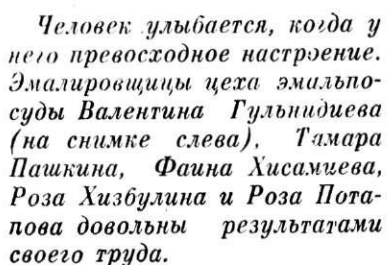


Фельетон



Ваше мнение, товарищи?

ЦЗЛ

ОБЩЕПИТ

Столовая № 7

Столовая № 8

С. С. Досаева, Н. С. Захарова, Е. В. Семенова, Д. К. Кизякова, Ф. И. Ковнова, К. Т. Выблова, Н. С. Макеева — повара, А. С. Перфильева, Ф. К. Шамахова — буфетчицы, Р. М. Фогмуллин, Ф. В. Галиева — кухонные рабочие, Е. И. Токарева, З. А. Павленко, А. А. Кондратенко — посудницы.

А. ГОЛУБЕНКО,
секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-
вальце-сталелитейного цеха.

ЭКОНОМИТЬ В БОЛЬШОМ И МАЛОМ

Проблема номер один

— Основным средством снижения расхода металла я считаю, —

В январе 694 тонны полуспокойных марок стали ушли в дополнительную обрезь из-за сильной запороченности. Много лишнего приходится резать при обработке экспортного металла, — в какой-

— Напишите о положительном, — говорит председатель цехкома, — у нас много хороших работников, даже целых коллективов. Вот старший мастер Анатолий Васильевич Матвеев расскажет о лучшей бригаде формовщиков.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ ИДУТ НАВСТРЕЧУ

23 января группа работников цеха изложила на страницах нашей газеты изложил свои претензии к железнодорожникам, которые задержали отгрузку и отправку готовой продукции и отходов производства из цеха. Вот что ответил редакции начальник управления ЖДТ т. Васильев:

«Факты, изложенные в статье.

Н. МИХАЙЛОВ.

ВЕЧАЮТ

имели место, — пишет он. — Проведено совместное совещание руководства цеха изложниц, цеха подготовки составов и цеха эксплуатации, на котором намечены организационно-технические мероприятия, обеспечивающие транспортировку взрослых грузоперевозок цеха изложниц.

Готовится график и необходимый подвижной состав».

стремятся покрыть за счет обжимного цеха, »

Георгий Сидорович Морозов высказал подобное подозрение в адрес прокатчиков среднелистистого стана и подкрепил его таким доводом. Для среднелистистого стана и для листопркатного цеха № 1 металл в обжимном цехе обрабатывается одинаково: греют одинаково в колодцах, размерны одни и те же при резке. Однако из листопркатного цеха № 1 все время возвращают обжимщикам излишки, а со среднелистистого стана — нет.

Сейчас, повторяю, расход металла в обжимном пехе тщательно исследуется. Но эти важные анализы тормозятся тем, что бюллетени отстают от плана по производительности. За восемь дней февраля на доске показателей числа, выражающие проценты, — двузначные. Тут, как говорит Г. Морозов, не до анализов — ну жен план.

Да, план нужен для того, чтобы повышать производительность. Снижение расхода металла на тонну готовой продукции необходимо для того, чтобы получить экономию, а не перерасход. Вместе нужно для того, чтобы эффективнее было производство, чтобы повысилась его рентабельность, увеличилась прибыль. Об этом говорят призывы на стендах около обжимного цеха. К этому должен стремиться каждый его труженик на своем рабочем месте.

Л. ЮРОВСКИЙ.