



● ФОТОРЕПОРТАЖ

БЛИЗИТСЯ ПУСК ЦЕХА ПОКРЫТИЙ

М. ХАЙБАТОВ,
Н. НЕСТЕРЕНКО.

«Долгое время эксплуатация не выдавала монтажникам барабанные (летучие) ножницы — «сердце» АПР № 1. Они поступили на монтажную площадку только под вечер 27 февраля». Так пишет газета «На ударной стройке», выпускаемая на строительстве цеха покрытий выездной редакцией многотиражной газеты «Магнитострой».

Монтажники обвиняют эксплуатационников в том, что они срывают сроки поставки оборудования. Что же это, эксплуатационники — хозяева будущего цеха — не заинтересованы в ускорении пуска объекта?

— Мы заинтересованы в окончании строительства, пожалуй, больше, чем строители и монтажники, — говорит начальник шестого листопркатного цеха (так будет называться цех покрытий) Борис Иосифович Берлин. — Но мы заинтересованы не только в темпах ведения строительства и монтажа, но и в качестве этих работ. Именно для того, чтобы качественно были смонтированы ножницы, мы их не выдавали монтажникам, пока строители не выполнили все условия, требуемые для начала монтажа весьма сложного и точнейшего механизма. Представьте, что было бы, если бы мы начали собирать часовые механизмы там, где еще вокруг идут строительные работы. Ходили бы наши часы и были бы они точными?

Работы в цехе покрытий сейчас находятся в той стадии, когда рядом с монтажниками и строителями работают и эксплуатационники. На первом агрегате резки и сортировки, монтаж которого уже завершен, мы встретили старшего мастера механослужбы цеха покрытий Виталия Васильевича Сидорова и мастера механослужбы Анатолия Николаевича Ракова.

— Чем занимаются сейчас механики?

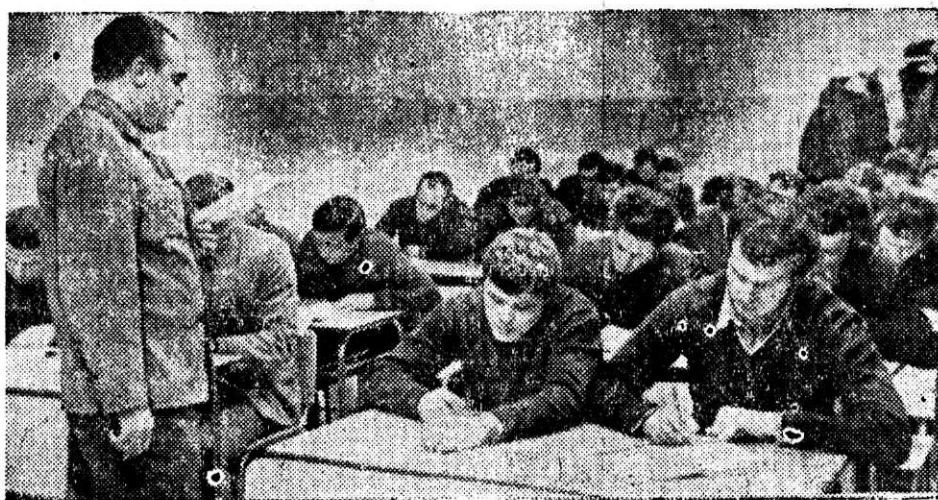
На этот вопрос В. В. Сидоров и А. Н. Раков ответили, что они в основном контролируют качество монтажа оборудования, следя за тем, чтобы выполнялись нормы монтажа.

— А разве эти нормы не обязательны для монтажников?

— Конечно, обязательны, но они не всегда точно выполняются. А ведь нам придется работать на этом оборудовании, эксплуатировать его. И чем качественнее будет проведен его монтаж, тем легче нам будет работать, тем быстрее мы достигнем проектной мощности цеха.

Строители и монтажники с одной стороны, эксплуатационники — с другой стремятся сегодня к одной цели — к ускорению пуска цеха покрытий. Эта цель могла быть достигнута быстрее, если бы строители и монтажники своевременно реагировали на замечания эксплуатационников.

Преодолевая трудности, коллективы треста «Магнитострой», различные монтажные организации совместно с трудя-



щимися будущего цеха покрытий приближают день пуска объекта. Завершен монтаж первого агрегата резки и сортировки, идет к концу работы на сборке второго агрегата резки. На агрегате электролитического лужения мы видели такое воззвание: «Рабочие и ИТР «Прокат-монтажа»! Закончим монтаж агрегата электролужения 10 марта 1973 года». Надо надеяться, что сейчас уже идет прокрутка этого основного агрегата нового цеха.

Недалек тот день, когда шестой листопркатный цех выдаст первые тонны белой электролуженой жести. Работы кипят сейчас на всех участках огромного строительства.

На будущем складе готовой продукции заканчивается настил полов. Они будут необычными: квадратными металлическими плитами с отверстиями будут уложены все шесть тысяч квадратных метров полов склада готовой продукции.

Подписаны акты о сдаче большинства подвалов (ни в одном цехе комбината, пожалуй, нет столь сложных и трудоемких в отношении их исполнения подвальных помещений). Много сил сейчас брошено у строителей и монтажников на отделение подготовки, которое располагается в соседнем с лудильным громадным пролете.

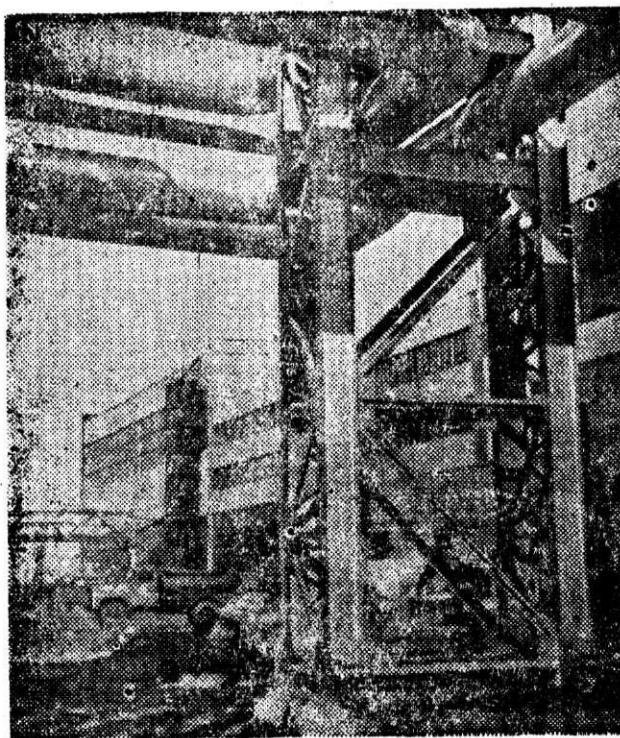
Столь же споро, как и в главном корпусе, ведутся работы на блоке нейтрализации и очистки воды. Здесь смонтированы различные емкости и фильтры, и уже можно проследить по ним, какие стадии очистки и нейтрализации будет проходить отработанная в цехе вода.

Агрегат электролитического лужения жести в цехе покрытий схож со своим предшественником, работающим в третьем листопркатном цехе, но гораздо мощнее и совершеннее. 180 тысяч тонн электролуженой жести в год — такова проектная мощность нового агрегата. С пуском цеха покрытий производство электролуженой жести у нас в стране удвоится. Консервные заводы и фабрики ждут увеличения потока магнитогорской жести.

Еще не закончилось строительство цеха покрытий, а неподалеку от него уже вгрызаются в землю экскаваторы, гудят мощные самосвалы, вывозящие грунт. Разворачивается строительство цеха гнутых профилей.

Фотоаппарат нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко запечатлел на двух верхних левых снимках моменты монтажа агрегатов резки и сортировки. На третьем снимке — вид на корпус блока нейтрализации.

Пока идет монтаж оборудования, эксплуатационники прилежно занимаются в группах повышения квалификации, изучают новое оборудование, постигают теоретические основы различных специальностей. На правом верхнем снимке — занятие группы электролитчиков. Ведет занятие мастер отделения электролитического лужения Ю. А. Тульский.



Из Череповца и Макеевки пришли сообщения о результатах работы в феврале сталеплавильщиков двенадцатой двухвальной печи Череповецкого металлургического завода и первой мартеновской печи Макеевского металлургического завода, соревнующихся с коллективом двадцать девятой двухвальной сталеплавильной печи нашего комбината.

Череповецкие коллеги наших сталеплавильщиков февральский план выполнили на 105 процентов, выплавив дополнительно к заданию 4460 тонн металла. Бригады двадцать де-

ДОГНАТЬ СОПЕРНИКОВ! Магнитогорск — Череповец — Макеевка

Войтой печи выдали в феврале 879 тонн сверхплановой стали и выполнили месячный план на 101,2 процента.

Череповчане превзошли своих магнитогорских соперников и по другим показателям. На двенадцатой печи с каждого квадратного метра пода печи снимали в феврале по 27,59 тонны стали, на двадцать девятой — 21,43 тонны.

Продолжительность плавок на череповецкой двухвальной печи короче, чем у наших сталеплавильщиков на 25 минут. Более чем вдвое меньше было на двенадцатой печи в феврале и простое. Магнитогорцы отстают от своих коллег и по весу плавок. У коллектива печи № 29 каждая плавка весит в среднем 281,2 тонны, а у сталеплавильщиков двенадцатой печи на 4,6 тонны больше.

Зато наши металлурги значительно превзошли своих соперников по количеству брака. Если у череповчан количество бракованного металла составляет 0,26 процента от общего объема выплавленной стали, то у магнитогорцев этот показатель выше — 0,79 процента.

Макеевские сталеплавильщики отстают от соревнующихся с ними коллективов по производству

сверхплановой стали, но зато они добиваются отличных качественных показателей. Объем брака от общего объема выплавленного металла у них составляет всего 0,04 процента.

На своей мартеновской печи макеевцы превосходят многие экономические показатели сталеплавильщиков двухвальных агрегатов.

Итоги соревнования трех коллективов в феврале говорят о том, что коллективу двадцать девятой печи необходимо приложить максимум усилий, чтобы догнать своих соперников.

● НАШ КАЛЕНДАРЬ Первый съезд РСДРП

(К 75-летию со дня
открытия)

В 90-х годах XIX века существовавшие в России социал-демократические рабочие союзы подготовили почву для решения исторической задачи, выдвинутой В. И. Лениным еще в 1894 году, — «организации социалистической рабочей партии».

Первый съезд РСДРП состоялся в Минске 13—15 (1—3) марта 1898 года. Съезд официально провозгласил образование Российской социал-демократической рабочей партии, избрал Центральный Комитет, объявил съезд представителей местных комитетов высшим органом партии, а официальным органом печати — «Рабочую газету». Съезд разрешил задачу общепрограммного характера — высказался за признание права каждой нации на самоопределение. Назвав партию «русской», съезд подчеркнул, что она должна строиться не по узко национальному признаку.

В апреле 1898 года отдельным листком был выпущен «Манифест Российской социал-демократической рабочей партии», изданный от имени съезда РСДРП, который кратко определил задачи российского пролетариата и его партии. Однако партия как единая централизованная организация фактически не была создана. Избранный на съезде состав ЦК вскоре был арестован, типография «Рабочей газеты» захвачена полицией; съезд не выработал программы, политическая линия его не была изложена достаточно марксистски в определении исторических задач российского пролетариата.

Все же, несмотря на исторически обусловленную ограниченность своих решений, Первый съезд РСДРП явился крупным событием на пути соединения социализма с рабочим движением в России. Съезд положил начало оформлению разрозненных социал-демократических кружков и групп в единую марксистскую партию российского пролетариата и в общей форме определил ее революционные задачи.