

## &gt; ИНТЕГРАЦИЯ

## Сырьевая «подушка безопасности»



**ЦЕНЫ на железную руду сейчас выше, чем в докризисном 2008 году.**

Аналитики российской металлургической отрасли порой называют Магнитогорский металлургический комбинат наименее вертикально интегрированной компанией среди крупных российских производителей стального проката. Однако немалые усилия, направленные на снижение сырьевой зависимости, позволили Магнитке изменить ситуацию. Сейчас ММК на 85 процентов обеспечен собственной электроэнергией, на 100 процентов – металлическим ломом. Самообеспеченность высококачественным угольным концентратом уже достигла 50

процентов, а в ближайшее время, благодаря дальнейшей реализации программы развития ОАО «Белон», дойдет до 80 процентов.

Все это позволяет утверждать о сырьевой безопасности Магнитки. «Сегодня неправильно говорить о том, что ММК не является вертикально интегрированной компанией», – подчеркнул на недавней традиционной пресс-конференции руководителей комбината, посвященной Дню металлурга, вице-президент ООО «Управляющая компания ММК» по финансам и экономике Олег Федонин.

На первый взгляд, самым узким местом интеграции остается железорудное сырье – этот показатель составляет лишь 30 процентов. Однако поставки этого вида сырья на ММК гарантированы долгосрочным контрактом, согласно которому в Магнитку поступает руда с Соколовско-Сарбайского ГПО. Заключив в 2007 году соглашение сроком на десять лет с казахстанской компанией ENRC, владеющей ССПО, Магнитогорский металлургический комбинат обезопасил себя от возможного дефицита железной руды. Кроме того, в ноябре 2006 года Магнитка приобрела лицензию на разработку очень перспективного Приоскольского месторождения железной руды в Белгородской области. Когда на нем начнется промышленная добыча, а это дело ближайших лет, по качеству продукции Приоскольское железорудное предприятие не уступит знаменитому Лебединскому ГОКУ, российскому лидеру по качеству металлургического сырья, и закроет потребности Магнитки на 70–80 процентов.

Сейчас ММК вплотную занимается и «отработкой» месторождений в Челябинской области. Программа по их освоению утверждена и позволяет увеличить ежегодный объем добычи железной руды на Южном Урале до семи миллионов тонн – это почти половина нынешней потребности Магнитогорского металлургического комбината. Важное место в этих планах занимает развитие Бакальского рудоуправления, которое владеет лицензиями на право пользования недрами шести месторождений Челябинской области с суммарными запасами более 995,6 миллиона тонн железной руды. В состав предприятия входят семь карьеров, шахта Сидеритовая и расположенный под Челябинском Сосновский рудник, разведанные запасы которого превышают 70 миллионов тонн магнетитовой руды со средним содержанием железа 51 процент. Этот рудник (в перспективе он сможет на десять процентов обеспечить потребности Магнитки в аглоруде) уже вышел на уровень добычи в один миллион тонн в год и планомерно будет увеличивать годовое производство до двух миллионов тонн, подчеркнул Олег Федонин.

В этом году оживление металлургической отрасли спровоцировало резкий рост цен на железорудное сырье (на 90 процентов). «Цены на сырье выше, чем в докризисном 2008 году», – подчеркнул на майском совещании с участием премьер-министра Российской Федерации Владимира Путина председатель совета директоров ОАО «ММК» Виктор Рашинов. – Если в первом квартале мы отработали с рентабельностью 15–18 процентов, то во втором это повышение дало рост себестоимости на 40 процентов и привело к снижению рентабельности».

Аналогичные ситуации на рынке возникают практически всегда, как только увеличивается платежеспособный спрос на металлопродукт. Сырьевая безопасность в таких условиях – одно из важнейших условий эффективной работы металлургических компаний. Поэтому вертикальная интегрированность ММК год от года будет только возрастать.

ВЛАДИСЛАВ РЫБАЧЕНКО

# Метизный Шах Советского Союза

> Так называли Христофора Шахпазова, главу металлургической подотрасли СССР



**20 ИЮЛЯ исполнилось 100 лет со дня рождения Христофора Сергеевича Шахпазова, на протяжении многих лет возглавлявшего главное управление метизной промышленности (Главметиз) Министерства черной металлургии СССР. С его именем связана целая эпоха в масштабном становлении и коренном обновлении предприятий по производству металлоизделий и, в частности, Магнитогорских метизно-металлургического и калибровочного заводов.**

Христофор Сергеевич обладал прекрасной инженерной подготовкой, живым и острым умом, о его работоспособности ходили легенды. Но главное, что его отличало – это удивительное деловое чутье на перспективные развития подотрасли. На десятках предприятий страны строили новые

цехи, внедряли передовые технологии и новое оборудование. Подотрасль интенсивно развивалась, и во многом именно при Шахпазове заложен тот производственный и кадровый потенциал, который позволил российским метизным предприятиям пережить роковые 90-е прошлого века, приспособиться к работе в принципиально отличных от советских экономических условиях и успешно развиваться уже в новое время...

Кому-то из друзей Христофора Сергеевича пришла в голову идея сократить его труднопроизносимую фамилию до короткого и емкого Шах... С тех пор именно так в неформальной обстановке и обращались к нему, ставшему в 1965 году во главе метизной подотрасли огромной страны. Это была очень высокая должность, дававшая немалые привилегии. Но Х. С. Шахпазов давно выбрал для себя главную – работать с наибольшей отдачей для Родины в любой должности и на любом участке.

Стремительный карьерный рост Шахпазова начался в войну. Христофор Сергеевич – главный механик Ленинградского сталепрокатного завода, в блокадном городе обеспечивал бесперебойную работу предприятия, выпускавшего продукцию для оборонных заводов. Молодой инициативный специалист был за-

шился на выпуске металлоизделий. Здесь молодой инженер знакомился с передовым оборудованием и технологиями – и рождается мечта: развить и в своей стране эту важную часть металлургии, оснастить заводы новыми станками и механизмами. Воплощению заветных замыслов Х. С. Шахпазов посвятил свою дальнейшую жизнь.

После войны в 1948 году он возглавил Одесский канатный завод. Приобретенный здесь опыт и прекрасное знание отечественного и зарубежного метизного производства стали слагаемыми успеха Христофора Сергеевича сначала на посту директора Ленинградского института по проектированию метизных заводов с 1954 по 1965 годы, а затем в должности руководителя Главметиза. В хозяйстве Христофора Сергеевича был 21 метизный завод с ежегодным выпуском 20 миллионов тонн метизов.

Много было сделано при непосредственном участии Христофора Сергеевича на Магнитогорских метизно-металлургическом и калибровочном заводах: построен цех биметалла и начато производство биметаллической проволоки для сетей связи и железных дорог, покупаемой ранее за немалые деньги за рубежом, интенсивными темпами обновлялись сеточное производство, построен цех по производству металлокорда, калибровочно-прессовый цех и многие другие производств...

Таких инновационных проектов за то время, когда он стоял у руля Главметиза до 1986 года, по всей стране ежегодно реализовывали не по одному.

Огромные заслуги Христофора Шахпазова в становлении и развитии отечественного метизного производства снискали ему уважение и любовь со стороны заводчан и коллег, которые уважительно называли его отцом отечественной метизной подотрасли.

**ВАЛЕНТИН ПОВАРИЧ,**  
советник директора  
ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод (ММК-МЕТИЗ)»;  
АВ СТОБЕ  
Бывший директор  
ОАО «Магнитогорский калибровочный завод»

## Командировка в США для молодого инженера стала толчком для инноваций

Именно командировка в США стала толчком для инноваций в производстве металлоизделий. Молодой инженер Христофор Сергеевич Шахпазов, работавший в Ленинградском сталепрокатном заводе, в блокадном городе обеспечивал бесперебойную работу предприятия, выпускавшего продукцию для оборонных заводов. Молодой инициативный специалист был за-

# Три брата-агрегата

> Настанет время, когда шлаковые отвалы останутся лишь на фотографиях



## РАЗВИТИЕ цеха переработки металлургических шлаков набирает обороты.

Напомним: это подразделение комбината образовано два года назад первого мая, когда руководство комбината заострило внимание на развитии собственной сырьевой базы. Двадцать шестого декабря 2008 года произошло первое знаменательное событие в жизни нового цеха – пуск сепарационной установки американской компании «АМКМ». В течение месяца совместно с генеральным подрядчиком провели гарантийные испытания нового агрегата, начиная с февраля сепарационная установка работает в промышленном режиме. Проектная мощность агрегата – миллион тонн переработанного шлака в год, однако он сразу перевыполнил план. Кроме того, предаварительные испытания показали, что установка способна извлекать из отходов сталеплавильного производства 9,4 процента металловосодержащих

фракций. В дальнейшем извлечение в среднем достигало десяти процентов.

Поэтому прошлой осенью руководство комбината приняло решение о строительстве второй сепарационной установки «АМКМ» производительностью два с половиной миллиона тонн переработанного шлака в год, – говорит начальник цеха переработки металлургических шлаков Александр Бочкарев. – Первые фундаменты заложили в январе, а уже в марте начали прокрутку оборудования. Сегодня опытно-промышленные испытания показывают, что мы сможем запустить установку по графику к сентябрю и выйти на проектную мощность.

Во время строительства на промышленную площадку Магнитки приехали специалисты из Украины и Финляндии – там находятся представительства компании «АМКМ». Сейчас представители генерального подрядчика на комбинате нет, технологи цеха переработки ме-

таллургических шлаков сами готовят установку к большому плаванию.

– Оборудование смонтировали, осуществляем прокрутку, а в центральной лаборатории комбината исследуют нашу продукцию, – продолжает Александр Викторович. – Сейчас строим систему аспирации для улавливания пыли в процессе шлакопереработки. Для орошения шлаков летом прокладываем водопровод от девятой насосной станции, благоустроиваем территорию, строим помещения, где рабочие будут принимать пищу и переодеваться. Попутно модернизировали существующие железнодорожные тупики и сделали дополнительные, установили новые стрелки и развязки. Теперь стало гораздо удобнее и быстрее отгружать продукцию и пустую породу для рекультивации отработанных пространств Западного месторождения горы Магнитной и карьера валунчатых руд в районе цеха подготовки аглошихты.

Это – последние штрихи перед официальным пуском сепарационной установки «АМКМ-2». Но развитие цеха на этом не остановится: уже подписан контракт на строительство третьего агрегата, который станет близнецом своего предшественника. Ее возведут в двухстах метрах от «АМКМ-2». Таким образом, весь комплекс сепарационных установок расположится в районе тех отвалов, которые предстоит переработать.

В планах следующего года – реконструкция агрегата «Роксон». Его запустили в девяносто четвертом году. Производственный лимит установка исчерпала шесть лет назад, но благодаря грамотной работе магнитогорских специалистов по шлакопереработке действует до сих пор.

– При реконструкции «Роксона» очень может опыт, приобретенный на установке «АМКМ-1», – рассказывает Бочкарев. – Мы намеряем в корне поменять технологическую цепочку и внедрить несколько собственных рационализаторских проектов. Обновленная «Роксон» будет действовать по принципу установки «АМКМ».

Это лишь один из многочисленных пунктов плана цеха переработки металлургических шлаков на следующий год. Специалисты подразделения намерены довести переработку до девяти миллионов тонн ежегодно, что позволит за десять лет полностью ликвидировать отвалы сталеплавильных шлаков

КИРИЛЛ СМОРОДИН

## &gt; КАТАЛОГ

## Путеводитель для инвесторов

**В ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ создан виртуальный каталог промплощадок. В первоначальной версии каталог содержит более сотни земельных участков вокруг крупнейших городов региона – Челябинска, Магнитогорска, Златоуста.**

В нем также представлены девять промышленных площадок, 22 месторождения полезных ископаемых. Кроме того, здесь можно найти информацию по 125 производственным помещениям, готовым к продаже или аренде. Для удобства иностранных инвесторов на сайте имеется версия путеводителя на английском языке. Информация будет дополняться и обновляться в режиме он-лайн.

По словам губернатора Челябинской области Михаила Юрвича, путеводитель должен стать основой для работы с потенциальными инвесторами, как российскими, так и зарубежными. Среди приоритетных направлений глава региона называет строительство, реконструкцию промышленных и сельскохозяйственных предприятий, возведение объектов, способствующих улучшению экологии, внедрение проектов энерго- и ресурсосбережения, а также строительство логистических центров международного класса.

Со своей стороны, правительство Челябинской области гарантирует каждому инвестору административное сопровождение при реализации проекта по принципу «одного окна». Из бюджета региона направят средства на подведение необходимых коммуникаций к границам участка либо площадки будут уже иметь готовую инфраструктуру. Кроме того, предпринимателям возместят часть процентов по инвестиционным кредитам.

## &gt; АВТОПРОМ

## Новая модель от УралАЗа

**АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД «Урал» Группы ГАЗ приступил к конвейерной сборке нового большегрузного полноприводного автомобиля «Урал-6370»**

Впервые принципиально новый автомобиль-самосвал был представлен на XI Международной специализированной выставке «Строительная Техника и Технологии-2010», прошедшей в начале июня в Москве. Грузовик оснащен двухместной кабиной бескапотного исполнения повышенной комфортности со спальным местом. В кабине улучшен интерьер, повышены шумоизоляция и обзорность.

Автомобиль «Урал-6370» обладает повышенным эксплуатационным ресурсом, поскольку оборудован комплектующими, соответствующими мировым стандартам качества.

– Начало производства этих автомобилей – событие, открывающее новый этап в развитии модельного ряда предприятия, – говорит генеральный директор автозавода «Урал» Виктор Корман. – Рынок диктует новые условия и подходы к производству автомобильной техники. Наши потенциальные покупатели предъявляют повышенные требования к продукции, и мы стараемся соответствовать им и планомерно обновляем модельный ряд наших автомобилей.