

Пятилетка финиширует! Один за другим рапортуют коллективы агрегатов, участков, цехов комбината о ее досрочном завершении.

Слава передовикам производства!



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## О Д Н И И З П Е Р В Ы Х

Рудообогатители одними из первых на комбинате выполнили пятилетний план. До конца этого года они выдадут сверх пятилетней программы около 1 миллиона 700 тысяч тонн готовой руды.

Успешнее других поработал в пятилетке коллектив промыслово-обогатительной фабрики: у него лучшие качественные показатели и высокая трудовая дисциплина. Больше всех концентрата хорошего качества выдала здесь смена, руководят которой Б. К. Богославцев и Е. В. Быстрова. Своими успехами коллек-

тив во многом обязан усилиям таких передовиков, как машинист дробилок П. С. Сякин, недавно награжденный значком «Отличник социалистического соревнования», машинист обогатительных машин З. Д. Черномырдыня, выпускающая продукцию только отличного качества, и дежурный слесарь, ветеран труда комбината Н. Хафизов, который делает все от него зависящее, чтобы обеспечить бесперебойную работу оборудования.

М. ГОЗМАН,  
начальник планового  
бюро РОФ.

Вчера коллектив мартеновской печи № 8 второго мартеновского цеха успешно завершил пятилетний план. Теперь сталеплавильщики восьмой трудятся в счет девятой пятилетки.

НА СНИМКЕ сталевар восьмой мартеновской печи Виталий Колосов.

Фото Н. Нестеренко.

## ДА В Н О В С Ч Е Т С Л Е Д У Ю Щ Е Й

В нынешнем году рост производства в цехе изложниц составил около 8 процентов, производительность труда поднялась на 12—13 процентов. Перемены в лучшую сторону довольно ощутимые.

Сейчас труженики цеха прилагают все силы к тому, чтобы успешно справиться с пятилетней производственной программой. В авангарде соревнования за досрочное завершение пятилетки идут коллективы обрубного, сме-

ривочного участков. Но есть в цехе и такие, кто финишную черту этой пятилетки давно оставил позади. Среди них обрубщик И. В. Гошовский, формовщик-выбивщик поддонов В. Г. Андриянов, обрубщик П. И. Пономарев, фрезеровщик Б. Ф. Шушков. Они начали трудиться в счет следующей пятилетки уже в прошлом году. В цехе изложниц около десяти человек трудятся на очередную пятилетку.

Ю. САШИН.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 143 (4963)  
Год издания 31-й

СУББОТА, 28 ноября 1970 года

Цена 2 коп.



## Создатели ценной стали

На снимке — передовые электросталеплавильщики (слева направо): сталевар М. И. Резепин, подручный Н. А. Уханев, сталевар С. П. Совенко, подручный А. В. Мароштанов, Е. М. Горбачев, М. В. Макаров.

Фото Н. Нестеренко.

Трехтонная электросталеплавильная печь в фасонно-вальце-сталелитейном цехе занимает не много места. Но значение агрегата в производстве цеха велико. Ведь все очень ответственные детали из высоколегированной стали отливаются из металла, выплавленного на электропечи.

Частенько бывает, — рассказывает лучший сталевар цеха Михаил Ильич Резепин, — заваливаем в печь килограммов 150—200 железа, остальные 2800 килограммов или больше — легирующие элементы. Вот такова наша работа.

Действительно, сталеплавильщикам электропечи необходимо постоянно относиться к своей работе только на «вы». Любая оплошность, любое проявление халатности может обойтись очень дорого. Но из года в год совершенствуют свое мастерство сталевары и их подручные, накапливают опыт, обретают уверенность.

Когда-то высокохромистые марки стали — детали из них обычно работают при высокой температуре — удавались на электропечи с большим трудом. И за каждую тонну такой стали платили работникам, обслуживающим печь, как за условные полторы тонны металла обычных марок. А теперь эту ответственную марку стали научились варить так же легко, как любую другую обыкновенную сталь. Одно осталось неизменным: высокое качество.

Тяжело далось освоение высоколегированных износостойких марок стали. Надолго запомнится выплавка первых тонн кислотоупорной стали. Оказалось мудрено не только сварить ее, но еще более сложной была разливка по формам. Сталеплавильщики нашли способ перекристаллизировать сталь и на этот раз.

Сколько новых марок стали научились варить на электропечи, подсчитать трудно. Но зато точно подсчитано, что коллектив электросталеплавильщиков выполнил свою пятилетку еще в мае. А 25 ноября днем передовики ударной предсезонной вахты рапортовали о завершении годового плана. Выплавив шесть тысяч тонн стали с начала года, бригады электропечи начали варить сталь в счет будущего года.

Бригады трех сталеваров обслуживают электропечь. Михаил Ильич Резепин, опытнейший мастер своего дела, работает здесь с 1948 года. Он обучил сложному своему мастерству целую плеяду сталеплавильщиков, к нему приезжают учиться даже из других городов.

Отличных результатов добиваются сталевары Станислав Петрович Совенко и Михаил Дмитриевич Немкин со своими подручными.

Надежными помощниками сталеплавильщиков в их работе стали электропульты Александра Ивановна Бушуева, Александра Александровна Антонова и Анна Ивановна Синенкова. От них полностью зависит тепловая режим печи.

Коллектив электросталеплавильщиков фасонно-вальце-сталелитейного цеха одержал большую трудовую победу. Передовики трудовой вахты на пути новых свершений.

М. ХАЙБАТОВ.



Итоги выполнения производственного плана за 22 дня ноября 1970 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,5	99,9	98,3	Прокат	101,7	93,9	82,9	Руда	104,7	100,6	97,6
Сталь	102,6	100,7	98,4	Кокс	101,8	101,9	101,5	Агломерат	103,0	101,9	101,9
								Огнеупоры	102,3	93,6	96,9

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня ноября 1970 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,5	Мартеновский цех № 1	102,4	Доменный цех № 1	97,9
Мартеновский цех № 2	103,1	Мартеновский цех № 2	99,1	Мартеновский цех № 2	99,9
Мартеновский цех № 3	100,4	Обжимный цех	103,2	Копровый цех	96,2
Обжимный цех	103,0	Копровый цех	99,5	ЖДЦ	89,6
Копровый цех № 1	102,6	ЖДТ	112,8	Доменная печь № 1	102,5
ЖДТ	92,0	Доменная печь № 1	102,5	Доменная печь № 3	98,7
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 3	98,7	Доменная печь № 2	99,0
Доменная печь № 3	100,7	Доменная печь № 2	99,0	Мартеновская печь № 2	102,4
Доменная печь № 4	99,7	Мартеновская печь № 2	102,4	Мартеновская печь № 3	100,5
Доменная печь № 6	97,6	Мартеновская печь № 3	100,5	Мартеновская печь № 11	106,6
Доменная печь № 7	103,7	Мартеновская печь № 10	101,0	Мартеновская печь № 12	101,7
Мартеновская печь № 2	104,7	Мартеновская печь № 7	101,0	Мартеновская печь № 13	104,9
Мартеновская печь № 3	97,5	Мартеновская печь № 15	97,0	Мартеновская печь № 25	98,5
Мартеновская печь № 11	106,6	Мартеновская печь № 8	105,2	Мартеновская печь № 22	103,9
Мартеновская печь № 12	101,7	Блюминг	101,0	Блюминг № 2	105,0
Мартеновская печь № 13	104,9	Бригада блюминга	102,4	Бригада № 2 блюминга № 2	106,4
Мартеновская печь № 25	98,5	Листопрокатный цех	94,3	Среднелистовой стан	101,9
Мартеновская печь № 22	103,9	Среднесортный стан	94,1	Стан 500	95,2