

НОВОМУ ВЕКУ

5

Владимир Лаврентьевич Терентьев — специалист ответственный и серьезный. И не занимаемое им нынче «кресло» начальника доменного цеха Магнитки — крупнейшего в России — создало его таким. В нем, коренном магнитогорце, проявились лучшие черты доменщиков ММК, плеяды которых открывают первые начальники доменного цеха ММК Н. Клишевич, Л. Юпко, Г. Михалевич, уехавшие из Магнитки и ставшие руководителями других металлургических заводов страны, А. Борисов, Ю. Волков, работавшие после ММК в Министерстве черной металлургии СССР, В. Зудин, некоторое время возглавлявший флагман отечественной индустрии, а потом несколько десятилетий преподававший на кафедре «Металлургия чугуна» в горно-металлургическом институте имени Г. И. Носова.

К приходящим в цех корреспондентам Терентьев относится с известной долей иронии: мол, не зная производства, понапишете такого, от чего вся промплощадка обхохочется. Но отвечает на вопросы всегда корректно, вежливо. Стараются внятно объяснить смысл доменного процесса, хотя в энциклопедическом словаре даже школьник сможет прочесть, что доменное производство — это производство чугуна восстановительной плавкой железорудных или окислованных железорудных материалов в доменных печах, и оно является первым основным звеном в общем производственном цикле черной металлургии.

Но в энциклопедически умных книгах не написано, что труд доменщика до сих пор физически тяжел и горяч. И на рубеже двух столетий даже на первой домне, где ввели новые для ОАО «ММК» системы автоматизации, технологию заливных масс, закрыли крышками горновые транспортные желоба, рубашка от высохшего пота колом стоит... И все-таки даже такой нелегкий труд предполагает известную долю творчества и, если хотите, полета фантазии.

Производство чугуна — процесс закрытый, о некоторых моментах его течения специалисту-практику расскажут умные приборы, датчики которых точно оконтурили доменную печь. А о чем-то следует домыслить на уровне интуиции, чтобы не ошибиться в ходе технологического процесса и получить качественный передельный чугун...

— Как в человеке разбудить творца, — возразит мне кто-то точно так же, как я возразил Владимиру Лаврентьевичу, — если он всю смену занимается тяжелым физическим трудом? Да у металлурга после восьмичасовой «огненной» смены уже не остается никакого желания что-либо творить.

— Не каждому дано стать доменщиком, — отвечает В. Терентьев. — Кто-то уйдет из доменного цеха практически сразу, не успев понять даже сути самого технологического процесса, кто-то останется и будет хорошим исполнителем. А кому-то, может, как мне, повезет на хороших учителей и наставников — и в цехе, и в горно-металлургическом институте, куда я поступил на специальность «Доменное произ-

водство», ни капли не представляя, что это такое. В юношеские годы я потратил много времени на сбор минералов — хотел быть геологом. Занимался попутно туризмом: ходил в походы, сплавлился на плотах по реке Белой. Окончив десятилетку в школе № 55, сдал экзамены в МГМИ. И только во время первой практики на Качканарском горно-обогатительном комбинате получил первое предметное представление о процессе агломерации. На старших курсах преподаватели института привлекали студентов для небольших исследований: мы измеряли время выпуска чугуна с помощью секундомера или определяли диаметр чугунной летки. Такого прибора до нас не было, и мы его создали...

Потом, будучи студентом, В. Терентьев устроился горновым в доменный цех. Лето, жарища, усталость... Правда, по молодости отходил быстро. Моральная адаптация к неблагоприятным условиям труда оказалась потяжелее. Но здесь свою роль сыграл уже микроклимат коллектива доменщиков. В бригаде любой печи находились свои Теркины — балагуры и весельчаки: подхихтят, и вроде легче становится. А если приходилось особенно туго, они без лишнего слов оказывали помощь.

С преподавателями Владимиру Лаврентьевичу тоже повезло. Он с благодарностью вспоминает наставников с кафедры металлургии чугуна: В. Кропотова, А. Ваганова, А. Нейсова, М. Тихановича, В. Зудина, который на старших курсах читал спецкурс «Эксплуатация доменных печей». У студентов он слыл большим авторитетом: практик, бывший начальник доменного цеха, директор металлургического комбината, профессор Владимир Михайлович делился со студентами и своими мечтами об облегчении труда доменщиков. Спустя двадцать с лишним лет после окончания горно-металлургического института В. Терентьев мог бы заявить:

— Свершилось! Труд доменщиков облегчен. На первой печи комбината в апреле 1998 года стартовали новые технологии. Домна по автоматизации несколько не уступает передовым зарубежным.

Кризис в промышленности продолжается, но ОАО «ММК» увеличивает выпуск продукции. Позиция

Владимира Лаврентьевича не меняется на протяжении ряда лет:

— Мы не хотим отставать от Европы. Руководство цеха и комбината намерено и дальше улучшать условия труда на домнах. Сам процесс уникален, здесь высок коэффициент использования тепловой энергии. Пока нет в мире агрегата, способного заменить домну. Эта печь будет занимать достойное место в металлургии будущего века и, возможно, дальше, пока не найдется заменитель сплава железа с углеродом. Вступая в XXI век, необходимо оценивать процесс с других позиций — с точки зрения технологичности, автоматизации, облегчения ручного труда. То есть уходить от привычных лопаты, лома, метлы... Психология людей меняется, они хотят работать в чистой спецодежде, в хороших условиях, без респираторов...

Пока это мечты, как у Владимира Михайловича Зудина. Но ведь известно, что мечты придают жизни интерес и смысл. Однако существует и суровая реальность. Она зовется доменным цехом, где персонал большинства печей продолжает трудиться в тяжелых условиях.

Заблуждается тот, кто думает, что, поднявшись по иерархической лестнице в цехе, можно, что называется, бить баклуши. В. Терентьев, будучи заместителем начальника доменного цеха, временами дневал и ночевал на домнах.

Мне запомнились два эпизода из вереницы будней последних двух лет: приемка первой домны после капитального ремонта ранней весной 1998-го года, когда Владимир Лаврентьевич координировал деятельность всех цеховых служб, и

ликвидация аварии на седьмой печи, происшедшая в третьей декаде мая того же памятного ему 98-го, где заместитель начальника В. Терентьев опять-таки был руководителем работ. И каких! Необычных, технически сложных, до этого ни разу не выполнявшихся на домнах Магнитки. После удаления многотонной чугунной «лепешки» в ограниченном пространстве поднимали «сигару» миксера, частями выставляли под ней дорожку, закатывали для нее тележки...

А сколько произошло случаев в последние годы, когда производственная обстановка в доменном цехе требовала присутствия такого руководителя, чья воля, интуиция, смекалка, смелость в выполнении конкретных действий вели пульт к малой, но победе: либо к сокращению простоев, либо к увеличению производства чугуна.

Опыт приобретается со временем. И проверяется им же. Как это было при ликвидации недавней, июльской аварии на 9-й печи. Нужно было пройти длинную дорогу, чтобы стать специалистом-доменщиком, руководителем самого большого доменного цеха России. После окончания института В. Терентьев был направлен на ММК, где начинал на загрузке домн, затем — на уборке скиповых ям. Было не до творчества: успевая чистить просыпы да менять респираторы. Но и здесь, как в институте, Владимиру Лаврентьевичу повезло — председатель Совета молодых специалистов предложил разработать проблемную тему и выступить с ее защитой на конференции. Терентьев разработал несколько тем, блестяще выступил, и его избрали председателем Совета молодых специалистов доменного цеха. В

НАВСТРЕЧУ



Выпуск чугуна на первой домне.



В. Терентьев.

1979 году он был удостоен звания «Лучший инженер ММК». Диплом вручал главный инженер комбината, доменщик Ю. Яковлев.

С 1981 года Владимир Лаврентьевич — на комсомольской работе. Комбинат и доменный цех готовились к своему золотому юбилею: восстанавливали историю доменщиков Магнитки, собирали экспонаты музея. Наравне с ветеранами почетное право открыть его получил и В. Терентьев. Тиражом в 1500 экземпляров вышли «Методические материалы в помощь лекторам, политинформаторам в связи с 50-летием доменного цеха ММК» — итог поисковой работы доменщиков. Готовилась юбилейная плавка на второй домне «Комсомолке». Для участия в ней в феврале 1982 года на Магнитку съехалось около 500 комсомольцев всех металлургических предприятий страны...

Чез два года В. Терентьев оставил должность секретаря комсомольской организации: вернулся на производство. Прошел все ступени роста по всем бригадам, начиная с газозащитника. Попутно через четыре года на «отлично» окончил Центральный институт повышения квалификации работников черной металлургии при МЧМ СССР, где готовили резерв будущих главных специалистов предприятий и начальников цехов. Каждый год ЦИПК определял новое место учебы. В первый год Терентьев осваивал квалификацию старшего мастера доменной печи на ММК, на следующий год в Липецке — помощника начальника доменного цеха по шихте, далее — в Череповце — заместителя начальника цеха по производству. Четыре года спустя в Москве, в ЦИПК, он защитил свой дипломный проект. Так В. Терентьев еще в восьмидесятых годах получил второе высшее образование.

А на работе он все внимание уделял производству. Не брал в расчет «благополучные» печи, потому что на них, по его мнению, невозможно повысить квалификацию. До тонкостей осваивал специфику какого-нибудь участка цеха, не стеснялся обращаться за советом, не только к работающим, но и к бывшим начальникам доменного цеха. И сегодня он приглашает для решения каких-то «узких» проблем Н. Крюкова, В. Монастырскова... Частый его гость и советник — Г. Лежнев.

Можно было бы рассказать о производственной стратегии и тактике доменщиков Магнитки — она уже сформирована командой единомышленников В. Терентьева, о подготовке Владимиром Лаврентьевичем диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук, о его увлечениях рыбалкой, охотой и садоводством. О новых планах и задачах, которые возникают постоянно и требуют полной отдачи сил. Но, к сожалению, газетная площадь ограничена. А потому этот рассказ о начальнике доменного цеха В. Терентьеве завершим пожеланием успехов ему и всему коллективу доменщиков.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.



Парадокс в работе доменщиков: компьютеры и лопаты.



СЕМЕЙНЫЙ АЛЬБОМ ММК