

МАГНИТОГОРСКИЙ Металл

№ 126-127
(10353-10354)
1 июля
1999 года

ЧЕТВЕРГ

Цена договорная
Газета выходит с 5 мая 1935 года

Газета открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

НА УРОВНЕ 89-ГО

28 июня была остановлена на традиционный профилактический ремонт третья аглофабрика.

Ремонт длился только 32 часа, остановить на более длительный срок не позволила необходимость производства «большого» агломерата. Собственно, в июне, как и в прошлые месяцы, агломератчики работают довольно успешно — держат объемы производства на уровне 1989 года.

Во время ремонта выполнены те работы, которые невозможно сделать на действующем оборудовании: заменены ленты конвейеров, частично отремонтированы загрузочные устройства, выполнена ревизия электросхем агрегатов и машин... Намечен план работ на предстоящие «большие» ремонты.

Во вторник вечером были запущены поочередно все агломашины третьей фабрики.

СЕДЬМАЯ — В СТРОЮ

В минувшую субботу на ремонт третьего разряда останавливалась седьмая домна.

Выполнена основная работа — заменен засыпной аппарат. Кроме того, реконструирован первый южный железнодорожный путь агрегата и частично отремонтировано механическое и электрическое оборудование.

В работах традиционно принимали участие ЦРМО № 5, РСЦ, механо- и электрослужбы комбината и доменного цеха.

Вчера домна вступила в строй действующих.

С ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ

Завтра вечером приступят к сушке второго конвертера, который был остановлен на ремонт в минувшее воскресенье.

На этот раз здесь, как и планировали, за пять суток выполнили большой объем работ: отремонтировали горловину конвертера, опускной газход котла, заменили шламопровод и, естественно, произвели перифутовку самого конвертера.

Высокое качество работ как всегда обеспечили ЦРМО, ЦРМО № 1, 6, «Энергочермет», ЦРД, ЦРМП.

Качество ремонтных работ, как и текущее обслуживание агрегатов, в ККЦ постоянно улучшается. Тому пример — увеличение межремонтного периода и, соответственно, стойкости самих конвертеров. Так, второй конвертер в этот раз остановили после 1908 плавов. Футеровка «бочки» была выполнена из югославских огнеупоров, а показатели его стойкости — ниже саткинских, которые «стоят» свыше 2100 плавов. На ККЦ с учетом опыта эксплуатации существующего оборудования монтируется система «Гарнисаж» — она позволит увеличить стойкость футеровки конвертеров с двух до трех тысяч плавов.

Г. ГИРИН.

ИНСТИТУТ — КОМБИНАТУ

ИСПЫТАНИЕ ВЫДЕРЖАЛИ. С ЧЕСТЬЮ
В минувшую пятницу, в канун юбилея Магнитки, в техническом университете состоялась защита дипломных проектов по специальности «Бухучет и аудит» бухгалтеров комбината и дочерних предприятий.

Именно с них три года назад в МГТУ началась ускоренная переподготовка и повышение квалификации специалистов для ОАО «ММК» на базе среднего профессионального образования.

Рассказывает заведующая кафедрой «Экономики и финансов предприятия» В. Дорман:

— Группу бухгалтеров в 48 человек, часть из которых сегодня защищает дипломные проекты, на факультете переподготовки обучали и специалисты нашей кафедры — кандидаты экономических наук, доценты, имеющие опыт практической

работы на различных предприятиях города в качестве аудиторов и бухгалтеров. Качество подготовки специалистов у нас высокое, и большинство работников управления ОАО «ММК» в свое время прошли переподготовку именно у нас. Переподготовка специалистов-практиков накладывает на преподавателей нашего университета особую ответственность, работать с ними намного сложнее, чем со студентами-дневниками. Но мы с честью выдержали это испытание.

— Основная цель работы нашего деканата — в новом учебном году совместно с кафедрами МГТУ обеспечить еще больший охват ИТР предприятий города системой повышения квалификации, — говорит декан факультета по переподготовке специалистов В. Косматов. — Мы организуем профессиональную переподготовку специалистов ОАО «ММК» по курсу «Безопасность жизнедеятельности», будем целенаправленно обучать работников ЦЭТЛ комбината по программе «Автоматизированный электропривод постоянного и переменного тока», готовить работников на базе среднего профессио-

нального образования по специальностям «Электроснабжение промпредприятий», «Металлургия черных металлов» и «Металлургические машины и оборудование заводов черной металлургии». Также будем готовить для ММК переводчиков.

— Для бухгалтеров защита дипломов — это праздник, — уверен председатель государственной аттестационной комиссии В. Катарин. — Некоторые выступления просто интересно и полезно слушать. Особенно те, в которых заочники раскрывают недостатки в области учета, анализа финансового состояния своих подразделений. Быть может, на рабочих местах они стесняются об этом говорить, но в своих работах это подмечают. К сожалению, мы не отслеживаем, внедряются ли эти предложения в жизнь.

Защитили дипломы первые 12 человек. Среди них О. Зинова, И. Вахонина, Е. Ефремова, Т. Иванова, С. Пономарева, Н. Гнеушева...

Вчера состоялось успешная защита дипломов второй группы бухгалтеров.

Г. ЛЕСИН.

НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО

ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ВАЛКОВ

На минувшей неделе диссертацию «Новые ресурсосберегающие технологии производства качественных чугунов для отливок» на соискание ученой степени доктора технических наук защитил проректор по учебной работе Магнитогорского государственного университета К. Вдовин.

Проблема создания наиболее эффективных технологий легирования и модифицирования чугунов приобретает остроту именно в массовом производстве. Например, при производстве отливок металлургического оборудования: кокилей для поддонов, изложниц, валков. Проблемы с поставками валков вынудили ОАО «ММК» создать производство чугунных валков на своей базе. Это, в свою очередь, потребовало разработать новую ресурсосберегающую технологию выплавки отбеленных, легированных и промывочных чугунов и совершенствовать существующую технологию отливки валков, обеспечивающую экономии легирующих материалов, стоимость которых уже достигла мировых цен. При этом важно не только удовлетворить потребность в валках собственных станков, но и увеличить стойкость и снизить стоимость валков по сравнению с привозными.



К. Вдовин разработал научно обоснованные технические и технологические способы получения качественных отливок из чугунов путем их модификации и легирования; нетрадиционные методы удаления серы и фосфора из металла, серы из шлака. Научная новизна его работы заключается в решении научно-технических проблем повышения качества отливок из различных чугунов на основе разработки новых ресурсосберегающих технологий. Практическая ценность диссертации состоит в том, что она предлагает новые ресурсосберегающие технологии: удаление серы и фосфора из чугунов на противоточном желобе; удаление серы из доменного шлака и использование его для рафинирования чугуна; внедрение экзотермического модифицирования серых чугунов при низких температурах и доменных чугунов для использования в производстве валков; получение высокопрочного чугуна в толстостенных отливках, существенно увеличивающих их стойкость; легиро-

вание износостойких чугунов для дробеменных лопаток и валков.

Новизна технических разработок подтверждена авторскими свидетельствами и патентами РФ. Большинство предложенных технологий внедрено и используется на таких предприятиях металлургии и машиностроения, как ЗАО «МАРС», ОАО «ММК», Кушвинский завод прокатных валков, Волжский литейно-механический завод, Челябинский тракторный, Златоустовский ПО «Булат» и др. Экономический эффект от внедрения предложенных технологий составил более 10 млн рублей.

Результаты исследований использованы автором в обучении студентов-металлургов и литейщиков: изданы две монографии — «Выплавка, легирование, модифицирование литейных сталей» и «Абразивная износостойкость литых сталей и чугунов», учебно-справочное пособие «Производство и эксплуатация валков на металлургическом предприятии. Том 1. Изготовление валков».

ТОМ ПОСЛЕДНИЙ: ДЛЯ ИТР И СТУДЕНТОВ

Вышел в свет третий том трехтомника «Производство и эксплуатация валков на металлургическом предприятии» — «Обработка, восстановление и упрочнение валков». В него вошли работы В. Рашникова, А. Гостева, В. Куца, Н. Огарова, А. Беляева, Ф. Кащенко, Г. Гуна, В. Шалыгина.

Изготовление прокатных валков на базе металлургического предприятия полного технологического цикла — интересная и продуктивная идея: целесообразно и экономически выгодно на месте перерабатывать значительную часть производимого металла в готовую продукцию машиностроительного назначения. В настоящее время, с точки зрения динамики производства, машиностроение в России относится к числу наиболее кризисных отраслей: темпы спада в ней превышают средние по промышленности в целом.

Приближение производителя прокатных валков к потребителю обеспечивает качество продукции. Зная особенности эксплуатации сменного оборудования, можно совершенствовать технологию изготовления валков на стадии производства как заготовки, так и непосредственно валка. Можно с уверенностью сказать, что создание нового для ОАО «ММК» производства на дочернем предприятии ЗАО «МАРС» идет более ускоренными темпами, нежели это производилось бы отдельно от комбината. Чугунные листовые и сортовые валки, изготавливаемые «МАРСом» с июня 1996 года, по качеству не уступают продукции Кушвинского и Лутугинского вальцедельных заводов.

Настоящая книга является учебно-справочным пособием по обработке валков на металлургическом предприятии. В нем отражены вопросы

механической обработки валков, упрочнения и отделки валков физическими и термическими методами, методами поверхностной пластической деформации, лучом лазера и другими современными способами. Большое внимание уделено восстановлению всех видов валков наплавкой и напылением.

Книга завершается обобщенным материалом о современных способах контроля за качеством валка. Здесь приведены также математические модели, описывающие самые распространенные процессы обработки валков.

Книга предназначена для инженерно-технических работников металлургической промышленности и машиностроения, студентов вузов металлургических, машиностроительных и технологических специальностей.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ГОРОД

ЮБИЛЕИ ОТМЕЧАЮТ И КВАРТАЛЫ...

Накануне 70-летнего юбилея города были подведены итоги конкурса на звание «Дом образцового содержания» и «Квартал (микрорайон) образцового содержания», который проводился в коммунальной сфере Магнитогорска.

Домами образцового содержания признаны 78 жилых домов: 44 — в Орджоникидзевском районе, 24 — в Правобережном, 10 — в Ленинском. А образцовыми микрорайонами стали пять, три из которых располагаются в Правобережном районе — 109-й, 112-й и 124-й.

Конкурсная комиссия отметила работу, проведенную в 4а квартале — он 24 июня отметил свое пятидесятилетие. К юбилею города коллектив ЖЭУ-9 ЖКО №1 Треста жилищного хозяйства вместе с жителями восстановил в этом квартале сквер, оборудование которого заметно обветшало за долгие годы.

... И БИБЛИОТЕКИ

Семь библиотек Ленинского района приняли участие в районном смотре-конкурсе, посвященном юбилею города.

И конкурс этот завершил юбилейные мероприятия, которые библиотеки проводили два года.

Победителем признана библиотека-филиал № 2, второе место заняла библиотека № 5, третье — Центральная библиотека строителей, известная как Центр деловой информации.

Библиотека-филиал № 2 (заведующая Т. Шалдина), ставшая победителем конкурса, приготовила для своих читателей выставку-макет с элементами музейной экспозиции под названием «Магнитка, в твоей судьбе — моя судьба».

Соб. инф.