

**Сегодня — день выборов депутата в
Верховный Совет СССР.**
**Товарищи избиратели! Единодушно
отдадим свои голоса за кандидата ста-
линского блока коммунистов и беспар-
тийных — Александра Филипповича
БОРИСОВА!**
Все на выборы!

ВСЕ НА ВЫБОРЫ!

Сегодня день выборов кандидата в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Магнитогорскому избирательному округу. В этот день тысячи избирателей пойдут к избирательным урнам, чтобы единодушно проголосовать за кандидата сталинского блока коммунистов и беспартийных — верного сына партии и народа директора нашего металлургического комбината — Александра Филипповича Борисова.

Выборы депутата в Верховный Совет в нашем избирательном округе проходят в обстановке огромного политического и трудового подъема масс. С величайшим воодушевлением встретили магнитогорцы, как и весь советский народ, Призывы Центрального Комитета Всесоюзной коммунистической партии большевиков к 34-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. В Октябрьских Призывах партии Ленина—Сталина ярко выражены всемирно-исторические победы нашей Родины в борьбе за коммунизм и намечены задачи, стоящие перед советским народом.

В Октябрьских Призывах ЦК ВКП(б) говорится:

— Рабочие и работники, инженеры и техники черной и цветной металлургии! Перевыполняйте план производства металлов! Внедряйте скоростные плавки! Полностью используйте мощности агрегатов и механизмов! Дадим стране больше чугуна, стали, проката, цветных металлов!

Следуя призыву большевистской партии, магнитогорские металлурги готовят достойные трудовые подарки великому празднику Октября, встречают день выборов депутата в Верховный Совет СССР новыми успехами на стахановской вахте мира.

Сегодня магнитогорцы рапортуют Родине об успехах, достигнутых в предвыборные дни. Замечательную трудовую победу одержал стахановский коллектив доменного цеха, который первым на комбинате еще 19 октября завершил программу десяти месяцев, сэкономил народному хозяйству более 12 миллионов рублей. Досрочно завершил план десяти месяцев коллектив проволочно-штрипсового, второго мартеновского цехов, сталевары девятой, третьей, двенадцатой, двадцать третьей и многих других мартеновских печей. Самоотверженно трудятся на стахановской вахте мира многие другие коллективы.

С чувством радости и гордости за свои успехи в строительстве коммунизма, за свою великую Родину придут сегодня на избирательные участки избиратели нашего округа, чтобы еще раз продемонстрировать свою сплоченность вокруг коммунистической партии и великого вождя трудящихся всего мира товарища Сталина. Они будут голосовать за кандидата в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР, достойного сына народа директора Магнитогорского металлургического комбината Александра Филипповича Борисова, являющегося кандидатом сталинского блока коммунистов и беспартийных.

Товарищи избиратели, все, как один, — на выборы в Верховный Совет СССР! Единодушно отдадим свои голоса за товарища Борисова Александра Филипповича — кандидата нерушимого сталинского блока коммунистов и беспартийных!

Голосуя за кандидата сталинского блока коммунистов и беспартийных, мы будем голосовать за дальнейшее укрепление могущества нашей социалистической Родины, за великую партию большевиков, за любимого



Кандидат в депутаты Верховного Совета СССР
АЛЕКСАНДР ФИЛИППОВИЧ БОРИСОВ.

Верный сын партии

Сегодня десятки тысяч трудящихся Магнитогорского избирательного округа отдадут свои голоса за верного сына большевистской партии и советского народа Александра Филипповича Борисова. Мы, доменщики, знаем т. Борисова особенно хорошо, и горды тем, что он будет баллотироваться в Верховный Совет СССР.

Находясь с 1945 года на посту начальника нашего цеха, Александр Филиппович Борисов старался сделать цех передовым доменным цехом страны. Коллектив доменщиков Сталинской Магнитки не раз завоевывал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании металлургов.

Нам, доменщикам шестой комсомольской молодежи печи, Александр Филиппович помог особенно много. Длительное время домна имела низкие показатели: давала мало чугуна, коэффициент использования полезного объема печи был неудовлетворительный, расход кокса большой. Тов. Борисов в течение многих месяцев присматривался к работе агрегата, пылливо и настойчиво искал причину невыполнения печью производственного плана.

Он разработал новую технологию работы нашей печи, подобрал режим, при котором печь смогла «выправиться» и давать больше чугуна. Благодаря т. Борисову, под его руководством коллектив печи стал быстро набирать темпы, добился лучших в цехе показателей по расходу кокса и других материалов и топлива, достиг наилучшего коэффициента использования полезного объема

Много сделал Александр Филиппович для поднятия технического уровня доменщиков. Он организовал в цехе стахановскую школу и сам лично ею руководил. Он постоянно учил нас работать не механически, а осмысленно, подходить к делу трезво и правильно, не бояться трудностей, не прятаться от них, а упорно и настойчиво преодолевать трудности, добиваться победы. Он привил всем доменщикам вкус к учебе, к овладению техникой.

На большую высоту т. Борисов поднял роль мастера. Мастер на домне стал полноценным командиром производства.

Александр Филиппович не уставал учить нас, учить терпеливо и настойчиво. Вместе с тем, он и сам учился у коллектива. Он всегда чутко прислушивался к голосу передовых доменщиков, поддерживал и проводил в жизнь ценные предложения.

Мы призываем всех избирателей Магнитогорского избирательного округа отдать сегодня свои голоса за достойного кандидата нерушимого сталинского блока коммунистов и беспартийных Александра Филипповича Борисова.

От имени коллектива 6-й доменной печи: **А. ШАТИЛИН**, мастер производства, лауреат Сталинской премии;

Ф. ТКАЧЕНКО, **С. ПЕРЕВЕРЗЕВ**, мастера производства;
И. ГЛУШКОВ, **С. ГОРШКОВ**,
Г. ЗАПАСКОВСКИЙ, горновое;
Ю. БУШУЕВ, **П. КУЛАНОВ**, в. доп.

Доменному цеху оставлено переходящее Красное знамя

Бюро горкома ВКП(б) и исполком городского Совета депутатов трудящихся рассмотрели итоги социалистического соревнования цехов, строительных управлений, промышленных предприятий города за сентябрь 1951 года.

Переходящее Красное знамя для передового цеха металлургического комбината оставлено у коллектива доменного цеха (и. о. начальника тов. Огарков, секретарь партбюро тов. Гоманков, председатель цехкома тов. Чупраков, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Москаленко), выполнившего план по производству чугуна на 102,3 процента, достигшего передового коэффициента использования полезного объема доменных печей.

Победители в соревновании металлургов

ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности совместно с Министерством черной металлургии подвели итоги Всесоюзного социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров предприятий черной металлургии за третий квартал 1951 года.

Среди победителей соревнования есть и рабочие нашего комбината. Звание «Лучший горновой» присвоено горновому нашего комбината Г. П. Запасковскому, давшему сверх плана 2433 тонны чугуна. Лауреат Сталинской премии старший оператор второго блуминга А. И. Тищенко завоевал почетное звание «Лучший оператор блуминга».

Наш подарок празднику

В нынешнем году коллектив второго мартеновского цеха достиг значительного роста выплавки стали. В ночь на 25 октября коллектив цеха завершил досрочно план десяти месяцев. В течение 9 месяцев и 25 дней наши сталевары сварили 11 тысяч 230 скоростных плавок — на 350 плавок больше, чем выдано за весь 1950 год!

Лучших результатов добились сталевары 9-й печи тт. Носенко, Осипов и Москаленко. На их текущем счету больше всех сверхпланового металла. С начала года бригады девятой печи выдали скоростным методом 203 плавки. Печь вышла на первое место на комбинате по всем показателям. Бережно расходуя сырье, материалы и топливо, коллектив печи сэкономил с начала года свыше 400 тысяч рублей государственных средств.

Отлично работали бригады сталеваров 12-й печи тт. Романова, Бакина и Татарничева, выдавшие с начала года около 400 скоростных плавок и сэкономившие сырье, материалов и топлива почти на 100 тысяч рублей.

По-стахановски трудились сталевары 13-й печи тт. А. Князев, Салыхов и Татаренко.

В ответ на Призыв ЦК ВКП(б) — внедрять скоростные плавки, сталеплавы цеха усилили борьбу за скоростное сталеварение. 25 октября сталевар 9-й печи т. Лузик сварил плавку на 1 час раньше графика, а т. Осипов — на 50 минут.