

Игра на чужом поле

МАСТЕРСТВО

В НАЧАЛЕ ИЮЛЯ команда доменного цеха вернулась в Магнитку с наградами международного конкурса профессионального мастерства «Лучшие молодые доменщики», проходившего на ММК имени Ильича в украинском Мариуполе.

Соревнование, в котором состязались молодые рабочие 5–7 разрядов, оказалось весьма представительным. За высокие звания боролись делегаты четырех украинских предприятий и двух российских: ОАО «ММК им. Ильича» и ОАО «Азовсталь» (Мариуполь), ОАО «Криворожсталь» (Кривой Рог), ОАО «ММК им. Дзержинского» (Днепропетровск), ОАО «ММК» (Магнитогорск) и ОАО «Северсталь» (Череповец).

На украинской земле конкурс давно снискал популярность своей зрелищностью. Второй практический этап конкурса – замену воздушной фурмы – проводят на специальном тренировочном стенде. В операции принимает участие вся команда: мастер доменной печи, газощик, водопроводчик и пять горновиков. Конечно, стенд – это не горящая фурма в цехе, но зато на нем можно до автоматизма оттачивать технику. Впечатляющей эта конкурсная часть является потому, что в пылу спортивной борьбы доменщики выполняют задание вдвое быстрее, чем на производстве. На конкурсе каждая секунда на вес золота.

Мы работали слаженно и быстро, четко выполняя команды мастера, – рассказывает старший горновик Дмитрий Бишов – представитель ММК, признанный лучшим на первом этапе конкурса. – Справиться с вопросами по теории доменного производства для нас не составило труда. На практике наш результат по замене фурмы был первым среди российских команд и уступил только показателю хозяев – украинцев.

По итогам первого этапа второе место занял водопроводчик Сергей Бурлаков.

Чтобы доменщику принимать ответственные решения быстро и правильно, необходима не только молниеносная реакция, – считает Сергей, – он должен быть «подкован» теоретически.

Однако наши славянские братья правила «игры» не только знают – они их усваивают. На каждом украинском предприятии – участнике конкурса – построены тренировочные стенды, имеющие индивидуальные особенности. Это позволяет принимающей конкурсной стороне получать гандикап по отношению к своим оппонентам.

Так или иначе, выступление команды магнитогорских доменщиков произвело огромное впечатление на наблюдателей, и она получила приз зрительских симпатий. Общий итог поездки руководитель делегации Марат Лукманов, председатель союза молодых металлургов, назвал удачным:

– Нам было полезно познакомиться с работой коллег. Обмен опытом, оттачивание навыков – все это способствует росту профессионализма, а значит, идет на пользу делу. Руководство ММК рассматривает предложение о строительстве тренировочного стенда в доменном цехе, и, возможно, подобные конкурсы станут проходить и у нас.

АНТОН СЕМЕНОВ,
пресс-служба союза молодых металлургов.

Когда «задышит» печь

СТРОИТЕЛЬСТВО

НЕПОДЕЛЬНЫЙ ИНТЕРЕС у потенциальных потребителей цементной продукции вызывает строительство четвертой вращающейся печи на цементно-огнеупорном заводе. Возведение этого объекта продвигается стремительно: трудно поверить, что еще совсем недавно строители занимались котлованами, фундаментом.

Сегодня четвертая линия по производству клинкера «вырисовывается» почти полностью. На площадке три крана, всюду снуют рабочие подрядных организаций. Темп строительства изначально задан нешуточный. Намечали четвертую печь запустить в мае будущего года, теперь речь идет о более ранних сроках сдачи объекта.

По словам заместителя директора по производству цементно-огнеупорного завода Александра Затонского, процесс строительства четвертой технологической линии идет по графику. Фундаменты четвертой вращающейся линии готовы практически полностью. Поэтому ОАО «Прокатмонтаж» приступил к сборке и монтажу самой печи, ее укрупненная сборка начата давно. В соответствии с графиком, 30 июня начали устанавливать агрегат на многоступенчатые монолитные фундаменты. Ближе к электрофильтру смонтирована часть корпуса с бандажем, практически полностью закончено возведение линии приемки и транспортировки сырья, завершены основные работы по реконструкции склада сырья. Уровень его готовности составляет 90 процентов. Электрофильтр фирмы «Финго инжиниринг» монтируют работники Металлургремонта-1. Его сборка завершена на две трети. Все оборудование новой печи полностью будет доставлено на завод до конца текущего месяца. На сегодня корпус печи поставлен полностью, как и рекуператорный холодильник, и привод агрегата.

Сейчас ведется сборка механической, электрической и киповской частей «новорожденной» четвертой линии. Здесь тоже укладываются в запланированные сроки. Как при любом серьезном деле, на стройплощадке возникают незначительные трудности, но руководство завода совместно с подрядчиками старается решать их быстро. Задержки недостающих компонентов не предвидятся. Всю кабельную продукцию, приборы постепенно приобретают и привозят на цемзавод. Напомним, что главными организациями на этой строительной площадке являются ЗАО «Строительный комплекс», ОАО «Прокатмонтаж» и Металлургремонт-1.

Срок окончания строительных работ и передача четвертой линии под пусконаладку планируются на конец сентября – начало октября. В этот период новый агрегат должен «ожить» и показать, на что способен. Тогда специалисты, подобно настройщикам, отрегулируют механизм производства клинкера, и четвертая печь начнет выдавать продукцию. Проектная мощность линии – около сорока тонн в час. Востребованности продукции сомневаться не приходится: она понадобится при строительстве новых промышленных объектов комбината – шестой машины непрерывного литья заготовок в ККЦ и толстолистового стана «5000».

ЕЛЕНА КОФАНОВА.

НАКАНУНЕ профессионального праздника тридцать работников ОАО «ММК» и его дочерних предприятий награждены золотым знаком «75 лет ОАО «ММК».

В их числе и вальцовщик пятого листопрокатного цеха Евгений Коновалов. К слову, еще два представителя ЛППЦ-5 награждены юбилейными серебряными знаками «75 лет ОАО «ММК» – Александр Радионов и Владимир Шлюв.

«Золото» Евгению Леонидовичу досталось не случайно. За его плечами более тридцати пяти лет работы на комбинате, и все это время он трудится в одном цехе – пятом листопрокатном. Многолетний и безупречный труд по достоинству отмечен многочисленными Почетными грамотами руководства предприятия и заслуженным званием «Почетный металлург».

В биографии Евгения Коновалова есть некоторые символические моменты. Например, коллектив ЛППЦ-5 не одно десятилетие шефствует над школой № 25, а именно ее в 1967 году окончил сам Евгений Леонидович. Тогда же началось строительство стана «2500» холодной прокатки. Кто бы мог предугадать, что через несколько лет Евгений Коновалов придет на работу в ЛППЦ-5 и отдаст прокатному производству часть своей жизни и, что этот цех комбината станет шефом его родной школы.

Как у большинства металлургов, у Евгения Леонидовича за школьными годами следовало обучение в профессиональном училище. Коновалов предпочел базовое учебное заведение для комбината – ПУ № 13 – и оставил свой выбор на специальности вальцовщика-оператора. Получив образование, он два года служил в армии.

– На комбинате я начинал подручным вальцовщика на четырехклеточном стане. Тогда старшим вальцовщиком был Рашид Ахметзянов, – вспоминает Евгений Леонидович. – Когда пришел после армии, то попал в другую бригаду. В моей, третьей, откуда я уходил служить, вакансий уже не было. Поэтому с 1970 года стал работать на дресировочном стане «2500».

Евгений Коновалов уже имел представление о прокатном производстве: за годы обучения в училище ребята не раз приходили в пятый листопрокатный цех на производственную практику. На защите дипломной работы Коновалова присутствовали присутствовавшие представители ЛППЦ-5. На работу в новый цех Евгения Леонидовича пригласил тогдашний заместитель начальника пятого

«ЗОЛОТЫЕ» ВАЛКИ КОНОВАЛОВА

Трудно сказать, как бы сложилась биография Евгения, выбери он другие школы, училище, цех



ФОТО ДМИТРИЯ РИЖИКОВА

листопрокатного Рем Сергеев. Евгений Леонидович помнит слова мастера Ивана Сорокина: «Соглашайся, не отказывайся. Правда, занят будешь больше, но работа хорошая, производство интересное, да и цех у нас новый». Поразыслив, Коновалов согласился и ни разу не пожалел о своем выборе.

Отработав много лет вальцовщи-

ком, Евгений Леонидович недавно «переквалифицировался» в слесаря по сборке валков. Есть определенная тоска по прежней работе, хоть труд вальцовщика весьма тяжелый. Здесь и зрение нужно хорошее, да и производство шумное дает о себе знать. Шутка ли – восемь часов непрерывной прокатки металла!

– Мне очень нравилась работа валь-

цовщика, – говорит Евгений Коновалов. – Если бы не по душе это было, то после армии не вернулся бы на производство.

С теплотой вспоминает Евгений Леонидович своих друзей, с которыми проработал десятки лет:

– С Юрием Черняевым учились в одной группе в училище, а потом вместе и работали. Он уже на заслужен-

Жизнь имеет в точности ту ценность, которой мы хотим ее наделить.

ИНГМАР БЕРГМАН

К двойному празднику – двойной пуск

РАЗВИТИЕ

В ПРЕДДВЕРИИ Дня металлурга на Магнитогорском метизно-калибровочном заводе «ММК-Метиз» в число действующих вошли два производственных объекта – установка для закалки валков токами промышленной частоты в ремонтно-механическом цехе и линия химико-термической обработки крепежных изделий и самонарезающих винтов в холдпресовом цехе № 2.

Торжественный пуск был приурочен к двум значимым юбилейным датам – 75-летию ОАО «ММК» и 65-летию ОАО «ММК-Метиз». Открывая торжественный митинг, вице-президент ООО «Управляющая компания ММК» по стратегическому развитию, председатель совета директоров ОАО «ММК-Метиз» Рафкат Тахатулинов высоко оценил важность ввода в эксплуатацию обеих установок:

– Новые линии позволяют нам с оптимизмом смотреть в будущее. Для предпри-

ятия – это возможность получить дополнительную прибыль, создать новые рабочие места, обеспечить работников достойной заработной платой.

Директор ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-Метиз» Алексей Носов поздравил с вводом в эксплуатацию новых объектов, которые позволят заводу выпускать перспективные виды продукции, пользующиеся спросом у потребителей:

– Это гарантировано поможет предприятию удержаться в своей нише, выстоять в жесточайшей конкурентной борьбе на метизном рынке.

Пуск новых производственных объектов на «ММК-Метиз» – яркое воплощение в жизнь основного направления деятельности общества – технического перевооружения цехов предприятия. Оно проводится в рамках программы технического развития, рассчитанной до 2015 года.

Если говорить о технической стороне, то установка для закалки валков токами промышленной частоты (она произведена в Московском центральном научно-иссле-

довательском институте технологии машиностроения) позволит в два раза увеличить стойкость валков для производства проката в ЦЛХП. Благодаря этому улучшится качество готовой продукции, сократится время простоя прокатных станов.

Второй пусковой объект – линия химико-термической обработки крепежных изделий – входит в состав технологии производства самонарезающих винтов, а также высокопрочных болтов и гаек, выпуск которых начал в ОАО «ММК-Метиз». Необходимость освоения производства самонарезающих винтов обусловлена активным развитием рынка строительных технологий, в частности применения гипсокартона при отделочных работах. Такие винты широко используются производителями бытовой электротехники, в приборостроении, точном машиностроении, автомобилестроении. На линии ХТО предполагается проводить объемную закалку болтов и гаек для получения высокопрочного крепежа заданного класса.

Бюро общественных связей
ОАО «ММК-Метиз».

КОНКУРСЫ

Инженер года

СТАРТОВАЛ КОНКУРС «Инженер года ОАО «ММК».

Он проводится по результатам деятельности и разработок. В ходе конкурса выявят лучшие инженерные кадры комбината, имеющие профессиональные достижения. Серьезные требования к претендентам отличают характерную особенность инженерского «характера». Первый аспект, определяющий уровень и потенциал компетентности специалиста, – самостоятельность технического мышления и готовность к разработке новых материалов, машин, приборов, технологий.

Выдвижение кандидатур на участие в конкурсе, согласно положению, – прерогатива руководителей структурных подразделений ОАО «ММК». Досье на конкурсантов им предстоит составить из рекомендаций с мотивированным заключением о существенных профессиональных результатах работы специалиста в нынешнем году, списка опубликованных научных работ, перечня изобретений и патентов.

Конкурс продлится до десятого сентября. Победителей общекомбинатского интеллектуально-практического состязания наградят премиями и делегируют для участия во Всероссийском конкурсе «Инженер года-2007».

МАРГАРИТА АЕРИНА.

За престиж токарного дела

ЗА ПРАВО НАЗЫВАТЬСЯ лучшим в своей профессии уже боролись машинисты крана, бульдозеристы, экскаваторщики, водители «БелАЗов».

Недавно состоялся конкурс профмастерства среди токарей из различных подразделений комбината и предприятий группы компаний ММК. Таким разноплановым составом участники выступили впервые: шесть конкурсантов – из цехов ЗАО «МРК», по два участника от ООО «Электроремонт» и ООО «Огнеупор». Три претендента на победу отставили честь ОАО «ММК-Метиз», по одному человеку представили ЛППЦ-7 и локомотивное депо ОАО «ММК».

Теоретическая часть – первое испытание для конкурсантов. Оно не столь волнует, как практика. Во многом это объясняется глубокими знаниями токарей, полученными в училище № 97 – базовом по токарному делу. Вопросы предлагали его преподаватели, поэтому все конкурсанты были в равных условиях.

Большинство ребят ответили на «отлично». За демонстрацию своих практических навыков ребята, как правило, переживают больше. Для участников подготовили станочный парк училища № 97. Каждое подразделение комбината, делегировавшее представителей на конкурс, отвечало за настройку станков для своих токарей. О предначертанных для практических соревнований инструменте, заготовках заранее позаботились Механоремонтный комплекс. Молодым токарям предстояло выточить заготовку. Каждую деталь жюри оценивало по десяти критериям, основной упор делал на качество и скорость выполнения изделия.

Все призовые места завоевали работники ЗАО «МРК». Победителем признан Айдар Хайбулин, второе место у Дениса Таухина, тройку лидеров замкнул Андрей Игнатов. Лауреаты конкурса получили весомые денежные премии. Союз молодых металлургов подготовил ценные подарки участникам, профком тоже награждал молодых. Жюри осталось довольно знаниями и умениями ребят, а они сами – конкурсом.

АЛЕНА ВИКТОРОВА.

ПЕРСПЕКТИВНЫЕ УМНИКИ

Аспиранты МГТУ заявили о себе России

В ДЕКАБРЕ прошлого года фонд Михаила Бортника объявил всероссийский конкурс по программе «УМНИК».

Аббревиатура расшифровывается как «участник молодежного научно-инновационного конкурса». Цель программы – выявление молодых ученых, стремящихся самореализоваться в инновационной деятельности. Восемь аспирантов Магнитогорского государственного технического университета имени Г. Носова – Александр Буркеев, Ильдар Камалудинов, Валентин Андреев, Ильдар Манашев, Андрей Сысов, Евгения Соколова, Динара Емалеева и Антон Сичренко – стали призерами конкурса в номинации «За научные результаты, обладающие существенной новизной и среднесрочной – до пяти-семи лет – перспективной их коммерциализацией».

О том, как ребята двинулись к цели, рассказывает директор молодежного научного центра

МГТУ, кандидат технических наук Светлана ПЫХТУНОВА:

– Когда мы узнали, что заявленное нами мероприятие – 65-я научно-техническая конференция, посвященная 75-летию ОАО «ММК», прошла аккредитацию в Москве, то по МГТУ объявили конкурс на лучшие инновационные проекты. Мы заявили 36 проектов, в них участвовали 47 конкурсантов. Первый конкурсный этап проходил на научных кафедрах МГТУ. Все доклады участников опубликованы в специальном сборнике. Второй тур прошел в секциях научно-технической конференции университета. Лучшие работы определяли приглашенные компетентные специалисты, отсели 22 проекта. Третий этап оценивало экспертное жюри из специалистов ведущих предприятий города: ОАО «ММК», ООО «ЗМИ-Протит», ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод», ОАО «Магнитогорский Гипромез», ОАО «Магнитострой». От фонда Михаила Бортника работали два независимых

эксперта – директор регионального научно-технического парка «Уральский» из Екатеринбурга Юрий Кононов и директор по инвестициям союза малого и среднего бизнеса Свердловской области Вадим Мезенин. В финал вышли шесть проектов. Сейчас с победителями конкурса заключен государственный контракт, в ближайшее время начнется финансирование проектов: на каждый выделяет 400 тысяч рублей.

Тем, кто «перерос» конкурс «УМНИК», предложили участвовать в программе «СТАРТ». В нем предполагается финансирование на уровне около четырех миллионов рублей. Все проекты – новое слово в науке.

Аспиранты кафедры машиностроительных и металлургических технологий МГТУ Валентин АНДРЕЕВ рассказывает о своем проекте:

– Я занялся разработкой новых конкурентоспособных метизов для автомобильной промышленности, предложил новые конструкции: колесные болты, болты

крепления головки блока цилиндров и шпиль противоскольжения для автомобильных шин. Классические конструкции болтов с шестигранной головкой заменили на болты с фасонной головкой типа TORX. Их конструкция повышает надежность работы автомобиля. Про шпиль скольжения стоит сказать особо. В России нет крупных производителей аналогов шпилей, есть лишь мелкие предприятия, объем производства которых не удовлетворяет потребности рынка. Поэтому часть шпилей закупает у иностранных компаний. В планах – создание малого предприятия по их выпуску. Что касается эмоций... Очень приятно победить в таком серьезном конкурсе. Выделенные денежные средства планируем направить на проведение опытов и экспериментов. Все разработки вельсь научной группой под руководством доктора технических наук Геннадия Гуна.

А вот что рассказывает аспирант кафедры машиностроительных и металлургических технологий МГТУ Динара ЕМАЛЕЕВА:

– Тема моей работы «Повышение уровня механических свойств стальной проволоки, формирование наноструктуры поверхности стального слоя». Создание этой технологии вызвано необходимостью повышения качества и конкурентоспособности конструкционных ответственных материалов. Все исследования мы проводим по специальным методикам на оборудовании университетских лабораторий. В работе принимают участие руководитель проекта профессор, доктор технических наук Михаил Чукин, сотрудники кафедры, занимающиеся данным направлением. Получаемая по разработанной технологии проволока с уникальными прогнозируемыми свойствами поверхности позволяет обеспечить надежность, долговечность и высокое качество продукции широкого спектра. Это и биметаллическая проволока, и канаты ответственного назначения. Разработкой технологии мы и занимаемся сейчас.

ЕЛЕНА КОФАНОВА.