

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 3 (2779)

СРЕДА,

8

ЯНВАРЯ

1958 года

Цена 10 коп.

НЕ ДОПУСКАТЬ ОТСТАВАНИЯ НА РЕМОНТЕ ЧЕТВЕРТОЙ ДОМНЫ

На ремонте четвертой доменной печи закончены взрывные работы на разделке «козла». Выполнена трудоемкая работа, от завершения которой во многом зависели работы на других участках. Взрывники копрового цеха со своим заданием справились, предоставили возможность монтажникам и каменщикам «Уралдомна-ремонта» и котельно-ремонтного цеха приступить к выполнению заданий по новому графику, обеспечивающему завершение ремонта домны к 22 января.

Но этой возможности коллектив «Уралдомна-ремонта» не использовал. Начальник управления т. Еремин, хотя 5 января и присутствовал на рабочем месте монтажников, но не организовал работы их в ночное время. Они затянули демонтаж внутреннего ряда холодильников горна, чистку швов оставшихся холодильников наружного ряда, потеряли на этом 16 часов.

А при напряженном графике, когда одна работа влияет на последующую, это много значит. Каменщики «Уралдомна-ремонта» к вечеру 6 января начали огнеупорную кладку в шахте домны, но на участке горна они не сумели своевременно предоставить фронт работ для коллектива ремонтно-строительного цеха. А бетонщикам этого цеха предстоит еще сделать немало. Надо вырубить старый бетон и с 8 часов утра 8 января начать бетонировку основания лещади.

Это ставит большие задачи перед бетонщиками. Они должны использовать все возможности для того, чтобы создать условия для своевременного начала кладки лещади.

Значительно организованней идет работа под бункерами, где производится замена пути. Бригады под руководством т. Спиридонова все работы выполняют по графику.

Хорошо организован труд и в машинном зале в бригаде т. Терехина (основной механический

цех). Там все задания выполняют так, чтобы к 10 января в основном закончить их. Слесарям основного механического цеха и монтажникам котельно-ремонтного цеха предстоит произвести монтаж засыпного аппарата. Подготовку к этому хорошо провели в самом основном механическом цехе. Там быстро наплавляли большой конус твердым сплавом, отшлифовали его, подготовили засыпную чашу, штангу большого конуса. На месте же и проверили, как большой конус закрывает засыпную чашу, добились отличного закрывания, что значительно облегчит сборку этих деталей на домне.

Нужно, чтобы все детали засыпного аппарата были доставлены из основного механического цеха к домне не позже утра 9 января. Об этом должны позаботиться не только работники основного механического цеха, но и транспортники. Груз домны должен идти по «зеленой улице».

В связи с похолоданием работа ремонтников осложнилась. Тем более надо каждому трудящемуся внимательно относиться к работе, чтобы не было задержек в труде и избежать нарушения техники безопасности. А в этом отношении еще не все в порядке. Имеют место случаи падения сверху инструментов. На участках большая захламленность.

Времени до конца ремонта мало. Чтобы ввести домну в строй своевременно, надо на всех участках развернуть упорную борьбу за выполнение графика. Особенно нужно добиваться четкой работы каменщиков в шахте и на кладке лещади. Им нужно создать все условия, обеспечить исправную работу механизмов на подаче кирпича и растворов.

Делом чести ремонтников является своевременный ввод доменной печи в строй. За выполнение этого задания нужно еще шире развернуть социалистическое соревнование всех ремонтников.

Заказы домны—в первую очередь

Когда формовщики нашего отдела получили заказ на изготовление холодильников шахты четвертой домны, то решили выполнять его, как ответственнейшее задание, не терпящее отсрочки. Иначе и быть не могло. Ведь срок на изготовление холодильников был ограничен, а объем работы немалый.

Мы быстро организовали три бригады формовщиков, в работе которых приняли участие и формовщики других участков цеха. Даже пенсионер Василий Васильевич Семин пришел в цех и возглавил одну из этих бригад, чтобы скорее пошло дело.

Но и при такой организованности работы на формовке, шансов на своевременное выполнение массового заказа было немного. Задерживала сушка форм.

И вот тогда, впервые в практике подобного литья, отказались мы от сушки форм и стали отливать холодильники в сырые формы. Работа требовала осторожно-

сти, четкости. Все это понимали и выполняли задания добросовестно. Бригады тт. Семина, Коровина, Сорокина и Касаткина отлили все холодильники своевременно.

Но вскоре мы получили новый заказ—отлить еще 28 холодильников фуруменной зоны. Заказ срочный—надо все холодильники сдать ремонтникам к 10 января. Бригада формовщиков т. Касаткина дружно взялась за дело, поработала в выходной день. Но нас подвели модельщики модельного участка фасонилейного цеха (начальник участка т. Визгалов). Модельщики должны были дать нам две модели, а дали только одну. Этим они затормозили изготовление форм.

Формовщики поняли, что нужно рациональнее использовать модель и время, и работают очень дружно, чтобы задание выполнить в срок.

И. ФОМИН,
начальник отдела крупного литья чугунолитейного цеха.



На снимке: передовой машинист крана листопркатного цеха № 1 В. З. Богданюк. За достигнутые успехи в работе его имя занесено на заводскую Доску почета.

Будем множить успехи

В прошлом году коллектив печи № 17 работал слаженно и первым на комбинате досрочно рассчитался с годовым планом. Дополнительно к заданию бригады нашей печи выплавляли более 8 тысяч тонн металла.

Также организованно начали мы и выполнение программы 1958 года. Ежедневно выдаем свыше ста тонн стали сверх плана. В январе в нашем третьем мартеновском цехе только две печи не справляются с заданием. Остальные же печи работают хорошо, особенно новая печь № 21. Сталеплавильщики этой печи за пятидневку сварили 541 тонну сверхпланового металла. Более чем по 400 тонн сверхплановой стали выдали коллективы печей №№ 20 и 22.

Ш. ГИЗЯТОВ,
сталевавар печи № 17 третьего мартеновского цеха.

НОВЫЕ ИМЕНА

Николай Кушнир и Тадеуш Кухарь пришли в основной механический цех немногим больше года назад. Пришли из технического училища. Ни у того, ни у другого за плечами не было никакого практического опыта. Кое-кто из токарей старшего поколения прямо высказывал свои сомнения: «Едва ли что выйдет. Посмотри, они даже резец не умеют ставить».

— А вы помогите, — советовал токарь Бикинин и сам первым пришел на помощь молодым. Опытный производственный, с помощью которого выросло немало хороших токарей, никогда не меряет людей на «один аршин».

— А Марушкин, — говорили Бикинину, — тоже ведь из ремесленного, но побывал во всех бригадах и нигде ужиться не смог. Никакого умения, один гонор.

— Марушкин—другое дело, это редкое исключение. Он живет мыслью только о большой зарплате на самой легкой работе, об умении, о своем росте он не заботится, а получит деньги и им толку дать не может, на водку пустит. Где уж там работа! Этим не равняйтесь с Марушкиным.

В новичках, прибывающих в цех, есть что-то общее, но уже первое знакомство позволяет опре-

Готовимся к выборам в Верховный Совет СССР

После того, как был опубликован Указ о проведении выборов в Верховный Совет СССР, наша партийная организация развернула подготовку к выборам. Партбюро поставило задачу перед коммунистами партгрупп: добиться, чтобы каждый рабочий цеха не только знал день выборов, но и готовился бы ознаменовать это большое событие новыми производственными успехами.

У нас уже закончена в основном подготовка наглядной агитации. Яркие плакаты извещают, что 16 марта состоятся выборы в Верховный Совет СССР и призывают в честь этого события порадовать Родину выполнением и перевыполнением плана, улучшением качественных и экономических показателей.

В партийных группах прошли собрания, на которых обсуждались итоги выборов в народные суды и задачи коммунистов в

подготовке к выборам в Верховный Совет СССР. Пересмотрен состав агитаторов. Для ведения предвыборной агитации выделены наиболее подготовленные товарищи, передовики производства.

Так, в смене т. Бобровникова (партгруппа т. Никитин) агитаторами выделены газовщик коммунист т. Туганов и машинист загрузочного вагона коммунист т. Литвинов. К агитационной работе привлекается мастер, молодой специалист т. Шиликин.

Агитаторы сейчас продолжают разъяснять трудящимся смысл и значение решений девятой сессии Верховного Совета СССР, декабрьского Пленума ЦК КПСС, задачи, которые поставлены перед коллективом комбината и нашим цехом в новом, 1958 году.

Н. КАПТУРЕНКО,
секретарь партбюро
консолидационного цеха.

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

коллектива лудильно-оцинковального цеха Северского металлургического завода и магнитогорским прокатчиками

Коллектив лудильно-оцинковального цеха с большим воодушевлением встретил Обращение Верховного Совета СССР «К народам Советского Союза». Каждый из нас делает все необходимое, чтобы пятое десятилетие Советского государства было ознаменовано новым мощным расцветом любимой Родины. Лудильщики, жестотделочники, оцинковальщики, травильщики приняли на себя социалистическое обязательство и стремятся внести своим трудом посильный вклад в дело дальнейшего развития народного хозяйства нашей страны.

Однако прокатчики вашего комбината несвоевременно поставляют тонкий лист для оцинкования. Поставщик недодал нам за четвер-

тый квартал 500 тонн листа. Металл зачастую поставляется в конце месяца. В ноябре, например, он поступил к нам только 26 числа. В декабре наблюдалась такая же картина.

Мы обращаемся к вам, магнитогорские прокатчики, с призывом—улучшить поставку тонкого листа, идущего для сельскохозяйственного машиностроения.

А. ФЕОКТИСТОВ, начальник
лудильно-оцинковального цеха.

А. ДОЛГАНОВ, секретарь парт-
организации.

И. ЗЛОКАЗОВ, председатель
цехкома.

В. САЗОНОВ, мастер.
Г. МЕЛЬНИКОВ, А. КУЗНЕЦОВ,
П. БОГОМОЛОВ, оцинковаль-
щики.

ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ ЧУГУН

За пять дней января доменщики выплавляли 1800 тонн сверхпланового чугуна. Впереди здесь идет коллектив восьмой доменной печи, где мастерами работают тт. Юрьев, Маньяк, Бородин и Ткаченко. Бригады этой домны достигли коэффициента использо-

вания полезного объема печи 0,592 и выплавляли 470 тонн чугуна сверх пятидневного задания.

Также перевыполняют план в первые дни января коллективы первой, второй, пятой, шестой и седьмой доменных печей.

МОЛОДЫЕ ТОКАРИ

Николай Кушнир и Тадеуш Кухарь пришли в основной механический цех немногим больше года назад. Пришли из технического училища. Ни у того, ни у другого за плечами не было никакого практического опыта. Кое-кто из токарей старшего поколения прямо высказывал свои сомнения: «Едва ли что выйдет. Посмотри, они даже резец не умеют ставить».

— А вы помогите, — советовал токарь Бикинин и сам первым пришел на помощь молодым. Опытный производственный, с помощью которого выросло немало хороших токарей, никогда не меряет людей на «один аршин».

— А Марушкин, — говорили Бикинину, — тоже ведь из ремесленного, но побывал во всех бригадах и нигде ужиться не смог. Никакого умения, один гонор.

— Марушкин—другое дело, это редкое исключение. Он живет мыслью только о большой зарплате на самой легкой работе, об умении, о своем росте он не заботится, а получит деньги и им толку дать не может, на водку пустит. Где уж там работа! Этим не равняйтесь с Марушкиным.

В новичках, прибывающих в цех, есть что-то общее, но уже первое знакомство позволяет опре-

делить кто и на что способен. После беседы с комсомольцами Кушнир и Кухарь я тоже понял, что это не марушкины. Наблюдая же за их работой, убедился окончательно, что они будут настоящими токарями. И, скажу откровенно, рад, что не ошибся. Сейчас и Тадеуш Кухарь и Николай Кушнир имеют пятый разряд. О том, что разряд получили без всяких натяжек, можно убедиться, наблюдая за их работой, за тем, как готовят они свое рабочее место.

На днях заболел и не вышел на работу токарь Третьяков, а он должен был обрабатывать солено для доменной печи. Встал вопрос: кто заменит Третьякова? — Тадеуш справится, — заявил Кузьмин, — ставь его к станку Третьякова.

Спрашиваю самого Тадеуша: не подведешь? Он улыбается: «Постараюсь», — говорит.

И справился, выполнил работу, которая, как правило, поручается токарю шестого или седьмого разряда.

Тадеуш Кухарь пылкий и любознательный молодой токарь. Он не стесняется спросить у старших, если что не твердо знает, не считает зазорным обратиться за по-

И. БУЛАНОВ,
мастер-бригадир основного механического цеха.