

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

9 ОКТЯБРЯ
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 119 (1194)

Создать все условия в цехах для работы в зимнее время

На опыте работы нашего комбината в прошлые годы можно было убедиться, к каким серьезным последствиям приводит недостаточно четкая организация промышленного тыла в зимних условиях. Что это значит? Если плохо подготовиться к зиме, не создать запасов руды для домен, сырых материалов для мартеновских печей, не исправить подездных путей, то нельзя ожидать хороших результатов от работы зимой. По этим причинам в прошлую зиму возникла большая задолженность в цехах, которую они не могут ликвидировать до сих пор.

После такого серьезного урока, казалось бы, нужно всесторонне подготовиться к зиме, начиная с летних дней. Однако, публикуемые сегодня материалы в нашей газете говорят о том, что на многих решающих участках основных цехов нашего комбината далеко еще не все сделано для обеспечения нормальной работы в зимних условиях. Так, например, до сих пор не созданы зимние запасы руды, пустуют бункера, а во втором мартеновском цехе работники ремонтно-строительного цеха до сих пор не изготовили семь бункеров для заправочных материалов. Они только успели выкопать четыре котлована, но и тех не забетонировали. Поэтому мартеновцы этого цеха не имеют возможности создавать запасов заправочных материалов и вынуждены отправлять их в третий мартеновский цех или на склады.

Большое значение для нормальной работы шихтовых дворов мартеновских цехов имеет исправное состояние железнодорожных путей и паровозов. Однако в обоих шихтовых дворах эти участки сильно запущены. Срок ремонта весового пути, путей первого и второго открылков, стрелочных переводов стрелок №№ 21, 22, 23 и пути электроваз во втором мартеновском цехе истек месяц назад, однако эти участки все более приходят в негодность, а начальник четвертой дистанции службы пути т. Некрасов ничего не делает, чтобы навести порядок в путевом хозяйстве. А тем временем на путях шихтовых дворов и у печей мартеновских цехов ежедневно сходят с рельс паровозы, тормозится работа сталеплавильщиков.

Нет порядка и в паровозном хозяйстве шихтовых дворов. Паровозы, закрепленные за шихтовым двором второго мартеновского цеха, используются половину рабочего времени по распоряжению начальника службы движения т. Дзюбы на других работах. В цехи же посылают паровозы неисправные или непригодные для работы на крутых изгибах при подездах к печам.

Подобных примеров можно привести много из ежедневных итогов труда мартеновцев. Но достаточно и этих, чтобы со всей серьезностью поставить вопрос перед хозяйственными руководителями и партийной организацией внутризаводского железнодорожного транспорта об улучшении работы по подготовке к зиме на участке шихтовых дворов мартеновских цехов.

Также необходимо по примеру передовых коллективов решительно устранить недостатки в подготовке к зиме во всех цехах комбината.

Выполняя свои обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании, горняки и транспортники должны принять все меры к тому, чтобы не только выполнять план сейчас, но и снабдить бункера домен и мартеновских цехов неснижаемым запасом необходимых материалов для нормальной работы в зимнее время.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 30-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ! ОБЕСПЕЧИМ ВЫПОЛНЕНИЕ ПОВЫШЕННЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Как уже известно, коллектив второго мартеновского цеха в сентябре выдал дополнительно к месячному плану 9400 тонн металла. Таким образом, в сентябре наш коллектив с честью выполнил свои обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Сталеплавильщики цеха полны решимости ознаменовать 30-ю годовщину советской власти новыми трудовыми успехами. Партийная организация цеха поставила задачу — в октябре и ноябре полностью ликвидировать задолженность по производству стали, образовавшуюся с начала этого года, на выполнение которой с исключительным воодушевлением откликнулся весь наш коллектив. Сталеплавильщики цеха все, как один, стали на предпраздничную стахановскую вахту в честь 30-летия советской власти. На общецеховом собрании они дали слово в октябре выдать 4 тысячи тонн сверхпланового металла в дополнение к ранее принятым обязательствам.

В авангарде трудового наступления за выполнение принятых обязательств идут коммунисты, всюду являясь организаторами социалистического соревнования. Пример самоотверженного труда показывает коллектив первой бригады, возглавляемый инженером-коммунистом т. Седачем, который из месяца в месяц перевыполняет задания, а в сентябре эта бригада выплавляла более 1600 тонн сверхплановой стали. С более лучшими результатами она идет с начала этого месяца.

Все сталеплавильщики передовой бригады стараются идти в ногу с нашими прославленными стахановцами-коммунистами тт. Казаковым, Бикбатовым, Каминским, Голубчиковым. Образцом трудового героизма служат сталевары-коммунисты тт.

Лучшим методом к достижению цели является регулярная проверка того, что сделано за истекший день, что осталось недоделанным, какие возможности оказались неиспользованными, что можно и нужно сделать для того, чтобы наверстать упущенное. („Правда“).

Шляпнев, Лесняков, машинисты кранов тт. Мецерыков, Колосков, Коржаков.

Выдающуюся роль в организации производства играет мастер-коммунист т. Савельев, являющийся активным последователем знатного мастера страны Николая Российского. Неустанно ведут свои коллективы к высокопроизводительному труду также мастера-коммунисты тт. Топорихин, Мурзин и Харченко.

Примеру передовых мастеров-коммунистов следуют и беспартийные мастера тт. Гусак, Сычев, Нечкин. Как правило, безаварийно, не допуская брака, разливают сталь наши старшие разлильщики, коммунисты тт. Выродов, Идрисов, Григорьев.

Партийная организация вполне трезво учитывает, что стахановская работа и успех предпраздничной вахты должны быть полностью обеспечены правильной организацией производства, строжайшим соблюдением технологии. Выполнение принятых, довольно напряженных, обязательств, конечно, самоотечком не придет. Вот почему партийная организация сейчас стремится усилить роль и влияние партийных групп на производственных участках и, особенно, в сменах. Под бдительный партийный контроль мы берем все звенья производства. Сейчас особое внимание уделяется подготовке цеха к работе в зимних условиях с тем, чтобы избежать повторения допущенных ошибок в предыдущие годы. Весь коллектив готовится ознаменовать 30-летие Великого Октября новыми трудовыми подвигами, новыми тысячами тонн сверхпланового металла, так необходимого Родине в послевоенной сталинской пятилетке.

Ф. БОЛОТСКИЙ,
секретарь парторганизации второго
мартеновского цеха.

В горкоме ВКП(б)

О вахте в честь 30-й годовщины Великого Октября

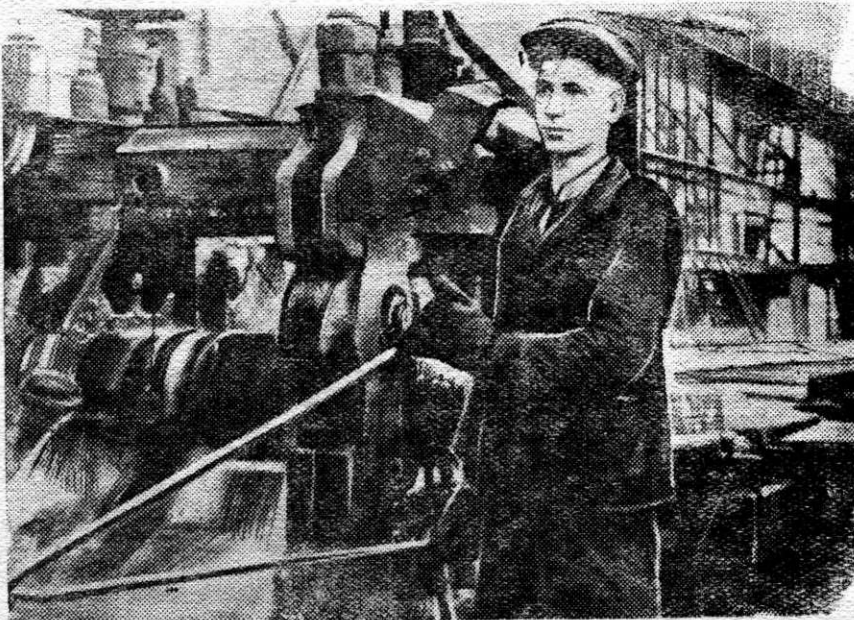
В своем постановлении бюро городского комитета ВКП(б) отметило, что открытое партийное собрание доменного цеха своим решением от 3 октября с. г. призвало коллектив цеха стать на вахту в честь великого праздника 30-летия советской власти под знаком борьбы за дальнейшее увеличение производительности труда, за суточный выпуск 235 тонн сверхпланового чугуна.

Сталеплавильщики на рабочих собраниях пересмотрели свои обязательства. Коллектив 2-го мартеновского цеха дал слово в подарок исторической дате выплавить 4 тысячи тонн стали дополнительно к программе. Коллектив 3-го мартеновского

цеха взял обязательство в октябре выплавить дополнительно к месячному плану 10 тысяч тонн стали.

Бюро городского комитета ВКП(б) одобрило инициативу доменщиков и сталеплавильщиков металлургического комбината о вахте и повышении обязательств в честь 30-й годовщины Великого Октября.

Бюро горкома ВКП(б) обязало секретарей первичных парторганизаций и председателей цеховых комитетов обсудить настоящее решение на своих предприятиях и поддержать инициативу доменщиков и сталеплавильщиков.



На стане «300» № 3 в предоктябрьском социалистическом соревновании образцы стахановского труда показывает вальцовщик Семенов Владимир Михайлович.
На снимке: В. М. Семенов за работой. Фото К. Шлякова.

СТАЛИ НА СТАХАНОВСКУЮ ВАХТУ

В сентябре коллектив нашей бригады перевыполнил повышенную программу на 723 тонны листового проката. Такой успех был обеспечен четкой организацией труда, сознательным отношением каждого рабочего к своим обязанностям. Трудно сказать, кто в бригаде работал лучше, потому что все намного перевыполняют свои задания. Подкраповый рабочий т. Бабошкин недавно работает в качестве вальцовщика, но и за это короткое время он добился значительных результатов, свою норму сейчас выполняет на 130 процентов. Так же хорошо работают и остальные.

Недавно на собрании всего коллектива нашей бригады было решено стать на стахановскую вахту в честь 30-летия Октября и выдать сверх месячного повышенного задания 500 тонн листового проката.

Т. ДЫДАЛЕВ, мастер производства
среднелистового стана.

Показатели лучших

Соревнование за достойную встречу 30-летия Октября в бригадах вырубщиков ад'юстажа обжимного цеха на полном ходу.

В этом месяце звено вырубщиков под руководством т. Титарчука держит первенство в соревновании. За первую неделю нормы по вырубке оно выполнило на 275 процентов. Всего на 3 процента отстало от них комсомольско-молодежное звено т. Панкратова.

В работе остальных звеньев следует отметить комсомольско-молодежное звено т. Первалова, которое выполнило свое недельное задание на 199 процентов. Так же хорошо трудятся звенья тт. Лисовца и Исаева.

Е. БОРИСЕНКО.

Дополнительные возможности

Для облегчения труда сталеплавильщиков и каменщиков второго мартеновского цеха здесь осуществлен ряд мероприятий по механизации. Исправно работают бегуны для люнкерита. Возле комсомольской печи № 12 установлен подъемник для подачи на рабочую площадку глины и песка, рядом смонтирован транспортер для подачи кирпичей к месту работы каменщиков на футеровке ковшей. Исправно служат шесть лебедок для передвижки шлаковых чаш под печами.

Кроме этих мероприятий, мы вводим и другие, способствующие повышению производительности труда. Заканчиваем транспортер для подачи кирпича между десятой и одиннадцатой печами. Начали применять пневматические молотки для выбивания стальных стелеразливочных ковшей.

Способ подачи к печам сыпучих материалов, применявшийся до сих пор, нас не удовлетворяет. Использование коробок, которые нужно опрокидывать, и высыпать материалы, усложняет работу. Кроме того, в коробку помещается мало материалов и приходится чаще занимать краны — перевозить в коробках сыпучие материалы. Мы заканчиваем изготовление специальных вместительных бункеров, которыми можно в один рейс доставить столько материала, сколько надо. Бункеры открываются снизу, что значительно облегчает разгрузку.

Всю работу по механизации успешно выполняет мастер С. А. Колодяжный и бригадир слесарей Евгений Охонин. Они организовали стахановский уход за механизмами и добились того, что все слесари хорошо выполняют задания по механизации.

И. ФЕДОРЧЕНКО,
мастер по зап. частям.