безопасности. Главная инструкция, как он говорит, — начать и закончить смену здоровым. Эта юбилейная тонна — не первая на счету Александра Максимова. Сколько их было всего, он давно со счета сбился. А в этом году мастера ждет еще один юбилей — тридцать пять лет работы на комбинате.

Миллионная тонна тем временем преодолела все клетки, спирально закрутилась в виткообразователе и мчится к финишной прямой — шахте виткоприемника, где ее поджидает оператор конвейера Алексей Кашарин. От него зависит, как продукция ляжет в бунты. Их правильная форма — залог товарного вида проволоки. А металл ведет себя по-разному: есть «поплавные» профили, есть не очень.

— Это влияет на скорость продвижения продукции по конвейеру, — делится тонкостями Алексей. — Иногда витки можно поправить прямо на ходу. В других случаях приходится связываться с главным постом управления и замедлять движение, а то и вовсе тормозить.

Главное — вовремя заметить изъян. Особое внимание оператор уделяет задним концам полосы. Их он заправляет специальным приспособлением, похожим на коcherу, которая в простонародье зовется крочком.

Итак, юбилейная тонна продукции проволочного стана «170» легла в бунт. На часах ровно шестнадцать ноль-ноль. Но праздновать бригаде некогда: впереди еще семь часов рабочей смены.

Знаменательных событий за полтора года жизни стана было немало. В первую очередь — освоение новых профилей и марок стали. В начале января, например, на агрегате начали использовать сталь 15-ГМ. А юбилейная катанка профиля «шесть с половиной» произведена из марки «двойка спокойная», которую на участке стана «170» задействуют с осени прошлого года. Поставляет металл электроплавильный цех. Так что у них, в какой-то степени, тоже праздник. И опять-таки в рабочем порядке.

КИРИЛЛ СМОРОДИН.

Под звон колоколов и шум конвертера

ЭКСКУРСИЯ

— РАССКАЗАТЬ что-то новое работникам комбината об их родном предприятии сложно, но, тем не менее... — начала экскурсию для молодых работников горно-обогатительного производства сотрудников ОАО «ММК» Татьяна Фатина.

Узнав, что познакомиться с реликвиями экспонатами музея пришла молодежь рудника, воскликнула:

— Так вы лучше меня знаете, что такое гора Магнитная! Однако первый выставочный стенд, являющийся отправной точкой в маршруте и демонстрирующий былые богатства горы, посетители стороной не прошли. Возможность вспомнить уже знакомые факты и открыть для себя неизвестные, увидеть в одном месте все основные переделы комбината в миниатюре, их взаимосвязь и в итоге повысить свои профессиональные знания получили около семисот представителей молодежного актива комбината и обществ группы ОАО «ММК». Организатором проведения экскурсионных занятий выступил союз молодых металлургов. График посещения музея расписан на год вперед.

— Чтобы посмотреть, как тяжело шло строительство комбината, вам необходимо подойти сюда, — указывает экскурсовод на макет строительства доменной печи.

Модель представляет собой подобие котлована, глубина которого в реальных условиях составила бы 8–10 метров, и символические фигуры первых строителей. По велению гида выставочный стенд оживает: рабочие берутся за лопаты и тачки — в действие приходят механизмы, отвечающие за «натуральность» картины.

— Здесь мы с вами посмотрим на уголок жилья барачного типа первых рабочих, — продолжает экскурсовод. — Думаю, вам здесь все знакомо...

Молодежь, конечно, знакомы и лапты, и первые утюги... Но от этого менее интересными они не становятся. Исторические детали времени, как, например, рамка, через которую Серго Орджоникидзе наблюдал за выплавкой стали в мартовской печи, или вещи, связанные со стахановским движением 30–40-х годов, — патефон, радиоприемник, велосипед, которыми награждали передовиков, привлекают внимание молодых работников ММК.

С уважительной расстановкой гид рассказывает о двух производственных победах ММК в годы войны, которые стали судьбоносными. Это прокат броневой листы на блюминге и разработка технологии выплавки броневой листы в печи с основным подом.

— Специалисты знают, что броневой лист на блюминге никто никогда в мире не катал. Блюминг для этого непригоден, — рассказывает музейный работник. — Для этого нужны толстолистовые прокатные станы, которых у нас в то время не было. Но зато был приказ Сталина быстро перестраиваться и выпускать оборонную продукцию. ММК выполнил все задания, которые ставили перед ним в годы войны.

Во второй части экскурсии посетителям наглядно продемонстрировали принципы работы коксовой батареи, доменной печи, конвертера, прокатного производства... Причем использование в моделях знакомых предметов повседневного обихода, таких как фольга, имитирующая оцинкованный лист, несколько не смущило гостей музея. Главное, посетители оны, идея донесена верно.

Поводом для особой гордости сотрудников музея является новая модель электроплавильного производства, имитирующая загрузку металлолома, заливку чугуна. Взору молодежи представили также макеты культурно-оздоровительных комплексов ОАО «ММК»: горнолыжного центра «Абзаково» и аквапарка «Водопад чудес». А макет храма Вознесения Господня с возможностью аудиопрослушивания колоколов храма произвел на молодежный актив рудника особое впечатление...

АНТОН СЕМЕНОВ,
пресс-служба СММ.

СЕРГЕЙ ДОВЛАТОВ