

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 60 (2684)

ПЯТНИЦА,

24

МАЯ

1957 года

Цена 10 коп.

## ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ

В мае коллектив комбината не сумел закрепить достигнутые результаты предмайской вахты. Большинство цехов и агрегатов не справились с трехнедельным заданием, допустили задолженность.

В доменном цехе печные бригады четвертой домны, возглавляемые мастерами тт. Беликовым, Папиным и Рыжовым, с начала мая выплавляли дополнительно к заданию 1380 тонн чугуна. Свыше 700 тонн металла сверх плана имеет также на своем счету коллектив седьмой комсомольско-молодежной печи, где мастерами работают тт. Рябцев, Хабаров и Колдузов. Однако в целом коллек-

тив доменного цеха за три недели недодал стране 2800 тонн чугуна.

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха выплавляли 1800 тонн сверхплановой стали. Но другие мартеновские цехи №№ 2 и 3 не справились с заданием, недодали многие тысячи тонн стали.

Большую задолженность допустили горняки, прокатчики обжимного, сортопрокатного и листопрокатных цехов.

Дело чести коллектива металлургов — быстрее преодолеть отставание и добиться выполнения и перевыполнения производственного плана на каждом участке комбината.



На трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября в мае успешно выполняет обязательства первая бригада стана «500» сортопрокатного цеха. С начала месяца она прокатала около 2 тысяч тонн металла.

На снимке: сварщик этой бригады В. Д. Селезнев, обеспечивающий высокопроизводительную работу.

Фото Е. Карпова.

## Передовики электродепо

Дружно поработали бригады электродепо ЖДТ в апреле. Они не только перевыполнили задание по ремонту электровозов, но сверх задания отремонтировали тепловозы службы пути и электровозы Известкового карьера. Им присвоено первенство в соревновании участков службы подвижного состава.

Как правило, здесь в ремонте своих электровозов активно участвуют бригады этих электровозов. Особенно слаженно трудилась бригада старшего машиниста электровоза № 3 т. Филева. Она бесперебойно перевозит агломерат к домнам, а во время ремонта электровоза хорошо отремонтировала все его механизмы.

С успехом выполняла задания на участке профилактического ремонта машин бригада т. Ходаковского. Не более трех месяцев, как в депо возвратился из рядов Советской Армии т. Кузин. Он с успехом ремонтирует электромашины. А слесарь Иван Немцев на ремонте токоприемников выполняет задание на 150—170 процентов.

В процессе работы ремонтники вносят рационализаторские предложения, чтобы лучше выполнять задания. Несколько предложений внес аккумуляторщик Николай Данилов. Одно из них — по уменьшению числа банок аккумуляторов на электровозе дает большой экономический эффект.

В мае коллектив трудится еще слаженней. Сейчас мы ведем монтаж оборудования второго контактно-аккумуляторного электровоза для обслуживания мартеновских цехов. В то же время устанавливаем на другой электровоз дизель и генератор, чтобы этот электровоз мог делать длительные заезды на участки, лишённые контактной сети.

Введение этих электровозов в эксплуатацию даст возможность лучше обслуживать мартеновские цехи.

А. КРОТОВ,  
старший мастер электровозного депо.

## Бригада Жусупова удерживает первенство

Семь месяцев среди коллектива разливщиков чугуна удерживает первое место бригада мастера Александра Николаевича Жусупова. Пример здесь показывает лучший канавщик т. Галиутдинов.

— Совесте не позволяет делать как-нибудь, — говорит он, — ведь наш чугун идет далеко. Вот и боремся за честь заводской марки и своего коллектива.

С таким настроением трудятся и его напарники на соседних разливочных машинах т. Хребутун и профгруппорг смены т. Пиденко.

А результат — налицо. Весь чугун, разлитый в мульды коллективом этой бригады, как правило, оценивается первым сортом и идет в вагоны прямого парка, во все концы страны. А туда какой-нибудь чугун не пошлешь. Того и гледи придет неприятная рекламация. Так и было в бригаде мастера т. Фомина. Разлила она 1080 тонн чугуна, отправили на Саратовский завод тяжелого машиностроения, а оттуда письмо — чугун не соответствует качественным требованиям, чушки больше, чем положено, ноздреватые, пустотелые. В порях мусор и песок.

Вот и красней за такое качество.

Тем и ценна работа бригады т. Жусупова, что не вызывает она замечаний потребителей. Все чушки отлиты чисто, стенки их, как стекло, все одного размера.

Все канавщики этой бригады изучили специальность слесаря и

машиниста. Поэтому они быстрее устраняют все неполадки во время разлива чугуна. Равномерности чушек канавщики добиваются регулировкой наполнения мульд, сообразуя интенсивность потока металла со скоростью движения ленты с мульдами. Чистота поверхности мульд требует еще большего умения и старания. Тут все внимание направляют на то, чтобы с чугуном в мульды не попадала ненужная примесь, мусор, плавающий на поверхности металла.

Добиваются этого канавщики передовой бригады тем, что хорошо заправляют носок ковша огнестойкой массой. Мусор остается в ковше. В ванне же, куда сливается чугун, делают перевалы, стенки канавы над перевалом заправляют таким образом, что всплывший мусор задерживается.

Работа идет ровно без потерь. Борьбу с потерями продолжают также грузчики под руководством звеньевых т. Верясова. Они при погрузке чугуна не перегружают его лишним раз, грузят, не поднимая высоко, чтобы избежать ударов, при которых чугун крошится.

Опыт передовиков мы внедряем в других бригадах. Канавщики других бригад охотно перенимают опыт, чтобы добиться такого же высокого качества разлива, как в бригаде т. Жусупова.

Г. ГЕРАСИМОВ,  
начальник разливочных машин доменного цеха.

## Успехи копровиков

На вахте в честь 40-летия Октября копровики добиваются высоких производственных и экономических показателей. В апреле они выполнили план на 107 процентов, а бригада мастера т. Маркина — на 110 процентов.

Но не только этими показателями характеризуется работа. Копровики настойчиво борются за экономию средств. Мастера смен стараются так расставлять силы и использовать время, чтобы дать мартеновским цехам больше металлолома. Особенно в этом показывает пример мастер Северного участка т. Якименко. Его бригада выполнила план на 107 процентов и сэкономила 6500 руб. В

сменах тт. Маркина и Лапченко эта экономия составляет 4300 и 3300 рублей.

Северный участок в разработке металлолома идет впереди остальных. Там задания выполняют на 110 процентов. Председатель профбюро т. Шапошников и партгруппорг т. Косухин поддерживают начинания передовиков и о их методах труда рассказывают на сменно-встречных собраниях.

Коллектив участка решил закрепить первенство и добиваться новых успехов в предоктябрьском соревновании.

П. СЕРОВ,  
бригадир копрового цеха.

Товарищи металлурги! Настойчиво боритесь за преодоление отставания, за успешное выполнение плана на всех участках комбината!

## Сообщение Министерства финансов СССР

Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1957 года), выпущенный на сумму 12 миллиардов рублей, размещен к концу дня 20 мая на 14 миллиардов 535 миллионов 686 тысяч рублей.

Министерством финансов СССР на основании указания Совета Министров СССР дано распоряжение прекратить повсеместно дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

21 мая 1957 года.

## На собрании станочников

Многолюдным было собрание трудящихся основного механического цеха, на котором обсуждались итоги работы за апрель и первую половину мая, намечались дальнейшие задачи в предоктябрьском социалистическом соревновании. Обсуждая доклад начальника цеха т. Гайдуковского, станочники и слесари высказали ряд справедливых требований к руководству цеха.

Токарь т. Зоненбург указал на одну из причин, влияющих на снижение качества работы, это загрязненность эмульсии, идущей к станкам для охлаждения резов. Помимо того, что такая эмульсия не приносит пользы, она еще и загрязняет станки.

Тов. Зоненбург обратил внимание и на то, что кузнецы кузнечно-прессового цеха готовят детали с большими припусками. На обработку их приходится затрачивать много лишнего труда и электроэнергии.

На захламленность среднетокарного отдела указал токарь т. Фи-

липпенко. Там много места занимают коробки с заготовками, а между ними нагромождается мусор.

Он также критиковал помощника начальника цеха по оборудованию т. Фигатнера и старшего электрика цеха т. Лапина за плохой ремонт кранов. Кран среднетокарного отдела простаивает в смену до 3 часов.

Много ответственных заданий выполняют слесари инструментального отдела. Но условий для работы им не создают. Слесарь т. Нестеров потребовал от начальника цеха навести порядок на этом участке.

Ряд замечаний высказали слесарь т. Мезин, мастер т. Юн Со-ей, начальник отдела т. Грязнов и другие.

Коллектив цеха принял обязательство по улучшению работы на предоктябрьской вахте и потребовал от руководства цеха обеспечить бесперебойную работу оборудования.

А. ГРИШИН.

## Сдерживают работу сталеваров

Весь коллектив второго мартеновского цеха старается ликвидировать задолженность, выдавать сверхплановый металл. Но условия для этого не создают. У нас систематически нарушается график ремонтов, что влечет в дальнейшем к ухудшению работы печей. А в последнее время металлолом поступает легковесный, поэтому затягивается закладка печей.

Взять хотя бы нашу печь № 1. С начала месяца мы сварили более тысячи тонн сверхпланового металла, на каждой плавке экономим около часа. Но вот четыре дня, как стал поступать к нам

легковесный металлолом, положение ухудшилось. Ежедневно закладка печи затягивается. 22 мая она продолжалась на 1 час 25 минут больше, чем положено по норме.

И как следствие — затягивание длительности плавки. Они сидят в печи больше нормы на час и более.

С этим мириться нельзя. Руководители цеха должны принять меры, чтобы создать нормальные условия для работы.

В. ЕФИМОВ,  
сталевар печи № 1  
второго мартеновского цеха.

## Неисправные молотки

— Чем разбивать летку мартеновской печи?

Лет 40 назад можно было бы сказать: ломом, кувалдой. Но этот способ трудоемкий и малопродуктивный. Гораздо лучше эту операцию производить при помощи отбойных молотков. Можно, но не всегда, во всяком случае на 17, 18, 19 печах нашего мартеновского цеха № 3.

Дело в том, что имеющиеся у нас отбойные молотки не работают. Вот и получается, что в работе печей происходят задержки. Чугун после закладки нужно заливать через 1,5—2 часа после закладки, а наш поистине дедовский

способ разбивки летки дает возможность заливать чугун через 3, а то и 4 часа.

О том, что не работают отбойные молотки, знает старший мастер, он сам беспокоится об их ремонте, носит молотки в мастерскую, но ремонт пока делается очень плохой. А вот начальник нашего блока т. Кутнов, который в первую очередь должен заботиться об исправности инструмента, пока ничего не сделал для нормальной работы молотков.

И. КАШАРНОВ,  
В. МИЛЯЕВ,  
подручные сталевара  
мартеновского цеха № 3.