

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 22 (6453)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 21 февраля 1980 года
Цена 2 коп.



110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!

**В ответ
на высокую
награду**

Коллектив девятой доменной печи, где я работаю, закончил четвертый год пятiletки с высокими производственными показателями. Все основные пункты наших годовых социалистических обязательств многократно перевыполнены. Так, в начале 1979 года мы объявили дополнительно к производственному плану выплавить 2000 тонн качественного чугуна, а выдали сверх плана 3216 тонн. Если в среднем по цеху в прошлом году на каждую тонну металла расходовалось 454 килограмма кокса, то на нашей печи — на 15 килограммов меньше. Бригады девятой домы добились лучшего по цеху коэффициента использования полезного объема агрегата.

Успехи прошлого года не были случайными. Они явились результатом широкого социалистического соревнования в честь золотого юбилея Магнитки, в котором участвовали все производственные коллективы города. И мы с большой радостью встретили весть о том, что наш город и Магнитогорский комбинат по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за 1979 год награждены переходящими Красными знаменами ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ, а коллектив комбината занесен также на Всесоюзную доску Почета на ВДНХ СССР.

Сейчас коллектив нашей печи готовится достойно встретить 110-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина. Мы решили к 22 апреля выдать дополнительно к плану не менее 500 тонн чугуна. Думаем, со своим обязательством мы справимся. В нашем коллективе много отличных производственников, настоящих мастеров своего дела. Это мастер В. Ф. Дюжин, горновой А. В. Солдатов, машинист заправки Н. П. Гонцарь и другие. В январе коллектив девятой печи превыполнил лучшие достижения прошлого года. И в феврале на печи выплавлены сотни тонн сверхпланового чугуна, причем на производстве каждой тонны металла мы экономим по 30—35 килограммов кокса. На это вдохновляет нас высокая оценка труда коллектива комбината.

В. ВАСИЛЬЕВ,
старший горновой девятой доменной печи.

ТЕЛЕГРАММА В НОМЕР

С ПОВЕДОЙ!

Коллективу рабочих, инженерно-технических работников и служащих Магнитогорского металлургического комбината.

Дорогие товарищи! От имени Коллегии Министерства, Президиума Центрального Комитета профсоюза горячо поздравляем ваш коллектив с присуждением Красного знамени Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности за успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании, в повышении эффективности производства и качества работы, в выполнении заданий четвертого квартала 1979 года.

Желаем коллективу дальнейших успехов в выполнении принятых социалистических обязательств по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и заданий завершающего года десятой пятилетки.

И. КАЗАНЕЦ,
министр черной металлургии СССР.
И. КОСТЮКОВ,
председатель ЦК профсоюза рабочих
металлургической промышленности.

Министр черной металлургии СССР т. Казанец, председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности т. Костюков от имени Коллегии Министерства черной металлургии и Президиума Центрального Комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности поздравляют коллективы цехов, добившиеся больших успехов во Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, в выполнении заданий четвертого квартала 1979 года.

По итогам работы в четвертом квартале прошлого года переходящие Красные знамена присуждены коллективам рабочих, инженерно-технических работников и служащих мартеновского цеха № 1, обжимного цеха № 1 и листопрокатного цеха № 3.

Вторая денежная премия присуждена коллективу копрового цеха № 1. Третьей премии удостоены труженики кислородно-компрессорного производства, теплоэлектростанции и цеха эмалированной посуды ПТНП.

Министр т. Казанец и председатель ЦК профсоюза отпраздновали т. Костюков пожелали передовым коллективам дальнейших успехов в выполнении принятых социалистических обязательств по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и заданий завершающего года десятой пятилетки.

Институтами ДонНИИЧермет, ДонНИГРИ и Макеевским металлургическим заводом опробована выплавка стали в мартеновских печах с использованием ставропольского концентрата в качестве флюса для разжижения шлака.

Установлена целесообразность использования для разжижения шлака ставропольского концентрата при выплавке стали с интенсивной продувкой мартеновской ванны кислородом. При этом обеспечивается ускоренное формирование шлака, что приводит к повышению скоростей обезуглероживания и десульфурации металла, сокращению длительности плавки и снижению расхода окислителей.

Украинским научно-исследовательским институтом

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

металлов совместно с Нижнетагильским металлургическим комбинатом разработана конструкция сталеразливочного стакана с острой кромкой на выходе.

Стаканы опробованы при разливе сверху 15 тысяч тонн рельсовой стали в мартеновском цехе № 1 НТМК. Пораженность рельсов дефектами поверхности снижена на 1 процент (абс.), в основном за счет уменьшения на них количества плен.

На Нижнетагильском металлургическом комбинате для мартеновского цеха № 2 разработан проект установки для продувки стали аргоном в ковше. Установка состоит из поворотного ры-



Рассказ о трудовых буднях комсомольско-молодежного коллектива двухвального сталеплавильного агрегата № 35 читайте на 2-й—3-й стр.

Сталеварский характер



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

По-ударному

Впереди во внутрицеховом соревновании в первом мартеновском цехе идут сейчас коллективы большегрузных мартеновских печей № 33 и 34. За 18 дней февраля на этих агрегатах было выплавлено сверх плана соответственно 770 и 1130 тонн стали, причем вся сталь была выдана строго по заказам. Лучшие сталеварские бригады на этих мартеновских печах — это бригады под руководством сталеваров А. А. Бутова, В. В. Чуманова, В. Н. Головкина, В. В. Фарюна. На них равняется весь коллектив цеха.

И. САВИНОВ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 1.

Выше нормы

Коллектив известняково-доломитового карьероуправления с начала февраля уже выдал в счет обязательств к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина 10,5 тысячи тонн дробленого известняка, 1300 тонн доломита, более тысячи

тонн известия. Большой вклад в этот успех внесли коллективы известнякового карьера, руководит которым А. Р. Абдулбаров, и дробильно-сортировочной фабрики, где начальником Т. С. Никулин.

На известняковом карьере примеры ударного труда показывает первая бригада мастера В. Г. Куксова. Так, машинист экскаватора В. В. Блюм со своим помощником А. А. Хорошиным ежемесячно переключают норму на 14—15 процентов. На дробильно-сортировочной фабрике впереди в соревновании сейчас бригада № 1 под руководством мастера Н. В. Арапова. Задание восемнадцати дней здесь перекрыто на 6,6 процента.

П. ТОЛМАЧЕВ,
секретарь партбюро ИДК.

Лучшие

Хорошо работает сейчас в пятом листопрокатном цехе коллектив отделочного отделения, где начальником Н. И. Пестов. Сверх плана этот коллектив обработал за 18 дней уже более 3700 тонн металла. Отличаются в отделении бригады второго, четвертого и пятого агрегатов резки холодного металла. На этих агрегатах по-

резано дополнительно соответственно 840, 2700 и 1170 тонн металла. Руководят лучшими бригадами на перечисленных агрегатах поперечной резки старшие резчики Б. М. Ильин, М. И. Александров, и, о. старшего резчика К. Ишпульдин.

М. ЗАКОМОЛДИНА,
начальник БОТИЗ
ЛПЦ № 5.

Экономим

В цехе ремонта металлургических печей № 2 с начала февраля по-ударному работает вторая бригада под руководством и. о. мастера В. П. Жукова. Стремится достойно встретить приближающийся день рождения В. И. Ленина, звенья огнеупорщиков этой бригады, руководят которыми И. С. Кохан, М. Г. Гизулин, А. А. Касьянов, Б. В. Кузнецов, и другие ежемесячно переключают нормы выработки на 27—30 процентов.

За последнюю неделю экономия огнеупоров по цеху составила 80 тонн. Более чем третья часть этих огнеупоров сэкономлена второй бригадой цеха.

В. КОЛОТОВКИН,
председатель комитета
профсоюза ЦРМП № 2.

Череповецким металлургическим заводом совместно с филиалом Северо-Западного политехнического института и Центральным научно-исследовательским институтом черной металлургии исследован тепловой режим валков чистой группы непрерывного широкополосного стана «2000» горячей прокатки.

Исследование проводили в два этапа: в период пауз контактной температуры и в процессе прокатки модернизированным датчиком ДТВ-УЗТМ. Полученные результаты позволили выявить общие закономерности теплового режима при прокатке с укорением.

Обзор подготовлен
сотрудниками ОНТИ.