

УЧИТЬСЯ ДРУГ У ДРУГА — ВМЕСТЕ ИДТИ ВПЕРЕД! За новые успехи

Уральцы — народ дружный. Что имеется нового в работе одних, стараются передать товарищам, чтобы добиваться общего подъема. В прошлом году приезжали к нам металлурги Нижне-Тагильского комбината. Побывали в цехах, посмотрели, что хорошего в работе наших сталеплавателей, прокатчиков, доменщиков, ознакомили нас со своими социалистическими обязательствами, предложили соревноваться за успешное выполнение заданий семилетки. В конце сентября текущего года они прислали нам вызов на соревнование и любезно пригласили приехать в Нижний Тагил, ознакомиться с работой их коллективов. Металлурги Магнитки охотно приняли приглашение, и недавно наша делегация побы-

Что хорошо у тагильчан

Нашу делегацию в Нижнем Тагиле встретили очень хорошо. Нам не только стремились показать все, что нас интересовало, но и старались узнать наше мнение о своих цехах, о порядке в них, мнение о городе.

Нижне-тагильский комбинат производит большое впечатление.

У тагильчан нет таких цехов, как наш проволочно-штрипсовый или сортопрокатный, поэтому мне трудно давать оценку их работы методом сравнения. Однако даже краткое ознакомление с работой тагильчан показывает, что трудятся они хорошо. В цехах чувствуется тот порядок, за поддержание которого борется весь коллектив, каждый металлург.

У тагильчан большое внимание уделяется соревнованию. Здесь широко популяризируются взятые коллективом обязательства и ход их выполнения.

У проходной нам бросились в глаза итоги выполнения обязательств за прошлый месяц. На большом щите можно прочитать, какие коллективы заняли первые места в социалистическом соревновании. Это у тагильчан делается хорошо.

Общий вывод таков: в лице тагильчан магнитогорские металлурги имеют теперь сильных соперников. Металлурги Нижнего Тагила настойчиво будут бороться за первенство в соревновании.

Г. ВАЛИНСКИЙ,
старший мастер адъюстажа
проволочно-штрипсового цеха.

вала в гостях у нижнетагильцев.

В составе делегации были коксовики тт. Левченко и Малыш, бригадир горняцкой бригады коммунистического труда т. Иванов, начальник смены третьего блюминга т. Аршавский, сталевары тт. Семенов, Вавилов и представители других цехов и организаций, всего 12 человек.

Очень хорошо встретили нас тагильчане, охотно рассказывали обо всем новом в цехах и городе. Много интересного по своей специальности увидел каждый из нас в цехах этого комбината.

Большие преимущества дает нижнетагильским сталеплавателям применение кислорода. Этого у нас пока нет. Этот вопрос надо решить быстрее.

Значительным резервом повышения производства стали у них является и внедрение мартеновского агломерата в загружаемой в печь шихте. У нас этого еще нет, хотя аглофабрика могла бы снабжать таким агломератом и наши цехи. Это полезное мероприятие и над осуществлением его следует подумать.

Намного улучшает работу мартеновцев Нижнего Тагила и то, что чугуны в их печи заливают с более высокой температурой, чем у нас. Обеспечивается это тем, что миксер снабжен крышкой, которая открывается только тогда, когда заливают чугун. В закрытом миксере чугун лучше нагре-

вается и с более высокой температурой отправляется к печам. Кроме того, чугун, заливаемый в мартеновские печи Нижнего Тагила, содержит 0,7 процента марганца. Наши же доменщики очень снизили содержание марганца, до 0,2 процента. Это очень низкий процент. Надо добиться, чтобы марганца в чугуне было 0,6—0,8 процента.

Мы получили чертежи крышки миксера, чтобы такую же крышку установить на наших миксерах. Взяли мы также чертежи консольного крана для накрывания изложниц крышками. У нас кран другой конструкции, требует затраты ручного труда, а у нижне-тагильцев — механизированный.

Ознакомились мы и с новым методом наварки пода. Мы навариваем под в два слоя, а нижне-тагильцы в один слой. Экономит на этом они один час.

Этот способ мы перенесли в свой цех, 20 октября под печи № 4 наварили по методу нижне-тагильцев.

В общем впечатления от города, жизни и труда металлургов Нижнего Тагила остались самыми хорошими. Мы заключили с ними договор на социалистическое соревнование и будем упорно бороться за то, чтобы завоевать первенство, чтобы Родина получила больше металла.

А. ТРИФОНОВ,
начальник второго мартеновского цеха, руководитель делегации.

Будем соревноваться

В Нижнем Тагиле я был впервые. Впервые познакомился с работой сталевара т. Морозова и других, с которыми в прошлом году мы соревновались. В мартеновском цехе у них есть много интересного, но операции заправки и заправки печи — у них продолжают значительно дольше, чем у нас.

Однако, несмотря на это, работа сталеплавателей Нижнего Тагила идет хорошо и в прошлом году они на печах, таких же, как и наша третья печь, выплавляли намного больше металла, чем мы.

Способствует этому многое. Чугун они заливают в печь с более высокой температурой, процент содержания марганца в нем тоже значительно выше, чем у нас.

Но самое большое преимущество у них то, что в сталеварении широко применяют кислород. Надо раскислять плавку, они пода-

ют кислород через специальную установку и быстро выжигают углерод.

Даже при выдувке застоев подины они пользуются кислородом. Он выдувает и сжигает застой и подину очищает за 20 минут. Мы же выдуваем подину сжатым воздухом, металл зачастую остается в ямах. А на выдувание затрачиваем не менее 45 минут. Все это говорит о необходимости внедрения кислорода в мартеновское производство и у нас, в этом важнейший резерв повышения производительности труда.

И. СЕМЕНОВ,
сталевар печи № 3 второго
мартеновского цеха.

Это нужно внедрять у нас

Немало полезного узнали мы, побывав у коксовиков Нижнего Тагила. Много из достигнутого нижне-тагильцами можно успешно применить у нас. Вот, например, дозировка углей в углеподготовительном цехе. У нас она производится вручную, открывают и закрывают шибера, отчего нельзя добиться точности во взвешивании углей.

У них эту работу выполняет автомат. При этом отклонения от заданного веса бывают лишь плюс — минус 0,5 процента.

А такая равномерность обеспечивает и равномерное качество кокса.

Осуществлена у них автоматизация и подачи углей на дробилку. Уголь подается равномерно, работа идет ровно.

Ряд новшеств внедрились нижне-тагильцы и на коксовых печах. Автоматизация обогрева, осуществленная на двух батареях, показывает большие преимущества ее. При помощи ее коксовый газ и воздух все время подаются в определенных пропорциях. В результате этого температура обогрева печей равномерна, отклонения от заданной нормы бывают в пределах плюс — минус пять процентов. Это привело к улучшению качества обогрева печей и к высвобождению людей, прежде занятых на этом участке.

Качество торкретирования камер коксовых печей у них тоже лучше. В результате этого прососов газа в дымовую трубу нет. Состав торкретировки подобран удачно, печь работает 2 месяца, а у нас — около месяца. Мы записали состав порошка нижне-тагильских коксовиков для торкретирования камер печей и будем следовать их примеру.

Применение люкосяемов, решеток у коксовыталькивателей, не допускающих просыпания шихты, планерного выгребка и ряд других новшеств мы тоже будем внедрять у нас. Поездка в Нижний Тагил и знакомство на месте с методами работы поможет нам лучше организовать работу коксовых печей, добиться более высоких технико-экономических показателей.

П. ЛЕВЧЕНКО,
заместитель начальника коксового цеха.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

Автоматика для доменных печей

Специальная установка для измерения и регистрации уровня засыпки шихты в домнах с помощью радиоактивных изотопов изготовлена эстонскими приборостроителями.

В верхней части доменной печи размещаются источник радиоактивного излучения и 32 приемника излучения. Если между источником и приемником находится шихта, то последний не срабатывает. В зале контрольно-измерительной аппаратуры располагаются световое табло и записывающие приборы, по результатам показаний которых доменный мастер принимает соответствующее решение.

Установка может служить одним из датчиков для электронно-счетной машины, автоматически управляющей домной.

Специалисты подсчитали, что использование таких установок в сочетании с другими радиоактивными устройствами позволит производить в СССР дополнительно около миллиона тонн чугуна в год, без ввода дополнительных мощностей.

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ В 1000 ЛОШАДИНЫХ СИЛ

Автомобильный двигатель мощностью в 1000 лошадиных сил, способный работать на бензине, отходах нефтепереработки, производстве и на природном газе, сконструирован группой советских специалистов, возглавляемых доктором технических наук Борисом Шпитальным.

Процессы сгорания в двигателе управляемы. Заданный режим при изменении нагрузки двигателя обеспечивается автоматически, без участия человека.

Сконструированная специалистами оригинальная камера сжатия позволила избавиться от вредного влияния детонации горючей смеси. Это исключает необходимость добавления в горючее ядовитых антидетонаторов.

Высокая степень сжатия воздушно-топливной смеси и последующее сгорание в новом двигателе выхлопных газов обеспечивают бездымную и безвредную его работу. Конструкторы удачно решили также систему зацепления зубчатых передач и сведено к минимуму трение при движении поршней.

Вес нового двигателя не превышает веса ныне применяемого автомобильного двигателя мощностью в 150—180 лошадиных сил.

Крупный успех политики мира

«Исторический визит», «историческое событие». Так международная общественность характеризует итоги поездки Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева в Соединенные Штаты Америки. Газеты печатают многочисленные и пространные комментарии, государственные деятели посвящают этому свои выступления. «О встрече Эйзенхауэра и Хрущева будут долго писать. И это не случайно: началась новая эра — эра переговоров», — отмечает бельгийская газета «Валлония».

Много лет идет «холодная война». Она омрачает отношения между государствами. Она заставляет тратить огромные суммы на вооружение. Визит Н. С. Хрущева в США был светлым лучом в темном царстве «холодной войны»: он породил серьезные надежды на ее ликвидацию. Результаты этого визита горячо одобряет все миролюбивое человечество. Широкие круги международной общественности считают, что эта поездка может стать

началом конца «холодной войны». Они подчеркивают, что визит Н. С. Хрущева сузил широкую пропасть разногласий между Советским Союзом и Соединенными Штатами, открыл путь к совещанию глав правительств, улучшил международное положение в целом.

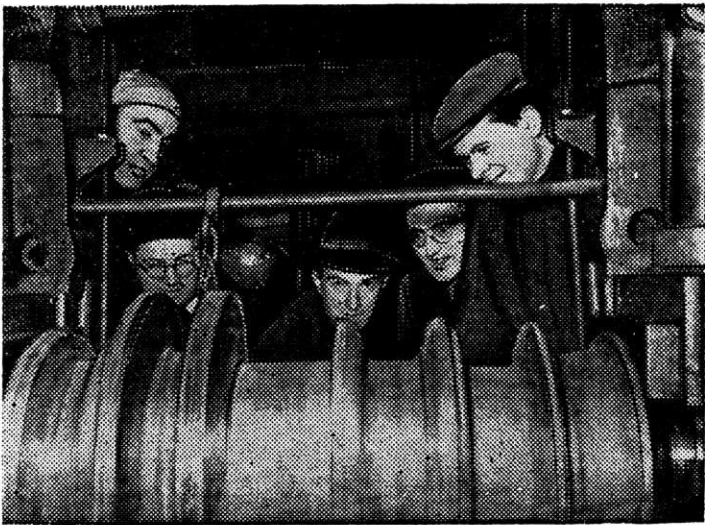
Печать всех стран отмечает исключительное впечатление, которое произвел на американский народ Н. С. Хрущев, как выдающийся государственный деятель и человек. «Не может быть никакого сомнения в том, — писал на основе проведенного опроса читателей американский журнал «Ньюсуик», — что лично Хрущев произвел огромное, пожалуй, беспрецедентное впечатление на Соединенные Штаты».

Н. С. Хрущев по существу открыл для миллионов американцев Советский Союз. Дело в том, что «холодная война» способствовала распространению в США самых нелепых, умышленно искаженных сведений о Советской стране. Американцы систематически читали в

реакционной печати лживые статьи, в которых наша Родина изображалась как отсталая страна с низким уровнем экономики, науки и культуры. Советские искусственные спутники и космические ракеты поколебали эти лживые представления.

За время пребывания Н. С. Хрущева в США его слышали и видели лично или по телевидению миллионы американцев. За эти тринадцать дней в их умах произошли новые существенные сдвиги. От главы Советского правительства они узнали правду о стране социализма, о ее миролюбивой внешней политике. «По мнению широких кругов, — отмечала американская газета «Де-Мойн реджистер», — советский премьер Хрущев изменил мнение американцев о себе и о Советском Союзе в лучшую сторону».

Визит Н. С. Хрущева в США стал визитом надежды на мир, на лучшее будущее. Его успех — это огромный успех советской политики мира и дружественного сотрудничества в а



Больше двух недель на нашем комбинате находится группа чехословацких инженеров-прокатчиков. Они знакомятся здесь с технологией прокатки, изучают схемы калибровки профилей. На снимке: группа чехословацких инженеров осматривает валок.
Фото Е. Карпова.