



> ТАЙНЫ ИСТОРИИ

Тяжелый танк «Иосиф Сталин»

**СТАЛИ ИЗВЕСТНЫ новые факты о вкладе Магнитки в победу над фашизмом.**

Об этом рассказывает экспозиция, посвященная легендарному директору Магнитогорского металлургического комбината Григорию Носову, открывшаяся в музее боевой и трудовой славы Челябинского тракторного завода.

Как стало известно от директора музея Надежды Диды, буквально по крупицам удалось собрать засекреченную ранее информацию об участии Магнитогорского металлургического гиганта в создании лучшего тяжелого танка второй мировой войны ИС-3 «Иосиф Сталин», сообщает сборкор «Магнитогорского металла» в Челябинской области Галина Иванова. В марте 1944 года директор Челябинского Кировского завода Исаак Зальцман направил в Магнитогорск к Григорию Носову своих представителей с секретной и ответственной миссией – отлить по не применявшейся ранее технологии стальные башни для новейших челябинских танков ИС. Ранее под руководством Григория Носова на Магнитогорском металлургическом комбинате впервые в мировой практике в кратчайшие сроки была освоена технология прокатки бронзового листа на обычном блюминге.

Новое задание оказалось более сложным, но на его скорейшем выполнении настаивал и первый секретарь Челябинского обкома коммунистической партии Николай Патолицhev. Несмотря на огромную загрузку основного производства, металлурги Магнитки в мартеновском и вальцефасонно-литейном цехах сумели в срок изготовить опытные образцы литых танковых башен с композитной броней. Уже весной 1944 года были начаты испытания нового танка ИС, ставшего лучшим тяжелым танком второй мировой войны. Специальным приказом гитлеровское командование запрещало своим войскам вступать с танками ИС в открытые бои, предписывая стрелять по ним только из-за укрытий.

> ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Горячий привет

**УВАЖАЕМЫЕ доменщики всех поколений!**

Поздравляем вас с 80-летием доменного цеха. Желаем крепкого здоровья, счастья, удачи, успехов в работе и семейного благополучия на долгие-долгие годы!

**АНДРЕЙ ЧЕВЫЧЕЛОВ,**  
начальник цеха;  
**НИКОЛАЙ ГОЛОВИН,**  
председатель профкома;  
**БОРИС ШУЛЬЦ,**  
председатель совета ветеранов

Русское чудо

**ИСПОЛНИЛОСЬ 80 лет служения Магнитки своей Родине – России!**

Эти годы, наполненные героическим трудом, стали русским чудом, высотами технических и духовных взлетов. Наш металл был мечом и щитом Отчизны, Великой Победы, поднимал страну на космические высоты, возделывал поля родной Земли.

За всем этим стоял магнитогорский характер: любовь к Родине и высочайшая историческая ответственность за порученное металлургическое дело. Честь и слава легендарной Магнитке! Крепкого здоровья и благополучия всем магнитогорцам!

**АЛЕКСАНДР САВИЦКИЙ,**  
секретарь Челябинского ОК КЛРФ, первый секретарь  
Магнитогорского ГК КЛРФ, академик, почетный металлург

Вперед идущий  
флагман

> Комбинату и городу суждено быть вместе

**МАГНИТОГОРСК И ММК – близнецы-братья. Без комбината не было бы города, а без города не было бы комбината. Им суждено быть вместе, пока есть потребность в металле.**

80-летие ММК не предлог для славословия, а серьезный повод для подведения итогов, чтобы знать наше место сегодня и уверенно двигаться вперед. История ММК имеет два острых периода, когда гигантское предприятие прошло проверку на прочность. Первый период, несомненно, Великая Отечественная война, где в бою и в труде напряглась вся страна. Второй – переход от плановой экономики к рыночной стихии. Шок – это по-нашему!

Выстоять в рыночной стихии оказалось ничуть не легче, чем в самые кратчайшие сроки выдать броневую ленту, необходимый для танков Т-34. Времени на раскачку не было ни в 1941, ни в девяностых годах. Действовать приходилось на грани социального недовольства, рискуя своими должностями. Кто пьет шампанское, тот пьет его за свой счет. Рыночная экономика, то есть «сделай – купи – продай», потребовала от ММК металла более высокого качества и широкого

ассортимента. Освоение российского, ближнего зарубежного (СНГ) и международного рынков стало экзаменом на «аттестат зрелости» всего коллектива металлургов.

Руководство ММК приняло стратегически верное решение – не сокращать, а наращивать объемы производства. Только при этом условии можно повышать зарплату металлургам и осуществлять модернизацию производства. На ККЦ – главном сталеплавиальном цехе ММК – вслед за первым конвертером ввели в эксплуатацию второй и третий. При этом сократили число мартеновских печей и перешли на электросталеплавиальное производство, более отвечающее современным требованиям металлургии. Обновили за несколько лет прокатное производство, максимально приблизив его к нуждам потребителей – машиностроителей, оборонщиков, железнодорожников. Завод (цех) тонкого листа – автоматизированное производство будущего.

На ММК часто шутят, что рабочие до сих пор не знают, что Великая Отечественная война закончилась, и поэтому продолжают трудиться по законам военного времени. Черная металлургия такая отрасль, где недопустимо даже малейшее ослабление технологической и

производственной дисциплины, поскольку это чревато авариями и человеческими жертвами. Как у шахтеров на каждую тысячу тонн угля уходит одна человеческая жизнь, так и в черной металлургии есть человеческая себестоимость чугуна, стали и проката.

Основной ресурс жизнестойкости ММК – его трудовой коллектив. Хотя и были эмоциональные высказывания о возможном сокращении работников основного и вспомогательного производства, численность трудового коллектива сохранилась. Даже при вступлении в ВТО флагман в целях поддержания социальной стабильности обязан думать о людях.

Для кого-то ММК сейчас является образцово-показательным предприятием, а для нас, магнитогорцев, ММК был и остается кормилицей. Его трудовые награды добыты рабочим подвигом многих поколений. Всегда от души радуемся трудовым свершениям и новым миллионам тонн выплавленного металла.

В заключение хочется воскликнуть: «ММК – это на века!»

**ВЯЧЕСЛАВ ГУТНИКОВ,**  
бывший юрист ККЦ и стана «2000»

> СМЕЖНИКИ

Соседка домны

**ПАРОВОЗДУХОДУВНОЙ электростанции комбината – восемьдесят.**

Уже на следующий день после того, как Магнитка получила первый чугун, на промплощадке ожил еще один объект – паровоздуховная электростанция. Ее по праву можно считать соседкой первой домны, ведь она строилась рядом с печью и для нее. «Росли» агрегаты одновременно.

Первые три года станция развивалась особенно стремительно. Начинаясь она с парового котла немецкой фирмы «Дюрр-Верке». Вскоре «присоединились» еще два котла – братья-близнецы первого, – пять турбовоздуховодов и турбогенератор.

Спроектировать паровоздуховную электростанцию оказалось непросто. Для начала необходимо было дождаться всех данных из Америки, где проектировали доменный цех. Магнитогорские домны были намного мощнее, чем на других предприятиях, поэтому и энергетическое оборудование требовалось соответствующее.

– Почти десять лет электростанция обеспечивала доменный цех дутьем, – рассказывает начальник паровоздуховной электростанции Дмитрий Полунин. – Потом началась Великая Отечественная война. Комбинату необходимо было увеличивать производство, началось строительство пятой и шестой доменных печей. Вместе с ними возводили и второй блок паровоздуховной электростанции. Устанавливали оборудование, эвакуированное из Запорожья, затем американское, полученное по ленд-лизу. Первый агрегат, паровой котел производительностью сто пятьдесят тонн пара в час, заработал в сорок втором году. В сорок третьем смонтировали и пустили еще один котел, турбогенератор и турбовоздуховодку. Вторую и третью очереди ПВЭС-2 строили уже в послевоенные годы.

Пожалуй, за всю историю паровоздуховной электростанции не было и года без знаменательных событий. Специалисты ПВЭС пускали новые агрегаты, след в след ступая за нарастающим мощностным доменным цехом. Ведь у каждой печи свой режим работы, и энергетики должны это учитывать.

Сегодня паровоздуховная станция – важнейший технологический узел, обеспечивающий дутьем, паром и электроэнергией не только доменный цех, но и другие подразделения комбината. Стоит она из двух блоков и семи участков: тепловой автоматики и измерений, котельно-турбинного, электротехнического, котельного, турбинного, производственно-технического бюро и химической лаборатории. Коллектив ПВЭС – сто девятно шесть человек. Около сорока процентов – молодежь.

– Приходят ребята, освоившие в колледже и университете промышленную теплоэнергетику, – продолжает Дмитрий Владимирович. – Закрепляем их за опытными рабочими. Наставников на станции немало: Андрей Карнаухов, Алексей Буркин, Николай Старков, Олег Пролозов, Олег Золотухин, Андрей Панарин. Много специалистов подготавливали ветераны цеха. Владимир Миронов долгое время трудились начальником электростанции, был ответственным по делам молодежи, проводил конкурсы молодых специалистов. Владимир Тулуш не один десяток лет готовил машинистов турбин.

О ветеранах на паровоздуховной станции не забывают. Регулярно навещают, в канун праздника устраивают встречи в городских Дворцах культуры, кафе и на природе – с концертами, конкурсами и подарками.

Есть у ПВЭС и подшефная школа – двадцать четвертая. Директор Олег Степанов помощником с промплощадки доволен: всегда помогают с ремонтом, и на суботниках. Недавно, например, готовили школу к выборам, обновили электроснабжение.

Ежедневно работники станции-юбиляра ходят в четвертую летско-юношескую спортивную школу олимпийского резерва. В каждом виде спорта среди специалистов ПВЭС есть таланты. Футболисты электростанции в составе сборной комбината не раз побеждали на областных соревнованиях. Отличались на спартакиадах ММК и легкоатлеты, и стрелки, и баскетболисты, и шахматисты...

Разумеется, нельзя не отметить и руководителей ПВЭС. У руля новорозжденного энергетического объекта встал Кирилл Толстой. Через год эстафету принял Аркадий Баландин. После него первым блоком электростанции руководили Николай Булгаков, Александр Иванов, Александр Березин, вторым – Михаил Теплицкий и Григорий Дрель, в дальнейшем возглавлявший объединенную станцию. После него ПВЭС руководили Андрей Зарещкин, Анатолий Гринюк, Валентин Шеванов, Валентин Лебедев, Виктор Чистяков и Владимир Голгузов. Сегодня паровоздуховная электростанция под началом Дмитрия Полунина.

**КИРИЛЛ СМОРОДИН**



Солнечными  
будут стены

> Продукция завода «Керамик» расходуется по всей стране



**В ПРОШЛОМ ГОДУ Магнитогорский завод «Керамик» в составе строительного комплекса ОАО «ММК» добился рекордного за 20 лет существования результата – 28 миллионов 170 штук кирпича.**

Производственные мощности завода рассчитаны на выпуск 25 миллионов кирпичей в год. Завод один из трех в стране выпускает кирпич необычного желтого цвета, который за теплые оттенки называют солнечным.

Из магнитогорского кирпича возводят жилые и административные здания в Уфе, Оренбурге, Челябинске, Поволжье, Сибири, на Северном Кавказе и в центре страны. На солнечный цвет Магнитки ориентируются и столица дружеского Казахстана Астана. Первую «пробную» партию продукции завода «Керамик» заказала Чечня. Карта России в кабинете директора завода Александра Драпеко усеена красными флажками потребителей магнитогорского кирпича. Его отправляют по всей стране кроме Северо-Запада и Дальнего Востока.

Несмотря на январь, когда на стройках перепадают морозы, на заводской территории под погрузкой вагоны из Казахстана, большегрузы из Оренбурга и Уфы. Зимой ежемесячно завод отгружает 2,3 миллиона штук кирпича.

– Строители запасаются нашим кирпичом впрок по низким зимним ценам, – говорит директор завода. – Радует потребителя и новый вид упаковки. Упакованная в пленку продукция под открытым небом может ждать своего часа несколько лет. На такое время строители запасов не делают, но годы на качество нашей продукции не влияют.

Временные нормы по ГОСТу, конечно же, существуют. На кирпич 125-й марки завод выдает гарантию 75 лет. Завод специализируется на производстве более прочного 150-го кирпича. Может достичь его прочность до уровня 200. Возможно, поэтому магнитогорскую продукцию охотно приобретают в Подмосковье и Краснодарском крае. Ежегодно не-

сколько миллионов штук отправляют и в Казахстан. На соседнюю страну приходится до 40 процентов реализации. Что же заставляет везти магнитогорскую продукцию за тысячи километров? На этот вопрос завод дает банальный ответ – соотношение цены и качества. Конечно, везти в Подмосковье наш кирпич накладно, но затраты с лихвой оправдываются ценами и качеством.

Летом завод отметит 20-летие. Его строительство пришло на начало 90-х, один из самых сложных периодов истории металлургического комбината. В то время большинство предприятий заботились об одном – как выжить. Магнитка работала на перспективу, и комбинат создавал один из мощных на Южном Урале собственный строительный комплекс. По замыслу организаторов стройкомплекс должен осваивать любые объемы жилищного и промышленного строительства. Для этого необходимо было создать новое направление строительной индустрии, в том числе современное производство кирпича. Завод строили с учетом последних достижений австрийских и немецких технологий и получили новое для Магнитогорска производство.

Его разместили на восточных подступах к городу. Фактически завод построили между городом и селом, без ущерба для обеих территорий. Это один из редких случаев, когда обошлось даже без минимального экологического ущерба с максимальной пользой для городских и сельских жителей. На заводе половина коллектива представляет город, остальные – выходцы из села. При этом руководство завода отмечает их трудолюбие и дисциплинированность.

Завод, как и другие современные отрасли металлургического комбината, представляет собой предприятия с высокой технологией. Автоматизацию производственных процессов здесь довели до 90 процентов. Всем «заправляют» электрика под присмотром человека. Поэтому в цехах немногочисленно. На заводе при непрерывном цикле работают всего 125 человек.

В небольшом коллективе быстро сформировались свои традиции. Одна из них – в здоровом образе жизни. После смены каждую пятницу – футбол, после которого – сауна в оздоровительном комплексе. Нашлось место для бильярда и настольного тенниса. Но главные традиции – в производстве. Магнитогорский завод остается уникальным предприятием по производству светлого кирпича и художественных элементов. Всего девять наименований, которыми можно украсить любое здание. Поэтому увеличиваются заказы в Магнитогорске. Завод стал одним из основных поставщиков для челябинских строителей коттеджных поселков. Без его продукции не обходится ни одно крупное строительство на комбинате.

В коллективе сформировались свои традиции

**ВИКТОР НИКОЛАЕВ**  
> ФОТО АВТОРА