До XXIII съезда КПСС осталось 40 дней

ВЫШЕ ЗНАМЯ СОРЕВНОВАНИЯ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 21 (4144) Год издания 27-й | ПЯТНИЦА, 18 февраля 1966 года | Цена 1 коп.

ОТ СЪЕЗДА К СЪЕЗДУ

ЗАМЕТНЫЕ ПЕРЕМЕНЫ

48 лет наш народ под руководством партии, созданной великим вождем пролетариата Владимиром Ильичем Лениным, победоносно идет по пути великих свершений. Наше будущее — коммунизм. От съезда к съезду будущее приобретает все более зримые черты: крепнет наша экономика, неустанно растет жизненный уровень трудящихся.

Немногим более месяца осталось до того, как в столице нашей Родины — Москве начнет работу очередной XXIII съезд нашей Коммунистической партии, где соберутся лучшие представители народа — посланцы заводов и фабрик, тружеников полей, представители общественных и партийных организаций. Они подведут итоги нашей работы, наметят планы на будущее...

На нашем комбинате все шире разгораются огни предсъездовского соревнования. Одним из первых коллективов, ставших на эту почетную вахту, является коллектив трудящихся доменного цеха. Этот съезд доменщики встречают неплохими результатами: досрочно выполнен план семилетки, успешно выполняются взятые повышенные обязательства.

В последние годы цех значительно расширился, увеличилась его мощность: вступила в строй новая девятая доменная печь, освоение которой идет успешно, заканчивается строительство еще одного гигантского комплекса — доменной печи № 10, которая скоро вступит в строй действующих. Десятки рабочих были переведены на другие более ответственные должности; многие первые горновые стали мастерами, вторые горновые — первыми и т. д. Коллектив вырос на голову.

Я не буду рисовать общую картину в цехе, расскажу, какие перемены произошли за это время только в газовом хозяйстве. В первом году семилетки большинство газовщиков на домнах работало после окончания ремесленных училищ, многие не имели среднего образования. Одним словом, работали практики. Сегодня же почти весь коллектив газовщиков обновлен, на смену практикам пришли выпускники техникумов, институтов. Только двое газовщиков еще работают с практическим стажем. Пришедшие на работу после окончания техникумов, сейчас учатся в институтах. Иван Косяченко, Виктор Новиков, Анатолий Федюшин, Виктор Смеющев — молодые специалисты, учатся на 5-м курсе горнометаллургического института.

Специальность газовщика — сложная и серьезная, требующая от человека крайней собранности, всесторонних технических знаний. Ошибок в работе газовщика, как и в работе минера, не должно быть. Поэтому окончивший техникум или институт не сразу становится газовщиком. Этому предшествует длительное знакомство со всеми процессами доменного производства.

Молодой специалист знакомится с работами горнового, машиниста вагон-весов, водопроводчика и т. д. И пока он не освоится с этими специальностями, к работе газовщика не допускается. Эти требования строго соблюдаются. Ведь газовщик — это первый помощник мастера. Он отвечает за технологический режим агрегата; это, так сказать, кандидат в мастера.

Большую работу по подготовке будущих командиров производства проводит старший мастер газового хозяйства Александр Дмитриевич Иванов. Сейчас молодые специалисты успешно справляются со своей работой. Постоянный рост специалистов со среднетехническим и высшим образованием в доменном цехе помогает коллективу успешно справляться с производственным заданием, быстрее и шире решать технические проблемы цеха.

Богаче становится и мир человека, шире его кругозор. Таких рабочих становится с каждым годом все больше. И нет сомнения, что XXIII съезд станет еще одной вехой в формировании нового рабочего, рабочего-интеллигента.

Я. ПОВОЛОЦКИЙ,
старший газовщик доменного цеха.

24 ФЕВРАЛЯ СОСТОИТСЯ ОБЛАСТНАЯ ПАРТИЙНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

НАШИ ДЕЛЕГАТЫ

Имя сталевара третьего мартеновского цеха Андрея Ильича Тищенко известно далеко за пределами Магнитки. Искусный мастер скоростных плавок, умелый организатор технологического процесса выплавки металла, Тищенко помогал индийским сталеплавильщикам осваивать мартеновское производство в Бхилаи.

А некоторое время назад на 18-й печи, где работает Тищенко, была проведена школа передовых мастеров сталевара-новатора. Десятки мартеновцев подробно изучали его приемы ведения плавки. А поучиться у Тищенко есть чему: Андрей Ильич исключительно четко и быстро проводит заправку и завалку мартена, умело выигрывает время и на плавлении и на доводке металла.

Сейчас коллектив 18-й печи, где плавят металл Андрей Тищенко и его напарники — сталевары Аркадий Гулин, Николай Горбунов, Владимир Шестаев, несет предсъездовскую трудовую вахту. В первой половине февраля он выплавил сверх плана около 600 тонн высококачественного металла. Каждая плавка выдается на 9 минут быстрее, чем предусмотрено графиком.

Коммунист, почетный металлург, знатный сталевар Андрей Ильич Тищенко избран делегатом Челябинской областной партийной конференции.

☆

Делегатом областной партконференции избран старший сварщик слябинга Кузьма Федорович Лысенков. Он работает здесь со дня пуска слябинга, обеспечивает качественный нагрев стальных слитков, является примером для всех прокатчиков.

Бригада, в которой работает Лысенков, отличается четкой, ритмичной работой, образцово обслуживая один из ведущих прокатных агрегатов комбината.

Достойных людей, отличных производственников, умелых организаторов коллективов посылают коммунисты Магнитки на областную партийную конференцию. **Б. ЛЕОНИДОВ.**

ОПЕРЕДИЛА ТРЕТЬЯ

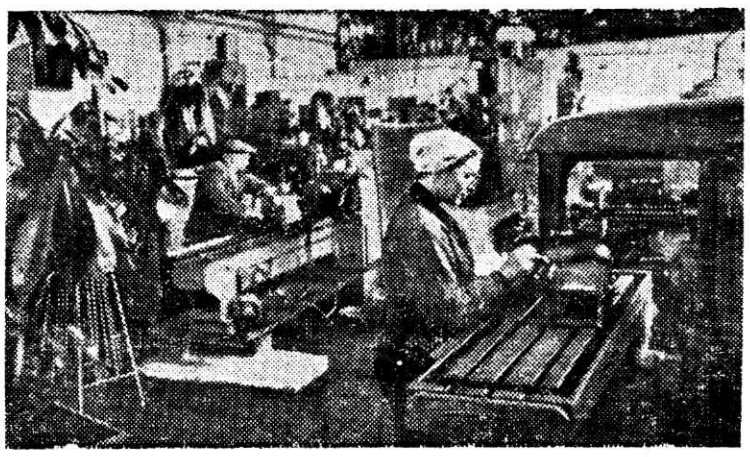
Маяком соревнования в цехе металлической посуды долгое время была четвертая бригада. К десятилетнему юбилею цеха среди коллективов развернулось более активное социалистическое соревнование. В настоящее время вперед вышла третья бригада, возглавляемая начальником смены Михаилом Емельяновичем Астафьевым, где мастером Клавдия Андреевна Прач. За 12 дней февраля коллектив третьей бригады выдал сверх плана 6500 килограммов эмалированных кастрюль, мисок, ведер и других изделий. 60 процентов всей продукции выдано первым сортом, когда по плану предусмотрено только 45 процентов.

Отличных результатов в работе добились бригадир электропечи Михаил Дмитриевич Евсеев и звенья эмалировщиков З. Родионовой, А. Неволиной, А. Буряк, С. Шульпиной и У. Соломатовой. Их ежедневная норма на 20—30 процентов выше установленной.

Не отстает от передовиков и бригада упаковщиков во главе с Алевтиной Васильевной Носковой. Только с начала этого месяца она упаковала и сдала на склад готовой продукции для отправки торгующим организациям более десяти тонн сверхплановых изделий.

Н. СЕНИЧКИНА,
нормировщик.

В цехах комбината



ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-МЕХАНИЧЕСКАЯ МАСТЕРСКАЯ ЦЕХА ЭМАЛЬПОСУДЫ

ФИНИШ ПЫТЛИВЫХ

Подведены итоги рейда по экономии всех видов энергии. Два месяца продолжались творческие поиски методов бережливого расходования энергии. Итоги радуют. Всего с начала рейда поступило 2425 предложений, принято к внедрению — 1710.

Внедрение в жизнь новинок даст возможность комбинату значительно уменьшить расход тепло- и электроэнергии, топлива, кислорода, сжатого воздуха и дутья. Достаточно сказать, что в этом году цехи комбината сэкономят 29700 тонн условного топлива, 14643 тысячи квтч. электроэнергии, 41054 кал. тепловой энергии, 9120 тысяч тонн воды, тысячи кубометров кислорода и дутья.

Больше всех предложений поступило в третьем листопрокатном цехе, в цехах горного управления, во втором мартеновском цехе и в коксохимическом производстве.

Победители рейда будут определены в ближайшее время. **В. ГОЛЧИН.**

ЗАКАЗ ВЫПОЛНЕН

Год назад после успешного окончания 19-го технического училища пришел в кузнечно-прессовый цех комсомолец Иван Егоров. Ему был присвоен самый высокий разряд — пятый. С первых дней он возглавил бригаду кузнецов. На днях бригада получила срочный заказ на изготовление втулок и крышек, предназначенных для ремонта 6-й доменной печи. Заказ выполнен кузнецами досрочно при отличном качестве.

В МИРЕ НОВОГО, ИНТЕРЕСНОГО

ВОДА И МЕДНЫЕ ТРУБЫ

Эффективная технология — безокалительное прессование медных труб в водной среде — впервые в цветной металлургии Советского Союза внедрена на Кольчугинском заводе имени Орджоникидзе. Специалисты предприятия ликвидировали две операции — прокатку на стане и травление металла в растворе серной кислоты. Это стало возможным благодаря модернизации действующего пресса. Трубу теперь на нем получают с закрытыми концами. Таким образом, воздух не попадает внутрь заготовки. А чтобы не произошло окисления внешней поверхности трубы, ее прессуют в ванне, заполненной холодной водой. Здесь заготовка остывает, а затем ее подают на волочильный барабан.

Новая технология экономит большое количество цветного металла, значительно сокращает технологический цикл и улучшает условия производства.

„Золотая" береза

Один кубометр сухих отходов березы или бука для ремонтников Ленинградского сталепрокатного завода равноценен четырем тоннам бронзы.

С помощью ученых Ленинградской лесотехнической Академии на предприятии создан участок прессования древесины. Зубчатые колеса, вкладыши, втулки шарикоподшипники и другие детали из древесины стали здесь полноценными заменителями металла. Березовые втулки, например, оказались в подшипниках в два с половиной раза долговечнее бронзовых. (ТАСС).