

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 43 (2515)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 8 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

МОБИЛИЗУЕМ ВСЕ СИЛЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РЕШЕНИЙ XX СЪЕЗДА КПСС

С общезаводского партийного собрания

Состоявшееся на днях общезаводское партийное собрание обсудило вопрос об итогах работы XX съезда партии и задачах заводской партийной организации. С докладом на собрании выступил делегат съезда, директор комбината т. Воронов. Он рассказал о работе XX съезда партии, о решениях, принятых на нем, подробно остановился на задачах, которые предстоит решить в шестой пятилетке коллективу нашего комбината. Тов. Воронов сосредоточил внимание партийного собрания на нерешенных задачах, на недостатках, которые необходимо как можно быстрее устранить.

Докладчик отметил, что за истекший первый квартал этого года комбинат не выполнил государственного плана по прокату, по росту производительности труда и снижению себестоимости продукции. За два месяца перерасходовано против плана по себестоимости свыше 14 миллионов рублей.

Крайне неудовлетворительно работали в январе и феврале блуминги, где очень высока была аварийность. В марте они работали несколько лучше, однако адьюстаж обжимного цеха все еще не справляется с заданием по вырубке металла, и перебои в обеспечении станов металлом по вине обжимного цеха все еще имеют место.

Коллективы 12 мартеновских печей не выполнили плана трех месяцев и недодали к плану более 16 тысяч тонн металла. При этом мартеновские цехи ухудшили качество металла, что создало серьезные трудности в подготовке металла к дальнейшему переделу.

Докладчик говорил также и о том, что доменщики в этом году ухудшили качество чугуна по содержанию серы и тем самым создали серьезные затруднения в работе сталеплавильных цехов.

Вместе с тем докладчик подчеркнул, что серьезные задачи в оказании необходимой помощи нашим доменщикам по обеспечению ровной и высокопроизводительной работы доменных печей стоят перед коллективами горного управления и коксохимического цеха.

Докладчик критиковал главного энергетика т. Сластенкова за непринятие действенных мер к тому, чтобы улучшить обеспечение цехов паром, воздухом и водой, за то, что занимал в этом позицию стороннего наблюдателя. В докладе отмечалось, что не выполняется у нас намеченный план изучения и распространения передового опыта. Заместитель начальника цеха подготовки составов т. Рябов, помощник начальника обжимного цеха т. Стерликов, начальник шмотно-динасового цеха т. Крайний и некоторые другие безответственно отнеслись к выполнению поручения по изучению передового опыта.

Подробно остановился докладчик на задачах заводской партийной организации в борьбе за сниже-

ние себестоимости продукции.

Коммунисты приняли активное участие в обсуждении доклада. Каждое выступление говорило о том, что трудящиеся восприняли решения съезда, как свое родное, кровное дело, как боевую программу действий. Все мысли и дела их подчинены одной цели — успешно выполнить задачи, поставленные перед металлургами в решениях XX съезда партии.

Выступавшие товарищи вскрывали имеющиеся резервы производства, с тревогой говорили о недостатках и пробелах на отдельных участках, в цехах, вносили свои предложения о том, как лучше привести в действие все резервы.

Мастер стана «500» т. Сиданченко говорил в своем выступлении:

— В нынешнем году страна поставила перед коллективом прокатчиков более ответственные задачи. И мы их сможем выполнить, если сократим потери производства, будем всемерно распространять передовой опыт. Вместе с тем надо, чтобы обжимщики снабжали нас качественной заготовкой. В настоящее время заготовка, поступающая с третьего блуминга — никуда не годится: косая, немерная. На складе заготовок много брака.

Тов. Сиданченко критикует работников калибровочного бюро во главе с т. Бахтиновым за то, что они плохо внимают в производство, не оказывают должной помощи прокатчикам, хотя кабинеты их находятся буквально рядом со станами.

Подручный сварщика стана «300» № 3 т. Лушников говорил о том, что на стане «300» № 3 не созданы условия для высокопроизводительной работы на участке холодной резки. Трудящиеся подавали немало предложений о том, как здесь улучшить дело, но в жизнь эти предложения не проведены. Ничего не делается и для того, чтобы облегчить труд наладчиков.

Начальник смены химводоочистки ЦЭС т. Зуева отмечала, что решения XX съезда партии проникнуты заботой о людях, но у нас порой не уделяют этому должного внимания. Она резко критикует дирекцию комбината и завод металлургов за то, что они не принимают мер к тому, чтобы создать элементарные условия труда для рабочих химводоочистки. Люди здесь работают в крайне тяжелых условиях — в воде, без необходимой механизации. Есть приказ министра о строительстве водонасосной станции и склада реагентов, но приказ этот не выполняется.

Благородной заботой о завтрашнем дне цеха комбината были проникнуты выступления секретаря партбюро доменного цеха т. Гоманкова и мастера четвертой печи т. Горностаева. Оба они подняли вопросы, волнующие сейчас доменщиков, предъявили справедливые претензии и к дирекции, к ряду руководящих работников комбината.

— Коллектив доменщиков, — говорит т. Гоманков, — горячо

одобрил решения XX съезда партии, включился в выполнение задач, поставленных съездом. Мы ставим перед собой цель — не только по коэффициентам, но и по производительности труда обогнать американцев. Верный путь в этом — механизация, автоматизация, совершенствование и внедрение новой техники.

Сейчас седьмая и восьмая доменные печи переходят на восьмивыпускной график работы. Однако дело это осложняется тем, что на горне очень плохо внедряется механизация труда.

Доменщики внесли много рационализаторских предложений, способствующих повышению производительности труда. Они получили всеобщее одобрение и должны были проводиться в жизнь во время ремонтов. Однако из-за косности, которая проявляется в вопросах механизации со стороны главного механика т. Рыженко и проектного отдела, ничего во время недавних ремонтов не было сделано.

Тов. Гоманков резко критиковал работников ООТ за то, что они не занимаются распространением передового опыта, не заботятся о том, чтобы труд рабочих механизировать. Он сообщил, что коммунисты на партсобрании требовали, чтобы механизация и автоматизация давали на комбинате зеленую улицу. Выступающий говорит о необходимости установления действенного контроля за выполнением приказов директора.

Мастер четвертой доменной печи т. Горностаев критиковал горняков и лично т. Котова за то, что они допускают большие колебания в сырье, а это создает серьезные трудности в работе доменщиков. Он критикует главного механика т. Рыженко за то, что возглавляемые им цехи очень плохо выполняют заказы доменщиков.

О необходимости по-настоящему заняться вопросами экономики говорил в своем выступлении начальник коксохимического цеха т. Козлов.

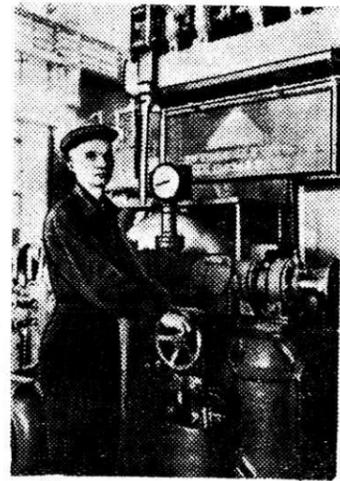
— У нас в заводоуправлении, — заявил выступающий, — отсутствует какая-либо система контроля за состоянием экономики, вопросы организованно не решаются. Начальники цехов не отчитываются перед директором комбината по вопросам себестоимости. Очень плохо поставлен у нас учет энергетических затрат. Чтобы с таким положением покончить, необходимо по существу заняться вопросами экономики.

Кроме того, на партийном собрании выступили машинист турбины ЦЭС т. Кохтенко, бригадир правки стана «500» т. Сапелькин, секретарь партбюро мартеновского цеха № 2 т. Самойлов, секретарь Сталинского райкома КПСС т. Соловков, секретарь ГК КПСС т. Андронов, и другие.

Партийное собрание единодушно одобрило решения XX съезда КПСС и в принятом постановлении наметило мероприятия, направленные на успешное выполнение задач, поставленных съездом.

Главное требование, которое сейчас предъявляется к каждой партийной организации, — сосредоточить внимание на неотложных задачах своего цеха, мобилизовать весь коллектив на устранение недостатков, использование всех резервов производства, на успешное выполнение социалистических обязательств.

ПЕРВОМАЮ— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



На снимке: передовой машинист турбины ТЭЦ Николай Иванович Терентьев, добившийся высокого показателя в своей работе.
Фото Е. Карпова.

За сверхплановый чугун

Закрепляя успехи, достигнутые на вахте в честь XX съезда КПСС, коллектив доменного цеха настойчиво борется за дальнейший подъем производства металла и успешное выполнение социалистических обязательств. Здесь с первых дней апреля широко разворачивается соревнование за достойную встречу Первомаю.

За первую неделю нынешнего месяца коллектив цеха выплавил дополнительно к заданию несколько сот тонн металла. Сверхплановый чугун имеют на своем счету все печи, за исключением седьмой, которая недавно вышла из ремонта.

На предмайской вахте в апреле больше всех выдали сверхпланового чугуна печные бригады второй домны, возглавляемые мастерами тт. Овсянниковым, Лисенковым и Папиным. Только за пять дней они выплавляли 740 тонн чугуна в счет обязательств. Больше 400 тонн сверхпланового чугуна выдал коллектив третьей доменной печи, где мастерами работают тт. Орлов, Душкин и Феофанов.

На предмайской вахте

Организованно начали работать в апреле бригады цеха подготовки составов. Стремясь достойно встретить праздник Первомаю, здесь настойчиво осваивают новые нормы и перевыполняют их.

Особенно хорошо трудится смена, которой руководит т. Галь. Мастер третьего двора изложниц этой смены т. Копырин на оборудовании составов изложниц в первой пятидневке апреля выполнил норму на 123,5 процента.

Еще лучше работает коллектив стрипперного отделения во главе со старшим рабочим т. Самохиным. Норму разведения плавок здесь выполнили на 131 процент.

Г. МАЛЕНКО.

Повышать производительность труда

Продукция штамповочного отделения основного механического цеха идет далеко за пределы нашей области. Шары, которые у нас штампуют, используются на многих рудодробильных установках, для измельчения глины и т. д.

Другой не менее важной продукцией являются пробки для изложниц мартеновских цехов. На этих основных работах занят коллектив. Он прилагает свои усилия, чтобы задание выполнять досрочно. Правда, нас часто сдерживают нехватка нужного металла, газа, ремонт оборудования. Однако в феврале и марте штамповщики план выполнили. Мартовское задание реализовали на 107,7 процента, обогнав все отделения цеха.

Отлично работала бригада т. Пилипенко и мастера т. Снягина, где штамповщик т. Поляков и подручные тт. Шербинин и Мельников ежедневно перевыполняли нормы.

В бригаде т. Бикбулатова отлично трудились штамповщики Моисей Литический и Юрий Серый Казак, а в бригаде мастера т. Ширшова — штамповщики тт. Ярошинский и Маслов.

Соревнование за высокие показатели развернулось на всех участках. Своевременно обеспечивали заготовками штамповщиков ломщики тт. Евсеев, Селиверстов, Юрьев, электрорезчик т. Менчерягин, автогенщик т. Нетесаный, слесари тт. Мялов, Суевков, машинисты кранов тт. Филимонов, Деревянкина.

Сейчас коллектив отделения включился в соревнование за достойную встречу Первого Мая. Чтобы еще более повысить производительность труда, мы на днях установили у печи транспортер, по которому будут подаваться к прессу нагретые заготовки. До сих пор один рабочий эти заготовки перебрасывал от печи при помощи клещей. Внедрение транспортера заменит этот трудоемкий процесс и позволит высвободить одного рабочего на другую работу. Впоследствии подобные мероприятия будут осуществляться и у других штампов.

А. КАШИРИН,
начальник штамповочного
отделения основного
механического цеха.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах за неделю

(В процентах)

Мартеновский цех № 1 — 98.
Мартеновский цех № 1а — 97.
Мартеновский цех № 2 — 99.
Мартеновский цех № 3 — 93.