

ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ

Не часто случается такое интервью, когда спрашивающий и отвечающий все время что-то кричат друг другу что есть силы. Но на сей раз было именно так. И не потому, что разговор велся не на «высшем уровне». Просто происходил он в мартеновском цехе № 1, а там, как известно, тихо не поговоришь — рядом с товарищем стоишь, и то напрягать голос приходится. «Я иногда прихожу с работы домой и начинаю по инерции разговаривать так же, как в цехе, — смеется сталевар Иван Александрович Полинов. — Жена спрашивает — чего кричишь? — а мне кажется, что я нормально говорю».

Мы стоим в небольшой комнате, где находится пульт управления. Отсюда, из окна, Ивану Александровичу видно все, что делается около печи. Это «его» печь — 30-я. Он работает на ней с 1954 года, с самого дня ее рождения. В совершенстве овладел Иван Александрович технологией выплавки стали. Какая огромная разница сейчас между тем мальчишкой-ремесленником, что пришел во второй мартеновский цех в 1947 году, и сегодняшним высококвалифицированным сталеваром, который настолько знает свое дело, что смог бы при случае выпустить плавку один, без мастера.

Один из лучших в цехе, он передает свой опыт молодежи. Немало подручных, что работали с Иваном Александровичем на одной печи, стали с его помощью настоящими мастерами своего дела.

Четыре печи в первом мартеновском работают в абсолютно равных условиях. Это — 30, 31, 32 и 33-я печи с продувкой ванны кислородом через свод. Условия одинаковые, а результаты работы разные. Впереди всех — 30-я печь, печь Ивана Александровича Полинова. С начала года коллектив этой печи дал сверх плана около трех с половиной тысяч тонн стали, а к Дню металлурга количество стали, выданной сверх плана с начала июля, составило примерно 700 тонн.

Сам Иван Александрович справедливо придает большое значение людям, с которыми работает. «Народ подобрался серьезный, ни одной минуты зря не теряют», — с уважением говорит он. У его подручных, в свою очередь, тоже нет оснований быть недовольными своим «командиром».

Иван Александрович — человек исключительной честности. На работе случается всякое: бывают неполадки, допускаются какие-то просчеты. Но не было еще ни разу, чтобы Иван Александрович подошел к какому-нибудь вопросу не принципиально, покрывил бы душой. И, наверное, оттого, что он так открыто говорит о своих недостатках, его товарищи никогда не обижаются, когда он так же прямо указывает им на их ошибки.

...Не знаю, удалось ли мне хоть немного передать то главное в характере Ивана Александровича, что ощущаешь при первых же встречах с ним, — его хозяйскую уверенность, уверенность мастера, его беззаветную преданность своей работе. Писать о людях очень трудно вообще, а о таком человеке, как Иван Александрович Полинов, вдвойне труднее, ибо сам о себе говорит он очень мало... За него говорят его дела.

Е. ТКАЧЕВА.

НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Консервируем... металл

Обычно под словом «консервы» мы подразумеваем способ хранения пищевых продуктов — рыбных, мясных, овощных кушаний, варений и солений.

А вот в листопрокатном цехе № 3 консервируют... металл. Сотрудники центральной заводской лаборатории разработали метод хранения черной жести. Пачки жести заворачиваются в бумагу, пропитанную специальным составом. Это позволяет предохранить необработанную жести от коррозии в течение трех месяцев.

Новый способ подготовки жести к транспортировке имеет особое значение для поставки ее на радиозаводы, изготавливающие телевизоры. Черная жести частично заменит дорогостоящий цветной металл.

В. АГРОНОВ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 85 (4517)

Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 18 июля 1968 года

Цена 1 коп.

ДВА ГОДА УПОРНОГО ТРУДА

17 июля исполнилось два года с момента ввода в эксплуатацию доменно-великана 10-й печи.

Было трудно коллективу, почти наполовину состоявшему из новичков, осваивать этот современный агрегат по выплавке чугуна. Сейчас обслуживающий персонал печи приобрел опыт, технические навыки, и близится время, когда на 10-й печи будет выдаваться большее количество металла, чем это предусмотрено ее проектной мощностью.

Доменщики десятой печи обязались в ознаменование Дня металлурга выдать дополнительно к заданию двух последних месяцев 900 тонн металла. Однако коллектив сделал поправку. Сверх

этого количества выплавлены сотни тонн чугуна.

Высокопроизводительно и экономично трудится на 10-й печи бригада, которой руководит Герой Социалистического Труда мастер Николай Данилович Кочетков. Чугун, выплавленный этой бригадой, содержит в себе вредных примесей значительно ниже установленного предела. Сверх нормы ежедневно выдаются десятки тонн чугуна хорошего качества.

Слаженную и правильную по технологии работу обеспечивают в этой бригаде первый горновой Анатолий Иванович Сергеев, машинист вагонесов Алексей Елоза, комсорг бригады газовщик Анатолий Федюшин и другие передовые труженики.



НОТ — ВАЖНАЯ ПРОБЛЕМА

Научная организация труда повсеместно внедряется в металлургической промышленности.

Чтобы обобщить этот опыт, отобрать и использовать наиболее рациональные и действенные методы управления производством, в Магнитогорск собрались около двухсот специалистов с металлургических предприятий Нижнего Тагила, Макеевки, Кузнецка, Челябинска, Череповца, Московского института стали, Научно-исследовательского института черных металлов, других заводов и исследовательских учреждений.

Аудиториями для обсуждения научно-технических вопросов слушателей межзаводской школы были помимо актового зала центральной заводской лаборатории и лаборатории экономического анализа еще и цехи комбината.

Участники межзаводской школы не ограничатся пятидневным пребыванием в Магнитогорске. Они продолжат работу в Нижнем Тагиле и Макеевке. А завершат ее в Москве, на ВДНХ.

Слесарь электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов Леонид Николаевич Спиров — активный рационализатор. С начала этого года он разработал и внедрил в производство 3 рационализаторских предложения с экономией 750 рублей.

На снимке Л. Н. СПИРОВА.

На сверхплановый счет

Успешно выполняет свои предпринятые обязательства коллектив блюминга № 2. Он имеет на своем сверхплановом счете свыше двух тысяч тонн металла.

Лучших показателей в социалистическом соревновании за достойную встречу Дня металлурга добилась бригада коммунистического труда, возглавляемая начальником смены В. П. Зинченко. Немалую роль в успехе коллектива сыграл старший оператор А. А. Сотников — претендент на звание лучшего оператора прокатных цехов за прошлый месяц.

М. ЖГУЛЕВ, старший нормировщик обжимного цеха.

★ ★ ★

2500 тонн агломерата дополнительно к заданию «испечено» за первую половину июля в аглоцехе № 2. Для того, чтобы увезти такое количество агломерата, требуется больше полутора составов хопперов.

Наибольший вклад в сверхплановый фонд сделала бригада, где начальником смены Вячеслав Александрович Зайцев. Она выдала сверх плана более 1600 тонн агломерата. Хорошо справляются здесь со своими обязанностями старший дозировщик Иван Николаевич Воскобойников и исполняющий обязанности старшего агломератчика Валентин Иванович Соболев.

М. РУДЕНКО, экономист аглоцеха № 2.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июля 1968 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	102,5	99,3	Кокс	100,2	100,8	100,0	Агломерат	99,6	101,1	103,0
Сталь	103,8	95,7	96,9	Руда	99,5	100,1	99,0	Огнеупоры	101,7	79,5	96,2
Прокат	89,6	88,6	65,7								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июля 1968 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,4	Мартеновский цех № 1	99,3	Доменный цех № 1	99,3
Мартеновский цех № 2	103,1	Мартеновский цех № 2	93,1	Мартеновский цех № 2	100,5
Мартеновский цех № 3	98,7	Обжимной цех	99,1		
Обжимной цех	98,9	Копровый цех	101,6	Копровый цех	97,5
Копровый цех	109,9	ЖДТ	92,1		
ЖДТ	104,7	Доменная печь № 1	103,9	Доменная печь № 4	99,6
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 3	109,2	Доменная печь № 3	99,9
Доменная печь № 3	105,0	Доменная печь № 2	100,2		
Доменная печь № 4	103,8	Мартеновская печь № 2	99,7		
Доменная печь № 6	97,6	Мартеновская печь № 3	100,8		
Доменная печь № 7	103,5	Мартеновская печь № 10	88,2		
Мартеновская печь № 2	116,6	Мартеновская печь № 7	94,4		
Мартеновская печь № 3	102,2	Мартеновская печь № 15	94,0		
Мартеновская печь № 12	100,7	Мартеновская печь № 8	84,4		
Мартеновская печь № 13	93,2			Блюминг	101,4
Мартеновская печь № 25	103,1			Бригада блюминга	102,8
Мартеновская печь № 22	93,6				
Блюминг № 2	101,3				
Бригада № 2 блюминга № 2	104,9				
Среднелистовой стан	101,9	Листопрокатный цех	95,6		
Стан «500»	113,2	Среднелистовой стан	70,2		