Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания 12-й
№ 57 (1757)
ПЯТНИЦА
11
мая 1951 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Наша страна находится на новом мощном под'еме. Вдохновляемый партией Ленина—Сталина, советский народ самоотверженно трудится на фронте мирного строительства, вносит великий вклад в дело борьбы за мир во всем мире.

(„ПРАВДА").

Общественный смотр использования агрегатов и оборудования

Советский народ под руководством партии Ленина—Сталина успешно выполнил план послевоенной сталинской пятилетки. Это великая всемирно-историческая победа трудящихся Советского Союза, крупный шаг вперед по пути к коммунизму.

Большой вклад в досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки внесли металлурги Магнитогорского комбината. Они неустанно борются за дальнейший технический прогресс. Движимые патриотическим стремлением добиться новых производственных успехов, металлурги Магнитки в своем письме товарищу Сталину дали слово досрочно выполнить план 1951 года, добиться улучшения использования агрегатов и оборудования.

Среди коллективов комбината широко развернулось социалистическое соревнование за успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину. В этом соревновании многие коллективы цехов достигли серьезных успехов. Однако на нашем комбинате еще не использованы резервы и возможности дальнейшего роста производства металла.

В целях изыскания новых возможностей для полного использования техники на нашем комбинате, как и на других металлургических заводах страны, с 15 апреля по 1 июня проводится общественный смотр использования агрегатов и оборудования. В ряде цехов этот смотр проходит успешно.

В доменном цехе в период смотра проведена техническая конференция, на которой инженеры, техники, мастера и передовые рабочие обменялись мнениями, внесли свои предложения по дальнейшему улучшению работы доменных печей. В общецеховую комиссию по смотру поступают предложения, направленные на улучшение работы оборудования. Все это способствует тому, что коллектив цеха изо дня в день повышает темпы производства, добивается улучшения коэффициента использования домен и перевыполнения плана на всех печах.

Хорошо организован смотр в первом мартеновском цехе. Здесь провели собрания и беседы среди рабочих, раз'яснили цели и задачи смотра. В смотровую комиссию поступили предложения по улучшению агрегатов и оборудования.

Но так обстоит дело далеко не везде. Например, руководители основного механического цеха ограничились только созданием смотровых комиссий, но по существу смотра пока ничего не сделали. Трудящиеся цеха о нем не знают. Плохо, формально проходит смотр в сортопрокатном, обжимном, литейном и некоторых других цехах.

До конца смотра осталось 19 дней. В эти дни нужно сделать все необходимое, чтобы завершить смотр успешно. Прежде всего за дело должны взяться все смотровые комиссии и профсоюзные организации. Они обязаны довести до каждого трудящегося цели и задачи смотра, привлечь к участию в смотре широкие массы рабочих и инженерно-технических работников. Смотровые комиссии должны улучшить работу по сбору и реализации предложений.

Успешное проведение общественного смотра использования агрегатов и оборудования будет залогом нового под'ема производства металла и досрочного выполнения плана 1951 года.

Закрепим успехи предмайского соревнования

Высоких показателей добился в предмайском социалистическом соревновании сталевар 11 печи второго мартеновского цеха Евгений Родимов. Он сварил многие сотни тонн сверхплановой стали. **На снимке: Е. Родимов** наблюдает за ходом плавки. **Фото Е. Карпова.**

В честь всенародного праздника

Коллектив проволочно-штрипсового цеха отметил всенародный праздник — День Победы. Участники Великой Отечественной войны—старший фабрикатор т. Прокопенко, сварщик т. Сулимов, рабочий моталок т. Косеньчук и другие выступили на сменно-встречных собраниях с воспоминаниями о победоносных боях Советской Армии.

В честь Дня Победы прокатчики стана «250» № 2, которым руководит т. Василевский, досрочно прокатали и отгрузили в адрес «Куйбышевгидростроя» весь металл, заказанный строителям на второй квартал.

На выполнении этого почетного заказа особенно отличились начальник смены первой бригады инженер т. Козлов, мастер производства комсомолец т. Раевнин, старший вальцовщик комсомолец т. Малышев, бригадир отгрузки т. Воропаев. Они значительно раньше срока выполнили задание, прокатали и отгрузили весь металл высокого качества.

Хорошо работали бригады инженера т. Климентьева, мастеров тт. Бурылева и Гнедова.

Высоким производством проката отметили праздник Победы стахановцы стана «300» № 2. В социалистическом соревновании за наиболее полное, подлинно хозяйское использование техники здесь впереди идет бригада, работающая под руководством коммуниста т. Монстакова. Высокий класс стахановского труда показывают участник Великой Отечественной войны сварщик коммунист Василий Иванович Тарасенко и мастер производства, коммунист, Почетный металлург Петр Степанович Самохвалов.

Т. ХОДЬКО, секретарь партбюро проволочно-штрипсового цеха.

ТРУДОВОЙ САЛЮТ

Николай Дмитриевич Сергиенко участвовал в Великой Отечественной войне. За героизм, проявленный в боях против немецко-фашистских захватчиков, советское правительство присвоило ему звание Героя Советского Союза.

Сейчас т. Сергиенко—начальник смены первой бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха. Его бригада работает отлично. В предмайском социалистическом соревновании она заняла первое место на стане. Не сдает темпов и сейчас.

На стахановской вахте в честь Дня Победы над гитлеровской Германией прокатчики смены т. Сергиенко работали с огромным под'емом. План 9 дней мая бригада выполнила на 108 процентов, выдала металл отличного качества. Это был трудовой салют Родине в честь праздника.

Славно поработали старейший магнитогорский мастер-прокатчик Федор Михайлович Зуев, вальцовщики Василий Осколков, Евгений Родин, Петр Блинов, сварщики Владимир Никитин, Анатолий Самохин, оператор главного поста Александра Некрасова и многие другие.

В. ЩАВЛИНСКИЙ, председатель цехкома сортопрокатного цеха.

Скоростные плавки

Славно потрудился на стахановской вахте в честь Дня Победы участник Великой Отечественной войны сталевар 6 печи Владимир Николаевич Пряников.

Девятого мая коллектив смены поздравил его с трудовой победой: 7 и 8 мая т. Пряников выдал две скоростных плавки, сэкономил на них 3 часа 30 минут, записал на свой счет более 100 тонн сверхплановой стали. А в День Победы он снова выдал плавку на 2 часа 10 минут раньше графика.

Отлично работают сталевары третьей печи лауреаты Сталинской премии тт. Зинуров, Семенов и Захаров. За 7 дней они выдали несколько сотен тонн сверхплановой стали, сварили 8 скоростных плавок.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.

ПЕРЕДОВИКИ ЦЕХА ШИРПОТРЕБА

Коллектив цеха ширпотреба активно борется за успешное выполнение своих обязательств в социалистическом соревновании.

В дни стахановской вахты, посвященной великому празднику трудящихся 1 Мая, отличные образцы работы показали десятки рабочих различных специальностей.

Значительных успехов добились формовщики участка, которым руководит мастер-коммунист Лев Иванович Иванов. Вступая в предмайское социалистическое соревнование, они обязывались освоить новую, более совершенную технологию заливки чугунной посуды. Свое слово коллектив участка сдержал.

В цехе была освоена новая технология заливки чугуна, в результате чего обработка изделий значительно облегчилась, брак сократился. Теперь мы принимаем все меры к тому, чтобы свести выход брака к нулю. Если раньше у нас совершенно не выпускалась чугунная посуда первого сорта, то сейчас мы выпускаем первосортной продукции значительно больше, чем продукции второго сорта.

На освоении новой технологии заливки чугунной посуды отличились формовщики Ефросинья Максимовна Батова и Иван Ласко. Тов. Батова давно считается у нас лучшим формовщиком. Теперь эта оценка за ней закрепилась еще больше. В течение нескольких дней она освоила новую разливку и стала значительно перевыполнять новые нормы выработки.

Иван Ласко два года тому назад пришел к нам из ремесленного училища, но сейчас в работе за ним не угонятся многие старые, опытные формовщики. Иван не только очень быстро освоил новую технологию, но и ежедневно выполняет по две нормы. За быстрое освоение нового способа заливки чугунной посуды Иван Ласко был премирован.

Большую помощь формовщикам в освоении технологии оказал мастер т. Иванов.

В предмайском социалистическом соревновании в шлифовальном отделе первенство завоевала шлифовщица Анастасия Тимофеевна Стромилина. Она достигла выполнения норм до 200 процентов. Сейчас стахановка работает еще лучше. В первой декаде мая она выполняет их не ниже 210 процентов.

Отлично работает слесарь сборщик панцырных сеток для кроватей Василий Федорович Степанов. Он по праву считается лучшим сборщиком. Не было дня, чтобы т. Степанов выполнил норму ниже, чем на 230 процентов.

На участке литья и обрубки хорошо трудится обрубщица Екатерина Бочарова. Она работает в цехе два года и уже стала одним из самых квалифицированных обрубщиков. При рубке спинок кроватей т. Бочарова не допускает брака, нормы выполняет на 230—240 процентов.

Заливщики Сергей Гринченко и Григорий Кушнаренко за смену заливают по 250 кроватных спинок при норме 150 спинок. Они — лучшие заливщики цеха.

Продолжая социалистическое соревнование, развертывая его все шире и шире, коллектив цеха добивается новых успехов в труде на благо Родины.

П. ЖИТКОВ, мастер цеха ширпотреба.