◆ *О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ*

# Авторитет

Этого человека в коллективе первого аглоцеха знает каждый. Любой работник цеха скажет, что он — бригадир крановщиков, удостоен звания ударника коммунистического труда, награжден знаком победителя социалистического соревнования за 1979 год. Те, кто знают его лучше, могут добавить, что это — один из кадровых и наиболее надежных работников цеха, пользуется в коллективе и бригады, и цеха прочным авторитетом. Могут сказать, что этот же человек — один из ведущих новаторов производства и лучших наставников молодых рабочих.

Несмотря на весь продолжительный перечень титулов, речь идет только об одном человеке. Его звать Роберт Акопович Геворгян. К уже сказанному можно добавить, что в бригаде Геворгяна отстающих нет.

Перед коллективом, которым руководит Р. А. Геворгян, ежедневно встает немало задач. И все они успешно решаются. Может быть, здесь сказывается то, что бригадир умеет выделить из всего перечня задач важнейшую. А на протяжении многих лет эта задача неизменна — обеспечить бесперебойную выдачу руды со складов концентрата с хорошим содержанием железа.

Задачу бригаде приходится решать сложную и ответственную. Малейшее замешательство на любом звене технологической цепочки, незначительный простой грейферных кранов грозят привести к остановке агломашин. Это значит, коллектив подведет смежников-агломератчиков и сорвет выполнение своих обязательств. А сейчас у бригады Геворгяна — напряженная пора: коллектив трудится под девизом «110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда». Сложность положения коллектива в том, что от слаженности работы всех его звеньев зависит в какой-то степени и результат работы дальних смежников-доменщиков. Крановщики во главе с Р. О. Геворгяном хорошо понимают свою задачу.

Простой случай. В начале марта на кране № 22 произошла неполадка. Для ее устранения требовалось разобрать всю тормозную систему крана. А это — простой более чем в смену. Как быть? Положение спасли находчивость и смекалка бригадира. В считанные минуты для ликвидации поломки было изготовлено дополнительное устройство. Мелочь, но она позволила выиграть почти восемь часов...

— «С таким бригадиром не пропадешь», — говорят крановщики бригады Геворгяна. И не случайно коллектив лидирует в марте в соревновании по цеху. Выполняя свои обязательства, крановщики бригады Р. А. Геворгяна помогают и доменщикам держать свое слово.

**А. ШЕСТАКОВ,**
**бригадир электриков аглоцеха № 1.**

## Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

**Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1980 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)**

| | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чугун | 99,4 | 97,5 | 99,9 | Прокат | 99,1 | 84,3 | 94,3 | Руда | 104,6 | — | 103,7 |
| Сталь | 101,0 | 100,5 | 99,4 | Кокс | 97,1 | 89,1 | 101,1 | Агломерат | 100,5 | — | 101,1 |
| | | | | | | | | Огнеупоры | 96,3 | 88,1 | 84,8 |

**Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1980 года по цехам и агрегатам (в процентах)**

| ММК | | КМК | | НТМК | |
|---|---|---|---|---|---|
| Доменный цех | 99,4 | | | Доменный цех № 1 | 100,1 |
| Доменная печь № 2 | 101,4 | Доменная печь № 1 | 98,3 | Доменная печь № 2 | 97,4 |
| Доменная печь № 3 | 95,2 | Доменная печь № 4 | 97,2 | | |
| Доменная печь № 4 | 66,7 | | | Доменная печь № 4 | 100,7 |
| Доменная печь № 6 | 101,1 | Доменная печь № 2 | 98,1 | | |
| Доменная печь № 7 | 104,5 | | | Доменная печь № 3 | 84,3 |
| Мартеновский цех № 2 | 100,6 | Мартеновский цех № 1 | 100,0 | Мартеновский цех № 2 | 100,3 |
| Мартеновский цех № 3 | 101,5 | Мартеновский цех № 2 | 100,9 | | |
| Мартеновская печь № 2 | 98,8 | Мартеновская печь № 2 | 105,3 | | |
| Мартеновская печь № 3 | 97,6 | Мартеновская печь № 3 | 84,3 | | |
| Мартеновская печь № 11 | 101,0 | | | Мартеновская печь № 17 | 97,2 |
| Мартеновская печь № 12 | 106,5 | Мартеновская печь № 10 | 105,9 | | |
| Мартеновская печь № 13 | 97,5 | Мартеновская печь № 7 | 98,3 | Мартеновская печь № 13 | 103,9 |
| Мартеновская печь № 22 | 96,6 | Мартеновская печь № 8 | 100,9 | | |
| Мартеновская печь № 25 | 99,9 | Мартеновская печь № 15 | 99,2 | | |
| Обжимный цех № 3 | 101,6 | Обжимный цех | 101,1 | | |
| Блюминг № 2 | 101,0 | | | Блюминг | 82,9 |
| Бригада № 2 блюминга № 2 | 101,0 | | | Бригада № 2 блюминга | 95,3 |
| Среднелистовой стан | 102,9 | | | | |
| Стан 500 | 103,6 | Листопрокатный цех | 83,0 | | |
| Копровый цех № 1 | 100,3 | Среднесортный стан | 77,8 | | |
| ЖДТ | 106,1 | Копровый цех | 104,9 | Копровый цех | 107,7 |
| | | ЖДТ | 94,5 | ЖДТ | 100,5 |

*НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ*

◆

**Коллективы бригад трехклетевого стана второго листопрокатного цеха выступили с инициативой — работать на оборудовании от плановых ремонта до ремонта без аварий. По подсчетам экономистов выполнение этого требования только по второму листопрокатному цеху даст дополнительно тысячи тонн продукции.**

**На снимке: передовые труженики одной из бригад оператор Степан Михайлович НОВИКОВ и старший вальцовщик Петр Карлович ГАЙЛИТ.**

◆

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### «ВОСПИТАНИЕ... НАСКОКАМИ»

**Факты, изложенные в статье «Воспитание... наскоками», опубликованной в газете «Магнитогорский металл» 31 января, действительно имеют место.**

**В целях усиления воспитательной работы среди трудящихся коксохимического производства нами проделана следующая работа: статья «Воспитание... наскоками» проработана на сменно-встречных собраниях всех цехов; на оперативном совещании перед начальниками цехов ставился вопрос об усилении воспитательной работы среди трудящихся производства; пересмотрены и в ряде цехов обновлены составы цеховых комиссий по профилактике правонарушений и борьбе с пьянством. Проведено инструктивное совещание председателей цеховых комиссий по профилактике правонарушений и борьбе с пьянством, на котором поставлены задачи активнее практиковать и внедрять в практику все формы борьбы с правонарушениями и пьянством.**

Л. ШЕЛЯКИН,
начальник КХП.

# НАДЕЖНЫЙ ЗАСЛОН

снизу доверху — нетребовательность.

К чему это приводит, можно убедиться хотя бы на примере доменного цеха. Не так давно здесь была проведена комплексная проверка состояния производственного травматизма с целью выявления его причин. Две недели работала комиссия. Итог, как выразился главный инженер комбината Ю. В. Яковлев, — диву дашься. На всех участках, по всем направлениям — газовое хозяйство, механическое, электрическое оборудование, грузоподъемные механизмы и т. д. — обнаружены отступления от норм техники безопасности. Так, только по газовому хозяйству было сделано более 100 (!) замечаний. В цехе есть механизмы, которые даже не зарегистрированы в инспекции гостехнадзора, то есть работают без ключа, без бирок. Электромостовые краны эксплуатируются при наличии изношенных частей, не всегда проводится инструктаж...

Можно ли при таком отношении гарантировать безопасные условия труда? И случайно ли то, что по количеству несчастных случаев за два месяца доменный цех в четыре раза превысил общекомбинатский показатель?

Самоуспокоенность, примиренчество некоторых командиров производства с фактами нарушения инструкций по технике безопасности приводят порой даже к тому, что отдельные руководители как бы смиряются с ними, считают, что в черной металлургии без них вообще, дескать, не обойтись. Когда, например, начальника третьего мартеновского цеха В. С. Федосеева упрекнули в либеральном отношении к нарушителям техники безопасности, и, в частности, указали на формализм в работе по системе талонов предупреждения, он так прямо и заявил, что если, мол, пунктуально следовать всем требованиям этой системы, то за смену у каждого можно испортить всю книжку талонов.

Да, можно — если подходить к делу формально. Но прибейшие-то нарушения не должны проходить бесследно. А между тем такое — не редкость. На стане «500», например, есть начальники смен, которые за два месяца не выявили ни одного нарушения правил техники безопасности, не изъяли ни одного талона. И это в цехе, где уровень производственного травматизма почти в три раза превысил общекомбинатский. Это же можно сказать и о ЖДТ комбината, давшем в прошлом месяце 200-процентный по сравнению с февралем 1979 года рост травматизма, и о ряде других цехов.

Что касается невозможности работать в горячих цехах без нарушений правил техники безопасности, — такое мнение слышать, по меньшей мере, странно. Кстати, действительность говорит как раз о другом. Разве не горячие цехи — обжимные? Тем не менее ни в одном из них в этом году не зарегистрировано ни одного несчастного случая. Не было их и в огнеупорном производстве, цехе подготовки составов, на рудообогатительной и второй агломерационной фабриках — всего в 72 цехах из 1113, насчитывающихся на комбинате (в феврале — в 86 цехах). А если учесть, что уровень производственного травматизма прямо связан с нарушениями техники безопасности, вывод напрашивается сам собой: чтобы навести порядок в первом, начинать надо со второго, ставя во главу угла взаимную требовательность, неукоснительное соблюдение всех действующих на комбинате систем по предотвращению несчастных случаев.

Положено, скажем, проводить перед сменой медосмотр лиц, работающих на транспорте, — не отступай от этого. Положено провести инструктаж — проведи, не надейся на авось.

На деле же, к сожалению, часто получается иначе. Так, проверки, проведенные в этом году в ряде цехов, показали, например, что в ЦРМП № 1 23 процента лиц, обслуживающих технику, допускаются к работе без медицинского обследования, в цехе эксплуатации ЖДТ — 28 процентов, в цехе подготовки производства — 90 процентов. Надо ли после этого спрашивать, почему почти две трети всех несчастных случаев связано с обслуживанием транспорта, машин и механизмов?

Уважение к нормам техники безопасности, к существующим правилам и инструкциям не приходит само собой, его надо воспитывать. И делать это призваны прежде всего инженерно-технические работники, командиры производства, включая бригадиров и старших рабочих. Они во всем должны служить образцом.

Но о каком воспитании может идти речь, если, например, в доменном цехе из-за несоблюдения правил техники безопасности травмируются даже старшие мастера — первые, так сказать, блюстители этих правил; если главный прокатчик комбината считает возможным перепоручать проведение совещаний с мастерами, бригадирами и начальниками смен по профилактике травматизма своему заместителю; если некоторые руководители производства и общественные активисты, от которых прямо зависит состояние производственного травматизма, позволяют себе не присутствовать на общекомбинатских мероприятиях по этим вопросам...

И еще об одном. Когда в доменном цехе произошел несчастный случай на транспортере с рудой, последний в спешном порядке решили заблокировать, чтобы он не мог работать при отсутствии заграждения. Можно было бы, конечно, сделать это и раньше, тем более, что способ «метелки» родился не вчера, но, как говорится, и на том спасибо...

Поздно, «после драки», но все же принимаются меры и в ряде других цехов.

Что ж, как говорится, ошибки исправлять никогда не поздно, по крайней мере, лучше поздно, чем никогда.

Но во всех ли цехах февральская вспышка травматизма стала уроком для их руководителей? К сожалению, утвердительно ответить на этот вопрос пока нельзя. А между тем, время не ждет. Впереди — лето, пора, на которую, как показывает опыт прошлых лет, приходится основная концентрация несчастных случаев. Поэтому сейчас необходимо всемерно усилить работу по профилактике травматизма, принять все меры к тому, чтобы устранить причины, могущие привести к несчастным случаям.

**Л. АРХИПОВ.**