

МАГНИТКА — ЧЕЛЯБИНСК

СОРЕВНОВАНИЕ КОЛЛЕКТИВОВ ДВУХ ЦЕХОВ

Отвечая на предложение администрации и общественных организаций цеха подготовки составов нашего комбината заключить договор о социалистическом соревновании между коллективами двух цехов, труженики ЦПС Челябинского металлургического завода прислали в адрес профкома комбината письмо с разработанными и принятыми на рабочих собраниях социалистическими обязательствами. Эти обязательства опубликованы были в одном из номеров нашей газеты.

Недавно в адрес профкома Челябинского металлургического завода было послано ответное письмо с обязательствами магнитогорских подготовителей составов.

Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу 50-летия Советской власти, — говорится в обязательствах, — преисполненный патристическим стремлением встретить славный юбилей новыми успехами в коммунистическом строительстве, коллектив цеха подготовки составов Магнитогорского металлургического комбината вызывает на соревнование коллектив цеха подготовки составов Челябинского металлургического завода и берет на себя следующие обязательства:

Обеспечивать мартеновские цехи качественно оборудованными составами строго по заданному графику заказов и выпусков.

Своевременно обеспечивать обжимной цех и слябинг горячим металлом согласно технологической инструкции.

Повысить производительность труда по сравнению с прошлым годом на 1 процент.

Развивая и поддерживая творческую активность рабочих, инженеров и техников в изыскании новых резервов производства и производительности труда, внедрить в производство рационализаторские предложения с общим экономическим эффектом 90 тысяч рублей в год.

Проверку выполнения социалистических обязательств производить один раз в полгода на ЧМЗ и ММК попеременно. Обмениваться показателями письменно — ежемесячно.

Аналогичное письмо было отправлено в адрес профсоюзного комитета Кузнецкого металлургического комбината для передачи его коллективу цеха подготовки составов.



ИЗ МЕСЯЦА В МЕСЯЦ В ЧИСЛЕ ЛУЧШИХ

Замечательно трудится в августе коллектив первой аглофабрики аглоцеха № 1. С начала месяца доменщикам отправлено такое количество агломерата, выпеченного дополнительно к заданию, для погрузки которого нужно около 80 конперов, т. е. более трех железнодорожных составов.

Дружной, слаженной работой радуется коллектив смены № 1 под руководством опытного производственника коммуниста Егора Григорьевича Бабина. Не первый год уже Егор Григорьевич совмещает работу с успешной учебой в горнометаллургическом институте. В этом году он перешел на последний курс института. Скоро, значит, он «прибавит» к своему опыту и диплом инженера.

В прошлом году бригада часто не справлялась с производственными заданиями, ее часто «склоняли» на рабочих собраниях, «песочили» на рапортах начальника цеха. Это время, можно сказать, ушло в прошлое. В этом году бригада из месяца в месяц числится среди лучших. Только

за три недели августа коллектив выпек 1587 тонн сверхпланового агломерата.

Самыми видными людьми в любой бригаде являются старший агломератчик и старший дозировщик. Под их наблюдением находятся важнейшие участки фабрики, и от того, как смогут они найти между собой общий язык, зависит направленность усилий всего коллектива, количество и качество спекаемого агломерата. То, что бригада вышла в этом году из прорыва — заслуга, в первую очередь, старшего дозировщика Жоржа Лукича Антошева и старшего агломератчика Федора Ивановича Корнилина.

У Федора Ивановича за плечами большой опыт работы на аглофабрике, Антошеву помогают в составлении шихты знания, которые он получил, окончив техникум. Прекрасно ладит Жорж Лукич и с Виктором Николаевичем Арзамасцевым, тоже опытным агломератчиком, исполняющим в настоящее время обязанности старшего агломератчика.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 101 (4377)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 24 августа 1967 года

Цена 1 коп.

В цехе металлической посуды хорошо знают наладчика прессов Геннадия Дмитриевича Горманова. Бригада, которой руководит ударник коммунистического труда, один из лучших наладчиков, неоднократно выходила победителем в соревновании за достойную встречу 50-летия Советской власти.

НА СНИМКЕ: Г. Д. Горманов за работой.

Фото Н. Нестеренко.



Если с полной нагрузкой...

В социалистическом соревновании за достойную встречу 50-летия Советской власти большого успеха добился коллектив бригады листопркатного цеха № 1, руководит которым начальник смены Георгий Николаевич Лоскутов; и. о. мастера производства здесь Василий Леонтьевич Осколков: Их умелое руководство людьми, забота каждого прокатчика о ровной, бесперебойной работе стана с полной нагрузкой дали хорошие результаты работы.

За 21 сутки августа прокатано дополнительно к заданию свыше тысячи тонн металла.

А. САШИН.

Отгружено сверх плана

Много на нашем комбинате найдется агрегатов, при постройке которых использована продукция тружеников огнеупорного производства. Немало огнеупорного кирпича требуется в настоящее время ежегодно для ремонта этих агрегатов.

Долгое время огнеупорные материалы производились только в одном цехе. Несколько лет тому назад для удовлетворения нужд металлургов был построен новый мощный цех № 2. Коллектив его, наращивая производственные мощности, постоянно выполняет и перевыполняет плановые задания.

За три недели августа 150 тонн кирпича дополнительно к заданию отгрузил коллектив второй бригады, где мастером т. Колесников.

На формовке вновь отличилась третья смена, обязанности мастера в которой исполняет А. Сальников. 110 тонн огнеупоров сверх плана — таков результат работы за 21 сутки.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

СРОК СЛУЖБЫ УВЕЛИЧИЛСЯ

НА ЧУСОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе проводилась работа по исследованию улучшения качества углеродистой массы для набивки желобов доменных печей.

В результате подобран следующий состав углеродистой массы для набивки желобов: 25 процентов огнеупорной глины, 64,5 процента коксика и 10,5 процента пека.

Срок службы футеровочной массы нового состава увеличился. Это позволило сократить расход углеродистой массы для набивки желоба.

СТОЙКОСТЬ ЛУЧШЕ, СТОИМОСТЬ МЕНЬШЕ

НА ЕНАКИЕВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе совместно с Лутугинским заводом прокатных валков проведены исследования по увеличению прочности и износостойкости прокатных валков сортовых станов.

На обжимной клети стана «360» опробовано 5 комплектов валков из стали У10. Как показала эксплуатация этих валков, стойкость их на 25—30 процентов выше, чем из стали 55Х, а стоимость — в два раза меньше.

На чистовой линии стана «360» для прокатки угловой стали наилучшие результаты получены на валках, легированных ванадием и молибденом. Применение валков с литыми калибрами на чистовой клети стана «550» для прокатки угловых профилей и швеллеров оказалось не экономичным ввиду их высокой стоимости.

Отдел технической информации.