

**К 50-летию  
Советской  
власти  
1917 - 1967**



Стан «500». Очередная «порция» продукции.  
Фото Н. Нестеренко.

### Так держать!

Хорошо сработали по программе трех дней нового месяца сталеплавы нашего цеха. Ни одна смена этих суток не проходила без выдачи сверхпланового металла. Работали необычайно дружно, в любую минуту готовы прийти на помощь соседу.

Особенно удачным было начало третьих суток. Коллективы многих агрегатов выпускали сталь досрочно. На полтора часа раньше графика выдали подовесную плавку на двадцать первой печи Почетных металлургов бригада сталевара Василия Аленкина. На таком же уровне сработал коллектив сталевара Владимира Милева с девятнадцатой мартеновской печи. Но героем дня, несомненно, стал коллектив семнадцатого агрегата. Здесь были выпущены три скоростные плавки кряду. В утреннюю смену более, чем на час раньше графика произвела выпуск металла бригада сталевара Степана Литвина. Залогом успешной работы его коллектива несомненно была работа предыдущей бригады, которую возглавлял сталевар Александр Рудаков. Досрочно выпустив сталь, его бригада на высоком уровне провела завалку печи.

А. БУРЕ, электросварщик  
мартеновского цеха № 3.

## ПЛАН ПЕРВОГО КВАРТАЛА 1967 ГОДА — ДОСРОЧНО!

С большим подъемом и воодушевлением несет юбилейную вахту Октября многотысячный коллектив металлургов нашего комбината. 50-летию Советской власти — личный подарок! — девиз каждого труженика. Движение коллективов, участков, цехов и переделов за достойную встречу юбилея страны с каждым днем ширится, приобре-

тает все более творческий, деловой характер.

Металлурги комбината порадовали страну новым трудовым достижением — задание первого квартала и мартовская программа выполнены досрочно по всему производственному циклу.

Значительного успеха добились доменщики, сталеплавы, прокат-

чики. В сравнении с первым кварталом предыдущего года они увеличили рост производства продукции.

Еще задолго до завершения плана квартала многие коллективы агрегатов, цехов, переделов комбината вели трудовое наступление на рубежи апрельской программы.

Первыми начали давать продукцию в фонд второго квартала горняки, доменщики, сталеплавы, мартеновские печи №№ 16, 21, 23, 26, 29, 31, 33, 34, 35, копровики и другие коллективы.

Штурм трудовых рубежей юбилейного года Советской власти продолжается.

Успеха вам, творцы металла Родины!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 41 (4317)  
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 4 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

В числе коллективов, досрочно завершивших план марта, идет коллектив одиннадцатой мартеновской печи, выдавший сверх плана более тысячи тонн стали.

На снимке: сталевар этой печи Д. М. Студеникин (слева) и подручный В. Л. Денисов.

Фото Н. Нестеренко.



## НОВЫЙ МЕСЯЦ — НОВЫЕ УСПЕХИ

Жарко дышит доменная печь. Охлаждающая вода обильным потоком стекает по стальной обшивке вниз. Слышится ровное гудение. Исполнен нест трудовую вахту.

В первый день апреля работала здесь бригада Почетного металлурга мастера Федора Федотовича Ткаченко. Коллектив доменной печи № 10 встал на предмайскую вахту. Высокие показатели достигнуты в прошлом месяце, в счет сверхпланового металла записано около двух тысяч семисот тонн чугуна. Немалая доля — результат работы бригады Ткаченко.

Уже тридцать пять лет Федор Федотович работает на комбинате, это он осваивал первую доменную печь.

...Возле печи в полном разгаре идет подготовка к выпуску первого апрельского чугуна бригады. Горновые готовят желоба, набивают леточной массой электропудру. Лица у всех сосредоточенные, движения спокойные.

Евгений Дмитриевич Борзенков, старший гор-

новой бригады, становится у пульта управления буровой машины. Через несколько минут огненная лава вырывается на свободу, освещает огромные трубы, опоясывающие печь, устремляется к ковшам. В первый день месяца выплавлены первые тонны сверхпланового чугуна.

...В тяжелые военные годы Евгений Дмитриевич работал в копровом цехе. Неоднократно ходил он в военкомат, просился на фронт, не отпустили, сказали: «Ты здесь нужней». Вскоре он перешел в доменный цех, стал человеком огненной профессии.

За ударный труд в семилетке Евгений Дмитриевич удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда. В марте он был избран депутатом областного Совета депутатов трудящихся.

— Ребята в нашем коллективе хорошие, — с гордостью говорит Евгений Дмитриевич.

Многие из пятнадцати человек, непосредственно занятые в обслуживании печи, учатся в институте, техникуме или в школе рабочей молодежи.

М. ХАЙБАТОВ.

силу тяжести прилегает к плите и по мере заполнения металлом опускается вниз с помощью крана или полиспаста.

Во время разлива конец желоба находится на некоторой глубине под уровнем металла, а в конце отливки изложница опускается вниз до упора.

В АНГЛИИ все более развивается тенденция к замене в травильных ваннах прокатных цехов серной кислоты на соляную. Соляная кислота в отличие от серной активно действует на окислы и медленно реагирует с основным металлом. Кроме того, возможна полная регенерация травильного раствора, содержащего соляную кислоту.

Ванны с соляной кислотой работают при меньшей температуре, что значительно уменьшает количество паров кислоты.

Предполагается, что к 1970 году серная кислота в травильных устройствах будет полностью заменена на соляную кислоту.

ФИРМА ДОСКО СТИЛ (КАНАДА) применила при производстве холоднокатаной стали дробеструйное удаление окалина вместо травления. В обычную линию для непрерывного травления горячекатаной ленты вместо травильных ванн смонтированы две дробеструйные машины. Каждая машина имеет по 6 дисков с каждой стороны. Диски бомбардируют поверхность ленты стальными шариками. Каждый диск выбрасывает около 1080 килограммов дробы в минуту. Линии, оборудованные дробеструйными машинами, на 35 процентов дешевле линий травления и удобнее в эксплуатации.

## Горняки на предмайской вахте

Приближается всенародный праздник Первое мая. Он будет отмечаться советским народом в обстановке необычного трудового подъема и инициативы: ведь этот год особенный — юбилейный.

Хороший трудовой подарок готовят первому майскому празднику коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. План первого квартала горняки выполнили значительно раньше срока: дополнительно к заданию трех месяцев на обогатительные и агломерационные фабрики комбината отправлено 150000 тонн готовой руды. Такое количество сверхплановой продукции труженики рудника обязались выдать за год.

Пересмотрев свои обязательства, коллектив в оставшееся до праздника время решил отгрузить дополнительно к программе еще 30000 тонн руды.

На днях горняки рудника приняли вызов делегатов из г. Сибая, приехавших на комбинат с предложением развернуть соревнование коллективов двух рудников в честь достойной встречи Первого мая. Этот договор непременно послужит причиной нового подъема творческой активности горняков.

Но не только высокопроизводительным трудом думают встретить горняки приближающийся праздник. К этому дню распусят клейкие листочки около двухсот саженцев, которые они решили посадить вдоль пешеходных дорожек и автомагистралей, помолодеет территория рудника.

Каждый горняк стремится внести что-то новое, интересное, чтобы праздник на легендарной горе Магнитной прошел ярко и торжественно. Обновятся фасады зданий, наглядная агитация, широкое применение в праздничном оформлении найдут световая иллюминация.

М. ГОРШКОВ,  
секретарь партбюро  
рудника.

## Угол ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

### У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

В ДОМЕННОМ ЦЕХЕ ЗАВОДА МИТЛАНД (США) с 1965 года начата разделка чугуна с применением взрывчатого вещества. Взрывчатое вещество вводилось с помощью взрывателя, состоящего из трех частей. Пламя, выходящее из летки, не создает опасности. Разделка чугуна с помощью взрывчатых веществ является более выгодной, чем разделка ее сверлением до корки металла. Применение взрывчатых веществ исключает необходимость пикования леток во время выпуска чугуна, позволяет производить выпуск чугуна с повышенной скоростью, не вызывает никаких разрушений или повреждений футеровки, снижает расход пик для пикования леток на 90 процентов.

ВО ФРАНЦИИ запатентовано устройство для разлива металла по изложницам, совмещающее в себе достоинства двух способов (разливка сверху и сифоном).

Разливку металла производят через желоб в круглую изложницу, имеющую почти по всей длине от низа до верха узкую прорезь, закрытую плитой с отверстием для желоба.

Во время разлива изложница своей срезанной плоскостью в