

# «Спокойная» тонна

Работники электросталеплавильного цеха ММК провели юбилейную плавку



Выпуск юбилейной плавки



С приветственным словом выступил Павел Шиляев, Александр Дерунов, Евгений Нечаев, Сергей Пехтерев



Герои дня – представители бригады № 1 ДСП-1



Подручный сталевара замеряет температуру жидкой стали

**ДЕСЯТЬ миллионов тонн – много это или мало? Современные мощности кислородно-конвертерного цеха позволяют производить такое количество стали в течение года. Однако свою первую «десятку» ККЦ выдавал в течение пяти лет: с ноября 1990 – даты выплавки первой конвертерной стали – по январь 1995. Почти в такой же срок уложился и молодой электросталеплавильный цех.**

История ЭСПЦ началась на рубеже XX–XXI веков с насущного решения о модернизации первого мартеновского цеха. Устаревшее оборудование нужно было заменить новым – высокотехнологичным, способным выпускать конкурентоспособную продукцию. В марте 2004 года заключили контракт с австрийской фирмой Voest-Alpine AG, по которому ММК получил две электродуговые сталеплавильные печи емкостью по 180 тонн, агрегат «печь-ковш», две газоочистки сухого типа и трансформаторную подстанцию. С вводом в строй приобретенного оборудования, в том числе слябовой машины непрерывного литья заготовки российско-го производства, и реконструкции части агрегатов мартеновского цеха, составивших новую технологическую линию, производственный комплекс обрел законченный вид. Днем рождения новой структурной единицы металлургического комбината стало 1 марта 2006 года, а уже

в апреле работники ЭСПЦ успешно провели первую плавку.

С выходом на проектную мощность производство составит четыре миллиона тонн сортовой и слябовой заготовок в год. Текущие показатели скромнее, однако имеют очевидную тенденцию к ежегодному увеличению. В 2010 году в электросталеплавильном цехе произведено 1209100 тонн стали, а в прошлом – 1315700. Выпуск десяти миллионов тонн стали пришелся akurat на шестой день рождения цеха.

Незамеченным это знаменательное событие не прошло. Виновики торжества пригласили понаблюдать за процессом юбилейной плавки высоких гостей, ветеранов производства и журналистов. Импровизированную сцену для ораторов соорудили прямо в цехе – в двадцати метрах от дышащей жаром электропечи. В ожидании выступающих звукоусилительное оборудование не простаивало без дела. Из динамиков доносились вполне соответствующие обстановке слова песни про то, что «в мире нет красной красоты, чем красота горящего металла». Убедиться в этом собравшиеся смогли уже через пять минут – организаторы не стали затягивать официально-приветственную часть мероприятия. Первым слово взял заместитель генерального директора по производству ОАО «ММК» Павел Шиляев:

– Месяц назад мы праздновали 80-летие доменного цеха, являющегося по сути юбилеем Магнитогорского металлургического комбината. Сегодня, пусть не столь грандиозное, но очень важное событие – выпуск десяти миллионов тонн электростали. Внедрив на комбинате современную молодую технологию выплавки металла, мы обеспечили высокую экономическую и энергетическую эффективность процесса производства и, что весьма важно, существенное улучшение экологической ситуации. Успехи были бы немислимы без каждодневного профессионального труда работников цеха при строительстве агрегата, наладке оборудования и его эксплуатации. Можно с уверенностью сказать, что коллектив электросталеплавильщиков ждет хорошие перспективы.

Председатель профсоюзного комитета металлургического комбината Александр Дерунов отметил, что электросталеплавильный цех, хотя и является одним из самых молодых на ММК, обладает огромным производственным потенциалом. А начальник ЭСПЦ Сергей Пехтерев в своей речи уделил особое внимание не только нынешним работникам, но и ветеранам мартеновского производства:

– Коллектив, костяк которого составили работники первого мартена, успешно освоил и стабильно работает на современных агрегатах и оборудовании. В 2010 году доля электростали в общей выплавке

стали, произведенной на Магнитогорском металлургическом комбинате, составила 10,6 процента, в 2011 году – 11,2 процента. Сегодня пройден первый серьезный производственный рубеж, можно с уверенностью сказать, что новые достижения не за горами. Желаю стабильности и безаварийной работы.

Ответное слово взял почетный гость мероприятия Евгений Нечаев:

– От имени ветеранов мартеновского цеха № 1 хочу напомнить ребятам, которые трудятся здесь, что электросталеплавильное производство родилось в стенах цеха-флагмана, цеха-переводника. Не забывайте хорошие традиции и преумножайте их. Благодаря руководителям Магнитогорского металлургического комбината за предоставленную возможность лично присутствовать на знаковом для Магнитки событии.

О незаурядности происходящего свидетельствовало и то, что количество «зрителей» в процессе торжественного митинга постоянно увеличивалось – к сцене подтягивались рабочие. Но лишь избранным предстояло непосредственно участвовать в юбилейной плавке.

– По совместному постановлению администрации и профкома цеха, – зазвучал из динамика голос ведущего, – право выпуска десяти-

миллионной тонны стали предоставляется первой технологической бригаде дуговой сталеплавильной печи номер один: мастеру Андрею Гринчишину, сталевару Александру Шобухову, подручным сталевара Виталию Шубину, Сергею Бебневу, Сергею Дидио и машинисту крана Игорю Симонову.

Герои дня смущенно улыбались под прицелом десятка фото- и видеокамер, хотя в центре внимания оказались вполне заслуженно: бригада выбрана по итогам трудового соревнования, правила которого касались производственных достижений, объема, качества выпущенной продукции, отсутствия брака, показателей по производственному травматизму, соблюдению охраны труда. Аплодисменты собравшихся, красные ленты через плечо, внимание репортеров, желающих немедленно взять интервью, – кажется, так провозжали на орбиту первых космонавтов. Ассоциацию усматривали серебристые костюмы термической защиты, в которые были облачены те, кому через пару минут предстояло отправиться в огненное пекло.

«Приступить к выпуску юбилейной плавки», – раздалось из колонок. И закипела работа. Каждый из членов бригады занял свой рабочий пост, а через мгновение началось то, что статистический обыватель понимает под словом «светопреобразование»: заработала электродуговая сталеплавильная печь. Грозовые раскаты, огулающий треск, языки пламени над сводом

гигантского агрегата, огненный дождь из жирных колючих искр, клубы дыма и нестерпимый жар заставили собравшихся отпрянуть. А подручные сталевара как ни в чем не бывало продолжали выполнять производственную задачу в считанных метрах от печного окна, из которого то и дело вылетали тысячи брызг раскаленной добела бурлящей стали.

Мой восхищенный взгляд замечает ведущий специалист электрослужбы ЭСПЦ Антон Ануфриев – тот самый, кто уже много лет подряд исполняет роль талисмана хоккейной команды «Металлург» лисенка Тимоши.

– Честно говоря, сам удивляюсь, как можно работать, не обращая внимания на огненный дождь, – признается Антон. – Когда мне приходится ходить мимо работающей электропечи, стараюсь делать это максимально быстро, прячась за укрытиями. А что касается шума, то сегодня «были цветочки». Решили гостей не шокировать. Обычно во время плавки грохот раз в пять сильнее.

Пользуясь случаем, поздравляю собеседника с двойным праздником – в день юбилейной плавки хоккейный «Металлург» проведет первый матч плей-офф.

– День действительно сверхнасыщенный и сверхпозитивный. Таких ярких эмоций в рутинной работе не так много, но для меня сегодня праздник тройной, – поправляет Антон Ануфриев. – Председатель профкома ММК Александр Дерунов вручил мне нагрудный знак «За доблестный труд в профсоюзной организации».

Тем временем плавка продолжается. Рабочие проводят экспресс-анализ жидкой стали. Для замера температуры металла через рабочее окно в печь отправляется погрузная термолара, закрепленная на специальном железе. «Уточка» – называют эту конструкцию металлурги. Показания уходят в операторскую. Пульст сталевара тоже наводит на мысли о космическом корабле – разобравшись в огромном количестве кнопок и датчиков под силу только специалистам, впрочем, другие на ММК не задерживаются. Интересно, какую сталь варим? «Тройка. Спокойная. На сорт», – через плечо кидает мастер и тут же командует в микрофон: «Начать выпуск».

«Спокойной» сталь оказалась не только по химическому составу. Искрящийся поток, хлынувший из печи уверенной ровной струей, был однотонно золотистым и, казалось, уже не опасным. Вот и десятилетняя тонна ничем себя не выдала, скромно затерявшись среди ста восьмидесяти пяти точно таких же тонн стали, произведенных в ходе юбилейной плавки. При проектной емкости дуговой электропечи № 1 в 180 тонн – на сей раз получилось «с горкой». И это, как показали рабочие, не предел – иногда выходит свыше двухсот тонн годного металла.

Печь затихла. Свидетели знаменательного события расхопились под звуки удивительно точно передававшей настроение песни, которую не зря сделали гимном нашего города. «Братья по судьбе, братья по огню, братья по горячим делам» – это про металлургов Магнитки, настоящих профессионалов своего дела, не ищущих места для подвига, а ежедневно его совершающих.

ЕВГЕНИЙ НАУМОВ  
ФОТО > ДМИТРИЙ РУХМАЛЕВ

РЕКЛАМА

## ЗАЙМЫ

в день обращения  
выезд агента на дом  
от вас только паспорт

от 0,5% в день

от 5000 рублей до 50000 рублей

ООО МФО «Народная Казна»  
т: 8(800)555-22-48, 8(800)555-11-48  
звонок по России бесплатный

www.narodnayakazna.com

ПОДАЙ И ОПЛАТИ

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

в печатную версию газеты  
в режиме on-line

www.magmetall.ru

Login

## Спорим, что на выплату кредита можно забить?

# Выиграй деньги

на досрочное погашение

с 15 февраля до 14 апреля

Октябрьская, 15  
☎ 26-89-45  
www.ubgr.ru

### УРАЛЬСКИЙ БАНК

РЕКОНСТРУКЦИИ И РАЗВИТИЯ

Акция действует с 15.02.2012 до 14.04.2012 – розыгрыш главного приза. Призовой фонд акции составляет 900 000 рублей. В акции участвуют заемщики, оформившие в период действия акции кредит «Открытый» и «Минутное дело» на максимально предложенную банком сумму, но не менее 10 000 руб. Розыгрыш главного приза состоится 14 апреля 2012 года в 16:00, в отделении ОАО «УБРиР», расположенном по адресу: г. Екатеринбург, ул. Луначарского, 91. Информацию об организаторе акции, полных правилах ее проведения, местах, количестве и порядке выдачи призов узнавайте в отделении банков ОАО «УБРиР» на территории России, на сайте www.ubgr.ru.

Четыре миллиона тонн сортовой и слябовой заготовок в год – такова мощность этого цеха