

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ
В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

ПО ПЛАНУ АГИТПУНКТА

В агитпункт идут избиратели. Их радушно встречают дежурные, агитаторы и приглашают пройти в актовый зал школы № 53.

— Сегодня мы проводим вечер встречи избирателей с руководителями и передовиками коксохимического производства, — говорит заведующий агитпунктом В. А. Недосейкин.

Жители кварталов № 50 и 51 хорошо знают многих коксохимиков, не раз встречались с ними в предыдущие избирательные кампании и знают как давних шефов школы и микрорайона. И все-таки заведующий агитпунктом волнуется: хочется провести вечер лучше, интереснее. А пока собираются избиратели и продолжается их встреча, звучит бодрая и веселая музыка. О предстоящих выборах в местные Советы депутатов трудящихся напоминают многие лозунги и плакаты, а о деятельности агитпункта — план его работы.

Вечер встречи открыт. За столом президиума начальник коксохимического производства Л. Е. Шелякин, секретарь парткома Н. В. Зюкин, председатель профкома М. П. Филлякин, передовики производства. Перед избирателями выступил Л. Е. Шелякин. Он рассказал о плане реконструкции и дальнейшем развитии металлургического комбината, в том числе коксохимического производства, и улучшении культурно-бытовых условий его работников, о начале выполнения этого грандиозного плана. Л. Е. Шелякин ответил на вопросы избирателей.

Выступает машинист электростанции Герой Социалистического Труда В. П. Зуев.

— За годы девятой пятилетки, — говорит он, — на нашем производстве капитально реконструированы четыре коксовые батареи, с увеличением мощности каждой из них на 33—36 процентов. Сейчас эти агрегаты коренным образом отличаются от прежних, они стали высокоавтоматизированными и

автоматизированными. Коллектив коксохимиков прикладывает все усилия к тому, чтобы вывести реконструированные агрегаты на проектную мощность и выполнить социалистические обязательства в честь 60-летия Великого Октября.

В. П. Зуев рассказал далее о том, как реконструкция и совершенствование производства меняют характер и содержание труда коксохимиков, делают его все более привлекательным. Свое выступление он закончил словами:

— Наш славный металлургический комбинат приобретает вторую молодость, в чем на деле проявляется забота Коммунистической партии и Советского правительства об укреплении могущества нашей Родины и о нас, магнитогорцах.

В заключение вечера участники художественной самодеятельности коксохимического производства и школы № 53 дали для избирателей концерт.

Учащиеся школы, молодые избиратели с похвалой отзывались о слете трех поколений, проведенном агитпунктом накануне Дня Победы. На него пришли участники Великой Отечественной войны бригады электромонтеров Н. Е. Гушин, заместитель начальника коксохимического производства Ф. И. Каверзин, начальник отдела организации труда Т. К. Доминов, ветераны производства, находящиеся на заслуженном отдыхе, И. Я. Скоркин, Н. Г. Селезнев, Ю. М. Симоненко и другие. Их рассказы о пройденном боевом пути, мужестве советских воинов по защите Отчизны, о героическом труде металлургов и коксохимиков, помогавшим ковать победу над врагом, вылились в настоящий урок мужества.

Впереди по планам агитпункта и агитколлектива новые встречи с избирателями, новые массово-политические мероприятия.

П. КУЧУМОВ.

ЕДИНОДУШНО

Утром одиннадцатого мая состоялось собрание трудящихся доменной печи. Оно было посвящено выдвижению кандидата в депутаты Челябинского областного Совета депутатов трудящихся. Собрание кратким вступительным словом открыл председатель цехкома профсоюза И. А. Красовский. Он представил слово мастеру доменной печи № 8 Л. И. Маркелову.

— Предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Челябинского областного Совета депутатов трудящихся по Магнитогорскому избирательному округу № 258 горного доменного цеха Владимира Федоровича Заматорина, — говорит он. — В нашем коллективе его хорошо знают как передовика производства, активного общественника. В. Ф. Заматорин, сочетая работу с учебной, окончил школу рабочей молодежи, индустриальный техникум и получил среднетехническое образование. Он награжден знаком «Победитель социалистического соревнования 1974 года», а по итогам работы в девятой пятилетке — Дипломом ВДНХ. Ему присвоено звание «Лучший молодой рабочий — передовик производства» ком-

бината. Тов. Заматорин добросовестно выполняет обязанности общественного инспектора по охране труда и технике безопасности, избран членом бюро ВЛКСМ цеха. Считаю, что он с честью оправдает наше доверие.

Предложение Л. И. Маркелова поддержали горной доменной печи № 7 А. Е. Бородин и другие.

А. Е. Бородин в своем выступлении, в частности, сказал:

— В том, что коллектив доменной печи № 8 в первом году десятой пятилетки выдал сверх плана более 2300 тонн чугуна, немалая заслуга горного В. Ф. Заматорина. И нет сомнения, что он проявит себя не только в труде, но и как депутат Совета.

Собрание единодушно постановило: от рабочих, инженерно-технических работников и служащих доменного цеха выдвинуть кандидатом в депутаты Челябинского областного Совета депутатов трудящихся по Магнитогорскому избирательному округу № 258 горного доменного цеха В. Ф. Заматорина.

К. ПЕТРОВ.

В сети политического просвещения наступила ответственная пора. Слушателям школ марксизма-ленинизма, школ коммунистического труда предстоит сдать экзамены по пройденному материалу. Партийные и профсоюзные организации проводят большую работу по подготовке к проведению итоговых занятий.

НА СНИМКЕ: идет итоговое занятие в школе основ марксизма-ленинизма на руднике. Занятие ведет пропагандист А. М. Кузнецов.

Фото Н. Нестеренко.



По-ударному

Хорошо работает в мае коллектив первого копрового цеха. За одиннадцать дней разделано и отправлено мартеновца сверх задания 4400 тонн металлолома. Лучших показателей среди бригад добились труженики четвертой, руководит которой В. С. Петрикин.

Среди коллективов агрегатов по-ударному работает коллектив второй бригады прессы Б 16—42. Он дополнительно выдал 500 тонн пакетов. Отлично работают ударники коммунистического труда старший прессовщик Н. К. Гайдзюк, прессовщик Р. Хабиров, машинист крана В. В. Стерляков, стропальщик В. П. Соловьев и другие.

М. ГЕРАСИМЕНКО,
председатель комитета профсоюза первого копрового цеха.

На лучшую профсоюзную группу

Президиум профсоюзного комитета комбината объявил с 3 мая по 1 ноября 1977 года смотр-конкурс на лучшую профсоюзную группу в профсоюзных группах. Его задачей является дальнейшая активизация работы профсоюзных групп, повышение их роли и ответственности в организации социалистического соревнования и соревнования за коммунистическое отношение к труду, повышение качества выпускаемой продукции, экономия металла, топлива и электроэнергии, мобилизация трудящихся на достойную встречу 60-летия Великого Октября. Утверждены условия смотра-конкурса и общекомбинатская смотровая комиссия под председательством заместителя председателя профкома А. М. Олокина. Для организации смотра и подведения итогов в цехах рекомендовано создать цеховые смотровые комиссии.

В смотре-конкурсе должны принять участие все профсоюзные группы цехов, производств и хозяйств комбината. Его итоги будут подводиться в два тура: первый — внутри цехов до 15 октября, второй — в масштабе комбината до 1 ноября 1977 года.

Материалы на лучшую профсоюзную группу, вышедшую победительницей во внутрицеховом смотре-конкурсе, представляются в общекомбинатскую смотровую комиссию к 25 октября в виде справки.

Двадцати профсоюзным группам, признанным победителями в общекомбинатском смотре-конкурсе, присваивается звание «Лучшая профсоюзная группа комбината» с вручением вымпела и денежной премии для поощрения актива.

◆ ЭКОНОМИЯ МЕТАЛЛА — ЗАДАЧА ДНЯ

ВСЕГДА В ПОИСКЕ

Со дня пуска седьмого листопрокатного цеха минуло три года. За это время уже освоено 136 видов различных профилей. Выпуск гнутых профилей — это один из путей экономии металла, их применение снижает расход металла в среднем на 22 процента. Таким образом, продукция цеха имеет большое значение для выполнения постановления ЦК КПСС «Об организаторской и политической работе Челябинского обкома партии по экономии черных металлов на предприятиях и стройках области в свете требований XXV съезда КПСС».

Чтобы добиться при таком производстве большой экономии металла, руководствуясь Постановлением ЦК КПСС, необходимо найти внутренние резервы роста производства, улучшения качества продукции. И труженики цеха понимают важность поставленной перед ними задачи. К работе по экономии металла широко привлекаются группы и посты народного контроля, рационализаторы и избранные общественные организации цеха.

Так, например, для улучшения использования производственных мощностей в цехе внедрена технология профилирования с использованием универсальных клетей и профилирования с верными и неприводными валками. Это позволило уменьшить простои станов и увеличило срок службы валков между перевалками. Экономический эффект составил 50 тысяч рублей. А внедрение технологии прокатки гнутых профилей в минусовом поле допусков дало возможность отгружать прокат потребителям в меньшем расходе металла на один процент. Экономический эффект составил 100 тысяч рублей.

Разработаны организационно-технические мероприятия и на текущий год. Например, планируется реконструировать подъемный стол укладчика стана «1—5»; реконструировать гратосниматель стана «2—8»; перевести на двух- и трехручьевые калибры отдельные профили стана «1—4» и «2—8» и многое другое.

Большую помощь в мобилизации коллектива на работу по улучшению использования производственных мощностей оказывает партийная, профсоюзная и комсомольская организации цеха. Своей активной деятельностью они привлекают к этому важному делу, делу экономии металлов, широкие слои трудящихся. С этой целью в цехе используются самые разнообразные формы и методы. Это проведение лекций, бесед, политинформаций по экономии металла. И, надо сказать, труженики цеха и инженерно-технические работники принимают в этом важном вопросе самое активное участие. Только, к примеру, в прошлом году ими было подано 207 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 580 тысяч рублей.

Приведем некоторые из них. По инициативе калибровщиков цеха профильные шайбы верхних валков стали изготавливать без буртов, что экономит примерно около ста килограммов на каждом валке дорогостоящего металла. А по предложению помощника начальника цеха по вальцетокарному отделению В. Переверзева профильные шайбы стали изготавливаться из отработанных листопрокатных валков марки 60ХН. Это позволило сэкономить двадцать две тонны стали марки 9Х и получить экономический эффект в сумме 8932 рубля.

В настоящее время в каждой бригаде цеха ведется лицевой счет экономии металла. На каждом стане, агрегате созданы и работают творческие бригады по экономии металла, которые возглавляют мастера-технологи В. Переверзев, В. Молчанов, В. Дыдра, Г. Аркаев, В. Шварцман. Всю работу этих бригад направляет и координирует цеховой совет по экономии металла. Свою деятельность совет проводит в соответствии с планом, в котором предусматривается ежемесячная проверка выполнения организационно-технических мероприятий по экономии металла. Подобная проверка была проведена в конце апреля. В результате ее был обнаружен ряд нарушений: на агрегате резки не всегда упаковывают рулоны так, как положе-

но, в результате много металла уходит в брак. Были отмечены нарушения в работе некоторых машинистов кранов, которые своей беззаботностью сводили порой на нет усилия всего коллектива. Также были обнаружены большие отклонения от допусков рабочих калибров на калибровке 1—61,3—24А. В результате много металла уходило в брак и, кроме того, из-за этого не всегда удавалось получить профиль нужного качества. Эти и ряд других подобных замечаний, обнаруженных проверкой, были обсуждены, приняты меры к их устранению.

Но помимо своих нарушений, есть ряд других, которые происходят по вине смежников, и решить их силами цеха просто невозможно. Вот факты. Из четвертого листопрокатного цеха мы получаем некачественный металл, который проходит по ГОСТу у них, но не проходит у нас. К примеру, партия такого металла под номером 12182, полученная на днях, должна составлять по ГОСТу размер 5×1480, а на самом деле составила 5×1420 или 5×1430. Поэтому нам, чтобы уложиться в свои нормы, приходится «колдовать» и все же неминуемо потери металла. Порой поступают рулоны яйцевидной формы (а это наглядный пример безответственной работы машинистов кранов четвертого листопрокатного), их от этого невозможно поставить на разматыватель — стана. И вновь потери. Хотелось бы, чтобы и эти вопросы полностью решились в ближайшее время.

Большая роль в повышении эффективности производства и в вопросе экономии металла в цехе отводится общему и распространению передовых методов труда.

Словом, листопрокатчики седьмого цеха делают все возможное, чтобы решения XXV съезда КПСС и Постановление ЦК партии об экономии металла и улучшении его качества были успешно выполнены.

Б. МАСЛЕННИКОВ,
мастер по ремонту металлургического оборудования Энергохозяйства ЛПЦ № 7.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«В пасынках»

На опубликованную статью в вашей газете под заголовком «В роли пасынка» сообщаем: статья проработана со всеми руководителями технологической, электрической и механической служб цеха. Собранные канаты, бывшие в употреблении, будут сдаваться в порядке, преду-

смотренном приказом директора комбината.

В. КУДИМОВ,
начальник обжимного цеха № 2.

«О ХАЛАТНОСТИ И НЕБРЕЖНОСТИ»
Замечка «О халатности и небрежности», опубликованная в газете, проработана на сменно-встречном собрании, к виновным в поломке вагонов приняты меры дисциплинарного воздействия.

Дано указание усилить контроль за правильной выгрузкой и погрузкой вагонов, группе народного конт-

роля каждый случай поломки разбирать на своих заседаниях.

Г. ВЕНЦОВСКИЙ,
начальник копрового цеха № 2.

«ПОМОГАЮТ ДОЗОРНЫЕ»

На разливочном проезде мартеновского цеха № 1 проведены рабочие собрания. Проработана инструкция по погрузке и выгрузке вагонов. К лицам, виновным в поломке вагонов, приняты меры воздействия.

Г. ЧЕРНУШКИН,
начальник мартеновского цеха № 1.