

# ПРОМПЛОЩАДКА

## От Мышкова до Рашникова

В этом году станы Магнитки выдадут полумиллиардную тонну проката



**Василий НОСОВ,**  
главный прокатчик  
ОАО «ММК»

Окончание строительства второго блямина, его прокатка и пуск осуществлялись при директоре комбината Николае Гордеевиче Мышкове. Из-за кратковременности его пребывания на этом посту он не запомнил магнитогорцам. Память горожан лучше хранит имя первого начальника Магнитостроя — директора завода Якова Семеновича Гугеля. Это при нем в январе 1932 года бригада Никулина из «Магнитостроя» под руководством прораба Федорова приступила к бетонированию первого «башмака» под здание блямина.

Инженер-механик Эмиль Беккер вспоминает: — Нужно было ставить на место станы блямина, а в ней 68 тонн веса. 75-тонный кран блямина у нас еще не работал. Ждать, когда он будет работать, было слишком долго. Коллектив монтажников решил на смелый технический шаг, соединив маломощных два крана: управляли их будки одного, а поднимали двумя. Опасное и рискованное было дело. До малейшей детали мы обносили работу точными теоретическими расчетами. Осенью 1932 года организовали контору прокатного цеха. Первым начальником строительства назначили Дмитрия Зарго члена ВКП(б) с 1905 года. В январе 1933-го его сменил Познанский. 5 апреля 1933 года приказом директора комбината Н. Мышкова первым начальником цеха эксплуатации назначен М. П. Зароцин-

ский, который в 1934 году занял преподавательской деятельностью и посвятил себя науке. Работы Михаила Леонтьевича по прокатке широко известны специалистам.

На возведении первых прокатных станов Магнитки широко использовали опыт крупного монтажа, накопленный на других участках. Поскольку оборудование станов было очень сложным, хозяйственное руководство мобилизовало весь инженерно-технический персонал на организацию тех-

операцию выполнил заместитель начальника цеха Сергей Волосатов, проходивший до этого стажировку на аналогичном стане в США. Вот как участник первой прокатки начальник обжимного цеха Георгий Савельев рассказывал о торжественном событии.

— Клеветы кран осторожно положил на трансферку ослепленные белым слитком металла, та автоматический перебрисала его на рольганги, и вот раскаленный металл уже в мощных вальках блямина. Все затаяли дыхание: выдержат ли вальки первое обжатие? Таинственно повзвонили контроллеры. Вальки выдержали. Сплюснутый слиток, разбрасывая тысячи огненных искр, с каждой секундой менял форму. И уже показавшись хвост длинного бруска, убегающего к ножницам, а на рольганге уже лежал новый слиток, готовый к прокатке.

**28 июля исполняется 70 лет прокатному производству**

Присутствовавший на пуске блямина нарком тяжелой промышленности Сергей Орджоникидзе тепло приветствовал строителей и молодых прокатчиков с одержанной победой, пожелал успехов в освоении техники и окончании строительства непрерывно-заготовочных станов.

Много трудностей пришлось преодолевать в то время. Несмот-

ря на то, что бляминг был уже пущен, технологию прокатки еще не освоили, старшие операторы чувствовали себя неуверенно, находились «пыхачи», которые ломали оборудование. Не все прокатчики, приехавшие со старых заводов, выдержали трудности освоения техники и потому уехали из Магнитки. Но большинство все-таки упорно осваивали оборудование, технологию, учились на спекурах и рабочих местах. На главный пост пришли молодые прокатчики Алексей Тищенко, Степан Диденко, Михаил Высотский. Они настойчиво овладевали техникой.

Спустя год с небольшим, уже при директоре ММК Авраамии Павловиче Завенягине, произошло малоизвестное событие в истории Магнитки: 8 августа 1934 года вступил в строй первый на Магнитке среднелистовый прокатный стан «500» мощностью 30 тысяч тонн. С его пуском ММК превратился в предприятие с законченным металлургическим циклом.

Прокат Магнитки развивался. Наверное, уместно вспомнить его этапы. Бляминг № 3 — прокатана броневая сталь. Освоение специальных профилей в военные годы на триста втором и двести пятьдесят первом станах проволочно-штрипового цеха. Группе специалистов ММК за это присуждена Государственная премия. В пятидесятые годы — ввод в строй листовых станов, затем — агрегатов

покрытий ЛПЦ № 3, станов «2500» горячей и холодной прокатки, слябинга, появления цеха покрытий — ЛПЦ № 6, цеха гнутых профилей, цеха ленты. Каждый из них приближал прокатку юбилейных тонн. 16 февраля 1964 года получена 100-миллионная тонна со дня пуска первых агрегатов. 20 июля 1974 года на ММК выдана 200-миллионная тонна проката. 12 декабря 1982 года в обжимном цехе № 3 прокатана 300-миллионная тонна. 1 февраля 1991 года выдана 400-миллионная тонна проката на ММК.

Велика роль прокатного производства в развитии комбината. Редкий год обходился без пуска новых мощностей, освоения нового сортамента. Даже в экономически неблагоприятные годы Магнитки вела стан «2000» горячей прокатки, позволивший комбинату наладить выпуск качественно нового горячекатаного рулона. После реконструкции доменного и сталеплавильного переделов пришел черед и модернизации проката. Пуск стана «Коскс», двухлетового реверсивного стана, подготовленного одной из фирм Магнитки с 30-х годов фирмой «Демаг», агрегата непрерывного горячего цинкования — лишь малая толика дел, которые реализовали прокатчики. Впереди — модернизация производства холоднокатаного, сортамента проката, строительство агрегатов нанесения полимерных покрытий.

## Экологический фронт комбината



В прошлом году на строительство новых природоохранных объектов металлурги направили более двухсот миллионов рублей. За прошедшие десять лет ММК снизил количество валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в 1,85 раза, удельных выбросов на тонну производимой стали — в 1,6 раза, валовых сбросов в водоем — на 35 процентов, удельных сбросов — в 2,3 раза.

О том, какие шаги к улучшению экологической обстановки города сделаны на комбинате в последнее время и что запланировано на ближайшую перспективу, — беседа с начальником отдела охраны окружающей среды ОАО «ММК» Олегом ДРОБНЫМ.

— Олег Федорович, в минувшем году комбинат увеличил производство. Отразились ли это на экологии города?

— При росте производства стали на семь процентов воздействие ММК на окружающую среду не увеличилось. Комбинат по сравнению с 2001 годом сократил удельные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на 5,4 процента, а удельные сбросы в водоем — на 6,9 процента.

— Что позволило достичь таких результатов?

— Выполнение обширной экологической программы по всем подразделениям ОАО «ММК». Прежде всего, заслуживает внимания горно-обогатительное производство: здесь модернизирована первая очередь серуоулавливающих установок второй аглофабрики. Как результат — снижение загрязнения атмосферы на 30 тонн пыли, 478 тонн диоксида серы, 2630 тонн монооксида углерода в год. Замена десятой агломашины, реконструкция системы шламоудаления тоже скажутся на улучшении экологии. На рудобогатительной фабрике введены в работу восемь аспирационных систем, улавливающих до 400 тонн пыли в год. На коксохиме пущен новый пековый парк, што обновление оборудования в цехе улавливания № 1, выполнены мероприятия по снижению газозахвата коксовых батарей.

Часть работ, начатых в прошлом году, даст реальную отдачу в ближайшее время. На известняково-доломитовом производстве завершено строительство новой шахтной печи, газоотводящий тракт оборудован электрофильтром для очистки выбросов. К лету закончится строительство систем аспирации на выдате агломерата от 11 и 12 машин на третьей аглофабрике. Такие сооружения предназначены для улавливания пыли, образующейся при работе агломашины и погрузке готового агломерата в вагоны. Это место наиболее «грязное» в агломерационном производстве. Теперь двухступенчатая очистка исключит выбросы пыли и позволит вернуть ее обратно в производство.

— А как выглядят с точки зрения экологии пусковые объекты 2002 года?

— Они соответствуют требованиям природоохранного законодательства. Реверсивный стан в ЛПЦ № 5 оснащен системой улавливания и очистки воздуха от аэрозольной смазывающе-охлаждающей жидкости. Агрегат непрерывного горячего цинкования в цехе покрытий оборудован двумя системами отвода и очистки аспирационных выбросов, оборотным циклом водоснабжения для охлаждения оборудования. Для приема отработанных растворов и промышленных вод от агрегата в ЛПЦ № 6 проведена реконструкция установки нейтрализации отработанных загрязненных стоков.

— В прежние времена немало вопросов возникало по поводу металлургических шлаков...

— Начиная с 1994 года комбинат использует все шлаки текущего производства. За это время переработано 41,57 млн тонн, в том числе 14,12 млн тонн шлаков подлота из отвалов. Комбинат реализовал потребителям 17,1 млн тонн граншлака и щебня. Их, например, использовал ЗАО «Южуралавтобэн» на строительстве автодорог... Остальные шлаки пошли на рекультивацию отработанных карьеров горы Магнитной. Почти 4 млн тонн металлической фракции за этот период извлечено из шлаков и использовано в качестве щебня в металлургическом производстве.

— Какие задачи на ближайшее будущее в числе приоритетных?

— На этот год в экологической программе запланировано более восьмидесяти мероприятий. Основной «фронт работ» развернется в горно-обогатительном и прокатном производствах. К примеру, в ЛПЦ № 5 намечен переход на сырьевое сырье. Здесь применят современную схему регенерации отработанных кислотных растворов, предложенную итальянской фирмой «Тевидж». Это исключит образование шламов и продуктов нейтрализации отработанных травильных растворов. Следовательно, отпадет необходимость в размещении отходов травления.

Намечен комплекс мер, который позволит вернуть в агломерационное производство 20 тысяч тонн мелкодисперсных железосодержащих шламов энергоцеха № 1. А реализация всех планов позволит еще больше сократить вредные выбросы в атмосферу, расход технической воды, сброс в водоемы...

— Экологические программы требуют вложений. Какие затраты несет комбинат?

— Вложения в природоохранную деятельность с каждым годом увеличиваются. В 2002 году направлено 217,8 млн рублей собственных средств на строительство новых природоохранных объектов. Часть проблем можно устранить организационными способами, поэтому на комбинате идет большая работа по совершенствованию существующей системы управления охраной окружающей среды. Принято решение о ее подготовке на соответствие международному стандарту ИСО 14000 по охране окружающей среды.

— Можно ли говорить о том, что комбинат постепенно движется к экологическим нормативам?

— Это одна из стратегических задач предприятия. Экологическая программа разработана до 2010 года, есть специальные программы по созданию экологически чистых производств ОАО «ММК».

Ковылившись годами проблемы быстро не решить. Снижение негативного воздействия до норматива возможно при постоянной реконструкции основных производственных процессов, внедрении малоотходных технологий и одновременном строительстве природоохранных сооружений. Именно такая работа ведется в ОАО «ММК» в последнее время.

Маргарита КУРБАНГАЛЕЕВА.

## В поисках рынка толстого листа



Магнитка ориентируется на внутренний рынок и намерена сбывать в России до 80 процентов толстого листа своего производства.

По прогнозам специалистов, в 2003 году спрос на толстолистовой прокат внутри страны вырастет на 9 процентов. Уже сегодня этот лист требуется предприятиям тяжелого машиностроения, мосто-, судно- и котлостроительным заводам. Только по данным МПС, около 70 процентов железнодорожных мостов, металлоконструкции которых изготавливаются с использованием толстого листа, нуждаются в замене. При этом учитывается и тот фактор, что Магнитка является единственным в России производителем листа толщиной более 25 мм.

По оценке экспертов, никак не отразится на экспортной программе ММК и возобновление антиметаллического расследования США по толстому горячекатаному листу. Магнитка ничего не теряет потому, что не поставляет толстый лист в Соединенные Штаты уже с 1997 года. В минувшем году магнитогорские металлурги выпустили 385 тысяч тонн толстого листа. Только 20 процентов из этого количества ушло на экспорт, в страны Юго-Восточной Азии.

К тому же Магнитка, Северсталь и НОСТА, на долю которых приходится 85 процентов российского производства толстого листа, в декабре минувшего года подписали с Минторгом США специальное соглашение, касающееся экспорта в Штаты этого вида продукции. Металлурги трех предприятий обязались не поставлять толстый лист в США в течение восьми месяцев, а по истечении срока, каждые полгода сообщать Минторгу США данные о его себестоимости для того, чтобы американская сторона не имела повода упрекнуть российских металлургов в намеренном демпинге. Таким образом, антиметаллические пошлины американцев будут действовать только на предприятия, не подписавшие соглашение.

По итогам минувшего года, в России объем потребления горячекатаного листа толщиной от 4 до 160 мм составил 1,5 млн тонн, а объем производства — 2,55 миллиона тонн. Доля ОАО «ММК» в общем объеме производства этого вида проката составила 15 процентов, а в объеме внутренних продаж — 17,5 процентов.

Ксения ХАРЛАМОВА.

## У МАГНИТ-ГОРЫ Аглофабрике — полвека

В марте текущего года на агломашинах № 9 и 10 будет введена в строй первая аспирационная установка, позволяющая практически полностью улавливать пыль от хвостовых частей агрегатов.

Третьей фабрике, в составе которой работают эти машины, крупно повезло. Она первая из оставшихся трех реконструирована: агломашины образца 1953 года заменены более современными. Их производительность, по сравнению с действующими и технически устаревшими машинами второй фабрики, выше на 18 процентов. Улучшилось и качество агломерата. Сократились энергетические затраты на производство продукции, уменьшились простои на ремонты машин.

Во время пуска последнего, десятого, агрегата оставались нерешенными несколько проблем. Перва: уровень автоматизации на обновленных машинах



## Покупательная способность затрат рабочего времени металлурга

(данные Международной федерации металлургов)

Страна	Молоко (1 л)	Хлеб (1 кг)	Масло (1 кг)	Бензин (1 кг)
Россия	17,4 мин.	21 мин.	109,2 мин.	12 мин.
Польша	6,6 мин.	11 мин.	84 мин.	13,8 мин.
Китай	26,4 мин.	1,5 мин.	126 мин.	7,2 мин.
США	2,5 мин.	6,6 мин.	18 мин.	0,96 мин.
Швеция	3 мин.	7,2 мин.	18 мин.	4,2 мин.
Англия	4,5 мин.	3,6 мин.	12 мин.	6,6 мин.
Япония	6 мин.	10,5 мин.	42 мин.	2,4 мин.

## ГОРЯЧИЕ ТОЧКИ

### Крадут цветной лом и вещи из душевых

Отдел милиции металлургического комбината подвел итоги работы в прошедшем году.

В 2002 году на территории комбината совершено 469 преступлений, раскрыто 314.

Традиционно самым популярным видом преступлений являются кражи лома цветных и черных металлов: их доля в общем потоке преступлений составляет более трети. В течение 2002 года на территории ММК задержано 412 человек, у которых изъято 13,9 тонн лома цветмета на общую сумму 365 тысяч рублей.

Отдел милиции комбината — единственное в городе подразделение, интересующееся деятельностью пунктов по купке металлов, причем как незаконных, так и имеющих лицензию. В прошлом году работники милиции изъяли из незаконного оборота почти пять тонн цвет-

ного и черного металлов на 235 тысяч рублей.

На втором месте по популярности в статистике «промышленной» преступности идут кражи личных вещей из душевых. Традиционно этот вид краж расцветает в осенне-зимний период, когда в душевых, грубо говоря, есть что украсть. Зимние кражи становятся целым бизнесом для неработающих, но сумевших проникнуть на территорию комбината. Недавно работниками промилиции задержан некто Ашимов, нигде не работающий, промышлявший кражами из душевых предприятий. По своему скромным данным, на счету задержанного свыше 20 краж.

Говоря о преступлениях, промышляющих на территории комбината, старший инспектор анализа, планирования и конт-

### Сомнительный «эффект» экономии

Начальный период в кислородно-конвертерном цехе был тревожным: в среднем за год приходилось гасить по 5-7 пожаров. Не удивительно: шло освоение нового производства и оборудования, и возникали аварийные ситуации с крупными пожарами. К 1988 году обстановка в цехе стабилизировалась, а в 2001 году пожаров не было вообще.

К сожалению, в прошлом году ситуация обострилась настолько, что во втором полугодии пришлось гасить три пожара. В чем причина? Да хотя бы в том, что цеховики не получили ни одного опусушки, хотя старые запасы были исчерпаны. На ремонт установок пожаротушения, работающих в ручном режиме, не выделено ни копейки. Финансирование на обслуживание автоматических установок пожаротушения и сигнализацию прекращено. К опасным последствиям приводит такая «экономика»: ведь три пожара за истекшее полугодие нанесли немалый ущерб.

Марина ЛЕГЕНЬКО, Ольга ВЛАСЕНКО, инспекторы ПЧ-51.



...и произошло 13 пожаров.

Рита ДАВЛЕТШИНА.