

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

23 НОЯБРЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 139 (762)

КТО ЗАВОЮЕТ ПЕРВЕНСТВО?

Первый и второй мартековские цехи, находясь под одной крышей, идут к одной и той же благородной цели: как можно больше выдать металла для процветания и укрепления могущества нашей Родины, для того, чтобы ускорить окончательный разгром гитлеровской своры. Оба цеха, соревнуясь между собой, развернули энергичную борьбу за досрочное завершение производственного плана 1944 года.

Большие, подлинно гвардейские успехи имеет коллектив первого мартековского цеха (начальник тов. Воронцов). Здесь многие сталеплавильщики заслужили своей трудовой доблестью фронтовое спасибо. Сталевары тт. Крючков и Зинуров уже имеют сверх годового плана сотни тонн стали. Сталевар тов. Соколов дал 1790 тонн, сталевар тов. Пугачев—1301 тонну, а сталевар тов. Казыров—2461 тонну стали дополнительно к годовому плану.

Коллектив второй мартековской печи уже выплавил сверх годового плана 4942 тонны стали. 21 ноября закончил выполнение годовой программы и коллектив мастера тов. Сазонова—организатора скоростного сталеварения.

Стахановское наступление с небывалой силой разбегивается сейчас коллектив первого цеха, выдавая огромное количество сверхплановой стали. 20 ноября в цехе был установлен замечательный рекорд. В тот день было выдано 770 тонн сверхпланового металла, 550 тонн дополнительно к плану было выплавлено на следующий день.

Высокие показатели имеют с начала

этого месяца очень многие сталевары. Тов. Пугачев выплавил 310 тонн, тов. Зинуров—276 тонн, тов. Казыров—579 тонн, а сталевар 5-й печи тов. Шамсутдинов—406 тонн сверхпланового металла.

Бригада, возглавляемая начальником смены тов. Носковым, уже выдала сверх месячного плана 1744 тонны стали. Среди мастеров первенство завоевал тов. Антолюк, давший 755 тонн металла сверх месячного задания. Стахановский труд сталеплавильщиков позволил первому цеху выплавить за 21 день ноября 4182 тонны сверхпланового металла.

Неуклонно стремится к досрочному выполнению годового плана и коллектив второго мартековского цеха (начальник тов. Дикштейн), оспаривая первенство у своих соседей—сталеплавильщиков первого цеха. Здесь также изо дня в день выдается сверхплановый металл, а с начала этого месяца уже выплавлено 2505 тонн сверхплановой стали. За 20 дней ноября сварено 24 скоростных плавки. Первый блок большегрузных печей, где мастерами работают тт. Дорошенко, Акулов, Савельев, обер-мастер т. Грибов, закончил годовую план и уже имеет 780 тонн сверхплановой стали.

Как всегда отлично работают сталевары тт. Бревешкин, Лопухов, Глаумов, Шляминев.

В стахановском труде двух коллективов решается вопрос, кто же из них завоеует первенство в социалистическом соревновании за досрочное завершение годового плана?

Почему простаивают блюминги?

Замечательные образцы стахановского труда показала 20 ноября первая бригада второго блюминга (начальник смены т. Брежнев). Хорошо работал мастер колодцев т. Мамыкин. Он обеспечил бесперебойную подачу нагретого металла на блюминги. Сварщик т. Милосердов, старший оператор т. Кушнарв добились четкой работы стана. Дружный, организованный труд дал хорошие результаты—за смену было выдано по ведау 205 тонн сверхпланового проката.

Набрав высокие темпы, коллектив бригады имел неплохие показатели и на следующий день. 21 ноября было выдано 196 тонн металла сверх плана.

Нешло работа и третья бригада блюминга № 3. Начальник смены т. Игошкин сумел наладить образцовую дисциплину на участках. Мастер нагревательных колодцев т. Малейкович, старший оператор т. Ирокудин и другие четкой работой обеспечили выдачу 186 тонн сверхпланового проката. Высокие образцы организованности показала и машинист крана «Тиглер» т. Болдырев.

Опыт этих бригад подтвердил, что коллектив цеха горит желанием выдать стране сотни тысяч тонн сверхпланового металла.

Однако с 21 ноября боевой дух коллектива был снижен недостатком домашнего газа для нагрева колодцев и по другим причинам.

Транспортеры, отводящие обрезки от первых ножищ, должны быть обеспечены семидесятитонными платформами. Эти платформы подаются транспортниками с большим опозданием. 21 ноября третья смена простояла из-за несвоевременной по-

дачи платформ 50 минут. 22 ноября первая смена стояла почти полтора часа. Свыше 400 тонн металла было потеряно за часы простоя.

Тормозя работу блюмингов и плавки с низкой температурой. Горячие плавки должны находиться в пути не более трех часов с момента разливки. Это правило грубо нарушается работниками цеха подготовки составов (начальник цеха тов. Николаев) и транспортниками. Вот факты. 22 ноября плавка № 8451 поступила на второй блюминг с температурой 550 градусов вместо 800 градусов. Плавка находилась в пути 7 часов 15 минут. Плавка № 2491 шла от мартековского цеха до блюминга 10 часов и имела температуру 400 градусов. Плавка № 09430 пришла на блюминг с температурой 550 градусов после 7 с лишним часов пути.

Неблагополучно обстояло дело и на третьем блюминге. В этот же день поступила плавка № 04452 с температурой 400 градусов. Она находилась в дороге 10 часов 25 минут. Плавка № 1557 шла семь часов и имела температуру 650 градусов. Много времени было потеряно на разогревание холодных плавков.

Для того, чтобы Магнитогорский комбинат выполнил взятые на себя обязательства, необходимо добиться четкой работы мощных станов обжимного цеха. Руководители цеха подготовки составов и транспортный мартековский узел обязаны в корне изменить систему работы и своевременно обеспечивать блюминги горячим металлом.

М. ШЕЙНМАН.

Транспортники и цех подготовки составов сдерживают наступление обжимщиков на трудовом фронте, доставляя блюмингам плавки с низкой температурой.

Коллективам этих цехов необходимо работать так же производительнее, как трудятся сталеплавильщики первого и второго мартековских цехов, стремясь первыми рапортовать об окончании годового плана.

Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за октябрь 1944 года

Управлением комбината, заводом металлургов, горняков и рудничным комитетами рассмотрены итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за октябрь 1944 года и присвоили звание лучших металлургов, железнодорожников и горняков следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей.

Машинисту вагон-весов доменной печи № 2 Буракову Ивану Васильевичу, выполнившему задание на 111,7 проц.

Мастеру производства второго мартековского цеха Окулову Федору Андреевичу, выполнившему план по выпуску стали на 112,5 проц. при 100-проц. выполнении заказов в суточном разрезе.

Сталевару 10-й печи второго мартековского цеха Филимонову Федору Ивановичу, выполнившему норму выработки на 154,8 проц. и сэкономившему условного топлива 15,4 проц. против нормы.

Мастеру разливки стали второго мартековского цеха Харченко Николаю Никитовичу, выполнившему задание на 107,2 проц. при полном отсутствии брака.

Старшему разлищику стали второго мартековского цеха Валееву Абдрахману, выполнившему норму выработки на 146 проц. при полном отсутствии брака.

Машинисту завалочной машины второго мартековского цеха Кулакову Александру Тимофеевичу, давшему 128 проц. нормы выработки при полном отсутствии простоев печей из-за работы завалочной машины.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Николаеву Александру Тимофеевичу, имеющему наибольшее количество оборудованных составов по цеху при полном отсутствии брака и задержек плавков из-за несвоевременного обеспечения их составами.

Каменщику цеха ремонта металлургических печей Попову Петру Александровичу, выполнившему задание на 170 проц. без брака в работе.

Мастеру стана «300»-1 сортопрокатного цеха Кривошейцеву Льву Ивановичу, выполнившему задание по горячему прокату на 117,2 проц. при полном отсутствии вторых сортов и экономии электроэнергии 12 проц. против нормы.

Старшему вальцовщику стана «300»-3 сортопрокатного цеха Осколкову Василию Леонидовичу, давшему 172 проц. нормы выработки при наименьшем выходе вторых сортов и брака.

Старшему оператору третьего блюминга обжимного цеха Спиридонову Василию Егоровичу, выполнившему задание на 150 проц. при полном отсутствии брака.

Сварщику третьего блюминга обжимного цеха Лысенко Кузьме Федоровичу, выполнившему норму выработки на 171,2 проц.

и сэкономившему топлива 5,2 проц. против нормы.

Вырубщику обжимного цеха Саржевскому Григорию Николаевичу, выполнившему норму выработки на 361 проц. без брака и восарата металла на перевырубку по его вине.

Горному мастеру горнорудного управления Белову Устину Семеновичу, выполнившему план по добыче горной массы на 120,3 проц. при безаварийной работе.

Машинисту экскаватора горнорудного управления Садчикову Николаю Александровичу, выполнившему норму выработки на 120,3 проц. при тщательной сортировке руды в забое.

Бурильщику горнорудного управления Лакиреву Александру Андреевичу, давшему 170 проц. нормы выработки при безаварийной работе.

Машинисту паровоза ЖДТ Карасеву Алексею Арсентьевичу, выполнившему задание на 158 проц. при экономии топлива 18 проц. против нормы.

Составителю поездов ЖДТ Рожкову Дмитрию Ивановичу, выполнившему задание на 284 проц. при полном отсутствии аварий и соблюдении правил технической эксплуатации.

Грузчику ЖДТ Зарипову Салиху, выполнившему задание на 189 проц.

Старшему шифровому ЦЭС Мартынову Ивану Григорьевичу, безаварийно работающему более трех лет и соблюдающему правила технической эксплуатации.

Формовщику чугунолитейного цеха Тюпе Сергею Дмитриевичу, выполнившему задание на 156,5 проц. при работе без брака.

Токарю куста мартена Фокину Владимиру Андреевичу, имеющему 219 проц. нормы выработки, обучая молодых рабочих.

Токарю новомеханического цеха Посуныко Ольге Георгиевне, выполнившей задание на 488 проц., работая на двух станках, без брака, при отличном содержании станков.

Штамповщику штамповочного цеха Манухину Леониду Федоровичу, выполнившему норму выработки на 137,6 проц. при наименьшем проценте брака.

Шоферу первого класса автотранспортного цеха Накипову Разак, выполнившему задание на 210 проц., не имея поломок автомашин и нарушений правил дорожного движения.

Комendantу общежития № 67 Розовой Марии Ивановне, добившейся отличного состояния общежития по чистоте, культуре и уюту.

Всем этим работникам выдаются денежные и натуральные премии в соответствии с утвержденным положением.

Обязательства выполним

За перевыполнение производственной программы в октябре нашему цеху присуждено переходящее красное знамя горняцкого комитета партии для вспомогательных цехов комбината. Знамя было завоевано напряженной работой всего коллектива шamotoно-динасового цеха.

Обер-мастер шamotoного производства тов. Хинко от имени коллектива шamotoного производства обязался досрочно выполнить годовую программу по шamotoным изделиям с сохранением высокой сортности их при экономии топлива.

Лучшими в октябре по шamotoному про-

изводству явились смена мастера т. Зеекова, выполнившая план на 131 проц., и смена мастера-орденоносца т. Суханова, выполнившая задание на 107,1 проц.

По динасовому производству лучшие показатели имеют смены мастеров тт. Чернышева и Перегудова.

Смены тт. Зеекова и Перегудова в ноябре также держат первенство.

Наш коллектив дал обещание крепко держать знамя. Слово свое мы сдержим.

А. КОРДА, председатель цехового комитета шamotoно-динасового цеха.



Молодежь играет на нашем комбинате выдающуюся роль в борьбе за повышение производительности труда, за увеличение сверхплановой продукции. Настойчиво овладевая техникой металлургического производства, десятки и сотни молодых людей заняли рабочие места у сложных агрегатов.

На снимках: молодые гвардейцы третьего мартековского цеха—воспитанники ремесленного училища (слева направо): подручный сталевара В. Козлов, сталевар А. Камаев, подручные сталевара В. Сергеев, Т. Фурсов, И. Акшинцев, и Т. Киселев.

Фото М. Михайловой