

„ПЛАВИМ МЕТАЛЛ МИРА“

МЕТАЛЛ И ЛЮДИ

Старший миксеровой Павел Яковлевич Федоренко, нагнувшись над столом, отмечает в книге учета вес отправленного на мартен чугуна. Зазвонил телефон, он снял трубку:

— Да. На 25-ю? Уже отправил...

Окончив разговор, миксеровой взглянул на машиниста крана.

— Что, Юсуп, чугун ждешь? — спросил он у Набуллины. — Сейчас придёт. Жаркая работа предстоит нам сегодня.

В ворота миксерного здания въехала «кукушка» с чугуновозами. Машинист уверенно подвел к ковшу стальные лапы крана. Нагруженно гудит кран, плывет по цеху ковш с огненной ношей.

Федоренко подошел к кувлиту, нажал на кнопку. Бочка с чугуном медленно стала кантоваться. На площадку, шипя, посыпались искры чугуна. Как водопад, стремится чугун в ковш.

Все успевает сделать Павел Яковлевич: и чугун налить, и отметить его вес в книге учета, и ответить по телефону заказчику, и позвонить диспетчеру доменного цеха, чтобы заказать для мартенов новую порцию чугуна. Да и помощники работают ему подставить. На лице Павла Яковлевича улыбка — он рад дружной работе коллектива, рад трудовым его успехам. Ветеран Великой Отечественной войны, он выдержал в те годы суровые испытания ради сегодняшнего мирного труда. Никогда не забудет Павел

Яковлевич Федоренко тот памятный день, когда бывший командир отдельного батальона морской пехоты Черноморского флота лейтенант Георгий Михайлович Титов прислал в цех на его имя письмо: «Дорогой Павлуша! Я не нахожу тех душевных слов, которые мог бы высказать на бумаге. Поверь, дружище, от волнения вышибло из памяти все. Пишу я, а рука не слушается».

Павлуша, совет ветеранов войны города Керчи просит тебя принять участие в традиционном слете участников десанта Великой Отечественной войны. Вылетай. С приветом твой бывший командир Георгий Михайлович Титов».

Двадцать один год искали друг друга и вот... Положив в карман письмо, Павел Яковлевич направился в кабинет начальника цеха. Волнуясь, начал рассказывать о своей радости. Геннадий Елизарович подошел к нему и, положив руку на плечо, сказал: «Поедешь».

Сборы были недолги. Счастливого пути пожелали ему товарищи.

Сидя в такси, он выпул из кармана письмо и, в какой уже раз, приступил к чтению. Это он, тот самый Георгий... Скупая мужская слеза скатилась по грубой щеке.

— Что с вами, отец? Может потише поедет? — спросил шофер.

— Ничего, сынок, жми на всю, это у меня от радости, а рассказывать длинная история.

Таксист пожал плечами и пог-

нал машину быстрее. Перед глазами мелькали новые каменные дома.

— Здорово отстроилась Магнитка, — улыбнулся шофер. — Вы случайно не с первых дней строительства живете, отец?

— Нет, в Магнитку я приехал после войны.

— Ну вот и аэропорт. Не успеешь с пассажиром поговорить, как приходится расставаться — сдавая с рубля мелочь, сокрушался паренек.

Дул холодный ветер, но Павлу Яковлевичу становилось жарко от воспоминаний.

— Нет, этого забыть нельзя, — сказал он вслух. Перед его глазами одна за другой вставали картины тех далеких дней войны.

...Шел 1943 год. Нагнувшись над столом, командир роты Цыплягин, командир взвода Титов и он сам, Федоренко, изучали карту военных действий.

— В четыре часа ночи мы выступаем, — сказал Цыплягин, — готовы люди. Нас поддержат. Пока немцы будут под обстрелом, мы должны миновать Керченский пролив и высадиться в районе деревни Эльтинген (ныне Героевка).

В полном боевом снаряжении на катерах и мотоботах в кромешной тьме, моряки двинулись

через пролив. Тяжелым был этот путь. Восьмидесятишестерный разбросал по проливу тяжело нагруженные суденышки. Ветер и волны гнали их на минные поля. Немцы, узнав о подготовке десанта, установили в проливе более 12 тысяч мин. Свыше 500 катеров и мотоботов поглотило Черное море. Немногом пришлось переправиться на вражеский берег. Он встретил их настороженным молчанием. Но молчание было обманчивым. Не успели моряки согреться, как фашисты ослепили их прожекторами. Вражеский снаряд сразил командира. Дважды ганило взводного Титова. Его подхватил бежавший недалеко Федоренко. Перевязав ногу товарищу нательной рубашкой, Федоренко с другом понесли командира. «Только вперед» — думал в эту минуту Павел Яковлевич, обливаясь кровью. Взводный продолжал отдавать команды. Кругом светило, рвалось, скрежетало. Сильный взрыв выбил землю из-под ног. Он потерял сознание...

Вот где пришлось расстаться с друзьями, — вспоминает Федоренко.

Раненых, истекающих кровью, перетаскила в траншею медсестра Шура. Враг был отброшен на полтора километра от деревни. Девятнадцать танковых атак вы-

держали моряки. Но силы были неравные.

...Тяжелораненых, истощенных моряков немцы свозили на подводах в глубокий ров. Семь дней держали их в сырой яме, не давая ни пищи, ни воды. Только на восьмые сутки пленных перевели в конюшню. А затем — концентрационные лагеря в Германии, Польшу...

«И вот друзья встречаются вновь», — улыбнулся про себя Павел Яковлевич Федоренко. На слет ветеранов войны в Керчь съехались более четырехсот участников десанта. Среди них были 25 друзей, с которыми воевал Павел Яковлевич.

Школьники дарили защитникам цветы и сувениры. Они побывали в музеях Керчи и в бывшем Эльтингене, ныне рыбацком поселке Героевка. Выступали перед населением. В честь гостей председателем рыбколхоза поселка Героевка организовал обед...

— Теперь вот плавим металл, — говорит Павел Яковлевич, — металл мира и созидания. И мы сделаем все для того, чтобы дать его к XXIII съезду партии как можно больше.

А. БУРЕ,
электросварщик третьего
мартеновского цеха.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

КОНКРЕТНЫЕ МЕРЫ ПРИНЯТЫ

12 декабря 1965 года в нашей газете была напечатана статья под заголовком «Как безответственность долг породила», в которой говорилось о невыполнении слябингом ноябрьского плана из-за безответственного отношения к своим обязанностям отдельных работников.

Вот что пишет нам в своем ответе начальник четвертого листопрокатного цеха т. Алимов: «Факты, изложенные в статье, правильны. Неудовлетворительная работа слябинга в ноябре 1965 года обсуждалась на собраниях рабочих бригад, где подверглись

резкой критике аварийщики и бракоделы. На виновников аварий наложены строгие дисциплинарные взыскания. Намечены конкретные меры по улучшению работы слябинга».

В декабре 1965 года слябинг дал несколько тысяч тонн продукции сверх плана».

„ПРИЧИНЫ И СЛЕДСТВИЕ“

Блюминг № 3 в ноябре задолжал государству несколько тысяч тонн проката. Наш корреспондент побывал на блюминге, где узнал о причинах неудовлетворительной работы прокатного агрегата и написал корреспонденцию под заголовком «Причины и следствие», помещенную в газете от 10 декабря. Вот что сообщает в ответ начальник обжимного цеха т. Кудимов: «Статья обсуждалась в коллективе блюминга № 3. Факты, изложенные в статье, действительно имели место. Коллектив трудящихся блюминга правильно понимает стоящие перед ним задачи и принимает меры к обеспечению нормального объема производства».

В декабре на блюминге было прокатано сверх плана несколько тысяч тонн металла».

„РУВЛИ ПОД ОТКОСОМ“

На опубликованную под таким заголовком корреспонденцию в газете «Магнитогорский металл» от 10 декабря пришел ответ от начальника мартеновского цеха № 3 т. Овчинникова. Вот что он сообщает: «Хотя и не говорится в корреспонденции о третьем мартеновском цехе, однако, проверив действительное положение дел в цехе, мы выяснили, что и у нас не все благополучно в этом отношении. Бывают случаи, когда с мусором вывозится на свалку и металлолом».

Корреспонденция проработана со всем персоналом смен. Для более тщательного раздельного отбора скрапа в местах футеровки ковшей поставлены дополнительные коробки».



В приказе директора комбината записано: в ближайшие три-четыре года добиться резкого повышения надежности работы электрооборудования...

В конце 1964 года коллектив электроремонтного цеха поставил перед собой задачу — путем совершенствования технологии повысить качество ремонта, провести необходимую модернизацию электрооборудования, тем самым повысить производительность труда и добиться снижения себестоимости ремонта.

В приказе директора было оговорено, что в электроремонтном цехе производительность труда за год должна повыситься на три процента и настолько же снизиться себестоимость ремонтов. Чтобы выполнить эту задачу и добиться стопроцентной надежности работы электрооборудования в течение межремонтного периода, коллектив цеха наметил ряд мероприятий. В начале прошлого года был разработан план механизации трудоемких процессов. Каждый начальник участка, мастер заявили об «узких местах» в своих отделениях. На цеховом ПДДС коллектив обсудил все вопросы, связанные с механизацией, и наметил конкретных исполнителей.

Большая работа по совершенствованию технологии ремонта выпала на долю бригады механизации.

Комплексная бригада механизации

в электроремонтном цехе создана в конце 1964 года. В нее вошли высококвалифицированные слесари Николай Иванович Полянский, Анатолий Федорович Пучков, газосварщик Михаил Гордеевич Мельников.

В комплексной бригаде трудятся молодые рабочие — выпускники технического училища Анатолий Гордеев, Павел Мерзляков, Анатолий Старченко и Анатолий Подкопаев. Кроме того, есть и свои станочники, среди них строгальщик-фрезеровщик Раиса Тихонова. Бригаду возглавляет опытный мастер Андрей Николаевич Осипов. Важно отметить то, что в этом коллективе, в основном, отобраны люди творческой мысли, которые постоянно ищут новое в технике.

Прошло не так много времени, а бригада механизации проделала огромную работу. Благодаря их труду получен большой экономический эффект, на многих участках облегчен труд большого числа работников.

Работа коллекторщиков связана с повседневной заменой валов электродвигателей. Чтобы извлечь вал вручную, нужно приложить немало усилий. Механизаторы изготовили для этого специальный пресс усилием в 30 тонн. Это намного облегчило труд работников участка.

До недавнего времени у всех якорей электродвигателей обмотка крепилась специальной леги-

рованной проволокой. Кроме того, под проволоку использовался дорогостоящий изолирующий материал, расходовался припой. У работников цеха возникла мысль: обмотку крепить стеклосланцевой лентой. Лента из стекла обладает высокими изоляционными качествами и не уступает стали по крепости. Стал вопрос как ее использовать. За дело взялась бригада механизации. В короткий срок было разработано и изготовлено приспособление для намотки стеклосланцевой ленты. Экономический эффект по предварительным подсчетам составляет не менее двух с половиной тысяч рублей в год.

Малопродуктивным был ручной труд по очистке и рихтовке трансформаторных проводов. Комплексной бригаде было поручено по рационализаторскому предложению разработать и механизировать этот процесс. Умельцы цеха с задачей справились успешно. На изготовленном станке провод не только очищается, но и обматывается изоляционной бумагой. В том и другом случаях производительность увеличилась в 5—6 раз. Получена большая экономия государственных средств.

Много можно перечислить добрых дел, выполненных бригадой механизации. Ею сделана установка для промывки обмоток электродвигателей, благодаря которой улучшились условия труда и повысилась эстетика производства.

В настоящее время механизаторы работают над гидравлическим прессом для стяжки полумуфт с валов электродвигателей, готовя перевод электрокрана на дистанционное управление в отделении разборки электромашин.

Комплексная бригада по механизации — надежный рычаг, при помощи которого можно еще выше поднять экономику цеха.

К. НИКОЛАЕВ.

На снимке: члены комплексной бригады мастер А. Н. Осипов, слесари Анатолий Гордеев и Анатолий Пучков.

Фото Н. Честеренко.



Штамповщица Тамара Ащеуллова — одна из лучших работниц отделения скобяных изделий кроватного цеха. Ежемесячное выполнение до 125 процентов нормы при высоком качестве выпускаемой продукции — таков результат ее работы.

На снимке Т. Ащеуллова.

Фото Н. Честеренко.