



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 9 (2326) 1

ПЯТНИЦА, 21 ЯНВАРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

ДЕЛО ЧЕСТИ КОЛЛЕКТИВА ОБЖИМНОГО ЦЕХА

С большим воодушевлением приступили металлурги нашего комбината к претворению в жизнь государственного плана 1955 года—завершающего года пятой пятилетки. По примеру доменщиков и обжимщиков обсудили я приняли новые, повышенные социалистические обязательства в соревновании многие цехи комбината.

коллективы ряда цехов с первых дней января выдают сверхплановую продукцию. Как и в прошлом году, перевыполняют задание доменщики. На трудовой вахте в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и в местные Советы новых успехов достигли слеплявильщики, особенно второго и первого цехов.

Однако прокатные цехи не справляются с государственным планом и своими обязательствами. Они задолжали стране тысячи тонн проката, который так необходим сейчас нашему народному хозяйству. В январе серьезно отстает коллектив третьего блуминга. За 18 дней января он недодал более 5000 тонн металла.

Произошло это потому, что успехи последних месяцев прошлого года породили в коллективе блуминга фшоуспокоенность, зазнайство. На ряде участков возросло количество нарушений технологической дисциплины, а отсюда — простои, невыполнение плана. Сварщики Кузнецов, Токарев, Вшилов и некоторые другие нередко плохо прогревают металл, ШВЕШ-допускают оплавление слитков, А мастера нагревательной колодез, в частности, т. Усенко и Таскаев, не осуществляют должного контроля за работой сварщиков. Немало недостатков есть в работе операторов гдашого поста и их помощников, электриков и механиков.

На состоявшихся на днях открытых собраниях партийных групп третьего блуминга рабочие сшошочно вскрывали недостатки в своей работе и вместе с тем предъявляли справедливые претензии к руководителям блуминга и Цеха, которые не проявляют должной заботы о создании условий для высокопроизводительного труда, о проведении в жизнь критических замечаний рабочих.

Сколько раз уже на собраниях поднимался вопрос о необходимости оборудовать составы авторасцейкой, улучшить работу трансферкары, сделать простейшую песочницу для подсыпки песка на пути, увеличить скорость главного подъема клещевого крана, однако все эти предложения остаются невыполненными, и рабочие вновь поднимают эти вопросы. Ни администрация, ни цеховой комитет не ведут учета критических замечаний трудящихся, не сообщают о том, что делается по их реализации. Крайне необходимы для клещевых кранов большие керны. Давно был выдан заказ отделу главной механика на их изготовление, но до сих пор он не выполнен.

Партийные группы на третьем блуминге зачастую проходят мимо фактов нарушения технологии, не развернули по-настоящему массово-политической работы. Сменновстречные собрания нередко проходили при плохой явке не только рабочих, но и руководящих работников. Партгруппорг, т. Митрофанов не проявлял должной требовательности к коммунистам, не сумел организовать повседневно массово-политическую работу в бригаде.

В настоящее время улучшение работы обжимного цеха и особенно третьего блуминга является важнейшим условием успешного выполнения плана и социалистических обязательств коллективами всех прокатных цехов. Поэтому дело чести обжимщиков—как можно быстрее покончить с отставанием, решительно улучшить работу и этим создать условия для успешного выполнения обязательств коллективами сортовых станов. Все возможности для этого налицо. Об этом говорят не только хорошие итоги последних месяцев прошлого года, но и показатели работы третьего блуминга за последние дни, когда бригады стали выдавать сотни тонн сверхпланового металла.

Вместе с тем, необходимо повысить уровень технического и организационного руководства, поднять чувство ответственности у каждого члена коллектива и прежде всего у командиров производства и коммунистов. Их долг — быть примером в труде, возглавить социалистическое соревнование, борьбу с потерями. Дело чести коллектива третьего блуминга и всего коллектива обжимщиков — быстрее покончить с отставанием, вернуть долг стране и выполнить свои социалистические обязательства.

Неравномерность в работе сталеваров объясняется рядом неполадок в цехе. У нас не хватает сталеразливочных ковшей, и печи сплошь и рядом простаивают. Особенно часто это случается в нашей смене, которой руководит сейчас т. Ильинский. 18 января плавка была готова, а выпустить ее было некуда. Пришлось ожидать полтора часа. По той же причине сталевар шестой печи т. Чижов, работающий в моей смене, тоже имеет на своем счету меньше сверхплановой стали, чем его напарники, работающие в других бригадах.

С. ГАВРИН,
сталевар печи № 7
первого мартеновского цеха.

ЗА ЧЕТКУЮ РАБОТУ ПО ГРАФИКУ

В первом мартеновском цехе в январе первенство в соревновании занимают сталеплавильщики шстой и сельдовой печей. Коллектив нашей печи, где вместе со мной работают сталевары тт. Шамсутдинов и Макаров, дал слово в январе сварить по 200 тонн стали сверх плана. Борясь за выполнение этого обязательства, мы экономим время на всех операциях и с начала месяца сократили продолжительность плавки против плана в среднем на 45 минут.

Сталевар т. Шамсутдинов уже сварил 231, а т. Макаров — 219 тонн сверхплановой стали. Наша бригада имеет на своем счету 147 тонн металла сверх задания.

Полнев использовать резервы производства В БОРЬБЕ ЗА УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ



На снимке: передовой резчик листовых ножиц листопркатного цеха Н. И. Краснов за настройкой ножиц.
Фото Е. Карпова.

Передовые молодежные бригады

В котельно-ремонтном цехе на ремонтном участке большая часть молодых рабочих — выпускники ремесленных училищ. Среди них образцовый пример в труде показывает комсомольско-молодежная бригада, которой руководит Геннадий Кузнецов. Дружный дисциплинированный коллектив этой бригады систематически перевыполняет задания. Большое внимание воспитанию и обучению молодых рабочих передовым методам труда уделяет мастер Афанасий Афанасьевич Шашков.

Также хорошо работают комсомольские бригады Дериглазова и Мосасина. Они выполняют нормы выработки свыше 150 процентов.

Н. ХВОРОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
котельно-ромонтного цеха.

На вахте в честь выборов

С первых дней нового года на средне-листом стане большое оживление. Прокатчики готовят достойные подарки к дню выборов в Верховный Совет РСФСР и местные советы.

Гремя по рольгангам, вырывается из нагревательной печи плоская заготовка. Не задерживаясь, она устремляется к валкам клети. Под сильным давлением раскатывается в лист. Мощные струи воды ударяют о раскаленную поверхность и отлетают вместе со сбитой окалиной. Вальцовщик т. Никаноров направляет струю воды, зорко следит за листом.

— Живей, живей и внимательней,—подбадривает мастер т. Козырь, — лист должен быть как стеклышко.

— Я и то стараюсь, Николай Вадимыч, Кому интересно, чтобы лист магнитогорского металла вышел, как после осы,—заклучил вальцовщик словами украинской половицы.

Мастер смеется. Ему нравится

Приятно оглянуться на путь, пройденный коллективом нашей мартеновской печи № 12 в прошлом году. Работа печных бригад проходила под знаком борьбы за соблюдение передовой технологии и за сохранность агрегата. Поэтому в истекшем году мы достигли наибольшей выдачи стали среди малых мартеновских печей нашего комбината, а средняя продолжительность службы печи между остановками на ремонт свода составила 219 плавков при задании—200 плавков. Особенно хорошо работали последнюю кампанию, когда печь выдала 248 плавков.

Вступая в новый год, мы обязались сварить в январе сверх плана 600 тонн стали, вернуть борьбу за сохранность агрегата. Обычно на малых печах с динасовым сводом (таким, как и на нашей печи) после 120 — 130 плавков проводится малый горячий ремонт свода. У нас же такой ремонт провели после 201 плавки. И теперь свод в хорошем состоянии, и мы стремимся к тому, чтобы продлить срок службы его до 300 плавков.

При этом мы все также широко применяем скоростное сталеварение. 85 процентов плавков у нас идут с опережением графика, за 18 Дней января мы сократили продолжительность плавки против плана в среднем на 50 минут. За то же время коллектив печи сварил дополнительно к заданию 890 тонн стали—перевыполнил обязательство, взятое на январь.

УСПЕХ ДОМЕНЩИКОВ

На трудовой вахте в честь выборов (печные бригады четвертой домны, возглавляемые мастерами тт. Горностаевым, Беликовым и Рыжовым, добились новых успехов. С начала января они выплавили 1220 тонн чугуна сверх плана.

Залогом успеха является слаженность коллектива и строгое соблюдение технологии. Каждый сталевар считает себя ответственным не только за качество работы в своей смене, но и за работу своих напарников, для которых он подготавливает печь, создает условия ровного труда.

Большое значение имеет система сдачи и приемки смены. Никогда у нас не было случая, чтобы один из сталеваров не передал сменищику своих замечаний, не рассказал о промахах, если они были. Учтя все это, сталевар, принявший смену, может выправить недочеты.

Особенное внимание уделяем состоянию свода. Для сохранности его мы в первую очередь строго соблюдаем технологию, осматриваем кессоны, чтобы на их лещади не было ям и бугров.

Все сталевары печи стараются держать правильную тепловую нагрузку в печи, не забирать газу больше положенного.

Следя за приборами, наблюдая за состоянием свода и кессонов а также за всеми участками возие мартеновской печи, мы обеспечиваем отличные показатели труда. Готовя достойную встречу выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы, мы закрепим наши достижения, чтобы внести достойный вклад в борьбу сталеплавильщиков за досрочное выполнение плана пятой пятилетки.

С БАДИН,
сталевар печи № 12 в?о-го мартеновского цеха,

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 19 ЯНВАРЯ (в процентах)

Мартеновский цех ЛК5 1-4,95
Мартеновский цех № 2-Н&4
Мартеновский цех № 3—**89

дый на своем посту старается выполнить порученное дело.

На окончательной отделе листе Успешно трудится дружная бригада т. Чернецкого. Отделочники зачищают плену, ровно обрезают лист. А бригадир добивается высокого качества листа еще «в потоке», на учаШах ножиц, на холодильниках.

— Иначе и быть не дщшо. Металлу нашему большой Маршрут выписан по всей земле советской. Много его идет на стройки, на машины дая сельского хозяйства, — говорит начальник смены Иван Андреевич Подольян.

Достижение успеха зависит от дружной работы всего коллектива. За первую половину января коллектив смены т. Подольяна прокатал сверх плана около 400 тонн высококачественного листа.

Готовя достойные подарки матери-Родине в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, так же дружно трудятся и другие бригады ереднелистового стана.

А. КОЛОМИЕЦ.