Реконструкция комбината — ударный фронт!

На пусковых объектах комбината

◆ Поставки оборудования

Задержки не будет

Комплектование цеха углеродистой ленты электрооборудованием подходит к концу. Основная масса приборов и механизмов, относящихся к электрочасти нового цеха, получена с заводов-изготовителей, многое выдано монтажникам и наладчикам. Остается сравнительно мало, но именно сейчас приближается очень напряженный период.

Для оснащения двухклетевого стана требуется 145 конечных выключателей. Их изготовлением занимается один из таллинских заводов министерства приборостроения. С этим заводом, как и с другими предприятиями Минприбора, контактов у комбината практически нет. Взаимопонимания тоже. Это видно на таком примере. Поставки выключателей таллинцы обещают выполнить в третьем квартале. Иными словами, тогда, когда цех уже должен вступить в строй. Такие сроки поставок совершенно неприемлемы. Приходится вести с заводчанами долгие переговоры, направлять к ним представителей отдела оборудования управления капитального строительства ММК. Конечно, будут приняты все меры, чтобы получение конечных выключателей осуществилось хотя бы в июне. Правда, сейчас отсутствие этих небольших нехитрых деталей влияния на монтаж электрооборудования не оказывает. Но коллективу отдела оборудования приходится учитывать возможные завтрашние осложнения.

Другая трудность заключается в нехватке трансформаторов. Без них невозможно задействовать электроснабжение цеха ленты. А трансформаторы поступают неритмично, в недостаточном количестве. К тому же в самой их конструкции допущены просчеты, и поступающие механизмы приходится на месте «доводить до ума». Этим занимается в электроремонтном цехе комбината бригада представителей бакинского завода-изготовителя. Попутно выполняются сушка и ревизия прибывающих трансформаторов. Ведется подготовка к их выдаче на водородную станцию. С полной уверенностью можно сказать, что по вине отдела оборудования задержки здесь не будет.

Коллектив нашего отдела давно готов к тому, чтобы выдать монтажникам оборудование для азотной станции. Да только требовать его никто не спешит — объект не имеет нужной строительной готовности...

Короче говоря, в работе коллектива отдела оборудования сейчас имеются две основные трудности — получение конечных выключателей и трансформаторов. Думается, в скором времени положение с ними прояснится.

А. ГОЛДОБИН,
начальник бюро электрооборудования ОТО УКСа комбината.

НЕ ВИДНО ПОДЪЕМА

На сооружении важнейших объектов положение к концу первой трети года мало изменилось, хотя ожидались серьезные перемены к лучшему.

Для этих ожиданий были веские основания. Несмотря на улучшение в марте дел на сооружении цеха углеродистой ленты, общая картина строительства пусковых и задельных объектов года не внушала оптимизма. Строители и монтажники отставали от плана на возведении важного объекта — коксовой батареи № 7-бис. Далеко до плана было к началу апреля и коллективам, занятым на сооружении термического отделения стана 2500 горячей прокатки и третьей очереди реконструкции этого стана, на начальном этапе реконструкции доменной печи № 4. Сегодня эти объекты приковывают к себе повышенное внимание. Но, судя по итогам четырех месяцев года, это внимание исходит, в основном, от заказчика. Что же касается генподрядчика—треста Магнитострой — особого внимания его руководства к подавляющему большинству крупных объектов не видно.

Об этом лучше всего судить по объемам выполнения строительно-монтажных работ. Цех углеродистой ленты — единственный сегодня объект, где работы ведутся с опережением плана.

В то же время на всех остальных крупных объектах — и пусковых, и задельных — картина далеко не столь светлая. Взять реконструкцию четвертой доменной печи. В этом году на замене воздухонагревателей и выполнении других заданий, входящих в первый этап пускового комплекса, нужно выполнить значительный объем работ. Только в первой трети года, например, строителям и монтажникам здесь полагалось выполнить заданий на 320 тысяч рублей. Фактическое выполнение составило 85 процентов.

На сооружении термического отделения стана 2500 горячей прокатки за январь—апрель намечалось выполнить строительно-монтажных работ на 1775 тысяч рублей. А сделано менее 19 процентов запланированного! Реконструкция стана 2500 горячей прокатки. Отставание от плана строительно-монтажных работ здесь превысило с начала года 200 тысяч рублей. Наконец, далеко до благополучия на строительстве коксовой батареи № 7-бис.

Положение, сложившееся на важнейших промышленных объектах, удивительно напоминает прошлогоднюю ситуацию. Тогда, помнится, строители и монтажники бросили основные силы на строительство коксовой батареи № 8-бис, что задержало пуск цеха углеродистой ленты. Теперь, наоборот, все внимание обращено на цех ленты. В ущерб остальным объектам. Получается, как в той поговорке «Хвост вытащили — нос увяз»...

Есть смысл пристальнее взглянуть на основные объекты. Например, на цех ленты. При общем перевыполнении плана строительно-монтажных работ здесь сохраняется тревожное отставание от графика сдачи актов готовности. Об этом говорилось и на состоявшемся в конце апреля заседании парткома треста Магнитострой. Там же отмечалось, что хозяйственные и партийные руководители пускового комплекса и занятых на стройке организаций до сих пор не поняли серьезности положения. Вторые и третьи смены на объекте так и не организованы. Снижена требовательность к исполнителям за своевременное завершение порученного. Прошедшие с тех пор дни не дают повода говорить о резком улучшении дел.

Не видно подъема среди участников строительства коксовой батареи № 7-бис. Справедливости ради надо отметить, что в их отставании от плана есть доля вины заказчика — управления капитального строительства комбината. УКС до сих пор не выдал в полном объеме необходимую проектно-техническую документацию. И на это руководители комплекса и занятых здесь организаций постоянно указывают как на одну из основных причин отставания.

Но так ли это? А если вспомнить опыт строительства «восьмерки-бис»? На первом этапе там тоже не хватало документации. Строительно-монтажные работы приходилось вести зачастую параллельно с поступлением нужных бумаг. И трений тогда между заказчиком и исполнителями тоже было немало. Но в итоге удалось значительно сократить время сооружения батареи. Почему же сейчас не видно стремления творчески использовать недавний опыт? Почему сейчас руководители строительно-монтажных организаций встают в позу, сводя свои ошибки и недоработки к отсутствию проектно-технической документации? Надо смотреть на вещи серьезно. Известно было, что строительство коксовой батареи № 7-бис должно начаться вплотную после пуска первой мощной батареи-миллионника. В то же время было известно другое — документация не готова в полном объеме. Значит, надо было с первых дней соответствующим образом настраиваться самим руководителям и вести работу в коллективах.

Положение с документацией на сегодня пока что не может радовать. Тем не менее, учитывая проведенную с проектировщиками работу, можно с полной ответственностью заявить: до середины июня вся проектно-техническая документация для строительства коксовой батареи № 7-бис будет выдана.

На месте строительства этого объекта нужно выполнить немало работ по переносу существующих коммуникаций. Основное внимание сейчас надо обратить на перенос кабельного тоннеля. На сегодня многое здесь сделано. Так, примерно на 95 процентов готовы фундаменты под новый кабельный тоннель. Встает вопрос о металлоконструкциях. Их изготовление поручено челябинскому заводу имени С. Орджоникидзе. Но по ряду причин — и объективного, и субъективного характера — выдача заказа заводчанам затянулась. Теперь руководители предприятия-изготовителя жалуются на дефицит металла. Трудность эта понятна, принимаются меры для ее устранения. Думается, удастся ускорить изготовление заказанных челябинцам 265 тонн металлоконструкций.

Задержки из-за неувязок с проектно-технической документацией обнаружились и на реконструкции доменной печи № 4. Но и здесь отставание от плана строительно-монтажных работ совершенно искусственно и неоправданно объясняется лишь нехваткой документации. На самом же деле этот фактор играет куда менее заметную роль.

Иными словами, даже беглый анализ показывает, что основные причины срыва плана выполнения строительно-монтажных работ на важнейших объектах кроются внутри самого коллектива треста Магнитострой и его субподрядных организаций. И, думается, нет смысла собственную неразворотливость, неумение правильно распределить силы объяснять второстепенными факторами. Видимо, правильнее сейчас поступить иначе — всерьез взяться за работу на всех объектах. Среди них нет второстепенных и незначительных!

Ю. ДОРОХИН,
зам. начальника управления капитального строительства комбината;
Ю. СКУРИДИН,
наш корр.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за апрель 1982 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК За м-ц	ММК С нач. года	КМК За м-ц	КМК С нач. года	НТМК За м-ц	НТМК С нач. года
Чугун	100,8	100,4	93,6	98,5	100,5	89,1
Сталь	100,0	100,1	101,8	101,9	100,1	93,6
Прокат	100,2	100,3	100,2	100,7	101,1	95,4
Кокс	96,9	97,0	93,3	98,6	100,6	100,5
Руда	107,0	104,3	—	—	111,9	102,5
Агломерат	102,4	100,9	102,1	102,1	101,0	96,1
Огнеупоры	100,5	101,0	101,6	101,7	93,3	98,4

Итоги выполнения производственного плана за апрель 1982 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,8			Доменный цех № 1	100,1
Доменная печь № 2	100,9	Доменная печь № 1	101,8	Доменная печь № 2	100,9
Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 4	101,5		
Доменная печь № 4	101,4			Доменная печь № 4	102,3
Доменная печь № 6	100,2	Доменная печь № 2	101,5		
Доменная печь № 7	102,0			Доменная печь № 3	100,1
Мартеновский цех № 2	98,4	Мартеновский цех № 1	101,5	Мартеновский цех № 2	102,5
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновский цех № 2	100,8		
Мартеновская печь № 2	100,0	Мартеновская печь № 2	100,2		
Мартеновская печь № 3	97,4	Мартеновская печь № 3	100,5		
Мартеновская печь № 11	100,0			Мартеновская печь № 17	74,6
Мартеновская печь № 12	100,0	Мартеновская печь № 10	100,9		
Мартеновская печь № 13	90,2	Мартеновская печь № 7	102,1	Мартеновская печь № 13	92,7
Мартеновская печь № 22	100,0	Мартеновская печь № 8	100,9		
Мартеновская печь № 25	100,0	Мартеновская печь № 15	100,6		
Обжимный цех № 3	100,1	Обжимный цех	95,5		
Блюминг № 2	100,2			Блюминг	102,3
Бригада № 2 блюминга № 2	100,0			Бригада № 2 блюминга	103,1
Среднелистовой стан	95,6	Листопрокатный цех	100,1		
Стан 500	100,1	Среднесортный стан	100,2		
Копровый цех № 1	103,3	Копровый цех	102,0	Копровый цех	100,1
ЖДТ	101,3	ЖДТ	97,2	ЖДТ	101,0

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

„Алхимия“ XXI века

Замечательный советский ученый академик И. П. Бардин так представлял себе будущее качественной металлургии: «Я думаю, — говорил он в интервью для книги «Репортаж из XXI века», — что на первых порах человек станет «конструировать» с помощью радиоактивного воздействия легированные стали требующегося состава, не вводя в них редких и дорогих легирующих добавок, а создавая их прямо в ковше расплавленной стали из атомов железа, углерода, может быть, серы и фосфора, может быть, из атомов распространенного элемента, специально для этой цели добавленного в расплав.

Это можно представить себе так. Движется наполненный до краев ковш с плещущей упругими волнами сталью. На несколько десятков секунд он останавливается около какой-то машины, похожей на те, что применяются в медицине для лечения злокачественных опухолей рентгеновскими лучами. Свинцовая груша со скрытым в ней источником радиоактивного излучения требующегося состава склоняется над ковшом, и в недрах расплава под влиянием потока лучей совершаются сложнейшие ядерные превращения. Через несколько минут сталь разливают по изложницам, но ее состав уже не тот, что был совсем недавно. И еще несколько дней — уже в затвердевшей стали — будет меняться этот состав, будет происходить под влиянием вызванной облучением собственной радиоактивности изменение химического состава металла.

Вероятно этим же способом — изменением структуры атомных ядер, искусственным превращением элементов — можно будет получать руды редких и рассеянных элементов. Возможно, появится целая отрасль промышленности — радиационная металлургия, которая будет заниматься изготовлением редких химических элементов из более распространенных. Но вряд ли, учитывая всю стремительность технического прогресса, радиационная металлургия разовьется в отрасль промышленности даже к началу XXI века. Это все-таки дело более отдаленного времени».