

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 127 (4096)
Год издания 26-й

СРЕДА, 27 октября 1965 года

Цена 1 коп.

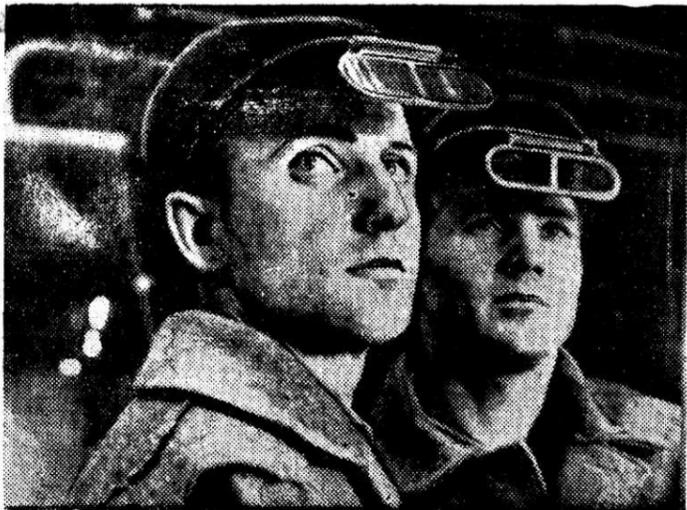
В ответ на Призывы ЦК КПСС ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

Практическими делами откликнулись на октябрьские Призывы ЦК партии сталеплавильщики третьего мартена. На днях завершил выполнение плана десяти месяцев коллектив 22-го агрегата.

Сегодня в цехе уже плавят металл в счет ноября на четырех печах. Самые лучшие результаты достигнуты сталеварами Игнатом Худяковым, Федором Прокопенко, Антоном Кратом и Сабиром Мухаметовым, обслуживающими 23-ю мартеновскую печь. В счет будущего

месяца они выдали более 1700 тонн высококачественного металла. Этого дружный коллектив сталеваров добился за счет слаженной работы, внедрения передовой технологии и хозяйского ухода за всеми механизмами агрегата, постоянным сокращением времени на всех производственных операциях. В этом месяце коллектив достиг самой короткой продолжительности плавок. В среднем каждая проводится на 28 минут быстрее плановой.

НАШИ МАЯКИ



Пятая и шестая мартеновские печи находятся рядом. На них трудятся подручные сталевара комсомольцы Василий Дересков (слева) и Иван Запьянцев.

Достоинно встречая праздник Октября, они вносят большой вклад в общее дело коллективов этих агрегатов.

Готовится к пуску

Тот день, когда в печати были опубликованы Призывы ЦК КПСС, был ответственным днем для строителей и эксплуатационников новой коксовой батареи, сооруженной на нашем комбинате. В 14 часов 15 минут, новый крупный агрегат коксохимического производства был поставлен на сушку и разогрев. Эти операции ведет пусконаладочная бригада Всесоюзной коксохимической станции под руководством опытного специалиста инженера Н. Богдановича.

Во время разогрева будет проведен подъем температуры в печах, входящих в комплекс батареи, в соответствии с установленным графиком.

О зиме надо думать заранее

В основном механическом цехе, как и везде на комбинате, были разработаны в свое время мероприятия по подготовке к работе в зимних условиях.

В соответствии с графиком этих мероприятий в 1-м станочном отделе (начальник В. Курочкин), на слесарно-монтажном участке (начальник М. Сидоренко) и в инструментальном отделе (начальник Г. Губанищев) были застеклены, промазаны и промыты окна, рабочие под руководством хозяйственника т. Панарина произвели побелку помещений. Одним словом, к зиме здесь приготовились. Но вот беда, что только здесь, на этих участках. А если заглянуть в штамповочный отдел, в «хозяйство» т. Мостовой? Грязно в штамповочном, темно, оконные деревянные рамы сгнили. Фонари пришли в полную негодность, окна «застеклены» железом.

Несколько лучше выглядит термическое отделение. Здесь белили стены, есть и стекла в окнах, но

грязные. Начальник отдела Б. Литачевский даже не обещает навести чистоту и порядок на своем участке.

Рабочие штамповочного и термического отделов поясняют: чисто там, где часто бывают главный механик т. Рейзов и его заместитель т. Шукин, а к нам они не заходят, вот у нас и грязно и не застеклено как следует. Неужели только в этом причина т. Литачевский и Мостовой?

Впрочем, нерадивые начальники стараются объяснить плохую подготовку к зиме нехваткой рабочих, текучестью кадров и не понимают, что в какой-то степени они сами повинны в этой текучести.

Руководители производства т. Литачевский и Мостовой должны бы, казалось, знать, что прежде всего — здоровье человека, который «делает» план. Всем ясно: плохая подготовка к зиме влечет за собой простудные заболевания людей на производстве. Вот вам и причина нехватки лю-

дей т. Мостовой и Литачевский.

Теперь о чистоте. На протяжении многих лет мне приходилось видеть, как оформляются на работу новички. В первую очередь спрашивают: как заработок? Во вторую — осматриваются: что же это за цех, какие условия для него здесь. И если в цехе грязно, холодно и темно, то несмотря на то, что здесь, может быть, и заработная плата выше — он, новичок, уйдет в другой цех, где чисто, тепло и светло. Вот вам и текучесть кадров т. Мостовой и Литачевский.

Есть еще время и возможности навести должный порядок, приготовить по-хозяйски к зиме на всех участках основного механического цеха. Есть необходимость начальнику цеха т. Леонову контролировать выполнение подготовительных работ, позаботиться о том, чтобы в термическом и штамповочном отделениях рабочие имели хорошие производственные условия зимой.

Г. СИГАЛОВ, рабнор.

ВПЕРВЫЕ В МИРОВОЙ ПРАКТИКЕ

Макеевка, 20 октября. (Корр. ТАСС). Сталевары первой мартеновской печи завода имени Кирова, превысившие мировое достижение своих запорожских товарищей по соревнованию, продолжают удерживать первенство в скоростном сталеварении.

Сегодня завод взволновала радостная весть: бригады Владимира Холяво, Александра Кондранина и Виктора Никитенко за истекшие сутки сварили одиннадцать плавок и выдали 2630 тонн металла — на 1208 тонн больше суточного задания. Съем стали с квадратного метра пода печи составил 37,7 тонны — показатель, невиданный в мировой практике сталеварения. Особым мастерством отличилась бригада заслуженного металлурга УССР коммуниста Владимира Холяво. Она довела продолжительность плавки до одного часа 55 минут — почти в три раза быстрее плановой.

Бригады первого мартена выплавляли с начала года около шестидесяти тысяч тонн металла сверх задания. Они на тринадцать тысяч тонн опережают запорожцев.

Став на трудовую вахту в честь XXIII съезда КПСС, макеевские скоростники решили работать на таком режиме и дальше, чтобы довести годовую производительность своего агрегата до 450 тысяч тонн.

ВОТ ЭТО ПО-ХОЗЯЙСКИ — О РАБОТЕ ШЕФСКОЙ —

В сухих и бескрайних кизильских стенах затерялось четвертое отделение совхоза «Путь Октября». Долгие годы хлебоборбы этого отделения жили без своей питьевой воды. Эта на первый взгляд несложная проблема доставляла им уйму огорчений и хлопот. В деревянной бочке, на лошади, да еще за восемь километров много воды не навозишь!

Незавидная картина эта круто преобразилась теперь, когда в знойную степь пришли шефы — труженики цеха электросети комбината. Воду решили добыть на месте, из земных недр поселка. Живительная влага была найдена на глубине двадцати метров. Где взять глубинный насос? Откуда подать к нему электропитание? Эти и другие задачи быстро и по-хозяйски были решены электромонтерами-шефами.

Не успеют еще сельские пастухи собрать в отгон табуны, а монтеры уже на ногах. И весь день над степным ковылем раздается звон монтерских когтей, разносится команда «Вира», «Майна!» Звеньевой Владимир Беляшов, парень крепкого сложения, с осанкой тяжелоатлета выверяет вертикали опор. Он обходится без отвеса; глаз его так опытен и точен, что приемная комиссия потом не нашла ни одной косо установленной опоры. Ловко орудует на высоте Александр Сошнин. Его сильные руки за день способны укрепить десятки изоляторов, натянуть сотни метров провода. Ребята работают так, что автокрановщик Федор Берченко еле успе-

певает ставить для них опоры.

В течение пяти дней, используя все светлое время суток, линейщики соорудили линию 380 вольт около километра протяженностью, и от соседнего, Измайловского совхоза, на отделение было подано напряжение. Капитально отремонтировав глубинный насос, шефы установили его на скважине, и вода хлынула на поверхность.

За последние полтора месяца бригада электромонтеров в составе девяти человек дважды выезжала на просторы совхозных полей. И каждый раз с их приездом могучая сила электричества проникала все дальше, в самые захолустные уголки подшефного района. Четыре новых трансформаторных подстанции, новые электролинии на многих отделениях совхоза приятно гармонируют с красками сельской местности. Энергию получили зерносушилки и веялки на обширных токах. Избавились от тяжелого и нудного труда десятки стригалей. Целые отары овец обрабатываются ныне электрострижкой. На центральной усадьбе совхоза ярко вспыхнули лампочки Ильича в новых молодежных общежитиях, в домах тружеников полей, в сельской школе-интернате.

...Осенним утром с аэропорта самолетом «Магнитогорск — Путь Октября» вылетел Владимир Иванович Беляшов. Приглашенный сельскими электриками, Владимир везет им знания и опыт города.

Деловая связь шефов с селом продолжается. А. ВОТИНОВ.

Раскачка затянулась

Подготовка цехов к работе в зимних условиях — дело большой важности. В приказе директора комбината указаны конкретные сроки по подготовке к зиме и ответственные лица за исполнение. Но сроки истекают, а дела движутся медленно. Морозы вступают в свои права, а в первом листопротатном цехе на рабочих местах сварщиков, вырубщиков гуляют сквозняки. На участках печей, вырубки стекла в окнах разбитые, во многих рамах вместо стекла вставлены листы железа, а если и стекла, то они так закопчались, что мало чем отличаются от жести.

Распоряжение по доменному цеху о подготовке к зиме издано еще 3 августа, а сама подготовка пока еще находится в стадии начинания. В мастерских и других помещениях не произведена побелка стен, покраска оборудования. На литейных дворах с запад-

ной стороны разбиты стекла в окнах.

Такое же положение и в обжимном цехе. Не застеклены окна с западной стороны на участке нагревательных колодцев блэмнигов. В бытовых помещениях грязно, вентиляция почти не работает.

Особенно тревожное положение вызывает подготовка к зиме в первом и втором мартеновских цехах и в цехах горного управления. На медлительность подготовки этих хозяйств неоднократно указывалось администрацией, однако пока ощутимых результатов не наблюдается.

Подготовка к работе в зимних условиях тесно связана с требованиями санитарных условий и их нарушение ведет к простудным заболеваниям трудящихся, а это, как известно, вредно сказывается на производстве.

Л. ЯНЧЕНКО,
пом. промышленно-санитарно-го врача медсанчасти.