

ВСЕ РЕЗЕРВЫ — В ДЕЙСТВИЕ!

Год юбилейный шагает по стране — второй год пятилетки. Сколько их, таких пятилеток, за плечами у наших металлургов, и каждая из них — это дерзание, мужество, радость больших трудовых побед и многие миллионы тонн сверхплановой продукции.

По выплавке стали отечественная металлургия вышла в этом году на стомиллионный рубеж. В этом успехе заложена большая доля труда и сталеплавыльщиков Магнитки.

Но разговор сейчас нужно вести не о достижениях наших сталеваров, а о том, в первую очередь, что мешает им в работе, о тех неиспользованных резервах, полное использование которых поможет им работать еще более высокопроизводительно.

Шестого августа в красном уголке второго мартеновского цеха состоялось открытое партийное собрание с повесткой дня «О выполнении Постановлений ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы».

Собрание было многочисленным, обсуждение этого вопроса прошло очень активно, выступило около 20 человек.

Да иначе и нельзя было. Производственные дела в цехе складываются пока не самым лучшим образом. В августе коллектив цеха больших усилий сумел покрыть долг и выплавить около тысячи тонн сверхплановой стали. А до юбилея Советской власти, к которому коллектив обещал дать десять тысяч тонн сверхплановой стали, осталось ведь совсем немного — всего два месяца. Ясно, что нелегко придется сталеварам.

В отличие от прошлых лет комбинат уже в августе имеет план по производству основных видов продукции на 1968 год. В нем, в частности, предусмотрен дальнейший значительный рост производства стали, и, понятно, дело, в новом году возрастут требования к сталеплавыльщикам второго мартеновского цеха. Времени до начала нового года еще достаточно и его нужно полнее использовать для подготовки к работе в условиях повышенных требований. Нужно только, чтобы каждый член коллектива проникся ответственностью, полным пониманием задач, стоящих перед металлургами.

Выступивший на собрании директор комбината т. Воронов в своем докладе, насыщенном конкретными примерами, рассказал собравшимся об успехах отечественной металлургии, о больших задачах, поставленных перед металлургами страны, о возросших и все возрастающих требованиях, предъявляемых к качеству продукции металлургов. Затем т. Воронов подробно остановился на положении во втором мартеновском цехе.

Построен цех уже довольно давно, и многое в его проекте можно считать устаревшим; но по своей мощности он может еще соперничать со многими цехами страны. Коллектив его доказал в прошлом году, что можно при имеющихся условиях добиться высоких производственных результатов, но в этом году, в то время, когда каждый считает своим долгом прийти к празднику с хорошими трудовыми подарками, внести свой достойный вклад на юбилейной вахте, — значительно сдал свои позиции. На отдельных агрегатах в этом году работают хуже, чем в прошлом.

Одной из основных причин такого неудовлетворительного положения является отсутствие правильной организации производства.

Выпуск плавов сдерживает часто из-за малой пропускной способности разливочный пролет. В мероприятиях по выполнению постановления партии и правительства намечено перейти на разливку стали с двухрядным расположением изложниц. Пока этого нет, надо бы за счет твердого графика выходить из положения, а график, напротив, сплошь и рядом нарушается: то совсем на одной плавки, а то вдруг сразу шесть. Как тут справиться разливщикам с такой задачей? Ясно, что их пролет захлебывается от такого «обилия», выпуск плавов задерживается, а это в свою очередь отражается на стойкости печей. Снижение же стойкости агрегатов вызывает увеличение расхода огнеупорных материалов, что неизбежно ведет к увеличению себестоимости металла.

Одним из путей увеличения производительности агрегатов является увеличение веса садки. Его намечено довести в среднем до 420 тонн. Сталевар с одиннадцатой печи Д. Студеникин сказал, что коллектив может уже сейчас значительно увеличить вес плавов, но вопрос упирается в разливочный пролет: нужны чаши большого объема. Д. Студеникин и многие другие говорили о необходимости улучшения качества заправочных материалов и шихты. Многие выступавшие отметили также необходимость увеличения давления воздуха, подаваемого в печи.

Заместитель начальника цеха т. Казаков обратил внимание коллектива на потери от аварий при выдаче плавов. На каждой плавке сталевары недодают по 4—5 тонн стали, что в итоге за месяц дает внушительную цифру. Агрегаты часто выходят из строя по той причине, что в цехе забывают порой о теплотехнике, сталевары недостаточно внимательно следят за своими агрегатами. Много металла из-за нарушений технологии уходит в брак. Копровики извлекают ежедневно больше двухсот тонн «продукции» второго мартеновского цеха.

— Новый год не за горами, — сказал в своем выступлении секретарь партбюро т. Абаев. — Мероприятия, должны устранить многие имеющиеся недостатки, увеличить производительность уже составлены. Осталось приступить к их осуществлению и думать над вскрытием новых резервов.

Председатель цехового комитета т. Воронов призвал к широкому разъяснению на рабочих собраниях задач, поставленных перед металлургами партии и правительством, и тех конкретных задач, которые нужно решить коллективу цеха; призвал резко улучшить наглядную агитацию, усилить работу партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, взять под контроль выполнение намеченных мероприятий.

Собрание вскрыло многие недостатки, поступило немало деловых, конкретных предложений по улучшению работы цеха. Этот крупный разговор, несомненно, пойдет на пользу коллективу. Агрегаты находятся сейчас в хорошем рабочем состоянии, у коллектива сталеплавыльщиков второго мартеновского цеха имеются все возможности для того, чтобы обеспечить значительный рост производства стали.

— Хуже всех мы работаем, — сказал в своем выступлении начальник смены т. Никуленко, — обидно коллективу сознавать это. Чтобы вернуть былую славу, нужно, не надеясь на помощь со стороны, самим нам как следует потрудиться.

Очень правильно сказал т. Никуленко. И по выступлениям на собрании можно было сделать вывод, что так же, как Никуленко, думают многие сталевары.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ЦК КПСС И СОВЕТА МИНИСТРОВ «О МЕРАХ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ВЫСОКИХ ТЕМПОВ РАЗВИТИЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ XXIII СЪЕЗДА КПСС ПО ПЯТИЛЕТНЕМУ ПЛАНУ РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР НА 1966—1970 ГОДЫ» НАХОДИТСЯ В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ МЕТАЛЛУРГОВ МАГНИТКИ.

СЕМИНАР ПАРТГРУПОРГОВ

состоялся 5 сентября в парткоме комбината. Цель его — ознакомить вожakov первичных партийных организаций с Постановлением Центрального Комитета партии и Совета Министров «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы».

Секретарь парткома комбината т. Пивоваров, который в составе магнитогорской делегации побывал на Всесоюзном совещании металлургов в Кремле, подробно рассказал руководителям партийных групп о решениях партии и правительства и о том, какое значительное место отводится нашему металлургическому комбинату в выполнении пятилетнего плана по производству стали, чугуна, проката.

Он отметил, что первостепенное внимание будет уделено дальнейшему совершенствованию уже работающих агрегатов, оснащению их новейшей

техникой, механизации и автоматизации трудоемких процессов, а также изысканию резервов, могущих дать значительное увеличение выпускаемой продукции и повышение производительности труда.

Особое внимание партгруппиров т. Пивоваров обратил на то, что в отличие от прошлых лет коллективы цехов уже сейчас имеют утвержденный план на 1968 год. Поэтому разработка и осуществление конкретных мероприятий, обеспечивающих успешное выполнение этого плана, предусматривающего значительное увеличение выпуска чугуна, стали и проката, — одна из главных задач сегодняшнего дня для каждого члена многотысячного коллектива комбината, и в первую очередь, для каждого коммуниста.

Во всех партгруппах цехов и производств необходимо проводить широкую разъяснительную работу, чтобы каждый коммунист проникся еще большей ответственностью за выполнение решения партии и правительства.



Своевременный и качественный ремонт оборудования обеспечивает ритмичную работу всех агрегатов и дает возможность коллективу третьего листопрокатного цеха выполнять обязательства, принятые в честь славного юбилея Родины.

Хорошо трудится здесь дежурный слесарь агрегатов резки Ю. П. Мещеряков. Изучив хорошо оборудование, он своевременно замечает неполадки и быстро их устраняет.

На снимке: Ю. П. Мещеряков за работой.

Фото Н. Нестеренко.

• Проверяем выполнение юбилейных обязательств

ПО ВСЕМ ПОКАЗАТЕЛЯМ — ХОРОШО

В этом году исполняется два года со дня пуска дробильно-обогатительной фабрики № 5. Трудно переоценить ту пользу, которую она принесла за этот срок комбинату.

Коллектив фабрики с самых первых дней трудится напряженно, с большим энтузиазмом, но особенно напряженным является для него нынешний год. Ведь это год юбилейный.

Посмотрим, чего же добились фабрика за истекшие 8 месяцев. Одно из основных условий выполнения юбилейных обязательств — к празднику дать как можно больше сверхплановой продукции хорошего качества. Цифра, к которой стремится коллектив, не маленькая — 40000 тонн сверх плана.

Просматривая цифры и делая вывод, что победа близка. Фабрика из месяца в месяц перевыполняет план. Количество концентрата, выданного с начала года сверх плана, составляет 34500 тонн.

Лучше всех трудится бригада № 2, которую возглавляет Михаил Егорович Есипов. С начала года она выполняла месячные задания не ниже, чем на 103 процента. Сверх плана только эта бригада выдала 12000 тонн концентрата.

Держат свое слово труженики фабрики и по качеству продукции.

Вместо концентрата с содержанием железа 61,5 процента они поставляют концентрат с содержанием железа 61,7—61,9 процента. Заслуга коллектива станет более весомой, если учесть, что руда на фабрику поступает намного беднее, чем предполагалось проектом. Вместо 37,5 процента железа в ней содержится 33—34 процента.

Значительно перевыполнены пункты обязательства, касающиеся экономии средств.

За счет снижения себестоимости труженики фабрики давали слово сэкономить к юбилею 40000 рублей. Но уже за 7 месяцев было сэкономлено 128,17 тысяч рублей. Обязательство перевыполнено более чем в 3 раза!

Многие факторы повлияли на снижение себестоимости и в первую очередь уменьшение количества ремонтов, улучшение содержания оборудования.

Много государственных средств экономится благодаря рационализаторам фабрики. Они должны были подать 20 рационализаторских предложений с общей экономией 30000 рублей, а подали 58 предложений с экономией 50,7 тысячи рублей.

Наиболее активными рационализаторами зарекомендовали себя

помощник начальника цеха по электрооборудованию И. Г. Рычков, начальник участка мокрой магнитной сепарации А. П. Беляев, механик Э. П. Иовик.

Большая работа проведена на фабрике согласно требованиям производственной эстетики. Территория вокруг помещений очищена, озеленена.

Есть в обязательствах и пункт, в котором намечалось обучить 2-й и 3-й профессии 100 рабочих.

В день проверки выполнения обязательств по 2—3 профессии имели уже 70 труженников. 30 человек до праздника будут обучены. Сейчас, в начале учебного года, многие рабочие охотно поступают на различные курсы.

Значительно шире развернулось соревнование за звание «Ударник коммунистического труда». Уже много в коллективе таких тружеников, которые своими хорошими делами заслужили высокое звание. Видимо, цеху пора подводить по этому пункту первые итоги.

Коллектив фабрики добился многого. Но много еще и предстоит сделать. Верится, что знаменательная дата в истории Советского государства будет отмечена им новыми трудовыми успехами.

Ю. МИШИН.