



12
ОКТАБРЯ
1936 г.
Понедельник

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 235 (434)

Цена 5 коп.

ОРГАН ЦЕНТРОМА,
ЗАВКОМА МЕТАЛ-
ЛУРГОВ И ЗАВОДО-
УПРАВЛЕНИЯ МАГ-
НИТОГОРСКОГО МЕ-
ТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА
ИМ. СТАЛИНА

Металлурги Магнитки должны быть впереди борцов за 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката!

Обязательства не выполнены

Итоги работы за 10 дней октября показывают, что взятые нашим заводом обязательства в соревновании с южными металлургическими заводами не выполняются.

Мартеновцы за 10 дней выплавляли 33152 тонны вместо 39693 тонны по плану. Недодали 6541 тонну. Мартеновцы своей работой тянут вниз показатели всего завода.

Несмотря на то, что печи № 2, № 4, в отдельные дни план перевыполняли, этот успех не смогли закрепить. И в результате мартеновцы выполнили план за 10 дней всего лишь на 83,5 проц.

Обжимный цех, который в первые дни этого месяца перевыполнил план, не смог удержаться на завоеванных позициях и декадный план выполнил только на 91,7 проц. Все остальные прокатные станы также план не выполнили.

Такое позорное отставание показывает, что массовая работа и социалистическое соревнование в этих цехах находится на низком уровне.

Сменный начальник нагревательных колодцев блюминга, тов. Никулина и старший сварщик тов. Вознесенский не смогли назвать фамилии тех людей, с которыми они соревнуются. А плохая работа нагревательных колодцев настолько стала лимитировать работу обжимного цеха, что не дает возможности операторам выполнять взятые на себя обязательства.

Оператор-стахановец т. Черныш нам пишет, что социалистические договоры существуют формально, их не проверяют.

Декадный план ни одна мартеновская печь не выполнила, и это тревожно сигнализирует о состоянии партийно-массовой работы среди коммунистов мартена.

Страна от нас требует больше стали и проката. Мы обязаны выполнять взятые нами обязательства в соревновании с металлургами — варить не меньше 4200 тонн стали и катать не меньше 3150 тонн проката.

ПЕРВЫЕ УСПЕХИ НА НОВОМ ПРОФИЛЕ

Мелкосортный цех осваивает сейчас крупные сорта круглого профиля. Особенно трудно приходится производить настройку стана на круглое 50 мм.

Но все же некоторые смены дают хорошую производительность. Так например, смена инженера Лоринцева и мастера Максимиенко 9 сентября сумела прокатать 327 тонн, имея задание на смену 309 тонн.

10 октября смена инженера Гунина, мастера Борисова, на этом же профиле дала 322 тонны.

Надо прямо сказать, что при тщательной настройке всех клетей и образцовой организации людей можно на крупных профилях смело катать в два раза больше, чем прокатали указанные две смены.

Звягин.

КАК ПРОВЕРЯТЬ КАЧЕСТВО СТАЛИ

Чтобы судить о качестве стали, для этого заведена паспортная система, в которой дается полная фотография брака всех видов каждой плавки.

После того, как выпущена плавка, когда ее разлили по изложницам, на нее заполняется паспорт. Плавка с этим паспортом поступает на блюминг, а затем и на все последующие станы.

Конечное оформление паспорта происходит у руководителя отдела технического контроля прокатных участков т. Морганова. Он уже подсчитывает расходные коэффициенты на тонну стали, указывает все виды брака и тогда лишь возвращает паспорт в мартеновский цех.

Как правило, паспорта на плавки возвращаются на мартен с огромнейшим опозданием. Так например, за первые числа сентября паспорта получены на мартене только 7 октября. Как же может при такой

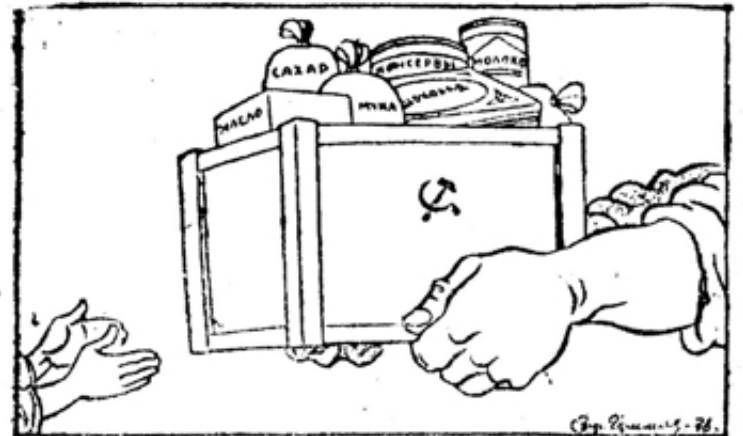
оперативности работников ОТК следить за выпуском качественного металла инженер мартена т. Цыганко, занимающийся исследовательской работой?

Но это не все. Сам паспорт страдает тем, что он не отражает нужных данных. Например, все виды брака по мартену в паспорте показаны в таких измерителях: вес и штуки. Фактически запись делается в штуках, так бывает в большинстве случаев, что ничего не дает для исследователя, и меньше всего в тоннаже.

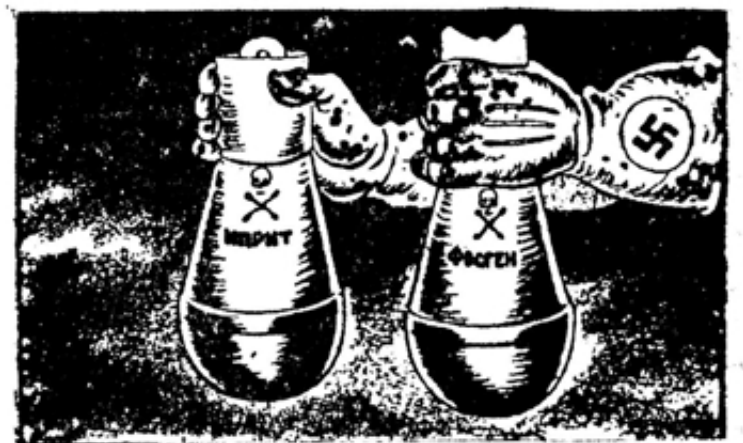
Мартеновцам важно еще, чтобы в паспорте были отражены нагрев слитков на колодце блюминга и величина обжатия, но почему-то такие показатели отсутствуют. Отсутствие таких данных позволяет прокатчикам их брак сносить за счет мартена, и в этом вопросе у нас нет никакой ясности.

Дементьев, начальник разливочного пролета мартена.

К СОБЫТИЯМ В ИСПАНИИ



Посылки из СССР.



Посылки из некоторых других стран. Рис. Бор. Ефимова. («Красная площадь»).

НА ФРОНТАХ ГРАЖДАНСКОЙ ВОЙНЫ В ИСПАНИИ

Как сообщают из Испании, мятежники утверждают, что они захватили Навальпераль и Сан-Мартин и продвинулись на 32 километра. Помимо того, они утверждают, что взяли

Санта Крус дель-Ретамар и продвинулись на 16 километров. Правительственные войска продолжают занимать различные районы в городе Овиедо.

Вопрос о невмешательстве в дела Испании

Испанские газеты о заявлении тов. Каган

На днях представитель СССР в международном комитете по вопросам невмешательства в дела Испании тов. Каган сделал заявление, в котором говорилось, что, если соглашение о невмешательстве будет по-прежнему нарушаться Германией, Италией и Португалией, то правительство СССР будет считать себя свободным от обязательств, изложенных в этом соглашении. Все испанские газеты горячо откликаются на это заявление. Газета «Кларидад» пишет: «Впервые мы имеем дело с решительным выступлением, направленным против беспредельной и разнузданной наглости фашистских стран. Правительство СССР заняло решительную позицию и показывает пример другим государствам».

Саботаж второго Интернационала

Члены ЦК французской компартии гг. Кашен и Торез обратились к руководству II Интернационала с предложением устроить встречу с руководителями французских коммунистов для обсуждения вопроса о единстве действий рабочих организаций в пользу республиканской Испании. Секретарь II Интернационала Фридрих Адлер ответил на это предложение уклончивым письмом.

„Умереть, но не отступать!“

Комитет обороны Мадрида (столица Испании) выпустил обращение, в котором говорится: «Настало время для дисциплины и единства действий. Ни одна крупица нашей силы не должна пропадать даром. Лозунг „мы их сюда не допустим“ должен быть заменен лозунгом „умереть, но не отступать!“»

ЗАВОД ЗА 10 ОКТАБРЯ

- Домны: Выплавлено чугуна 3700 тонн — 91 проц.
- Мартен: Выдано стали 3150 тн. — 72,9 проц.
- Цех № 1 — 1999 тн. — 67,4 проц., цех № 2 — 1191 тн. — 58,6 проц.
- Кокс: Выдано кокса 4699 тн. — 98,1 проц.
- Готового проката — 3034 тн. — 96,3 проц.
- Блюминг: 4068 тн., годного 3665 тн. — 95,3 проц.
- Заготовочный: 3279 тн. — 98,1 проц.
- Стан „500“: Прокатано 807 тн. — 25,6 проц.
- Стан „300“ № 1: Прокатано 985 тн. — 106,1 проц.
- Стан „300“ № 2: 311 тн. — 62,2 проц.
- Стан „250“: Прокатано 431 тн. — 81,2 проц.