

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Вып. № 10-й
№ 127 (1511)
ВТОРНИК
25
Октябрь 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Успешным выполнением социалистических обязательств, сверхплановой продукцией отличного качества встретим всенародный праздник Великого Октября в каждой бригаде, на каждом участке нашего комбината!

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР КУЛЬТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА

По решению Сталинского райкома ВКП(б) на предприятиях нашего района и в том числе на нашем комбинате с 20 октября по 1 ноября проводится общественный смотр культуры производства, производственной культуры, как не раз подчеркивал в своих решениях Центральный Комитет нашей партии, является условием высокой производительности труда, необходимой основой успешного выполнения и перевыполнения планов.

На нашем комбинате накоплен уже большой опыт в борьбе за внедрение производственной культуры, за наведение чистоты и порядка на рабочих местах и на заводской территории. Именно на опыте нашего комбината наглядно видно, какие огромнейшие средства вкладывает советское государство в создание наилучших условий труда на производстве. Только в этом году на территории завода проведены огромные работы по планировке, озеленению, по строительству дорог, мостовых сооружений.

Проведенный с весны этого года смотр культуры производства привел к новым достижениям в борьбе за чистоту и порядок на рабочих местах, за внедрение передовой производственной культуры. Перед наступлением зимы металлургия снова издана за дальнейшее наведение чистоты и порядка, за создание подлинно культурных условий труда в зимнее время. В большинстве цехов проведены основательные ремонты промышленных зданий, переоборудованы бытовые и культурные помещения.

Всемерного поощрения заслуживает замечательная инициатива молодежи второго мартеновского цеха, которая стала на вахту за внедрение культуры в производство. Силами молодых стахановцев производится перестилка полов и на верхней площадке цеха и в лифтовом пролете. Комсомольцы и молодежь этого цеха наводят на рабочих местах образцовый порядок. Многие сделали по наведению чистоты в цехе БИИ и автоматике, основном механическом и в арматурных цехах.

Сделано немало, но еще многое требуется сделать. Готовясь к встрече 32-й годовщины Великого Октября, мы обязаны так организовать работу, чтобы не только выполнять, но и перевыполнять план, добиться образцово чистоты и порядка не только внутри цехов, но и на всей территории завода. В связи с этим должны быть учтены недостатки работниками внутризаводского транспорта, допустившими захламленность отходами шпал территории завода вдоль железнодорожных линий. Во время тура должны изменить свою давнюю привычку — оставлять после окончания работ строительные отходы работники ремонтно-строительного цеха.

Но производственная культура не ограничивается только наведением внешней чистоты и порядка, а включает в себя и такие обязательные элементы, как тщательный уход за оборудованием, полный порядок, способствующий высокопроизводительному труду на рабочих местах, хозяйское содержание инструмента и внедрение передовых методов производства.

Еще настоятельнее и более последовательно должен осуществляться почасовой график производства в прокатных цехах, регламентированный график в мартеновских цехах. Скоростные методы труда, внедряемые сейчас на вспомогательных участках завода — в цехе ремонта промышленных печей, котельно-ремонтном цехе и среди станочников основного механического цеха, должны совершенствоваться дальше, превращаясь в массовое движение.

Общественный смотр проведем под знаком дальнейшего внедрения производственной культуры на всех участках нашего комбината.

В честь 32-й годовщины Великого Октября!



На стахановской вахте в честь 32-й годовщины Октября образцово работают вырубщики адюстажа обжимного цеха Мурзагали Шарипов и Фаиз Мутолопов. Они ежедневно выполняют нормы выработки на 150—160 процентов.

На снимке: М. Шарипов (слева) и Ф. Мутолопов за работой.

Праздничные подарки сортопрокатчиков

Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив стана «300» № 1 сортопрокатного цеха взял обязательство прокатать сверх плана тысячи тонн металла, снизить выпуск вторых сортов и брака. Своим словом сортопрокатчики нашего стана подкрепляют стахановскими делами в октябре, как и в предыдущем месяце, коллектив работает на высоком уровне, изо дня в день значительно перевыполняет план.

На предоктябрьской стахановской вахте наилучших результатов в работе добилась бригада во главе с инженером Пospelовым и мастером Гуровым. За 23 дня октября она выполнила задание на 125,9 процента и обеспечила выдачу проката высокого качества. Успешно выполняет свои обяза-

тельства бригада мастера Ф. Зуева, соревнующаяся с бригадой Гурова.

Высоких показателей в работе коллектив стана добился благодаря широко развернутому соревнованию, внедрению в производство почасового графика и передовых методов труда стахановцев. Застрельщиками соревнования за достойную встречу 32-й годовщины Октября на стане являются комсомольцы-вальцовщики Анопов и Наумов, коммунист И. Зима и другие.

Успехи, достигнутые с начала месяца, вселяют уверенность в том, что сортопрокатчики стана «300» № 1 с честью выполнят свои предоктябрьские обязательства.

А. ПИНЕГИН, обер-мастер стана «300» № 1.

Наш встречный

Сейчас коллектив цеха ремонта промышленных печей ведет капитальный ремонт первой мартеновской печи. Работы очень сложные, в большом объеме, отличающиеся повышенной трудоемкостью.

Год назад ремонт мартеновской печи такого объема производился за 10—11 дней. Перед нами поставлена задача на этот раз выполнить все работы и сдать печь снова в эксплуатацию за восемь суток. Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, мы выдвинули встречный график обязавшись закончить ремонт за семь суток. Выполняя свои обязательства, мы применяем уже испытанный метод скоростного ремонта.

Работы ведутся комплексно, одновременно сплошным производственным фронтом — каменщики внизу, а в верхней части печи разбирают и тут же ведут монтажные работы по обвязке печи котельщики.

Буквально кипит работа у каменщиков. Звено Булакова выполняет нормы на 158 процентов, по 145 процентов нормы дают звенья Помазунова и Луконина.

Высокопроизводительный труд каменщиков обеспечивают наши шлаковщики. Они быстро и умело проводят бурение шлака, предоставляя возможность удаления его из печи без малейшей задержки. Звено шла-

ковщиков, возглавляемое т. Полубаркиным, в отдельные дни выполняет задание до 180 процентов, звено Буряча ведет буровые работы на уровне 175 процентов норм. По-стахановски трудятся и звено Слюсарева.

Скоростной метод нельзя было бы осуществить, если бы в нашем распоряжении не оказалась широким механизация наиболее трудоемких процессов. Опрямные транспортеры, протяженностью в несколько сот метров быстро выносят весь кирпичный лом и мусор и также быстро доставляют новый огнеупорный кирпич прямо на рабочее место в самую ванну печи.

Производя ремонт скоростным методом, наш коллектив ни на минуту не забывает боевого лозунга «Ремонтировать быстро, хорошо и дешево». Наши каменщики уже сложили огромные штабеля, годного, но бывшего в употреблении кирпича. По нашим подсчетам в новую кладку дополнительно потребуется таким образом не более 70 процентов всей потребности огнеупорного кирпича.

Досрочная сдача в эксплуатацию обновленной капитальным ремонтом мартеновской печи — будет нашим стахановским подарком к празднику Великого Октября.

Я. НАБОКОВ, начальник смены цеха ремонта промышленных печей.

За первенство в соревновании

С начала октября коллектив бригады стана «300» № 2, где начальником смены Г. Монастов и старшим вальцовщиком П. Клязев, выиграл на первом месте в со-

ревновании. Здесь выполнение плана идет на уровне 103—104 процентов. 23 октября коллектив бригады выполнил задание на 104,2 процента.

Скоростной метод в действии

Развертывая предпраздничное соревнование, станочники основного механического цеха все чаще и чаще переходят на скоростное резание. Сейчас в цехе на скоростной метод переведено уже 19 токарных станков.

Скоростники большого токарного отдела в группе станков мастера Брезгулевского на днях провели показательный сеанс скоростного резания и многие из них показали, какими замечательными преимуществами обладает этот передовой метод. Токарь Перескоков выполнил задание на 300 процентов. По четыре нормы за смену дали токари Ушищев и Федин. Токарь Паландин и Мищенко выполнили свое задание каждый на 250 процентов. Даже молодой токарь Малов и тот, пользуясь скоростным методом, выполнил норму на 160 процентов.

Применяя скоростной метод, на многих участках цеха уже достигнуты замечательные результаты. Токарь Бутко выполнил месячное задание еще 16 октября. Токарь Агафонов и кузнец Курко завершили месячную норму 18 октября.

Скоростной метод проникает во все участки, им уже пользуются десятки станочников всех профессий механического цеха. М. СИДОРЕНКО, председатель цехкома основного механического цеха.

Вручение наград металлургам

21 октября во Дворце культуры металлургов приняли рабочие, инженеры и техники комбината на собрание, посвященное вручению переходящего Красного знамени Челябинского обкома ВКП(б) и исполкома областного Совета депутатов трудящихся, а также вручению орденов и медалей Советского Союза металлургам за выслугу лет и безупречную работу.

Вступительное слово предоставляется заместителю председателя исполнительного комитета областного Совета депутатов трудящихся т. Карпенко.

Вручая переходящее Красное знамя обкома ВКП(б) и облисполкома, т. Карпенко поздравил коллектив Магнитогорского комбината с высокой наградой и призвал еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана годового задания.

Принимая переходящее Красное знамя, главный инженер комбината т. Бурцев заявил обком ВКП(б) и облисполком в том, что металлургия Сталинской Магнитки прилагает все усилия, чтобы закрепить и умножить достигнутые успехи в социалистическом соревновании, дадут новые тысячи тонн сверхпланового чугуна, стали, проката на благо любимой Родины.

Вторая часть собрания была посвящена вручению орденов и медалей Советского Союза работникам комбината за выслугу лет и безупречную работу в металлургической промышленности.

Первым получает орден Ленина мастер мартеновского цеха Н. Оглоухин. Затем на сцену поднимаются кочегар котлового цеха Н. Гонтаренко, старейший работник котлохимического цеха Н. Голубинский и ряд других. Они получили медали «За трудовую доблесть».

Инженер по нормированию сортопрокатного цеха Л. Калинин, заместитель начальника отдела кадров комбината Г. Андронов, вальцовщик проволоочно-штрипового цеха Г. Агапов и многие другие получили медали «За трудовое отличие».