

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (6315)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 марта 1979 года  
Цена 2 коп.

26 марта исполняется

20 лет со дня пуска

обжимного цеха № 1



## К НОВЫМ ПОБЕДАМ

26 марта славному коллективу слябинга, самого мощного обжимного стана страны, исполняется 20 лет. Двадцатилетний путь коллектива — это путь непрерывного наращивания производства, модернизации оборудования, повышения квалификации рабочих.

26 марта 1959 года в 16 часов 20 минут на слябинге был прокатан первый слиток. Первоначальная мощность слябинга была определена в три миллиона тонн в год. Слябинг был пущен с четырьмя группами колодцев, а к концу года было введено еще три группы. За первые двое суток работы слябинга был прокатан 41 слиток каждый весом 8,6 тонны. Всего за 1959 год на слябинге было прокатано 564 тысячи тонн металла. Это были первые шаги коллектива, самые трудные. В 1978 году на слябинге было прокатано 7 187 073 тонны металла. Среднесуточное производство составило 21 282 тонны, производство в горячий час — 1001,3 тонны. Прирост производства только по сравнению с 1977 годом составил 129 355 тонн. Таковы итоги 20-летнего развития.

В настоящее время слябинг представляет собой один из самых работоспособных агрегатов комбината. В коллективе слябинга в настоящее время работают мастера своего дела, известные не только на комбинате, но и на металлургических предприятиях страны. Это операторы главного поста Герой Социалистического Труда В. И. Овсянников, лауреат Государственной премии Д. С. Ковалик, кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. И. Чугунов. Это молодые еще люди, но уже в совершенстве знающие производство, — кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. Х. Сагадеев, кавалер ордена Трудовой Славы III степени В. В. Логинов, кавалер ордена «Знак Почета» А. Д. Паньков. Трудно перечислить всех работников первого обжимного цеха, имеющих награды Родины за свой доблестный труд. Ведь их 43 человека.

В начале года коллектив слябинга выступил с инициативой сократить простои оборудования на один процент и увеличить производство в горячий час также на один процент. В цехе создан общественный штаб по подготовке к юбилейным датам — 20-летию со дня пуска цеха и 50-летию родного города. И вот первые успехи. За февраль по сравнению с двумя месяцами прошлого года простои оборудования сокращены уже на 0,2 процента. Если за первые два месяца 1978 года производство в горячий час составляло на слябинге 994,8 тонны, то в феврале текущего года часовая производительность составила 1018,1 тонны.

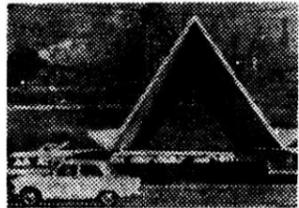
Коллектив слябинга, как и прежде, на пути к дальнейшему наращиванию производства, и мы, несомненно, будем еще свидетелями новых его трудовых побед.

С. СЕРГЕЕВ.

НА СНИМКАХ: передовики производства — оператор главного поста Геннадий Николаевич ГРИШУНОВ (вверху) и нагревальщик металла почетный металлург, ударник коммунистического труда Григорий Петрович ЧАБАН.

Фото Н. Нестеренко.

## 50-летию Магнитки — достойную встречу!



### ◆ Позывные субботника

### ПО ПЛАНУ ШТАБА

Коллектив листопркатного цеха деятельно готовится к ленинскому субботнику. Создан штаб по подготовке и проведению «красной субботы». Сделать нужно многое. Большая работа ожидает коллектив цеха на благоустройстве площадки вокруг стана «2350», т. е. после капитального ремонта здесь осталось много металлических отходов.

В день ленинского субботника работники механической службы цеха выйдут на ремонт и сборку узлов технологического оборудования. Коллективы других бригад по плану штаба субботника отработают по два дня.

В. ЧЕСНOKОВ,  
секретарь партбюро ЛПЦ.

### ПРАЗДНИК ТРУДА

Железнодорожники комбината решили ознаменовать день ленинского субботника высокопроизводительным качественным трудом. Общественный штаб, штаб субботника всех цехов управления ЖДТ продумали мероприятия по подготовке и проведению «красной субботы» с наивысшей отдачей.

Свыше четырех тысяч работников управления ЖДТ выйдут в этот день на праздник труда. За время субботника намечено отремонтировать четыре локомотива и 14 вагонов, два километра железнодорожных путей, километр контактной сети и 30 приборов СЦБ.

Помимо этого, планируется собрать свыше ста тонн металлического лома, отремонтировать здания цехов управления ЖДТ.

В ходе субботника предполагается заработать более трех тысяч рублей и перечислить их в фонд пятилетки.

Ю. СУХОВ,  
зам. начальника ООТиЗ  
управления ЖДТ комбината.

ПОЗАВЧЕРА утром коллектив 4-й бригады адьюстажа ПШЦ покинул цех с хорошим настроением. Сортировщики, штабелировщики имели все основания испытывать чувство хорошо исполненного долга. В соревновании за достойную встречу полувекового юбилея родного города эта бригада прочно удерживает звание лидера. С первых дней года она наращивает сверхплановый фонд отгруженной потребителям готовой продукции.

Хорошо идут дела у этого коллектива и в марте. За три недели дополнительно к

ности этих заказов говорят так: состав к отправке должен быть готов уже до подачи локомотива, чтобы не было ни малейшей задержки. Коллективу четвертой бригады удается выдерживать такое жесткое условие.

Немалую роль в этом играет соревнование. Ведется оно как среди представителей одной профессии, так и между бригадами. Специфика такова, что по итогам каждой смены можно видеть долю личного вклада каждого члена бригады. Например, Шавката Мифтахутдинова, молодого штабелировщика со стана «250»

### ◆ ПОСТ «ММ» НА КОКСОХИМЕ

### И от тебя зависит успех

В январе дирекция и комитет ВЛКСМ обратились к комсомольцам комбината с призывом: коксохимическое производство становится «узким» местом, нужны энергия, молодые руки и энтузиазм, чтобы исправить положение. На встрече с молодыми металлургами, решившими перейти на коксохимическое производство, руководители комбината не скрывали, что трудности встретятся большие.

Десятки молодых металлургов из разных цехов прошли обучение в технической школе, сдали экзамены и стали полноправными членами большого коллектива коксохимиков. На производстве этих ребят называют корчагинцами. Они сменили свои профессии на тяжелый труд коксохимика. И вот позади три недели самостоятельной работы на новом месте. По просьбе поста «Магнитогорского металла» на коксохиме о первых шагах на производстве, своих впечатлениях рассказывает Владимир Станьчук.

— На коксохимическое производство я перешел из центральной теплотехнической лаборатории. Там был на инженерской работе, здесь — рабочий. Но сменил профессию, потому что

(Окончание на 3-й стр.)

## УСПЕХ БРИГАДЫ

заданию отгружено 2460 тонн готовой продукции. Все заказы выполнены. Собственно, со стопроцентным выполнением заказов коллектив цеха работает с самого начала года. И немалая заслуга в этом принадлежит коллективу адьюстажа.

Четвертая бригада. Под руководством мастера Ф. И. Милыева здесь трудится 14 человек. Руководитель коллектива и профорг бригады считают очень важным, чтобы овообразный конвейер отгрузки работал четко и бесперебойно. Для этого надо, конечно, уметь правильно организовать работу своего коллектива. Но надо еще и уметь найти общий язык с составителями поездов — работниками другого цеха, с крановщиками, которые тоже не являются членами бригады. И Милыеву, и профоргу Вячеславу Кожинову — кстати, он сам штабелировщик — выход из такого положения удается находить.

Несколько слов о профорге четвертой бригады. По работе ему подчинены еще двое-трое штабелировщиков, но трудится Вячеслав наравне с ними. И знает гораздо больше: обычно штабелировщик может назвать марку металла, объем отгружаемой партии — и, пожалуй, все. Кожинов знает и другое: кому из потребителей и сколько нужно продукции, а исходя из этого маневрирует силами своей группы. Приближается весенняя страда, и заказы сельчан, машиностроительных сельскохозяйственных заводов становятся первоочередными. На адьюстаже о важ-

Высоких производственных показателей добивается коллектив ПШЦ на ударной вахте в честь 50-летия Магнитки

№ 2. Он на этом участке один, а продукцию агрегат дает очень нужную — катанку. Работа у всех штабелировщиков очень ответственная, и в одиночку работать трудно. Но Шавкат справляется, умеет он увлечь четким темпом работы и машиниста крана, и железнодорожников.

В состав этого коллектива не входят бригады по приемке и сдаче готовой продукции. Но, как подчеркивает начальник адьюстажа Е. Л. Васильев, от них зависит очень многое. Старшие бригады, как их здесь называют, следят за комплектацией каждой партии продукции, помогают ускорить ее отгрузку потребителям. Опыт у всех богатый: В. И. Грищенко — ветеран труда ММК, такой же длинный трудовой путь прошел А. Е. Куренной, 17 лет работает в цехе Б. Е. Желганов. Ветераны — опора и руководителя, и костяк коллектива адьюстажа.

Выполнение заказов на 100 процентов с начала года, экономия 18 вагоно-часов за три недели марта — актив коллектива четвертой бригады. Первый квартал коллектив заканчивает с хорошими результатами.

С. КУЛИГИН.

чальники производств, цехов и отделов, председатели цеховых комитетов, секретари партийных организаций и комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

27 марта в 17 часов в красном уголке ЦЗЛ состоится заседание общекорпоративного постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Обеспечение плана по ро-

сту производительности труда в свете решений ноябрьского Пленума ЦК КПСС». Докладчик: начальник ОНОТиЗ Г. С. Андронов. На совещание приглашаются все члены ПДПС, на-