

> ПАРТНЕРСТВО

ЗМЗ под крылом ЧМК

ПРОБЛЕМНЫЙ Златоустовский металлургический завод переходит под крыло Челябинского металлургического.

Этому решению была посвящена состоявшаяся 3 августа встреча губернатора области с руководством Челябинского металлургического комбината, группы «Эстар» и Златоустовского металлургического завода. В ней приняли участие прокурор области Александр Войтович, начальник областного управления ФСБ Александр Кривяков, начальник ГУВД области Павел Григорьев, министр промышленности и природных ресурсов Евгений Тефтелев и его первый заместитель, представитель губернатора на ЗМЗ Владимир Елистратов, генеральный директор ООО УК «Мечел» Андрей Дейнеко, депутат Госдумы Вадим Варшавский и другие. В ходе переговоров достигнута договоренность о стратегическом партнерстве ЧМК, ЗМЗ и правительства региона. Готовится к подписанию соответствующее соглашение.

Как подчеркнул губернатор Петр Сумин, обстановка на ЗМЗ была и остается сложной, и правительство области при поддержке полномочного представителя Президента РФ в УрФО Николая Винниченко предпринимало усилия по запуску остановленного производства и поиску стратегического партнера: «Наша главная задача была – запустить производство, и мы ее реализовали. Однако заводу нужен сильный стратегический партнер. Были разные варианты, но остановились на Челябинском металлургическом комбинате. На сегодня – это лучший выход для ЗМЗ и экономики региона. Мы все прекрасно понимаем, что если ситуация не изменится, через три-четыре года завод не сможет противостоять конкурентам».

Генеральный директор ООО «Управляющая компания «Мечел» Андрей Дейнеко отметил, что решение о стратегическом партнерстве с ЗМЗ было принято, учитывая давние конструктивные взаимоотношения с правительством региона, вполне осознанно, поскольку аналогичные проекты были успешно реализованы совместно с Белорецким и Ижевским металлургическими комбинатами.

На должность генерального директора назначен 51-летний Рашид Нугуманов, который в конце девяностых несколько лет руководил Златоустовским металлургическим заводом.

Сейчас обстановка на предприятии, хоть и медленно, но нормализуется. За июль завод выпустил 8,7 тысячи тонн стали и 5,7 тысячи тонн проката, рассчитавшись с долгами по заработной плате, отрегулировав отношения с энергетиками и газовиками. Выручка за месяц выросла по сравнению с июнем в два раза – до 163 миллионов рублей.

ГАЛИНА ИВАНОВА,
сборщик «ММ» в Челябинске

> СТАНДАРТЫ

Экологический аудит

В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ ММК-МЕТИЗ прошел первый надзорный аудит системы экологического менеджмента на соответствие требованиям международного стандарта ISO 14001:2004 «Система экологического менеджмента. Требования и руководство по использованию».

Аудиторы BVQI – «Бюро Веритас Кволити Интернейшна» подтвердили поддержание системы экологического менеджмента, ее способность к достижению запланированных результатов и постоянному улучшению, результативность выполнения корректирующих и предупреждающих действий. Система экологического менеджмента ОАО «ММК-МЕТИЗ» рекомендована к продлению действия сертификата.

Во время проведения аудита руководители и персонал метизников продемонстрировали достаточную осведомленность о требованиях документов системы экологического менеджмента, регламентирующих их деятельность. По ходу аудита проверено использование сертификационной марки.

Проверяющие отметили сильные стороны деятельности экологии: лидерство высшего руководства, информационную открытость и ответственность при предоставлении информации о значимых экологических аспектах общества, целевое выделение финансовых ресурсов на меры по охране окружающей среды, результативность системы экологического мониторинга, тщательность разработки документации, повышение знаний в области охраны окружающей среды, высокий уровень производственной культуры, метрологическое обеспечение. Ежегодные затраты Группы компаний ММК на природоохранные мероприятия составляют несколько миллиардов рублей.

В одной связке

> «В гостях хорошо, а в цехе лучше», – мнение Андрея Шатрова



ВОЗЛЕ ТРЕТЬЕГО конвертера необычное даже для горячего цеха напряжение – именно он выплавит юбилейную, 125-миллионную, тонну стали. Огромный совок с ломом, на борту которого ранее заявленное девятизначное число, неспешно приближается к конвертеру.

Ближе всех к агрегату встали восемь ветеранов кислородно-конвертерного цеха – кто участвовал в первой плавке, первой доводке по химическому составу, выпуске первого слэба. Среди них – исполняющий обязанности мастера участка внепечной обработки стали Андрей Шатров.

– Волнуемся, будто все только начинается, – с улыбкой признается Андрей Юрьевич, перекивая грохот: лом устремляется в нутро конвертера. – Цех давно стал вторым домом, и потому любое событие в его жизни воспринимаем как свое родное и гордимся его достижениями.

Шатров хорошо помнит, как первый раз вошел в огромный кислородно-конвертерный цех. Современные агрегаты, масштабы, темпы производства – во всем чувствовалось: грядет новая эпоха сталеплавильной Магнитки.

– Изложницы отошли в прошлое, процесс разлива стал непрерывным, а значит, в какой-то мере, все начиналось с чистого листа, – делает выводы Андрей Юрьевич. – Началась новая жизнь. Не обходилось без шероховатостей, особенно на первых порах. Но со временем ребята приобрели достаточный опыт, научились предугадывать поведение оборудования, и все вошло в норму.

Однако срабатывать с оборудованием – только половина дела. Не менее важно стать сплоченной командой, где каждый готов прийти на выручку. На это тоже требовалось время, поскольку в «ново-

рожденный» кислородно-конвертерный стеклись люди из разных цехов, по большей части друг с другом не знакомые.

Самого Шатрова направили переводом в ККЦ из цеха изложниц, где он был сборщиком поддонов, а до того пять лет трудился в фасонно-литейном цехе города Вольска, что в Саратовской области. Туда попал по распределению после окончания Магнитогорского государственного технического университета по специальности «литейное производство». Сначала был технологом, постепенно, наращивая опыт, добрался до должности начальника технического бюро. Андрей Юрьевич вполне мог бы построить в Вольске неплохую карьеру, но вернулся в Магнитку.

– Я родился, учился и вырос в Магнитогорске, здесь мой дом, – объясняет он.

И о своем решении Шатров не пожалел. Именно в родных краях он осваивал новейшее оборудование, познакомился с такими, как Сергей Смирнов, Николай Шабалов, Борис Коткин, Евгений Карамышев и многими другими – его наставники и надежные товарищи.

– По всем бригадам прошел, везде набирался опыта, – говорит Андрей Юрьевич. – С коллективом поладил быстро, да и с технологией особых проблем не возникло. Все-таки пять лет работы с металлом, хоть и по совершенно иному принципу, помогли набраться практического опыта.

Внепечная обработка стали ответственна: именно на участке ВОС жидкий металл обретает необходимый химический состав.

– Но проблем не возникает, – продолжает Шатров. – Люди знают дело, и оборудование – тьфу-тьфу – не подводит. Наш участок начался с двух агрегатов доводки. Через некоторое время подключили вакууматор, затем двухпозиционную

печь-ковш. Последнее новшество – установка электронагрева стали. А теперь ждем пуска нового комплекса внепечной обработки стали – будет работать в одной связке с шестой машиной непрерывного литья заготовок. Состоит он из печи-ковша и вакууматора, оба агрегата – двухпозиционные. В конце года должны заработать.

Пуск нового комплекса – далеко не первый в трудовой биографии Андрея Шатрова. И не только в родном цехе: с группой товарищей сталевар помогал оживать машины непрерывного литья заготовок в электросталеплавильном цехе. А потом «домой» – в кислородно-конвертерный. Каждый новый агрегат – еще один шаг вперед, и сталевары должны идти вверх слэба в след, что не всегда легко. Но у Шатрова на этот вопрос один ответ, краткий: «Справляемся».

– А как иначе? Это ведь работа, – рассуждает Андрей Юрьевич. – Видим новые объекты на этапе строительства и уже тогда начинаем изучать оборудование. Автоматика очень много. Раньше работали рычагами, а сейчас их заменили мышка, клавиатура, монитор. И необходимо быть с техникой на ты. Так что учимся, осваиваем. Молодым проще, но и мы не отстаем.

А новобранцам кислородно-конвертерного есть чему поучиться у «старожиллов», поскольку различий между теорией и практикой не избежать. По словам Шатрова, ребята приходят неглупые, для начала их знаний вполне достаточно. Главное, чему Андрей Юрьевич учит молодежь, – разумному подходу к работе. Прежде чем что-то сделать, надо не раз подумать, насколько ты обеспечил безопасность своим ребятам.

И это первое, что Шатров сказал старшему сыну, когда тот впервые оказался в цехе, правда, на участке разливки. Младший сейчас в армии. А когда «отработает», по выражению Андрея Юрьевича – придет на разливку.

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Пуск нового комплекса для сталевара далеко не первый

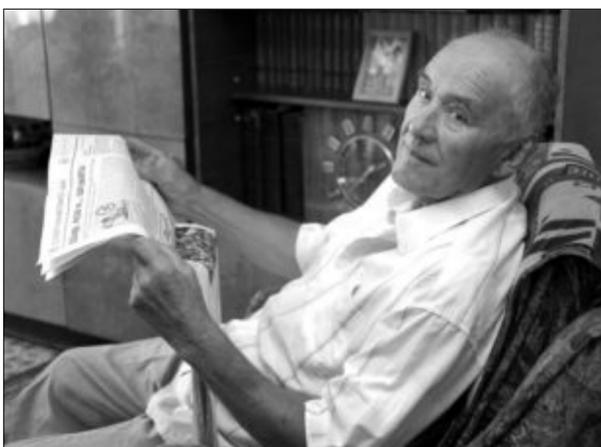
Старая лопата

> Он – ровесник Магнитогорска и считает наш город родным

ХОТЯ РОДИЛСЯ в Липецке. Его имя, как и имена многих других ветеранов-литейщиков, золотыми буквами вписано в историю рабочей Магнитки. Владимир Николаевич Степанов, человек и специалист, которого уважают и помнят не одно поколение магнитогорских металлургов. В начале июля ему исполнилось восемьдесят.

Собориться, как в прежние времена, большой дружной семьей в этот день им не удалось. Рядом только дочь Ольга, вторая, Елена, живет на Украине – от ее семьи пришла поздравительная телеграмма. Жаль, супруга Владимира Николаевича до этого дня не дождала. Радует: не забыли о круглой дате ветерана Степанова коллеги из литейного. Внимание смущает юбиляра. Отмативается: мол, что обо мне вести речь – старая лопата. Смеется, а глаза задумчивые. Вот и пойми, то ли в шутку, то ли всерьез говорит. Хотя, если вдуматься, образ истертой годами работы, но не погнувшейся лопаты как нельзя лучше подходит для того, кто всю жизнь трудился без устали. Потому что душа того желала. Потому что против совести никогда не шел, людей уважал, себя в обиду не давал. Так родители-крестьяне воспитали. И, не помышляя о высоких поступках, Степанов каждый день совершал их.

Отец Володьки Степанова умер от туберкулеза. Среди шахтеров это не редкость. И все же парнишка решил пойти по его стопам. Нужно было матери пособить: куда ей одной с троими? Но соседу Ивану Иосифовичу удалось «приторозить» рвущегося в забой



парнишку: пойдя в литейщики – хорошая профессия в руках будет. И спустя много лет после окончания техникума Степанов-младший благодарен всем своим наставникам: и педагогам из техникума – дали крепкие знания, и цеховым мастерам – не скупились на поддержку. И, может быть, именно благодаря такой основе, даже без высшего образования Степанов впоследствии стал руководить крупнейшим литейным цехом металлургического комбината.

А тогда, в годы войны, спасением для семьи были еще и продуктовые карточки, которые Володя получал в своем учебном заведении: килограмм хлеба и немного мяса. Это не только за сидение за партой: учащиеся горно-

металлургического техникума уже после первого курса отливали стержни, которые применяли при изготовлении ручных гранат. Таков не единственный его «боевой» опыт и вклад в общую победу. Школьники поддерживали фронтовиков чем могли. И в госпитале были на подхвате: переносили тяжелораненых с подвода до госпитальных кроватей... В череду воспоминаний Владимира Николаевича есть и те, что связаны с такой же юной, как он сам, медсестричкой – с ней он заговорить боится. А свою будущую жену Александру Петровну, единственную и любимую на всю жизнь женщину, Степанов встретил в Магнитогорске, куда переехал после войны, в сорок восьмом году.

Вот когда время было по-настоящему стремительным. Даже толком не понахав рабочей специальности, двадцатилетний Владимир Степанов получил предложение перейти в мастера. Согласился, начался карьерный рост: мастер, старший мастер участка производства изложниц, а затем двадцати шести лет – в должности заместителя начальника и начальника крупнейшего подразделения, объединившего модельный, чугуно-литейный и сталелитейный цехи. Семьсот пятьдесят человек под началом. Дело не шуточное. Оценивая себя в качестве руководителя, Владимир Николаевич говорит сегодня, что был под стать цеховой специфике горячим: если ругал, то по делу, а коль был не прав – извинялся. Теперь, на девятом десятке жизни, Степанов уверен: прежде – честь и работа.

Не слышим о семье? Это потому что никакими словами не высказать, насколько важна она в жизни по-настоящему сильного мужчины. И для Степанова она и надежный тыл, и то, ради чего, собственно, совершал он свои трудовые подвиги.

– Помню, еще в начале войны меня очень малярия изводила. Не только близкие, но и соседи уже вздыхали с сочувствием. – А я попросил у мамы чеснока. И накормила она меня чесночными стеблями. И ведь встал! Вот она какая, сила жизни, – говорит Владимир Николаевич и тут же улыбается с хитринкой. – И никакие нынешние кризисы не сравнятся с войной. Переживем! Человек в себя должен верить. Вот что главное.

БЕРА ЕВСТИГНЕЕВА
ФОТО > ДМИТРИЙ РУХМАЛЕВ

> РЕМОНТ

Семисуточный «марафон»

В СОРТОВОМ ЦЕХЕ металлургического комбината в соответствии с графиком завершился ремонт мелкосортного стана «370». Агрегат вошел в строй в 2005 году. Его годовая производительность – 585 тысяч тонн арматуры и сортового проката.

Подрядчиками семисуточного «марафона» выступили цехи Механоремонтного комплекса, Металлургспецстройремонта, Магнитогорского сервисного центра и Электроремонта. Основные работы были связаны с нагревательной печью стана, где заменили внутреннюю футеровку. Кроме того, проведены ремонт и замена мехоборудования агрегата. В частности, проведена ревизия ножиц холодной резки, узлов шпинделей главных приводов клетей, ремонт двигателей главных приводов. Благодаря слаженной работе подрядчиков ремонт проведен в срок, и сегодня стан «370» приступил к работе.

> ТЕХНОЛОГИИ

Дорожный заказ

НА КОМБИНАТЕ по заказу немецких автодорожников освоена технология производства нового гнущего профиля для дорожных ограждений из стали марки S235JR.

В седьмом листопрокатном цехе выполнение заказа компании WELEX осуществлено на профилегибочном стане из горячекатаной широкой полосы, предварительно распушенной в линии агрегата продольной резки цеха гнутых профилей. Побывавший на ММК представитель немецкой компании TÜV, осуществляющей сертификацию металлопродукции, г-н Христиан Бастиан Баумерт высоко оценил качество полученных профилей для дорожного ограждения.

Данный вид продукции – не первый в ряду уже освоенных нашими прокатчиками перспективных гнутых профилей, в том числе из новых марок стали повышенной прочности. В их числе недавно освоенное производство гнутых профилей для мостостроения, а также лонжеронных заготовок для грузовых автомобилей «КамАЗ» и «МАЗ» Республики Беларусь.

> На новом месте ему «светила» карьера, но он вернулся в Магнитку