

ПРИСЛАНЫ НА КОНКУРС

СЕРВИЗ

Рамо мой папа
С работы пришел,
Коробку с тесьмой
Поставил на стол.
В коробке красивый
Столовый сервиз:
Половник и вилки
На дно улеглись,
А сверху кастрюльки,
Тарелок стопа,
Еще сковородка
И ложек горда.
Садитесь, Матрешки,
На табурет
Я вам приготавлию
Хороший обед.
С радостью зайка
Поднял свои ушки:
— Садитесь обедать! —
сказал он игрушкам,
— Пусть будет дежурным
У нас Буратино.
Подашь на закуску
Компот из малины.
Теперь я, как мама,
Имею посуду,
Обедом кормить
Каждый день вас я буду.

М. ГОЛУБЧИК, старший
электрик цеха механизации.

Рафинированная сталь

Высокопрочную сталь, отвечающую требованиям современного машиностроения, получают металлурги в Донецком угольном бассейне по методу, разработанному в институте электросварки имени Патона. Украинские ученые, нашедшие способ повышения качества металлов и сплавов, допущены к участию в конкурсе на соискание Ленинской премии 1963 года.

Предложенный ими метод заключается в том, что с помощью электрического тока расплавленный в специальных сосудах металл пропускают через слой расплавленного флюса. Изменяя химический состав флюса, можно получать металл нужной чистоты.

Самая крупная установка шлакового переплава металла действует на Ново-Краматорском заводе. В ней получают слитки весом до 13 тонн. На изделия, выпускаемые из такой стали, требуется значительно меньше металла, срок службы их вдвое больше.

Журнал „СТАЛЬ“ № 2

Вышел из печати № 2 журнала «Сталь».

Раздел «Доменное производство» представлен статьями «Влияние добавок водорода к окиси углерода на восстановление агломератов с различной физической структурой», «Оборудование доменной печи объемом 2700 м³», «Замена элементов мультициклона при работе агломашины».

В разделе «Сталеплавление» напечатаны статьи «Об интенсификации производства стали в мартеновских цехах», «Развитие непрерывной разливки стали», «Выплавка вольфрамовой стали в мартеновской печи с использованием алюминотермических шеепитывающих брикетов».

Материал о влиянии скорости натекания при дуговом вакуумном переплаве на свойства жаропрочных сплавов напечатан в разделе «Электрометаллургия».

Статья об изменении состава и структуры хромистых руд в процессе их нагревания и восстановления помещена в разделе «Ферросплавы».

Вопросам прокатного и трубного производства посвящены статьи «Влияние различных параметров прокатки на производительность блюминга», «Влияние технологических факторов на профилировку валков тонколистовых станков», «Особенности производства свар-

ЗАБОТА

У Ваньки дома что? Беда?
На стройку он пришел с заботой
Таким он не был никогда —
Всегда с улыбкою работал.
А нынче —

душу ждал в комок
И сердцу приказал:
молчи!

Сжимал до хруста молоток,
Обкалывая кирпичи.
И прядь волос заколцевала,
Мол, будь, что будет впереди.
Работа кирпичами пела
И сердце ухало в груди.
Я вам «беда» его открою,
Увез жену в родильный дом.
Чудак!

Родит она героя,
Трудолюбивого,

как он.

Н. БЕЗНОСОВ,
каменщик РПП.

Кибернетический педагог

Преподавание технических дисциплин с помощью «кибернетического педагога» введен на нескольких кафедрах Высшего инженерного радиотехнического училища в Киеве.

Педагогические «способности» новой машины чрезвычайно разнообразны. Но самым удивительным, пожалуй, является чтение лекции с принудительным усвоением материала. Лекция, записанная на магнитной ленте, воспроизводится магнитофоном либо через динамики, либо при помощи телефона. Машина дает объяснение, а на экране проектора автоматически, в соответствии с текстом, появляются фотографии, рисунки, схемы. По ходу лекции обучаемому неожиданно задаются контрольные вопросы. Он должен ответить на них в микрофон. Машина имеет устройство, которое отличает правильный ответ от неправильного.

Как только учащемуся задан вопрос, вся система автоматов останавливается и ждет ответа. Если он будет верным, машина скажет: «Вы ответили правильно» и либо задаст новый вопрос, либо продолжит чтение лекции.

В случае же ошибки на машине вспыхивает табло: «Вы ответили неверно». «Кибернетический педа-

Для того, чтобы добиться дальнейшего увеличения производства агломерата и улучшения его качества следовало увеличить мощность агломашины, произвести замену ряда механизмов на более совершенные. Инженеры аглоцеха пришли к выводу, что в первую очередь следует уширить роторы эксгаустеров, а значит и ширину паллет агломашины. Тогда, рассуждали они, можно будет поднять слой шихты, не снижая скорости движения опекательной ленты.

Немедленного выполнения этой работы требовали постоянный заказчик аглоцеха — доменное производство.

Первый опыт был произведен на третьей аглофабрике, где было реконструировано две аглоленты. Результаты не замедлили сказаться: производительность их вросла. Следовало продолжить начатое: подвергнуть переделке другие агломашины действующих

ОБРАЩАЕМ ВНИМАНИЕ

фабрик. В этом году согласно принятому плану должно быть уширено пять роторов. Три таких ротора уже действуют (на второй фабрике и первой).

Кроме этого в аглоцехе намечается дальнейшая автоматизация участков составления шихты по типу дозирочного отделения третьей аглофабрики. Автоматические весоизмерители будут установлены на других аглофабриках. К сожалению, успешное продвижение работ сдерживается из-за нехватки людей. На оснащение одного бункера весовым дозатором затрачивается 30 дней.

Вызывает недоумение и такой факт: фронт работ все время возрастает (теперь уже на комбинате будет действовать еще одна фабрика), а оснащенность ремушта остается прежней. Это обстоятель-

ство и служит тормозом внедрения новой техники в аглоцехе.

В аглоцехе также проводятся работы по автоматизации увлажнения возврата. Заменяются редукторы ленточных питателей. Из десяти редукторов четыре заменены. Замена остальных шести замедляется оттого, что до сих пор не получены редукторы типа ЦД-2—35 (передаточное число 60).

Не хватает также насосов ЦДП-50 и обратных клапанов.

На эти недостатки мы обращаем внимание дирекции комбината.

С. ФАТЕЕВ, ст. механик аглоцеха.
В. КАЛИНИЧЕНКО, механик.
В. ПЕТРЕНКО,
литсотрудник газеты.

Новый сварщик

Новая машина — роликовый стенд для автоматической сварки цилиндрических сосудов — создана молодыми инженерами Таллинского машиностроительного завода В. Бессель и А. Потаповым. Она быстро и качественно производит автоматическую сварку стальных цилиндров диаметром до 4 метров и весом до 40 тонн. Машина уже выпустила первую продукцию — 25 газгольдеров — емкостей для газа. Машина окупает себя полученной от ее внедрения экономией.

Отдел механизации и автоматизации завода создал десятки новых машин, приспособлений, автоматических устройств. Только в минувшем году они сэкономили государству около 50 тысяч рублей.

Прочная закалка

Летом, в изнуряющий зной, после вахты у огнедышащих коксовых печей броситься бы в освежающую прохладу Урала или поехать с цехом на массовку. Но на столе конспект, учебники, завтра зачет. Трудно.

Однако коксовики тт. Махно, Савкин, Беляев, Луценко, Макаров для всего находят время. Усилиями воли борются за знания, прочную закалку получают в техникуме для практической работы на производстве. Они учатся, им есть на кого равнение держать, много ведь старших товарищей раньше окончили техникум и теперь являются специалистами коксового производства. Это газовщики В. Салин, Н. Дмитриев, мастера П. Луценко, В. Кузьменко, начальник участка М. Беляев.

В. ШУРАЕВ, газовщик
коксового цеха.

С такими не мирятся

Всякий раз, когда рабочие аглоцеха приходят в свою контору, они невольно останавливаются перед небольшим кусочком ватмана, приколотым к стене, на котором изображен прислонившийся к столбу человек. Из бутылки с соковой он, словно молоко, сосет водку.

Долго гадать не приходится, кому посвящена эта карикатура. Под ней список фамилий. «Звание» злостных прогульщиков и пьяниц «присвоено» машинистам транспортеров В. Колмогорцеву и В. Сергину, кочегару котельной Б. Гузей, электрослесарю Н. Потапову.

С каждого из этих людей коллектив агломератчиков строго взыскивает.

П. ВЛАДИМИРОВ.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.

гог» прекращает чтение лекции, ожидая правильного ответа.

Затрудняясь найти верное решение, обучаемый может обратиться к машине за помощью. Но автомат не торопится с ответом, он дает сначала наводящие вопросы.

«Выехать» на «подсказках» учащийся не сможет: машина учитывает все наводящие вопросы и неверные ответы и, если их много, ставит неудовлетворительную оценку.

Двадцать кибернетических устройств могут читать в училище лекции, контролировать, как их усваивают студенты, и принимать экзамены.

Универсальную машину, состоящую из магнитофона, кибернетического устройства и проектора, сконструировали инженеры Юрий Весновский, Николай Баласников, Игорь Ермаков и Алексей Шепеленко.

Бурнашев Сергей Михайлович

На 57 году жизни в полном расцвете творческих сил в городе Москве скоропостижно скончался крупный инженер-металлург, член КПСС Сергей Михайлович БУРНАШЕВ.

С. М. Бурнашев родился в 1906 году в городе Днепрпетровске в семье фармацевта.

Свою трудовую жизнь он начал с 17-летнего возраста в качестве рабочего завода имени Петровского.

С 1932 года, после окончания Днепрпетровского металлургического института, Сергей Михайлович работал на инженерных должностях на Запорожском, Днепропетровском металлургических заводах. С июня 1936 года он работал на Магнитогорском металлургическом комбинате: нач. стана, заместителем и начальником сортопрокатного цеха, откуда в марте 1959 года был отозван на работу в Совет Министров СССР, где и работал до последних дней своей жизни.

За время работы на Магнитогорском металлургическом комбинате Сергей Михайлович Бурнашев практически всеми зарекомендовал себя талантливым инженером-прокатчиком, умелым организатором и руководителем, часто исполнял обязанности главного прокатчика комбината.

Во всей своей деятельности Сергей Михайлович был идейно-убежденным коммунистом, принимал активное участие в общественной работе, в течение многих лет избирался членом партбюро, был пропагандистом. Отличался большой культурой, скромностью, чутко относился к запросам трудящихся, чем заслуженно снискал уважение всех трудящихся цеха и работников комбината.

За выполнение заданий партии и правительства в суровые годы Великой Отечественной войны Сергей Михайлович 9 октября 1943 г. был награжден орденом Трудового Красного знамени и за долголетнюю, безупречную работу в системе черной металлургии он был награжден вторым орденом Трудового Красного знамени и двумя медалями. Безвременно ушел от нас замечательный товарищ, Сергей Михайлович Бурнашев. Память о нем долгие годы сохранится у всех нас, кто с ним работал и знал его.



Воронцов Ф. Д., Киселев В. М., Чистяков М. И., Бражник В. Ф., Антонов С. П., Ищенко Г. В., Алексеев Н. М., Савельев Г. В., Авраменко Ф. Д., Мельников Б. Д., Зуев Ф. М., Судаков А. И., Литвинов М. М., Металличенко П. И., Черненко В. М., Водолазкин И. М., Гутаров С. Ф., Алексеев М. Г., Брусник И. Л., и другие.